# Laboratorio de Metrología en Dimensional



# Certificado de Calibración

Calibration Certificate

Número de Certificado: IMD-0459-2019

Certificate number

Fecha de Calibración: 2019-10-01

Calibration date

HOJA 1 DE 3

## **DATOS DEL USUARIO**

User data

Nombre:

Name

Address

SPECTRALAB INSTRUMENTACIÓN

Domicilio:

Chimalpopoca No. 76, El Arenal 2da. Sección, 15680 Venustiano Carranza, Ciudad de México.

**DATOS DEL INSTRUMENTO** 

Instrument data

Instrumento:

**NIVEL DIGITAL** 

Instrument Marca:

**DUAL AXIS** 

Modelo:

**DXL360S** 

Brand name

Model

Número de serie:

Serial number

360A605

Identificación: ID number

E2

Declaración de conformidad:

Statement of compliance

CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

Próxima calibración:

Next calibration

2020-10-01

De acuerdo al Sistema de Gestión de la Calidad del usuario.

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Conditions of calibration

Fecha de recepción:

Reception date

2019-09-23

H.R.E.:

53536

Temperatura ambiente:

(21 ± 1) °C

Reception number

Environmental temperature

Humedad relativa: Relative humidity

(52 ± 10) %HR

Procedimiento(s) utilizado(s):

Procedure(s) used

IM-PRO-DI03

Lugar de la calibración:

Laboratorio de Metrología en Dimensional

Calibration site

ISO/IEC 17025:2005

Calibró:

Beatriz Hernández Calzada

Coordinador del Laboratorio

ACCREDITED

Laboratorio CL-101

Aprobó:

Gerente de Laboratorio

Los resultados en este documento, son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrología de INVMET.

# Laboratorio de Metrología en Dimensional



IMD-0459-2019 2019-10-01

HOJA 2 DE 3

## **ESPECIFICACIONES DEL INSTRUMENTO**

Instrument specifications

Intervalo de medida:

0 a 360 grados ( 4 cuadrantes)

Measuring interval

± 0.05 grado dec.

Error máximo permitido: Maximum permissible error

Norma de referencia:

± 0.05 grado dec

Resolución:

0.01 grado dec.

Resolution

Especificación del Fabricante

Reference

2

## PATRÓN DE REFERENCIA

Reference standard

Instrumento / Instrument		Identificación / ID number	
BLOQUES ANGULARES DE 12 PIEZ	DI02.02		
FOWLER	Modelo / Model	Número de serie / Serial number	
Incertidumbre / Uncertainty	SIN MODELO  [Calibro / Calibrated by	53666000	
± 1.4 seg de arco	CENAM	Número de certificado / Certificate number	
Fecha de calibración / Calibration date	Próxima calibración / Next calibration	CNM-CC-740-593-2018	
2018-11-23	2020-12-23	CENAM	

## TRAZABILIDAD DE LA MEDICIÓN

Measurement traceability

Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios, mantenidos por el Centro Nacional de Metrología (CENAM) o a otro Laboratorio Primario Nacional reconocido internacionalmente (NIST, NPL, PTB, etc.).

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentales o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratorio a través de una cita previa.

# VALIDEZ Y RECONOCIMIENTO DE LA ACREDITACIÓN

Validity and recognition of the accreditation

Este Laboratorio está acreditado de acuerdo con la reconocida norma internacional ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y la operación del Laboratorio con un Sistema de Gestión de la Calidad. (Refiérase al comunicado conjunto de ISO-ILAC-IAF fechado en enero de 2009 al siguiente vínculo: <a href="https://www.iso.org/iso/iso\_ilac\_iaf\_communique.pdf">https://www.iso.org/iso/iso\_ilac\_iaf\_communique.pdf</a>

INYMET, S.A. DE C.V. está acreditado con el número de certificado CL-101, el cual fue emitido por el organismo de acreditación denominado International Accreditation Service, Inc. (IAS). El certificado con el alcance definido de las magnitudes acreditadas puede ser consultado en el sitio web: <a href="https://www.iasonline.org/wp-content/uploads/2017/05/CL-101-Scope.pdf">https://www.iasonline.org/wp-content/uploads/2017/05/CL-101-Scope.pdf</a>

International Accreditation Service, Inc. (IAS) es uno de los organismos de acreditación de laboratorios de calibración que han firmado el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo llamado ILAC MRA, por sus siglas en inglés (Mutual Recognition Arrangement of International Laboratory Accreditation Cooperation), el cual permite la aceptación de los Certificados de Calibración a través de las fronteras nacionales de los países signatarios. En el sitio web de ILAC en: <a href="https://www.ilac.org">https://www.ilac.org</a> se pueden encontrar mayores detalles del ILAC MRA y la lista de signatarios se consulta en: <a href="https://ilac.org/ilac.mra-and-signatories/">https://ilac.org/ilac.mra-and-signatories/</a>

9

Los resultados en este documento, son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrología de INyMET.

# Laboratorio de Metrología en Dimensional



IMD-0459-2019 2019-10-01

HOJA 3 DE 3

# **RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN**

Calibration results

#### **CUADRANTE X**

	Patrón	IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seq.)	(° gra. dec.)
	0:15	0:14	0.240°	00:36	-0.010°	± 05:00	± 0.083°
	0:30	0:30	0.500°	00:00	0.000°	± 05:00	± 0.083°
ID	1:00	1:00	1.001°	00:04	0.001°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

#### CUADRANTE -X

				COMBINAIN	IL -X		
	Patrón		3C	Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
1	0:15	0:15	0.254°	00:14	0.004°	± 05:00	± 0.083°
2	0:30	0:30	0.504°	00:14	0.004°	± 05:00	± 0.083°
3	1:00	1:00	1.000°	00:00	0.000°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

#### **CUADRANTE Y**

	Patrón	IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
	0:15	0:15	0.256°	00:22	0.006°	± 05:00	± 0.083°
	0:30	0:30	0.506°	00:22	0.006°	± 05:00	± 0.083°
L	1:00	1:00	1.006°	00:22	0.006°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

#### **CUADRANTE -Y**

				CONBINA			
	Patrón	Patrón IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
L	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
1	0:15	0:14	0.247°	00:10	-0.003°	± 05:00	± 0.083°
2	0:30	0:29	0.496°	00:14	-0.004°	± 05:00	± 0.083°
3	1:00	1:00	1.003°	00:10	0.003°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

# **OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES**

Observations and conclusions

La estimación de la incertidumbre de medición se realizó en base a la guía JCGM 100:2008, GUM 1995 with minor corrections "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", con un factor de cobertura de k = 2 (nivel de confianza del 95,45 %).

De acuerdo a los resultados obtenidos en este certificado de calibración, se concluye que el instrumento se encuentra dentro de los límites de exactitud establecidos por el fabricante.

El presente certificado de calibración sólo ampara las mediciones reportadas. Es responsabilidad del usuario determinar el uso adecuado de estos resultados.

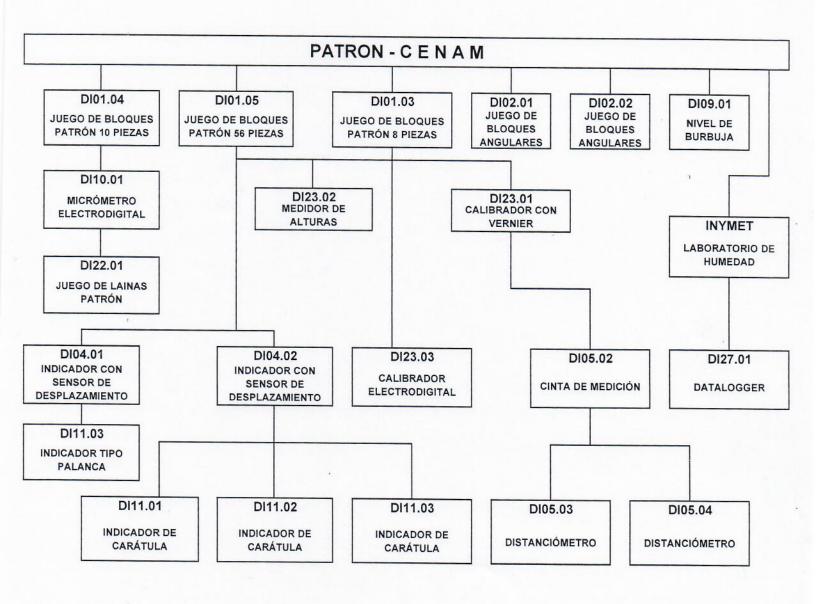
Fin del certificado.

esultados.

Los resultados en este documento, son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohíbe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrología de INYMET.



# LABORATORIO DE METROLOGÍA EN DIMENSIONAL CARTA DE TRAZABILIDAD



IM-FOR-AC5.6.1-4