

Comunicação Supervisório Detector de nível

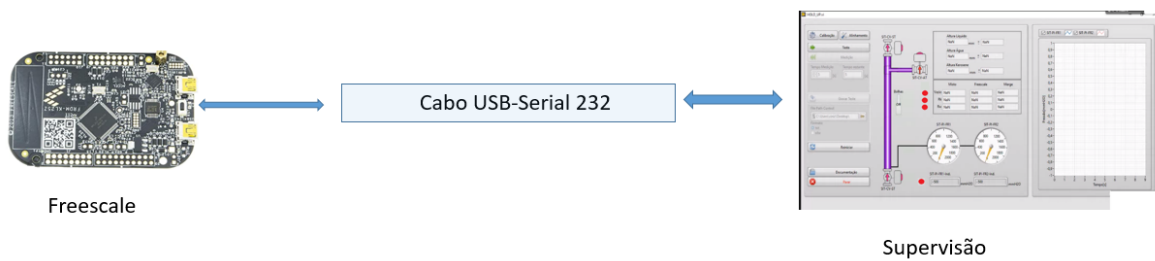


Figura 1 - Testes para Desenvolvimento/Programação da comunicação Labview Freescale

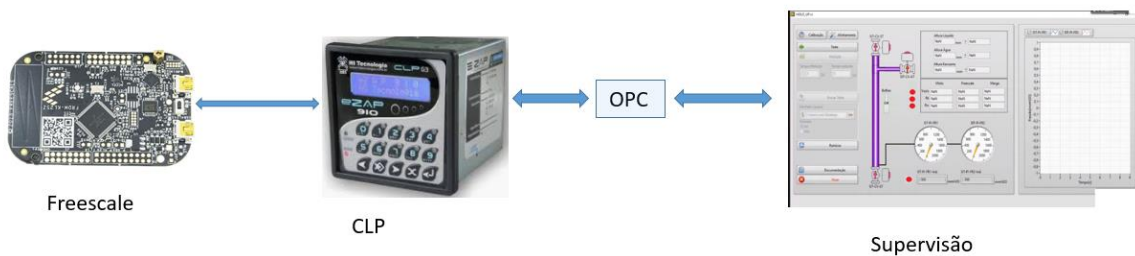


Figura 2 - Testes para comunicação Labview Freescale

1. Planejamento do teste de comunicação do freescale;

- ✓ Desenvolvimento da comunicação entre supervisão e Freescale conforme doc anexo *Comunicação.pdf*.

1. Montagem de echo para verificar se comunicação está funcionando (Vinicius)

- ✓ Teste realizado: A comunicação foi estabelecida.

2. Desenvolver resposta pela placa Freescale aos comandos enviados.

- ✓ A placa já atende o comando para fazer teste 10
- ✓ A placa já atende comando para concluir teste 20
- programar resposta com o comando 20 quando está Sensor Optico está em Home.

- Falta programar resposta ao comando para alinhamento 30 -> caso flag indique memória com dados tem que retornar essa informação.
 - Falta programa resposta ao comando para leitura de dados alinhamento 4x e 5x
 - Falta comando 60 – Limpa a memória de dados alinhamento
3. Cabo USB-Serial para realizar a comunicação
 4. Desenvolvimento de protótipo da comunicação em Labview. Realizar teste de comunicação conforme Figura 1(Niede e Vinicius).
 - ✓ A comunicação enviando e recebendo strings já está funcionando Programa Basic serial read-write.
 - Implementar tratamento de time-out.
 5. Realizar testes de validação e comunicação no laboratório para verificar se dados são consistentes (interface Matlab???):
 - Realizar ensaios de validação com injeção de ar (variar o tempo em minutos três vazões diferentes para cada ensaio; fechamento rápido das válvulas; leitura de pressão e dados do detector de nível feitos repetidamente marcando o tempo. Leitura final das alturas manualmente após um tempo longo->valor verdadeiro!
1) alfa=0,6 WC=0,7 2) alfa=0,6 WC=0,3 3) alfa=0,3 WC=0,7 4) alfa=0,3 WC=0,3. Todos em relação ao tubo com 1800mm.
 - Realizar teste de alinhamento. Enviar os valores para a interface Labview através da comunicação serial.
 - Validar cálculos dos algoritmos de merge.
 - Armazenamento dos resultados.
 - Marcar data para ensaios de validação na oficina.

2. Verificar com a HI o padrão de cabo RS232;

- ✓ Documento enviado em anexo (link enviado pelo Fabio da HI). O padrão utiliza três fios.

- ✓ Ao final de todos os testes de comunicação será feito cabo longo para conexão entre Caixa Detector de Nível <-> CLP.
- 3. Acertar com o Fábio da HI a atualização do programa do CLP, armário 0200;
 - ✓ Fábio informou que o programa do CLP está sendo feito e precisa ser carregado. É necessário ter testes do item 1 terem tido resultado positivo.
 - ✓ Os testes serão realizados conforme Figura 2.
 - Marcar data para testes com aceite da HI
- 4. Definir o procedimento para o botão “Alinhar”;
- 5. Procedimento do método merge para o cálculo das frações;
 - Definir/Validar Documento *Calculos_Holdup_Merge.pdf*
- 6. Definir critérios para o acionamento dos alarmes junto com o Eugênio e o Ricardo;
- 7. Testes para validação das medidas de H_L , H_w , U_w do detector de nível junto com o Eugênio e o Adriano.
 - ✓ Montar válvulas de fechamento rápido e injeção de ar para testes.
 - ✓ Aferir distância da tomada de pressão inferior do novo tubo de vidro e espaço de coluna “morta”.