

Número de Certificado: IMF-0722-2023

Certificate number

Fecha de Calibración:

2023-10-25

Calibration date

HOJA 1 DE 3

Laboratorio de Metrología en Tiempo y Frecuencia

Certificado de Calibración

Calibration Certificate

DATOS DEL USUARIO

User data

Nombre:

Name

Address

VAZQUEZ TELLEZ CESAR

Domicilio:

Chimalpopoca No. 76, El Arenal 2da. Sección 15680, Venustiano Carranza, Ciudad de México.

DATOS DEL INSTRUMENTO

Instrument data

Instrumento:

TACÓMETRO DIGITAL

Instrument Marca:

Modelo:

AR925

Brand name

SMART SENSOR

Model

Número de serie:

Serial number

03301474

Identificación:

R4

ID number

CONFORMIDAD

Conformity

Criterio de Evaluación:

Evaluation criterion

NO APLICA

Declaración: Statement

VER OBSERVACIONES

Próxima calibración:

Next calibration

2024-10-25

POR SOLICITUD DEL USUARIO

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Calibration conditions

Fecha de recepción:

Reception date

2023-10-24

HRE No.: Reception number 61541

Temperatura ambiente

Environmental temperature

(23 ± 0,5) °C

Humedad Relativa:

Relative humidity

 (54 ± 10) %HR

2023-10-31

Fecha de Emisión:

Procedimiento(s) utilizado(s): IM-PRO-TF01

Procedure(s) used

Lugar de la calibración:

Laboratorio de Metrología en Tiempo y Frecuencia

Calibration site

Calibró:

ISO/IEC 17025:2017

Aprobó: Approved by

Calibrated by

Christian R. Vaca Marban Metrólogo del Laboratorio

ACCREDITED

Laboratorio CL-101

Malcolm Díaz Yee Coordinador del Laboratorio

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INyMET, S.A. de C.V.



Número de Certificado: IMF-0722-2023

Certificate number

2023-10-25

HOJA 2 DE 3

Fecha de Calibración: Calibration date

Laboratorio de Metrología en Tiempo y Frecuencia

ESPECIFICACIONES DEL INSTRUMENTO

Instrument specifications

Tacómetro digital multifunciones:

Función	Intervalo de medida	Error máximo permitido	Resolución
Function	Measuring interval	Maximum permissible error	Resolution
RPM TACOMETRO DE CONTACTO	0,5 RPM a 19999 RPM	NO APLICA	1 RPM

PATRONES DE REFERENCIA

Reference standards

Instrumento / Instrument REFERENCIA DE TIEMPO Y FRECUENCIA GPS	Identificación / ID number TF01.01	
Marca / Brand name HEWLETT PACKARD	Modelo / Model 58503A	Número de serie / Serial number 3504A00226
Incertidumbre / Uncertainty 1,48 partes en 10 ¹¹ ± 5 partes en 10 ¹⁴ para un tiempo de promediación t= 8 s	Calibró / Calibrated by CENAM	Número de certificado / Certificate number CNM-CC-430-002/2022
Fecha de calibración / Calibration date 2022-02-14	Próxima calibración / Next calibration 2024-02-14	Trazabilidad / Traceability CENAM

Instrumento / Instrument	Identificación / ID number	
SINTETIZADOR GENERADOR DE FUNCIONES	TF03.01	
Marca / Brand name	Modelo / Model	Número de serie / Serial number
AGILENT	33220A	MY44012311
Incertidumbre / Uncertainty	Calibró / Calibrated by	Número de certificado / Certificate number
1,48 partes en 10 ¹¹ ± 5 partes en 10 ¹⁴ para un tiempo de promediación t= 8 s	INYMET, S.A. de C.V.	IMF-0014-2023
Fecha de calibración / Calibration date	Próxima calibración / Next calibration	Trazabilidad / Traceability
2023-01-13	2024-02-12	CENAM

TRAZABILIDAD DE LA MEDICIÓN

Measurement traceability

Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios, mantenidos por el Centro Nacional de Metrología (CENAM) o a otro Laboratorio Primario Nacional reconocido internacionalmente (NIST, NRC, NPL, PTB, etc.).

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentales o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratorio a través de una cita previa.

VALIDEZ Y RECONOCIMIENTO DE LA ACREDITACIÓN

Validity and recognition of the accreditation

Este Laboratorio está acreditado de acuerdo con la reconocida norma internacional ISO/IEC 17025. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y la operación del Laboratorio con un Sistema de Gestión de la Calidad. (Refiérase al comunicado conjunto de ISO-ILAC-IAF fechado en abril de 2017 al siguiente vínculo:

https://www.nist.gov/system/files/documents/2017/07/05/joint-iso-iec-17025-communique-2017-final-signed 1.pdf

INyMET, S.A. de C.V. está acreditado con el número de certificado CL-101, el cual fue emitido por el organismo de acreditación denominado International Accreditation Service, Inc. (IAS). El certificado con el alcance definido de las magnitudes acreditadas puede ser consultado en el sitio web: https://www.iasonline.org/wp-content/uploads/2017/05/CL-101-Cert-New.pdf

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INyMET, S.A. de C.V.

INYMET, S.A. DE C.V.



Número de Certificado: IMF-0722-2023

Certificate number Fecha de Calibración:

2023-10-25

Calibration date

Laboratorio de Metrología en Tiempo y Frecuencia

HOJA 3 DE 3

International Accreditation Service, Inc. (IAS) es uno de los organismos de acreditación de laboratorios de calibración que han firmado el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo llamado ILAC MRA, por sus siglas en inglés (Mutual Recognition Arrangement of International Laboratory Accreditation Cooperation), el cual permite la aceptación de los Certificados de Calibración a través de las fronteras nacionales de los países signatarios. En el sitio web de ILAC en: https://www.ilac.org se pueden encontrar mayores detalles del ILAC MRA y la lista de signatarios se consulta en: https://ilac.org/ilac-mra-andsignatories/

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Calibration results

MEDICIÓN EN RPM (CONTACTO):

IRC = Instrumento Bajo Calibración

Patrón				Incertidumbre	
Frecuencia	Equivalencia	IBC	Sesgo instrumental	Frecuencia	Equivalencia
Hz	RPM	RPM	RPM	Hz	RPM
0.066 667	0.500	1	0	±8.929E-02	± 0.67
1.333 333	10.000	10	0	±8.929E-02	± 0.67
2.666 667	20.000	20	0	±8.929E-02	± 0.67
6.666 667	50.000	50	0	±8.929E-02	± 0.67
- 13.333 333	100.000	100	0	±8.929E-02	± 0.67
26.666 667	200.000	200	0	±8.929E-02	± 0.67
66.666 667	500.000	500	0	±8.929E-02	± 0.67
133.333 333	1 000.000	1 000	0	±8.929E-02	± 0.67
266.666 667	2 000.000	2 000	0	±1.443E-01	± 1.08
666.666 667	5 000.000	5 002	2	±8.929E-02	± 0.67
1 333.333 333	10 000.000	10 003	3	±3.050E-01	± 2.29
2 666.666 667	20 000.000	19 998	-2	±1.759E-01	± 1.32

OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Notes and conclusions

La estimación de la incertidumbre de medición se realizó en base a la guía JCGM 100:2008, GUM 1995 with minor corrections "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", con un factor de cobertura de k = 2 (nivel de confianza del 95,45 %).

El instrumento no requirió ajuste.

Para obtener la equivalencia del PATRÓN en RPM a partir de Hz:

$$RPM = \frac{8}{min} = \frac{8}{min} + \frac{1 min}{60 s} = \frac{8}{60 s} = \frac{8}{60} Hz$$

Por lo tanto:

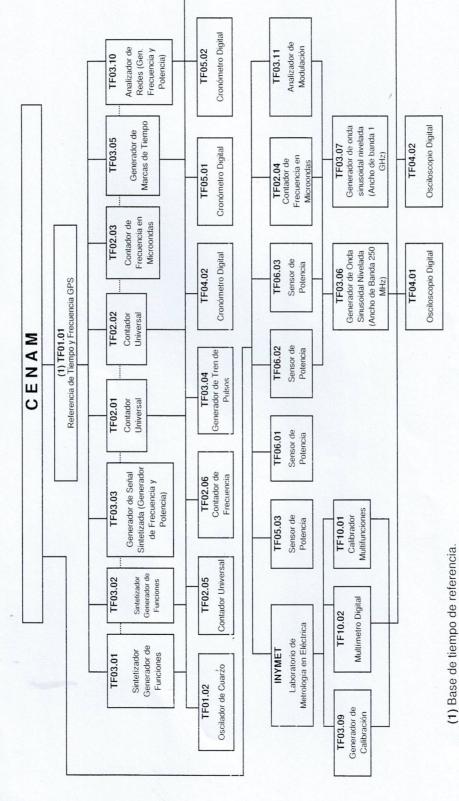
PATRÓN EN RPM = (Frecuencia en Hz * 7,5) RPM

Es responsabilidad del usuario determinar si los resultados obtenidos en este certificado de calibración satisfacen los requisitos de su Sistema de Gestión.

El presente certificado de calibración sólo ampara las mediciones reportadas. Es responsabilidad del usuario determinar el uso adecuado de éstos resultados.

Fin del certificado.

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INyMET, S.A. de C.V.



IM-FOR-AC6.4.6-3 (Rev. 2)

El contenido total o parcial de este documento no podrá ser reproducidopor nigún medio, ni facilitado a terceros, sin la expresa autorización por escrito de INYMET, S. A. de C. V