Laboratorio de Metrología en Dimensional



Certificado de Calibración

Calibration Certificate

Número de Certificado: IMD-0320-2020

Certificate number

Fecha de Calibración: 2020-09-04

Calibration date

HOJA 1 DE 4

DATOS DEL USUARIO

User data

Nombre:

SPECTRALAB INSTRUMENTACIÓN, S.A. DE C.V.

Domicilio:

Address

Chimalpopoca No. 76, El Arenal 2da, Sección, 15680 Venustiano Carranza, Ciudad de México.

DATOS DEL INSTRUMENTO

Instrument data

Instrumento:

NIVEL DIGITAL

Instrument Marca:

Modelo:

DXL360

Brand name

DUAL AXIS

Model

Número de serie:

Serial number

3606F98

Identificación: ID number

Declaración de conformidad:

Statement of compliance

CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA NORMA DE REFERENCIA.

Próxima calibración:

Next calibration

2021-09-04

De acuerdo al Sistema de Gestión de la Calidad del usuario.

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Conditions of calibration

Fecha de recepción: Heception date

2020-08-19

H.R.E.:

55264

Temperatura ambiente:

(21 ± 1) °C

Reception number

(54 ± 10) %HR

Environmental temperature

Humedad relativa: Relative humidity

Procedimiento(s) utilizado(s):

IM-PRO-DI03

Procedure(s) used

Lugar de la calibración: Calibration site

Laboratorio de Metrología en Dimensional

ISO/IEC 17025:2005

Calibró: Centrated by

Beatriz Hernández Calzada Coordinador del Laboratorio

ACCREDITED

Laboratorio CL-101

Aprobó:

Approved b

Alberto Abarca Reyes

Gerente de Laboratorio

Los resultados en este dictursento, son validos en las cuadociones bajo las cuales se efectuaren ses medicacion. Se promise la reproduction parcar o total sin el permiso pos escrito del Laboratorio de Metiologia de DN/MET.

INYMET, S.A. DE C.V.

Salvatierra 32-5. Col. San Bartolo Atepehuacan, 07730 Gustavo A. Madero, CDMX www.inymet.com.mx

Laboratorio de Metrología en Dimensional



IMD-0320-2020 2020-09-04

HOJA 2 DE 4

ESPECIFICACIONES DEL INSTRUMENTO

Instrument specifications

Intervalo de medida:

0 a 360 grados (4 cuadrantes)

Measuring interval

Error máximo permitido:

± 12 minutos

Maximum permissible error

Norma de referencia:

Resolución:

1 minutos

Resolution

Norma NC-90-03-05-1983

Reference

PATRÓN DE REFERENCIA

Reference standard

Instrumento / Instrument	Identificación / ID number		
BLOQUES ANGULARES DE 2 PIEZAS	DI02.01		
Marca / Brand name	Modelo / Model	Número de serie / Serial number	
FOWLER	SIN MODELO	51-456-000	
Incertidumbre / Uncertainty	Callbro / Callbrated by	Número de certificado / Certificate number	
± 4.9 seg de arco	CENAM	CNM-CC-740-383/2020	
Fecha de calibración / Calibration date	Próxima calibración / Next calibration	Trazabilidad / Traceability	
2020-08-19	2022-09-18	CENAM	

TRAZABILIDAD DE LA MEDICIÓN

Measurement traceability

Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios, mantenidos por el Centro Nacional de Metrología (CENAM) o a otro Laboratorio Primario Nacional reconocido Internacionalmente (NIST, NRC, NPL, PTB, etc.).

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentales o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratório a través de una cita previa.

VALIDEZ Y RECONOCIMIENTO DE LA ACREDITACIÓN

Validity and recognition of the accreditation

Este Laboratorio está acreditado de acuerdo con la reconocida norma internacional ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y la operación del Laboratorio con un Sistema de Gestión de la Calidad. (Refiérase al comunicado conjunto de ISO-ILAC-IAF fechado en enero de 2009 al siguiente vínculo: https://www.iso.org/iso/iso_ilac_iaf_communique.pdf

INYMET, S.A. DE C.V. está acreditado con el número de cerificado CL-101, el cual fue emitido por el organismo de acreditación denominado International Accreditation Service, Inc. (IAS). El certificado con el alcance definido de las magnitudes acreditadas puede ser consultado en el sitio web: https://www.iasonline.org/wp-content/upioads/2017/05/CL-101-Scope.pdf

International Accreditation Service, Inc. (IAS) es uno de los organismos de acreditación de laboratorios de calibración que han firmado el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo llamado ILAC MRA, por sus siglas en inglés (Mutual Recognition Arrangement of International Laboratory Accreditation Cooperation), el cual permite la aceptación de los Certificados de Calibración a través de las fronteras nacionales de los países signatarios. En el sitio web de ILAC en: https://www.ilac.org se pueden encontrar mayores detalles del ILAC MRA y la lista de signatarios se consulta en: https://iilac.org/ilac-mra-and-signatories/

Los resultados en este documento, son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrología de IHyMET.

Laboratorio de Metrología en Dimensional



IMD-0320-2020 2020-09-04

HOJA 3 DE 4

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Calibration results

CUADRANTE X



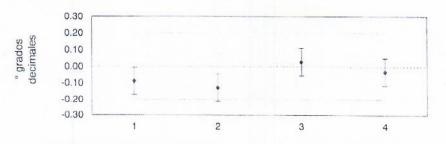
Sesgo Inst. Incertidumbre '+ EMP

'- EMP

	Patrón	Patrón IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(" gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
	30:00	29:56	29.948°	03:07	-0.052°	± 05:00	± 0.083°
	45:00	44:52	44.872°	07:41	-0.128°	± 05:00	± 0.083°
	60:00	60:09	60.152°	09:07	0.152°	± 05:00	± 0.083°
1	90:00	89:58	89.968°	01:55	-0.032°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

CUADRANTE -X



Sesgo Inst. Incertidumbre

'+ EMP

'- EMP

Patrón	IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(" gra. dec.)
30:00	29:54	29.912°	05:17	-0.088°	± 05:00	± 0.083°
45:00	44:52	44.872°	07:41	-0.128°	± 05:00	± 0.083°
60:00	60:01	60.028°	01:41	0.028°	± 05:00	± 0.083°
90:00	89:58	89.968°	01:55	-0.032°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

Los resultados en este documento, son válidos en las cundiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se profibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrología de JNyMET.

Laboratorio de Metrología en Dimensional

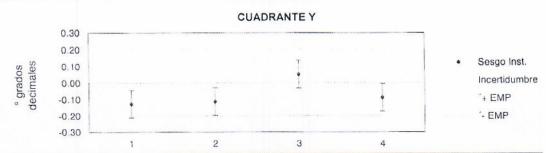


IMD-0320-2020 2020-09-04

HOJA 4 DE 4

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

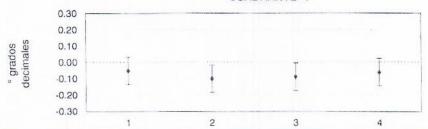
Calibration results



 Patrón	Patrón IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
(gra.; min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(" gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
30:00	29:52	29.872°	07:41	-0.128°	± 05:00	± 0.083°
45:00	44:53	44.888°	06:43	-0.112°	± 05:00	± 0.083°
60:00	60:03	60.052°	03:07	0.052°	± 05:00	±:0.083°
90:00	89:54	89.912°	05:17	-0.088°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

CUADRANTE -Y



Sesgo Inst.

+ EMP

- EMP

	Patrón	Patrón IBC		Sesgo Instrumental		Incertidumbre (k=2)	
	(gra.: min.)	(gra.: min.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)	(min.: seg.)	(° gra. dec.)
	30:00	29:56	29.948°	03:07	-0.052°	± 05:00	± 0.083°
	45:00	44:54	44.900°	06:00	-0.100°	± 05:00	± 0.083°
	60:00	59:54	59.912°	05:17	-0.088°	± 05:00	± 0.083°
1	90:00	89:56	89.940°	03:36	-0.060°	± 05:00	± 0.083°

IBC= Instrumento Bajo Calibración

OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Observations and conclusions

La estimación de la incertidumbre de medición se realizó en base a la guía JCGM 100:2008, GUM 1995 with minor corrections "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", con un factor de cobertura de k = 2 (nivel de confianza del 95,45 %).

De acuerdo a los resultados obtenidos en este certificado de calibración, se concluye que el instrumento se encuentra dentro de los límites de exactitud establecidos por la norma de referencia.

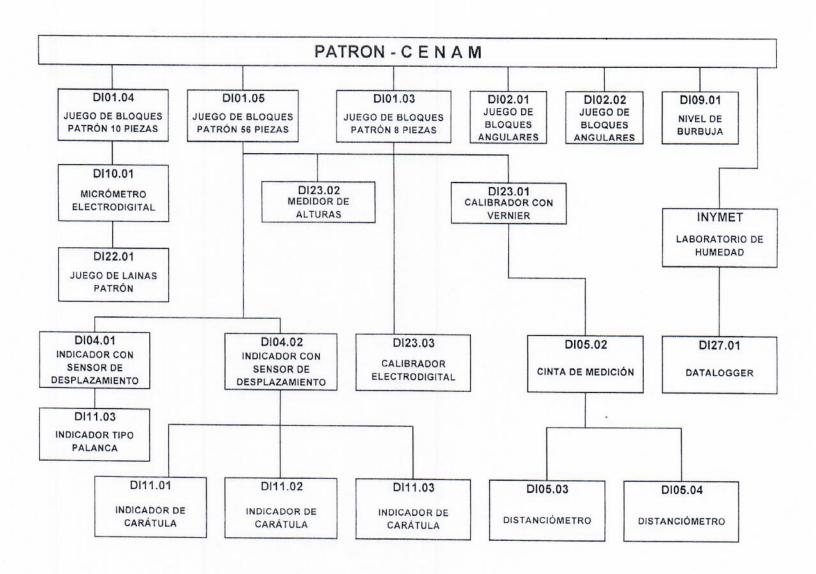
El presente certificado de calibración sólo ampara las mediciones reportadas. Es responsabilidad del usuario determinar el uso adecuado de estos resultados.

Fin del certificado.

Los resultados en este documento, son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se proháte la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de Metrologia de INVMET.



LABORATORIO DE METROLOGÍA EN DIMENSIONAL CARTA DE TRAZABILIDAD



IM-FOR-AC5.6.1-4