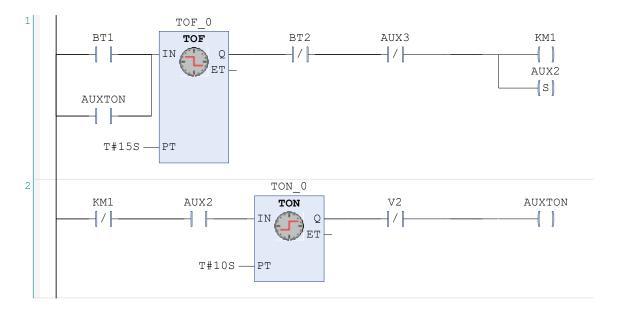
```
PROGRAM PLC PRG
 1
 3
           BT1: BOOL; //BOTAO LIGA SISTEMA
 4
           TOF_0: TOF; //TEMPORIZADOR DO BATEDOR RODANDO
           KM1: BOOL; //CONTATOR QUE LIGA O MOTOR DO BATEDOR
           TON 0: TON; //TEMPORIZADOR DO BATEDOR PARADO
 7
           X: TIME;
 8
           AUXTON: BOOL; //VARIAVEL AUXILIAR PARA RELIGAR O TEMPORIZADOR DA
       BATEDEIRA
 9
           BT2: BOOL; //BOTÃO QUE DESLIGA TODO O SISTEMA
10
           CTU_0 : CTU; //CONTADOR DOS CICLOS
           TOF_1: TOF; //CONTADOR DA VALVULA
11
12
           V2 : BOOL ; //VALVULA
13
           L1: BOOL; //LAMPADA SISTEMA EM FUNCIONAMENTO
           AUX2: BOOL; //VAR AUX USADA PARA QUE O SISTEMA NAO INICIE ANTES DE
14
       APERTAR BT1
           AUX3: BOOL; //VARIAVEL AUX PARA NAO REICIAR AUTOMATICAMENETE TODO O
15
       PROCESSO APOS O SEU TERMINO
       END_VAR
16
17
```



```
3
                        CTU_0
                                           TOF_1
        AUXTON
                                           TOF
                                                           BT2
                                                                        KM1
                         CTU
                         1/
                                                                         1/|-
                   CU
          V2
                   RESET
         BT1
         вт2
                   PV
                                T#15S — PT
4
         KM1
                       BT2
                                                                          L1
                       1/
          V2
        AUXTON
5
         вт2
                                                                         AUX2
                                                                         -(R)
6
         BT1
                                                                         AUX3
                                                                         -[R]
```

