

検生產品質記録票

部署コード : A1803
部署名 : 7 1 生産課 1 組B
社外秘

状況	組長承認	最終更新日時	2025/11/19 19:54:06
班長承認日時	2025/11/17 18:13:43	組長承認日時	2025/11/19 19:54:06

作業者/設備時間

作業日 2025/11/17 昼夜 昼 直 A直 B直

設備ユニット 10-1615 : 18キュウカイウジドウクミツケ1

社員番号	54001 川合 英徳	08:35 ~ 08:45
	106171 川崎 聖斗	09:13 ~ 09:15
	106171 川崎 聖斗	09:26 ~ 09:28
	106171 川崎 聖斗	10:13 ~ 10:16
	106171 川崎 聖斗	10:22 ~ 10:25
	106171 川崎 聖斗	11:01 ~ 11:03
	106171 川崎 聖斗	11:10 ~ 11:12
	106171 川崎 聖斗	11:22 ~ 11:26
	106171 川崎 聖斗	11:27 ~ 11:31
	106171 川崎 聖斗	11:34 ~ 11:37
	106171 川崎 聖斗	13:00 ~ 13:05
	106171 川崎 聖斗	13:06 ~ 13:10
	106171 川崎 聖斗	13:31 ~ 13:33
	106171 川崎 聖斗	13:34 ~ 13:40
	106171 川崎 聖斗	13:43 ~ 13:47
	106171 川崎 聖斗	13:59 ~ 14:06
	106171 川崎 聖斗	14:25 ~ 14:29
	106171 川崎 聖斗	15:48 ~ 15:51
	900710 タカイ カルラ	09:00 ~ 09:02
	900710 タカイ カルラ	09:11 ~ 09:13
	900710 タカイ カルラ	09:35 ~ 09:41
	900710 タカイ カルラ	09:53 ~ 09:54
	900710 タカイ カルラ	09:58 ~ 10:00
	900710 タカイ カルラ	10:32 ~ 10:33
	900710 タカイ カルラ	10:41 ~ 10:43
	900710 タカイ カルラ	10:55 ~ 10:59
	900710 タカイ カルラ	11:38 ~ 11:41
	900710 タカイ カルラ	11:50 ~ 11:54
	900710 タカイ カルラ	13:17 ~ 13:20

900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	13:25	~	13:28
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	13:49	~	13:52
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	13:58	~	13:59
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:15	~	14:18
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:24	~	14:25
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:31	~	14:33
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:47	~	14:51
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:55	~	14:56
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	14:58	~	15:00
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	15:16	~	15:18
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	15:27	~	15:29
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	15:36	~	15:40
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:06	~	16:08
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:13	~	16:16
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:23	~	16:28
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:35	~	16:37
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:47	~	16:49
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	16:59	~	17:02
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	17:09	~	17:10
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	17:14	~	17:15
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	17:27	~	17:31
900710	タカイ カルラ	<input checked="" type="checkbox"/>	17:40	~	17:45

設備時間	08:35	~	18:05	--:--	~	--:--
時差						

その他実績

実績コード	人員	開始時刻～終了時刻	備考
31:清掃給油点灯▼	1	08:35 ~ 08:45	ポカヨケ
50:突発設備故障▼	1	08:50 ~ 08:57	10.クリップカラミAR164 ⑦落ち込み 修正1サイOK 杉 12.上下モーターIAI異常 ワーク接触 ビデオ解析依頼
50:突発設備故障▼	1	09:39 ~ 09:40	リンク搬送ロボットロボット異常 ワーク飛び出し 取出し不可 杉
50:突発設備故障▼	1	09:57 ~ 09:59	11ソケット長- 118 5 下限80.0に対し26.3 再セット357.3OK 石
50:突発設備故障▼	1	10:27 ~ 10:29	IAI異常 W118 空箱逆向きで投入 石

実績コード	人員	開始時刻～終了時刻				備考									
50:突発設備故障	1	11:53	～	11:54		リンク搬送ロボットロボット異常 取出し不可 杉									
31:清掃給油点灯	1	12:50	～	13:00		清掃									
50:突発設備故障	1	13:02	～	13:05		4.5STワーク投入異常 5STにワーク2本チャックされていた ビデオ解析依頼 杉									
31:清掃給油点灯	1	17:55	～	18:05		清掃									

良品生産数

		8:20	9:20	10:20	11:20	13:10	14:10	15:20	16:20	17:20	18:20	19:20	20:20	21:20
職制チェック					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
品質確認					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ステタッチペイント確認					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
カシメ形状確認					✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗
刻印確認					✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
シリコン塗布					✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗
糸チェック					✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
組長チェック					✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
カシメローラー.カバー取り付け確認					✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗
累積合計					70	239	472	658	932	1208	1450	1815	1964	1964
時間当たり					70	169	233	186	274	276	242	365	149	0
1	W122	48820-30130	分類	段取回数	良品生産数	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	W118	48820-42050	分類	段取回数	良品生産数	0	70	239	472	658	932	1208	1450	1815
3			分類	段取回数	良品生産数	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4			分類	段取回数	良品生産数	0	0	0	0	0	0	0	0	0
良品生産数 総合計					1964									

品番 / 不良内容																			
		分類	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
		分類	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
品番/不良内容 総合計					0														

品番 / 頻発停止																			
		分類	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
		分類	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
品番/頻発停止 総合計					0														

工程内不良数

品番	不 良 類 内 容	処置	内容コード	原因コード	不良数

ファイル情報

フリー入力枠

生産数 1964

負荷時間347

出来高 339

可動 68.8

停止 16

ファイル保存

画像撮影

画像	撮影者	撮影時間	メモ
	タカイ カルラ	09:12:54	確認OK 石5Y 17

稼働情報

作業時間合計	156分
設備時間合計	479分
良品合計	1964
不良合計	0

【作業時間】作業時間 – (朝礼+休憩+5S) + 時差 – (行事+試作+前工程+特5S+TPM+再編+組合+停電+棚卸+地震対策+海外応援+QC+ライン外)

【設備時間】設備時間 – (朝礼+休憩+5S) + 時差 + 交代 – (突発設備故障)

【その他時間集計：時間計】その他時間×人員の集計 ※時差、交代以外は朝礼・休憩・5S時間が引かれます

作業者時間集計

作業者	生産時間	出入回数
タカイ カルラ	86分	33回
川崎 聖斗	60分	17回
川合 英徳	10分	1回
合計	156分	51回

その他時間集計

実績コード	時間計	回数
31.清掃給油点検	20分	3回
50.突発設備故障	16分	6回
合計	36分	9回