Rastertunnelmikroskop

Tommy Müller, Marcus Dittrich, Vincent Noculak June 10, 2016

Contents

1	Vermessung von Graphit					
	1.1	Kantenhöhen	3			
	1.2	Beispiel Kanten	3			
	1.3	Diskussion	5			

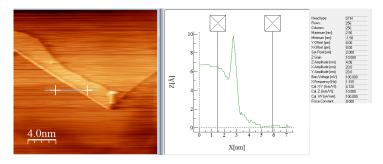


Figure 1: Bild 0. Kante 0.637 nm und RTM Daten

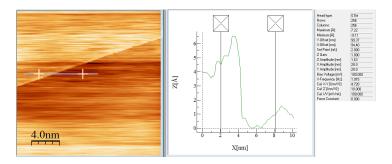


Figure 2: Bild 11. Kante 0.353 nm und RTM Daten

1 Vermessung von Graphit

1.1 Kantenhöhen

Mit dem Rastertunnelmikroskop haben wir 79 Bilder aufgenommen. Davon waren 16 zum Kantenvermessen geeignet. Diese Bilder haben wir mit dem Tool WSxM 4.0 Beta 8.2 vermessen. Wir benutzen die Funktionen "Local plane" und "profile". "Local plane" reskaliert, nach Auswahl von ebenen Flächen, das gesamte Bild. Die Funktion "profile" liefert ein Höhenprofil der Verbindungslinie zwischen zwei ausgewählten Punkten (Siehe Bilder der Kanten unten). Viele Bilder waren fehlerhaft und konnten nicht zur Bestimmung von Kantenhöhen verwendet werden. Unter anderem waren thermische Verschiebung (Drift), Creep und Bildfehler 3 das Hauptproblem oder keine verwertbare Kante auf Bildern. Wir haben jede Kante an 5 unterschiedlichen Orten vermessen, dies lieferte den Mittelwert und den Fehler als Standardabweichung.

1.2 Beispiel Kanten

In dem Diagramm 5 sind alle gemittelten Kanten eingetragen Die Höhen gingen von 0.272 ± 0.149 nm bis 1.893 ± 0.250 nm. Im Folgenden haben wir die Höhen in einem Diagramm5 aufgetragen und die theoretischen Kanten mit den roten Linien markiert.

In dem Diagramm zu den Höhen sehen wir eine Ansammlung von Messwerten bei der erst- und drittniedrigsten Kante. Diese Kanten werden deshalb am besten durch unsere Messungen repräsentiert. Die anderen theoretischen Kanten werden nur bedingt durch unsere Messergebnisse widergespiegelt. Anhand des Graphen ordnen wir die ersten sechs Kanten der einfachen Gitterkonstante zu, da die Fehlerbalken über die einfache theoretische Gitterkonstante geht. Kante 7 und 8 sind genau zwischen zwei theoretischen Gitterkonstanten, und danach wird die Zuordnung von

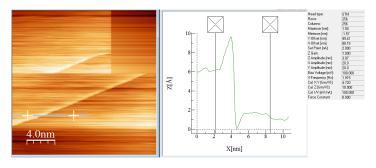


Figure 3: Bild 12. Kante 0.447 nm und RTM Daten

Nr	Bild	Kantenhöhe gemittelt in nm		Standartabweichung in nm	
1	59	0.272		0.149	
2	11	0.323		0.054	
3	50	0.378		0.187	
4	12	0.391		0.131	
5	49	0.401		0.161	
6	13	0.508		0.164	
7	43	0.530		0.126	
8	35	0.544		0.161	
9	2	0.625		0.177	
10	0	0.868		0.215	
11	32	0.944		0.044	
12	34	0.953		0.256	
13	45	1,013		0.118	
14	23	1.092		0.526	
15	77	1.198		0.290	
16	76	1.893		0.250	

Figure 4: Liste der ordeneten Kanten

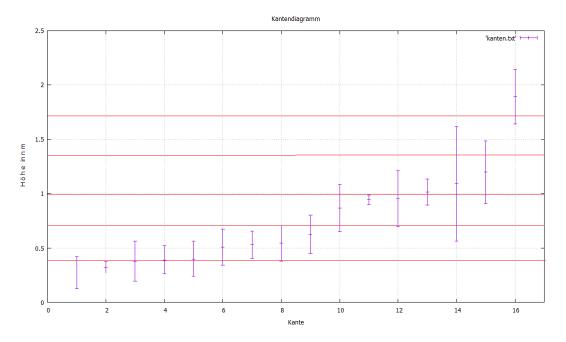


Figure 5: Diagramm Höhe der Kanten sowie in Rot Theoretische Kantenhöhen

Kante zu n-fachen der Gitterkonstante nicht einfacher. Jede Kante wurde der n- fachen Gitterkonstante zugeordnet, dessen Mittelpunkt am nächsten war. Kante 7 und 8 wurden daher ausgelassen, da eine eindeutige Zuordnung nicht möglich war (genau zwischen zwei Gitterkonstanten). Unsere gemessene Gitterkonstante ist (3.5 ± 0.6) Å. Werte entstehen aus dem Mittelwert der durch n gewichteten Kanten und dessen Standardabweichung.

 $q = \frac{theo.Gitterkosntante}{gemesseneGitterkonstante}$

Der q- Wert ist wichtig für die Kalibrierung des Z - Piezos. Gehen wir nun von der Kalibrierung des Z- Piezos mit 10 nm per Volt aus, müssen wir diesen Wert auf $10\frac{nm}{\nu}*q=(9.5\pm1.5)nm$ nach unten korrigieren.

1.3 Diskussion

Beim Vergleichen der theoretischen Kanten mit dem Messergebissen muss drauf geachtet werden, dass die Kanten nicht durch Drift oder Creep unscharf werden, bzw. keine Kanten im Kristall sind. Die Form der Spitze ist entscheidend. Da diese mit einer Drahtschere gefertigt wurde(keine einatomige Spitze), sind größere Messfehler zu erwarten. Weitere Fehlerquellen sind die Ungenauigkeit und Inhomogenität des Piezos und die Graphitprobe selbst. Mit unseren Messbildern konnten wir 16 Kanten an der Grafitoberfläche vermessen. Diese Kanten wurden nach der Höhe geordnet und in Diagramm 5 dargestellt. Wir konnten mit unseren Messergebnissen die theoretischen Kanten relativ gut darstellen. Vor allem den ersten und dritten Netzebenenabstand können unsere Messergebnisse rekonstruieren. Einige Messergebisse sind fast genau zwischen zwei Ebenen, dies könnte an der schlechten Wahl von Messpunkten in Messbildern liegen. Eine vorsondierung der Bilder wäre von Nöten gewesen, um mehr Kanten zu erfassen und die Ergebnisse klarer zu gestalten.