

```
1  PROGRAM PLC_PRG
2  VAR
3      S1 : BOOL ; //SENSOR DA MESA DO OPERADOR
4      KM1 : BOOL ; //M1 IDA
5      KM0 : BOOL ; //M1 VOLTA
6      // FIM DE CURSO 1
7      FC1 : BOOL ;
8      KM2 : BOOL ;
9      // TEMPORISADOR DO M2
10     TON_0 : TON ;
11     // FIM DE CURSO 2 - MOTOR 3
12     FC2 : BOOL ;
13     KM3 : BOOL ;
14     TON_1 : TON ;
15 END_VAR
16
```

