

Exercício custo de produção:

- 01) Uma empresa fabrica e vende 500 unidades de um determinado produto, com as seguintes características:
- a) Aço redondo de 4", peso por metro 75kg, preço por kilo \$15,50, quantidade utilizada por unidade 300mm. $22,50 \text{ kg por peça} \times 10,50 = 236,25$
 - b) Tempo de corte no departamento de serra para as 500 peças, 41 horas e 40 minutos. $41 \times 60 = 2460 + 400 = 2500 \times 1,50 = 1.395,00 / 500 = 7,50$
 - c) Tempo de usinagem no CNC para as 500 peças 40 horas e 40 minutos. $40 \times 60 = 2400 + 40 = 2440 \times 1,5 = 3.660,00 / 500 = 7,32$
 - d) Mão de obra para acabamento final 750 minutos. $750 \times 1,50 = 1.250,00 / 500 = 2,25$
 - e) Pintura das peças e embalagem dos produtos, sendo tempo total de pintura de 500 minutos e o valor da embalagem de R\$ 8,00 para cada 10 peças. $500 \times 1,50 = 750,00 / 500 = 1,50 \text{ pintura}$
 $500 / 10 = 50 \times 8,00 = 400,00 / 500 = 0,80 \text{ embalagem}$
 - f) Custo fixo total da empresa R\$ 330,386,50
 - g) Considerando que o valor de custo da mão de obra e o custo da hora das máquinas é igual a R\$ 90,00 por hora.

Pede-se:

- 1) calcular o preço de custo final de cada produto
- 2) calcular o preço de venda, considerando uma margem de contribuição bruta de 55%.
- 3) Calcular o ponto de equilíbrio contábil em quantidade da empresa.

Matéria prima:	236,25
Tempo corte:	7,50
Tempo usinagem	7,32
m.o. acabamento	2,25
pintura	1,50
embalagem	0,80

Total unitário	255,62
Margem contrib 55%	140,59
Preço venda final	396,21
Ponto Equilíbrio	2.350 unid.

02) Uma empresa fabrica e vende 850 unidades de um determinado produto, com as seguintes características abaixo:

- a) Tubo de Aço de 3", peso por metro de 24 kg, preço por kilo de \$9,80, quantidade utilizada por unidade 450mm.
- b) Tempo de corte no departamento de serra para as 850 peças, 21 horas e 15 minutos.
- c) Tempo de usinagem no CNC para as 850 peças 14 horas e 10 minutos.
- d) Tempo no departamento de solda 4.250 minutos.
- e) Tempo no setor de furadeira 49 horas e 35 minutos
- f) Mão de obra para acabamento final 425 minutos.
- g) Pintura das peças e embalagem dos produtos, sendo tempo total de pintura de 850 minutos e o valor da embalagem de R\$ 22,00 para cada 10 peças.
- h) Considerando que o valor de custo da mão de obra e o custo da hora das máquinas é igual a R\$ 120,00 por hora.

Pede-se:

- 1) calcular o preço de custo final de cada produto;
- 2) o preço de venda unitário considerando uma margem de contribuição bruta de 60%.
- 3) Calcular o custo total da matéria prima consumida no item (a).
- 4) Calcular o valor total do custo e o valor total de venda das peças.
- 5)** Calcular o ponto de equilíbrio contábil em quantidade da empresa.