

# Informe de Calibración

Nº de Informe:

HYD3534-01

Fecha de Calibración:

2021-agosto-24

Fecha de Recepción:

2021-agosto-12

Fecha de Emisión:

2021-agosto-24

Cliente:

Nombre:

SPECTRALAB INSTRUMENTACION, S.A. DE C.V.

Customer Dirección:

Address

CHIMALPOPOCA NO. 76, COL. EL ARENAL 2ª SECCION, ALCALDIA VENUSTIANO CARRANZA, CIUDAD

DE MEXICO, C.P. 15680.

Instrumento:

Descripción:

CALIBRADOR DIGITAL

Modelo:

1114-200A

Description Marca:

INSIZE

Model/Type No. Serie:

2611181809

Manufacturer

Serial Number

Intervalo de Medición: Measurement Interval:

0 a 200 mm

Código de Control:

2611181809

Resolucion: Resolution 0.01 mm

Control Code

Condiciones de Trazabilidad

Patron(es) Utilizado(s):

Descripción:

JGO.BLOQUES PATRON GRADO 0

No. Serie:

1605383

Description

**MITUTOYO** 

Serial Number

Marca:

Código: Code

AM-IMD-188

Manufacturer Trazabilidad:

PATRON NACIONAL DE

Fecha de Calibración:

2020-noviembre-11

Trazability

LONGITUD CNM-PNM-2

Cal date

Calibrado por:

CENAM

Próxima Calibración:

2022-noviembre-11

Calibrated by Descripción:

JGO BLOQUES PATRON GRADO 0

Cal due date No. Serie:

0800268

Description

Serial Number

Marca:

MITUTOYO

Código:

AM-IMD-062

Manufacturer

Trazabilidad:

PATRON NACIONAL DE

Code

Cal due date

Trazability

LONGITUD CNM-PNM-2

Fecha de Calibración:

2020-octubre-16

Cal date

Calibrado por:

ASMET

Próxima Calibración:

2021-octubre-16

Calibrated by Condiciones de Calibración:

Procedimiento utilizado:

Método Utilizado:

Procedure employed

AM-DC-02

Method employed

Comparación Directa

Norma Utilizada: Standard employed

NMX-CH-002-IMNC-2004

Temperatura: Temperature

20 + 1 °C

**Humedad Relativa:** Relative Humidity 45 ± 10% H.R.

2

Resultado de Calibración: Calibration Result VER TABLA

Incertidumbre (µm): Uncertainty

 $\pm(12 + 0.010 L)$ 

Nivel de Confianza: Level of confidence 95%

Técnico

Factor de Cobertura: Coverage factor

Responsable de la Medición: Salvador Lome Salvador

Autoriza

ASEGURAMIENTO

METROLÓGICO, S.A. DE C.V.

Ing. Julio Ramírez Bonilla Gerente de Laboratorio

AM-FT-44

HOJA: 1 DE 2

Aseguramiento Metrológico S.A. de C.V.

Calle Manuel Acuña Lt. 10, Col. Barrio Tlaltepan,

C.P. 54800, Cuautitlan, Méx. Tel. 55 2620 0945, 55 5872 6731, 55 5754 6433, 55 5754 3425. Visita nuestra pagina en Internet: www.asmet.com.mx

ACREDITADO D-56

# Informe de Calibración

Tabla de Resultados				HYD3534-01				
	MEDICION	EXTERIORES						
Valor	Lectura	Error	Incertidumbre		Representación Grafica de la calibración Medición Exteriores			
Nominal	Medida	Promedio	μm		Hopi deditation orange at a dampadion medicion Extended			
0	0.000	0.000	±12	1				
12.9	12.930	0.030	±12	Error (mm)	0.060 —			
17.6	17.627	0.027	±12		0.040			
22.8	22.833	0.033	±12					
50	50.017	0.017	±12		0.000			
100	100.020	0.020	±13		-0.020 =			
125	125.030	0.030	±13	1	0 12.9 17.6 22.8 50 100 125 150 200			
150	150.024	0.024	±14		Longitud (mm)			
200	200.030	0.030	±14	1				
Valor	es Expresados e			1				
Valui		INTERIORES	1	1				
Valor	Lectura	Error	Incertidumbre	1				
Nominal	Medida	Promedio	μm	Error (mm)	Representación Grafica de la calibración Medición Interiores			
0	0.000	0.000	±12					
12.9	12.903	0.003	±12					
17.6	17.600	0.000	±12		0.030			
22.8	22.800	0.000	±12		0.010			
50	50.007	0.007	±13	٥	0.000			
100	100.000	0.000	±13	ш	-0.020 ±			
125	125.000	0.000	±13	1	0 12.9 17.6 22.8 50 100 125 150 200			
150	150.004	0.004	±14	1	Longitud (mm)			
200	200.000	0.000	±14		-			
	es Expresados e		±17	1				
Talot	<del>~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~</del>	PROFUNDIDAD	J	l				
Valor	Lectura	Error	Incertidumbre	1				
Nominal	Medida	Promedio	μm		Representación Grafica de la calibración Medición Profundidad			
0	0.000	0.000	±12					
12.9	12.900	0.000	±12	1				
17.6	17.607	0.007	±12	5	0.040			
22.8	22.800	0.000	±12	Ē	0.020 + + + + + + + + + + + + + + + + + +			
50	50.003	0.003	±13	Error (mm)	0.000			
100	100.000	0.000	±13		-0.020 + + + + + +			
125	125.000	0.000	±13	1	0 12.9 17.6 22.8 50 100 125 150 200			
150	150.010	0.010	±14	1	Longitud (mm)			
200	200.000	0.000	±14					
Valore	es Expresados e	n mm		4				
Atributos C	alibrados	Especificación e	stablecida por Norma		Resultado Obtenido Observaciones			
ror Instrumenta	l Exteriores	± 0	.03 mm		0.033 mm -			

Información referente al servicio

1.- Se realizaron 3 mediciones para cada valor, la lectura medida reportada se obtiene del promedio de las mediciones.

± 0.03 mm

± 0.03 mm

- 2.- Cada valor del error tiene asociado una incertidumbre que es mostrada en la tabla y grafico.
- 3.- Los resultados son válidos únicamente para el equipo calibrado, indicado en este informe bajo las condiciones ambientales del laboratorio.
- 4.- El informe no es válido si presenta tachaduras, enmendaduras, por falta de sello y firmas autorizadas de la compañía.
- 5.- La próxima calibración la establece el programa interno de calibración del usuario.
- 6.- Este documento no debe reproducirse excepto en su totalidad.

7.- Este servicio se realizó con acreditación Nº D-56 ante "ema". Acreditación vig

8,- L es: Longitud nominal en milímetros.

Error Instrumental Interiores

Error Instrumental Profundidad

0.007 mm

0.010 mm

Ing. Julio Ramírez Bonilla Gerente de Laboratorio

Paralelismo de 10 µm en exteriores

ASEGURAMENTO METROLÓGICO, S.A. DE C.V.

Responsable de la Medición: Salvador Lome Salvador





### ACREDITA A

## ASEGURAMIENTO METROLÓGICO, S.A. DE C.V.

MANUEL ACUÑA, LT. 10, COL. BARRIO TLALTEPAN, C.P. 54800, CUAUTITLÁN, ESTADO DE MÉXICO

Como Laboratorio de Calibración

De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:

### **Dimensional\***

Acreditación No: D-56 Vigente a partir del: 2009-04-22

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

hyantlef & hytz.

María Isabel López Martínez Directora Ejecutiva





\*19LC2110 actualización de la norma de acreditación vigente a partir 2020-04-22.

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.







mariano escobedo nº 564 col. anzures, 11590 ciudad de méxico tel. (55) 91484300 www.ema.org.mx

> Ciudad de México a 18 de noviembre de 2020 Número de Referencia: 20LC0772

> > Asunto: Notificación de dictamen

Ing. Julio Ramírez Bonilla Representante Autorizado. Aseguramiento Metrológico S.A. de C.V.

Presente

Me refiero a su proceso de evaluación de vigilancia de la acreditación D-56 y con fundamento en el informe de evaluación documental de fecha 26 de octubre de 2020 me permito notificarle que el Comité de Evaluación de Laboratorios de Calibración en fecha 18 de noviembre de 2020 emitió el siguiente dictamen:

Confirma que la acreditación D-56 continuará vigente.

Sin otro particular por el momento, agradeciendo de antemano la atención que se sirva dedicarle a la presente notificación, quedo a sus órdenes.

Atentamente,

Carlos Randel Herrera Gerente de Laboratorios

c.c.p. expediente

