```
PROGRAM PLC PRG
1
          BTA: BOOL;
          AUTO : BOOL ;
          BTM : BOOL ;
          C1 : BOOL ;
7
         M2 2 : BOOL ;
8
         B: BOOL;
9
          IM1 : BOOL ;
10
          M2_1 : BOOL ;
          A: BOOL;
11
         M1_1 : BOOL ;
12
13
         C2 : BOOL ;
14
         C3 : BOOL ;
15
         M1_2 : BOOL ;
         B1: BOOL;
16
          B2: BOOL;
B3: BOOL;
17
18
          B4: BOOL;
19
20
         B5 : BOOL ;
21
         MAN : BOOL ;
22
         BTS : BOOL ;
23
         R1: R_TRIG;
24
          CONT : INT ;
25
           RESET : BOOL ;
26
      END_VAR
27
```









