



Certificado de Calibración

Calibration Certificate

Número de Certificado: IMVB-0011-2018
Certificate number

Fecha de Calibración: 2018-02-06
Calibration date

HOJA 1 DE 4

DATOS DEL USUARIO

User data

Nombre: VAZQUEZ TELLEZ CESAR
Name
Domicilio: Chimalpopoca No.76, Arenal 2da. Sección,
Address 15680 Venustiano Carranza, Ciudad de México.

DATOS DEL INSTRUMENTO

Instrument data

Instrumento: MEDIDOR DE VIBRACIÓN
Instrument
Marca: SIN MARCA
Brand name
Modelo: VM-6380
Model
Número de serie: N827334
Serial number
Identificación: SIN IDENTIFICACIÓN
ID number
Declaración de conformidad: VER OBSERVACIONES.
Statement of compliance
Próxima calibración: 2020-02-06 De acuerdo al Sistema de Gestión de la Calidad del usuario.
Next calibration

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Calibration conditions

Fecha de recepción: 2018-01-02
Reception date
HRE No.: 49730
Reception number

Procedimiento(s) utilizado(s): IM-PRO-VB01
Procedure(s) used

Lugar de la calibración: Laboratorio de Metrología en Vibración
Calibration site

ISO/IEC 17025:2005

Calibró:
Calibrated by

Octavio E. Najera Barrera
Coordinador del Laboratorio



ACCREDITED

Laboratorio CL-101

Aprobó:
Approved by

José Esteban Enriquez Castañeda
Gerente del Laboratorio



ESPECIFICACIONES DEL INSTRUMENTO

Instrument specifications

Intervalo de medida: 20 Hz - 160 Hz
Measuring interval

Error máximo permitido: -----
Maximum permissible error

Tipo de montaje: Stud
Mounting

Tipo de salida: Lectura en Display
Output

PATRÓN DE REFERENCIA

Reference standard

Instrumento / Instrument		Identificación / ID number
Calibrador de Acelerómetros Portátil		VB01.01
Marca / Brand name	Modelo / Model	Número de serie / Serial number
ENDEVCO	28959F	556
Incertidumbre / Uncertainty	Calibró / Calibrated by	Número de certificado / Certificate number
± 0,19 dB	CENAM	CNM-CC-510-253/2016
Fecha de calibración / Calibration date	Próxima calibración / Next calibration	Trazabilidad / Traceability
2016-08-04	2018-03-04	CENAM

TRAZABILIDAD DE LA MEDICIÓN

Measurement traceability

Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios, mantenidos por el Centro Nacional de Metrología (CENAM) o a otro Laboratorio Primario Nacional reconocido internacionalmente (NIST, NRC, NPL, PTB, etc.).

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentales o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratorio a través de una cita previa.

VALIDEZ Y RECONOCIMIENTO DE LA ACREDITACIÓN

Validity and recognition of the accreditation

Este Laboratorio está acreditado de acuerdo con la reconocida norma internacional ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y la operación del Laboratorio con un Sistema de Gestión de la Calidad. (Refiérase al comunicado conjunto de ISO-ILAC-IAF fechado en enero de 2009 al siguiente vínculo: https://www.iso.org/iso/iso_ilac_iaf_communique.pdf)

INyMET, S.A. DE C.V. está acreditado con el número de certificado CL-101, el cual fue emitido por el organismo de acreditación denominado International Accreditation Service, Inc. (IAS). El certificado con el alcance definido de las magnitudes acreditadas puede ser consultado en el sitio web: <https://www.iasonline.org/wp-content/uploads/2017/04/CL-101.pdf>

International Accreditation Service, Inc. (IAS) es uno de los organismos de acreditación de laboratorios de calibración que han firmado el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo llamado ILAC MRA, por sus siglas en inglés (Mutual Recognition Arrangement of International Laboratory Accreditation Cooperation), el cual permite la aceptación de los Certificados de Calibración a través de las fronteras nacionales de los países signatarios. En el sitio web de ILAC en: <https://www.ilac.org> se pueden encontrar mayores detalles del ILAC MRA y la lista de signatarios se consulta en: <https://ilac.org/ilac-mra-and-signatories/>



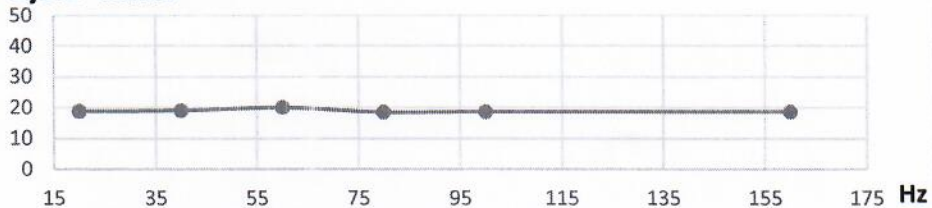
RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Calibration results

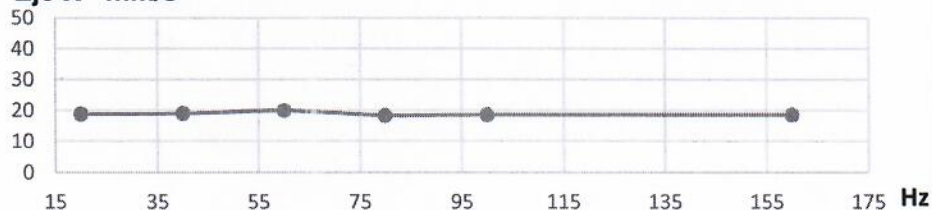
	IBC mm/s	Referencia de Patrón		Sesgo instrumental %	Incertidumbre ± %
		mm/s	Hz		
EJE Z	18.79	20.00	20	6.05	1.10
	19.02	20.00	40	4.90	1.10
	19.97	20.00	60	0.15	1.10
	18.43	20.00	80	7.85	1.10
	18.61	20.00	100	6.95	1.10
	18.61	20.00	160	6.95	1.10
EJE X	18.61	20.00	20	6.95	1.10
	19.03	20.00	40	4.85	1.10
	19.97	20.00	60	0.15	1.10
	18.55	20.00	80	7.25	1.10
	18.70	20.00	100	6.50	1.10
	18.61	20.00	160	6.95	1.10
EJE Y	18.86	20.00	20	5.70	1.10
	19.27	20.00	40	3.65	1.10
	19.32	20.00	60	3.40	1.10
	19.41	20.00	80	2.95	1.10
	19.26	20.00	100	3.70	1.10
	19.10	20.00	160	4.50	1.10

IBC = Instrumento Bajo Calibración

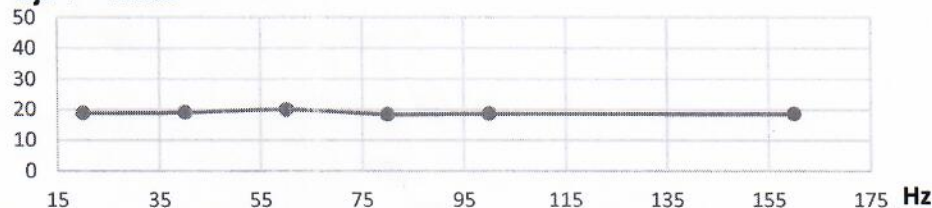
Eje Z mm/s



Eje X mm/s



Eje Y mm/s





OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Observations and conclusions

La estimación de la incertidumbre de medición se realizó en base a la guía JCGM 100:2008, GUM 1995 with minor corrections "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", con un factor de cobertura de $k = 2$ (nivel de confianza del 95,45 %).

Debido a que se desconoce el error máximo permitido, es responsabilidad del usuario determinar que los resultados obtenidos en este certificado de calibración, satisfacen los requisitos de su Sistema de Gestión de la Calidad.

El presente certificado de calibración sólo ampara las mediciones reportadas. Es responsabilidad del usuario determinar el uso adecuado de estos resultados.

Fin del certificado.