

Certificate number

Calibration date

Fecha de Calibración:

2021-03-04

HOJA 1 DE 5

Laboratorio de Metrología en Vibración

Certificado de Calibración

Calibration Certificate

DATOS DEL USUARIO / INSTRUMENTO

User data / Instrument data

Nombre:

SPECTRALAB INSTRUMENTACIÓN, S.A. DE C.V.

Domicilio: Address

Chimalpopoca No. 76, El Arenal 2da. Sección 15680, Venustiano Carranza, Ciudad de México.

Instrumento:

MEDIDOR DE VIBRACIÓN

Instrument

Marca:

WINTACT

Modelo:

WT63A

Brand name

Model

SIN IDENTIFICACIÓN

Número de serie:

Serial number

SIN SERIE

ID number

Identificación:

CONFORMIDAD

Conformity

Criterio de Evaluación:

NO APLICA

Declaración: Statement

VER OBSERVACIONES

Próxima calibración:

Next calibration

Evaluation criterion

2023-03-04

POR SOLICITUD DEL USUARIO

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Calibration conditions

Fecha de recepción:

2021-03-03

HRE No.:

46455

Reception date

Reception number

Relative humidity

Temperatura ambiente Environmental temperature

(22 ± 0,5) °C

Humedad Relativa:

 (37 ± 10) %HR

Fecha de Emisión:

2021-03-04

atch augal

Procedure(s) used

Procedimiento(s) utilizado(s): IM-PRO-VB01

Lugar de la calibración:

Laboratorio de Metrología en Vibración

Calibration site

Calibró: Calibrated by ISO/IEC 17025:2017

Laboratorio CL-101

Aprobó:

Approved by

colm Díaz Yee Metrólogo del Laboratorio

J. Esteban Enríquez Castañeda Gerente del Laboratorio

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la asproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INYMET. S.A. de C.V.



Certificate number

Fecha de Calibración:

2021-03-04

HOJA 2 DE 5

Calibration date

Laboratorio de Metrología en Vibración

ESPECIFICACIONES DEL INSTRUMENTO

Instrument specifications

Sistema de Vibración laser; Medicion de velocidad:

Función	Intervalo de medida	Tipo de montaje:	Tipo de salida:
Function	Measuring interval	Mounting	Output
Medición de velocidad	(10 a 1000) Hz	Stud	Lectura en Display

PATRONES DE REFERENCIA

Reference standards

Instrumento / Instrument	Identificación / ID number	
CALIBRADOR DE ACELERÓMETROS	VB01.01	
Marca / Brand name ENDEVCO	Modelo / Model	Número de serle / Serial number 556
incertidumbre / Uncertainty	Calibró / Calibrated by	Número de certificado / Certificate number
± 0,19 dB	MEGGITT	20647-830
Fecha de calibración / Calibration date 2019-11-04	Próxima calibración / Next calibration 2021-05-04	Trazabilidad / Traceability MEGGITT

TRAZABILIDAD DE LA MEDICIÓN

Measurement traceability

Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios, mantenidos por el Centro Nacional de Metrología (CENAM) o a otro Laboratorio Primario Nacional reconocido internacionalmente (NIST, NRC, NPL, PTB, etc.).

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentales o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratorio a través de una cita previa.

VALIDEZ Y RECONOCIMIENTO DE LA ACREDITACIÓN

Validity and recognition of the accreditation

Este Laboratorio está acreditado de acuerdo con la reconocida norma internacional ISO/IEC 17025. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y la operación del Laboratorio con un Sistema de Gestión de la Calidad. (Refiérase al comunicado conjunto de ISO-ILAC-IAF fechado en abril de 2017 al siguiente vínculo:

https://www.nist.gov/system/files/documents/2017/07/05/joint-iso-iec-17025-communique-2017-final-signed_1.pdf

INyMET, S.A. de C.V. está acreditado con el número de certificado CL-101, el cual fue emitido por el organismo de acreditación denominado International Accreditation Service, Inc. (IAS). El certificado con el alcance definido de las magnitudes acreditadas puede ser consultado en el sitio web: https://www.iasonline.org/wp-content/uploads/2017/05/CL-101-Cert-New.pdf

International Accreditation Service, Inc. (IAS) es uno de los organismos de acreditación de laboratorios de calibración que han firmado el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo Ilamado ILAC MRA, por sus siglas en inglés (Mutual Recognition Arrangement of International Laboratory Accreditation Cooperation), el cual permite la aceptación de los Certificados de Calibración a través de las fronteras nacionales de los países signatarios. En el sitio web de ILAC en: https://www.ilac.org se pueden encontrar mayores detalles del ILAC MRA y la lista de signatarios se consulta en: <a href="https://www.ilac.org/filac.org

1

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INYMET, S.A. de C.V.



Certificate number

Fecha de Calibración:

2021-03-04

HOJA 3 DE 5

Calibration date

Laboratorio de Metrología en Vibración

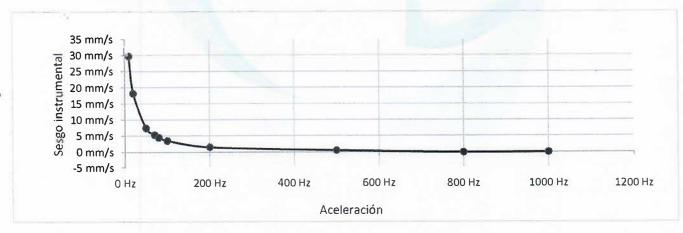
RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Calibration results

MEDICIÓN DE VELOCIDAD EN EJE X

Referencia de Patrón.		atrón.	IBC	Sesgo instrumental	Incertidumbre
HZ	g	Coversión a mm/s	mm/s	mm/s	%
10	1,0000	110,3327	142,14	31,81	± 1,3
20	1,0000	55,1664	71,24	16,07	± 1,2
50	1,0000	22,0665	29 ,9 5	7,88	± 1,2
70	1,0000	15,7618	21,33	5,57	± 1,2
80	1,0000	13,7916	18,66	4,87	± 1,2
100	1,0000	11,0333	14,07	3,04	± 1,2
200	1,0000	5,5166	7,11	1,59	± 1,2
500	1,0000	2,2067	2,83	0,62	± 1,2
800	1,0000	1,3792	1,21	-0,17	± 1,2
1000	1,0000	1,1033	1,04	-0.06	± 1,3

IBC = Instrumento Bajo Calibración



Z



Certificate number

Fecha de Calibración:

2021-03-04

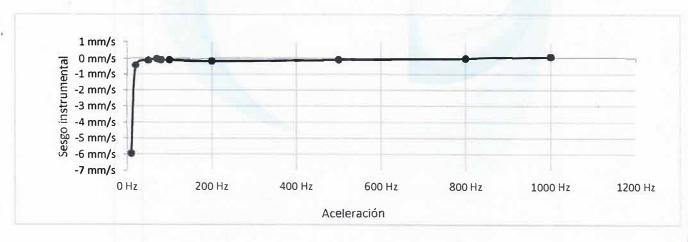
Calibration date HOJA 4 DE 5

Laboratorio de Metrología en Vibración

MEDICIÓN DE VELOCIDAD EJE EN Y

Referencia de Patrón.		IBC	Sesgo instrumental	Incertidumbre	
HZ	g	Coversión a mm/s	mm/s	mm/s	%
10	1,0000	110,3327	105,28	-5,05	± 1,2
20	1,0000	55,1664	54,10	-1,07	± 1,2
50	1,0000	22,0665	20,47	-1,60	± 1,2
70	1,0000	15,7618	15,33	-0,43	± 1,2
80	1,0000	13,7916	13,54	-0,25	± 1,2
100	1,0000	11,0333	10,54	-0,49	± 1,2
200	1,0000	5,5166	5,72	0,20	± 1,2
500	1,0000	2,2067	2,14	-0,07	± 1,2
800	1,0000	1,3792	1,36	-0,02	± 1,2
1000	1,0000	1,1033	1,09	-0,01	± 1,3

IBC = Instrumento Bajo Calibración



1



Certificate number

Fecha de Calibración:

2021-03-04

Calibration date

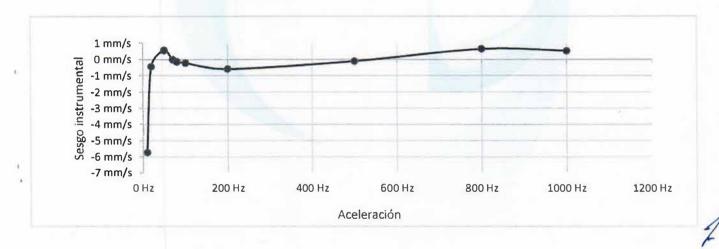
HOJA 5 DE 5

Laboratorio de Metrología en Vibración

MEDICIÓN DE VELOCIDAD EJE EN Z

Referencia de Patrón.		IBC	Sesgo instrumental	Incertidumbre	
HZ	g	Coversión a mm/s	mm/s	mm/s	%
10	1,0000	110,3327	105,06	-5,27	± 1,2
20	1,0000	55,1664	55,99	0,82	± 1,2
50	1,0000	22,0665	23,49	1,42	± 1,2
70	1,0000	15,7618	15,37	-0,39	± 1,2
80	1,0000	13,7916	13,01	-0,78	± 1,2
100	1,0000	11,0333	11,14	0,11	± 1,2
200	1,0000	5,5166	5,41	-0,11	± 1,2
500	1,0000	2,2067	2,17	-0,04	± 1,2
800	1,0000	1,3792	2,56	1,18	± 1,2
1000	1,0000	1,1033	1,22	0,12	± 1,3

IBC = Instrumento Bajo Calibración



OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Notes and conclusions

La estimación de la incertidumbre de medición se realizó en base a la guía JCGM 100:2008, GUM 1995 with minor corrections "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", con un factor de cobertura de k = 2 (nivel de confianza del 95,45 %).

El instrumento no requirió ajuste.

Es responsabilidad del usuario determinar si los resultados obtenidos en este certificado de calibración, satisfacen sus requerimientos de su Sistema de Gestión de la Calidad.

El presente certificado de calibración sólo ampara las mediciones reportadas. Es responsabilidad del usuario determinar el uso adecuado de éstos resultados.

Fin del certificado.

Los resultados de este documento son válidos en las condiciones bajo las cuales se efectuaron las mediciones. Se prohibe la reproducción parcial o total sin el permiso por escrito del Laboratorio de INyMET. S.A. de C.V.

CADENA DE DE TRAZABILIDAD METROLÓGICA LABORATORIO DE METROLOGÍA EN VIBRACIONES

NIST

VB01.01

Calibrador de Acelerometros Portatil (10 Hz a 10KHz)

Fecha de revisión: 2021-02-02

IM-FOR-AC6.4.6-3 (Rev.2)

NDISPENSABLES PARA LA CALIDAD