

TUTORIAL DE MONTAGEM

IMPRESSORA 3D GRABER i3 – GTMax3D

FASE 1:

MONTAGEM DA ESTRUTURA

GTMax3D Tecnologia

Fase 1: Montagem da Estrutura:

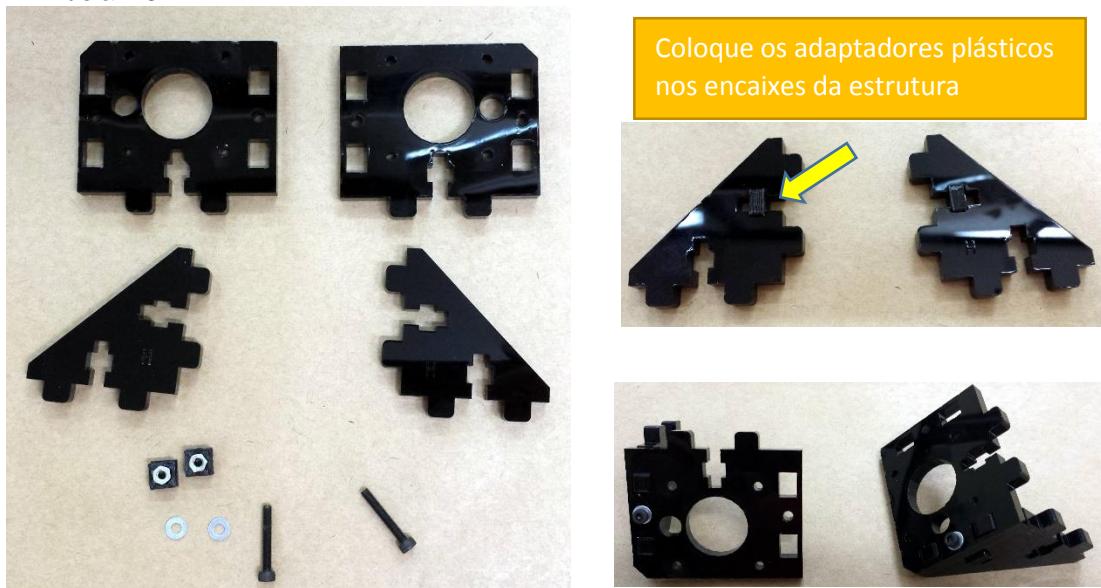
Preparação dos adaptadores plásticos para porca M3:

Retire as rebarbas dos adaptadores plásticos com uma tesoura ou alicate de corte rente e encaixe as porcas M3 nos adaptadores.



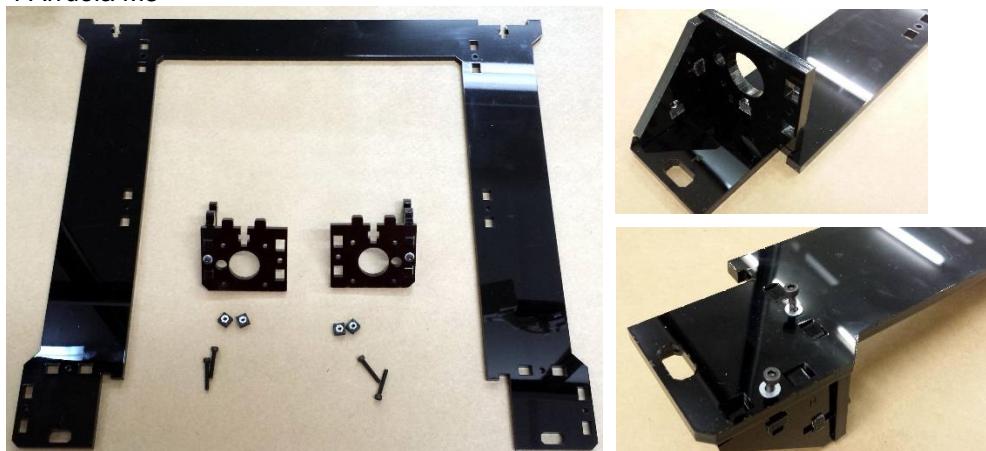
Montando os suportes dos motores do eixo Z:

- 2 Parafuso M3x20
- 2 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 2 Arruela M3



Montando os suportes dos motores na estrutura principal:

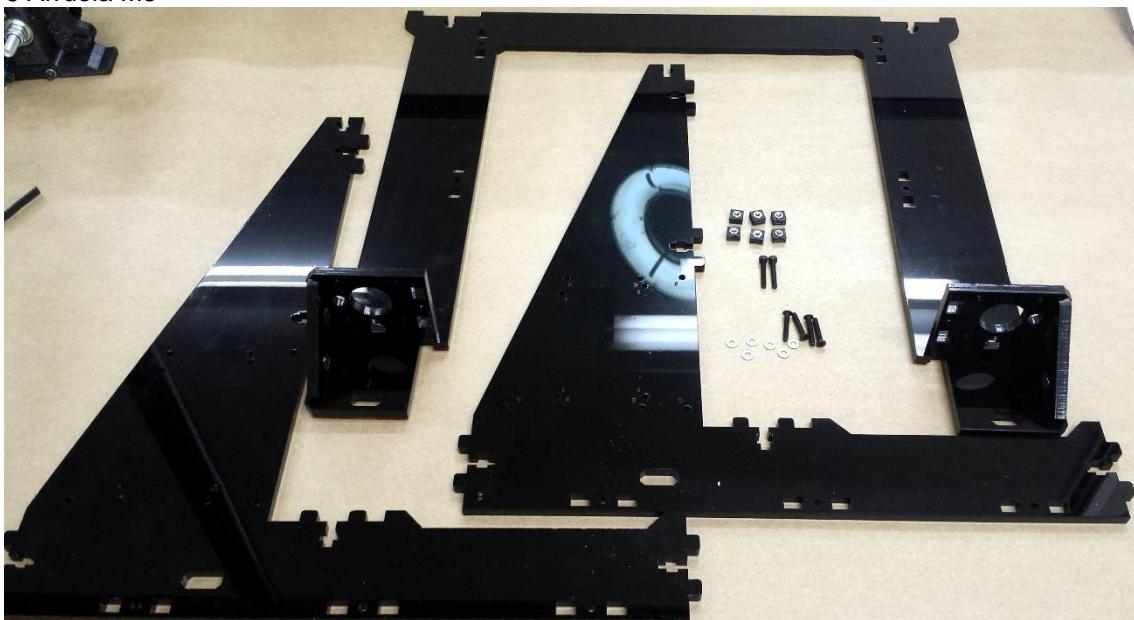
- 4 Parafuso M3x20
- 4 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 4 Arruela M3





Acoplando os braços “L” à estrutura principal:

- 4 Parafuso M3x20 escariado
- 2 Parafuso M3x20
- 6 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 6 Arruela M3

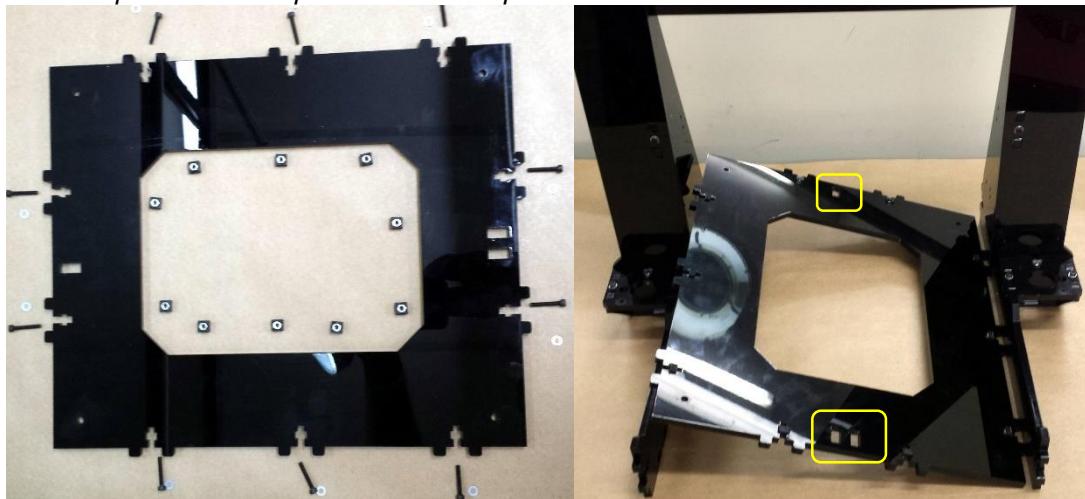


Colocando a Base (fundo):

- 10 Parafuso M3x20
- 10 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 10 Arruela M3

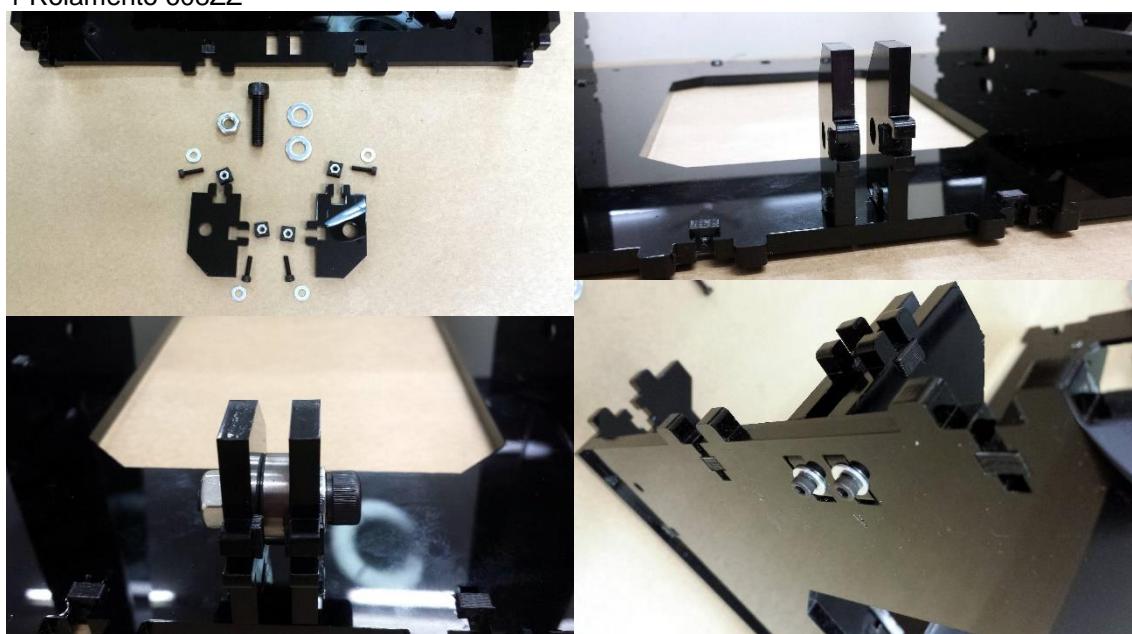
Fique atento ao correto posicionamento da base.

Os cortes retangulares duplos devem ficar posicionados para frente e o recorte retangular único na parte inferior e posicionado à esquerda.



Montando o rolamento do eixo Y (Y Idler):

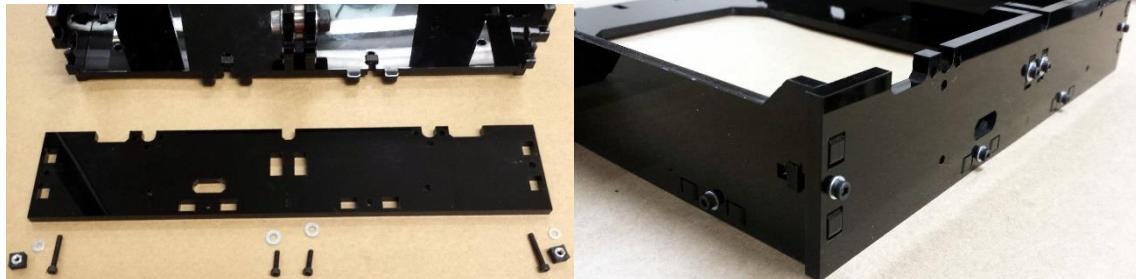
- 2 Parafuso M3x12
- 2 Arruela M4
- 4 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 1 Parafuso M8x30 à M8x45
- 2 Arruela M8
- 1 Porca M8
- 1 Rolamento 608ZZ



*Deixe as arruelas M4 bem centralizadas nos cortes retangulares para uma boa fixação.
Aperte com cuidado, se a estrutura for em acrílico é muito fácil quebrar a peça;*

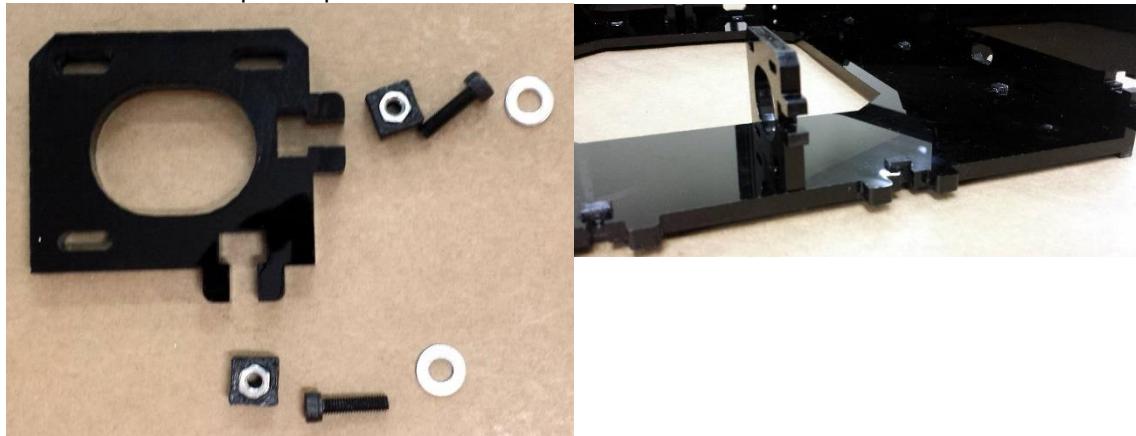
Colocando a frente da estrutura:

- 2 Parafuso M3x20
- 2 Arruela M3
- 2 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 2 Parafuso M3x12
- 2 Arruela M4



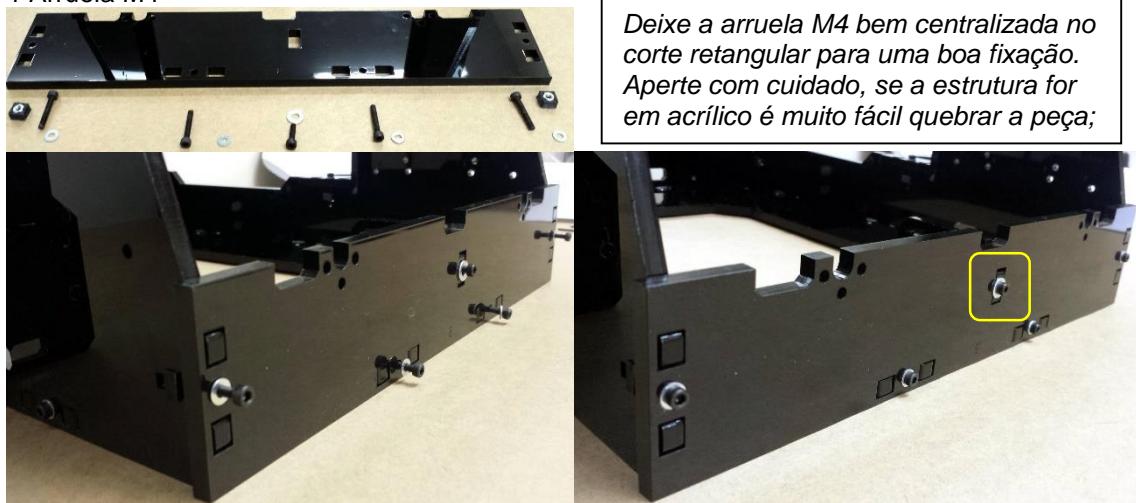
Montando o suporte do motor do eixo Y (Y Motor Mount):

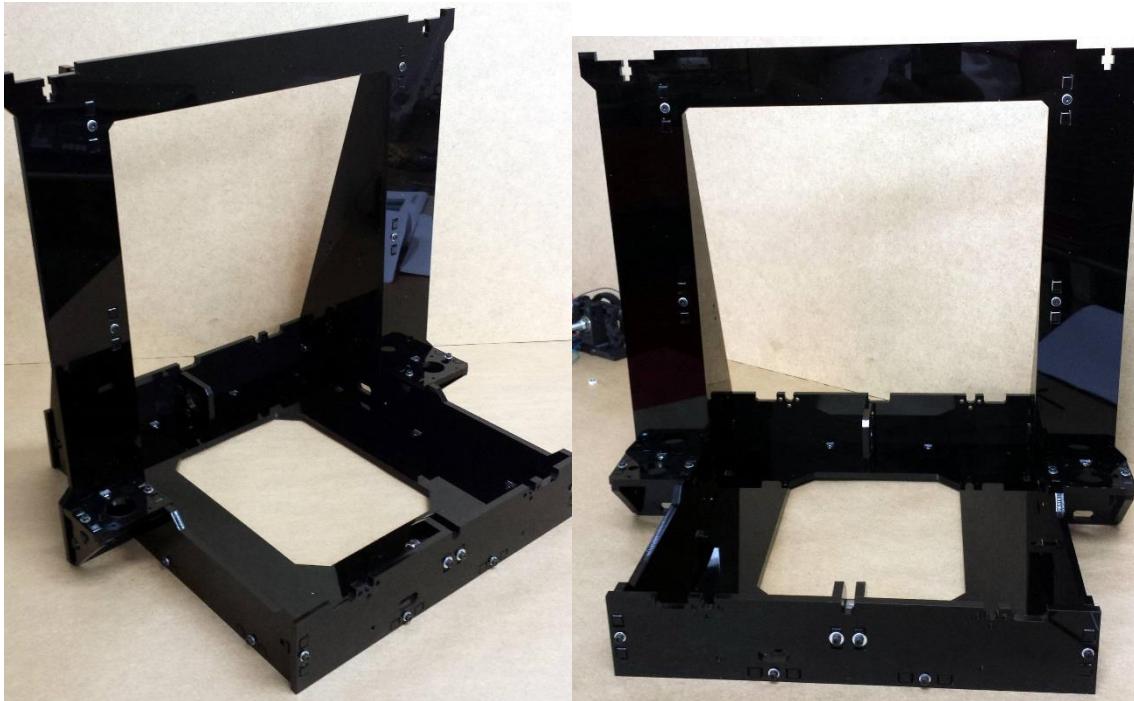
- 01 Parafuso M3x12
- 01 Arruela M4
- 01 Porca M3 c/ Adaptador plástico



Colocando a traseira da estrutura:

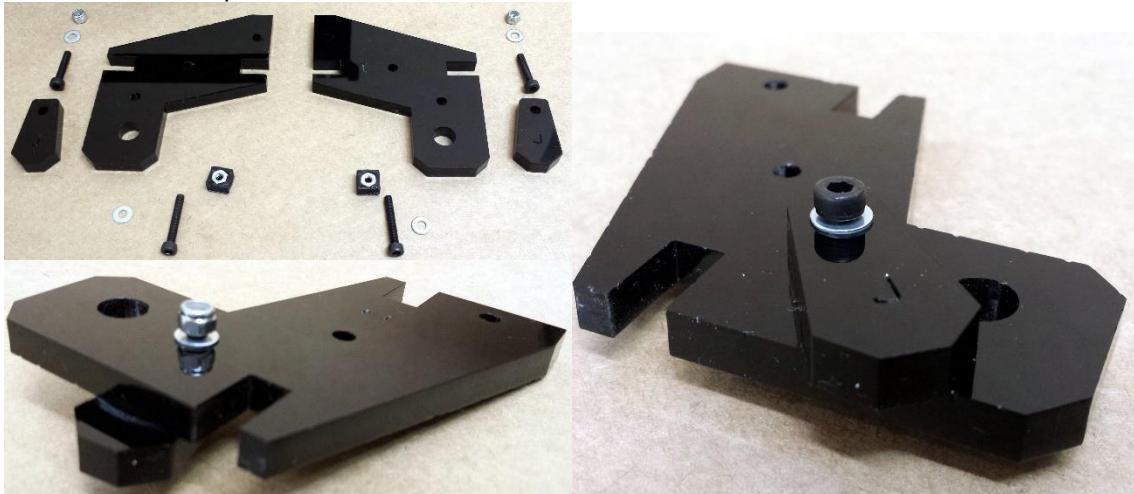
- 2 Parafuso M3x20
- 2 Arruela M3
- 3 Porca M3 c/ Adaptador plástico
- 1 Parafuso M3x12
- 1 Arruela M4





Montando a trava do eixo Z (Z Rod Stopper):

- 2 Parafuso M3x16
- 2 Porca M3 travante (nyloc)
- 4 Parafuso M3x20
- 6 Arruela M3
- 4 Porca M3 c/ Adaptador Plástico



Montando a mesa Y:

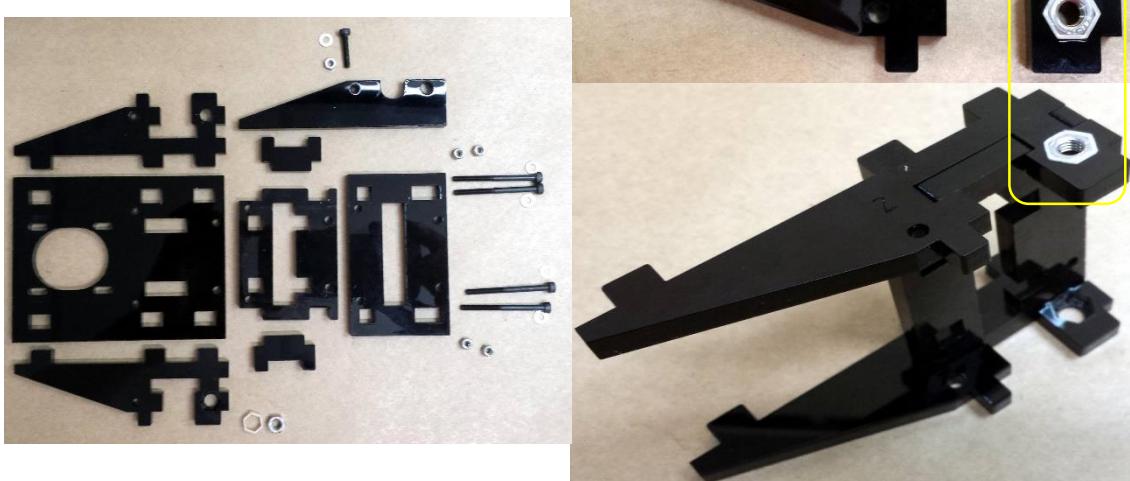
- 3 Rolamento Linear LM8UU
- 3 Fita Hellerman
- 2 Parafuso M3x20
- 2 Parafuso M3x25
- 4 Arruela M3
- 2 Porca M3 c/ Adaptador Plástico
- 2 Porca M3 travante (nyloc)



Montando o suporte do motor do eixo X (X End Motor):

- 1 Parafuso M3x16
- 1 Porca M3
- 4 Parafuso M3x40 ou M3x45
- 5 Arruela M3
- 4 Porca M3 travante (nyloc)
- 1 Porca M5 c/ Adaptador plástico M5

Porca M5 c/ Adaptador Plástico

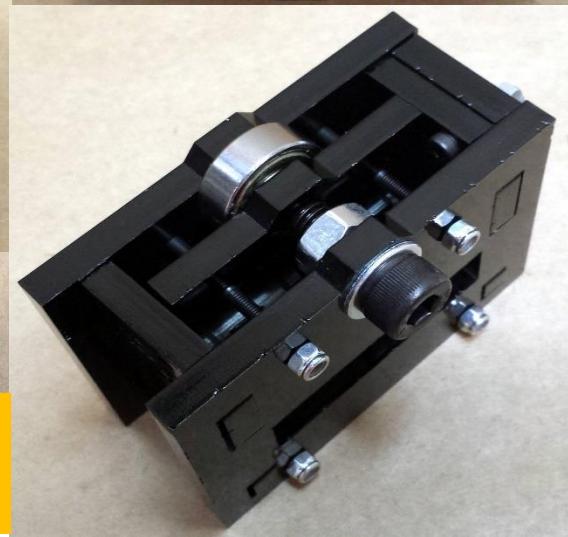
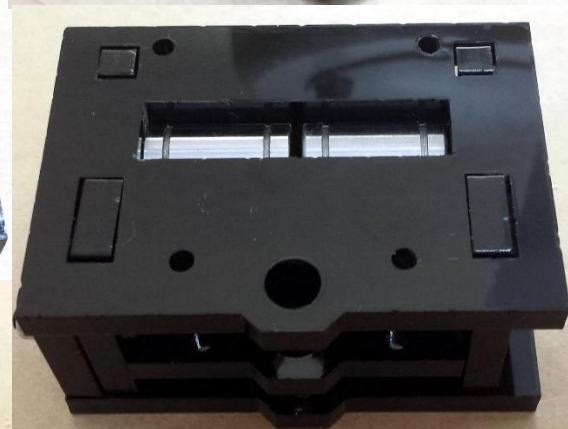
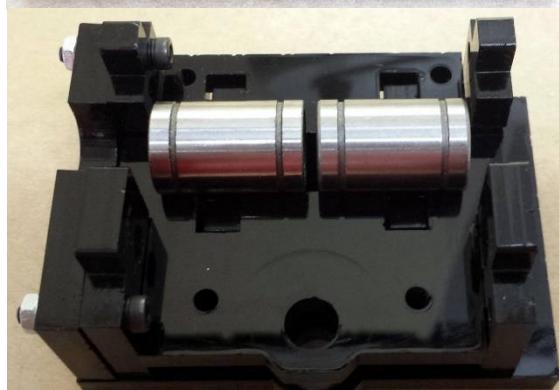
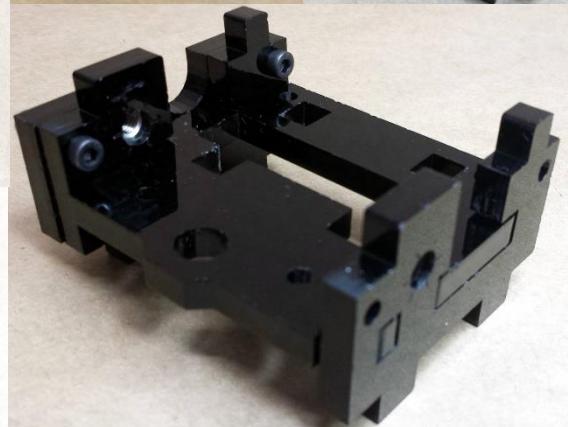
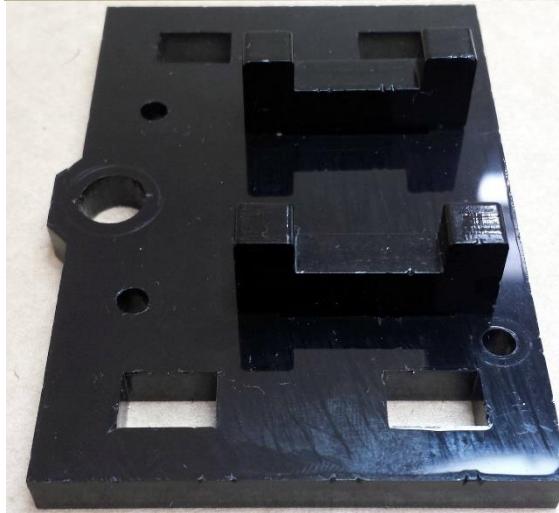
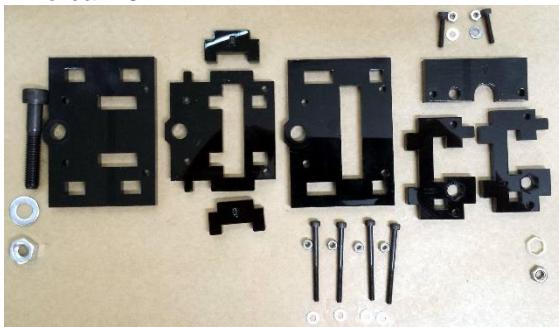




Montagem suporte rolamento do eixo X (X End Idler):

- 2 Parafuso M3x16
- 4 Parafuso M3x40
- 6 Arruela M3
- 4 Porca M3 travante (nyloc)
- 1 Parafuso M8x30
- 1 Arruela M8
- 1 Porca M8
- 1 Porca M5 c/ Adaptador Plástico
- 2 Porca M3

Porca M5 c/ Adaptador Plástico



Não aperte os parafusos M3x40, só deve ser apertado depois de montado com os eixos.

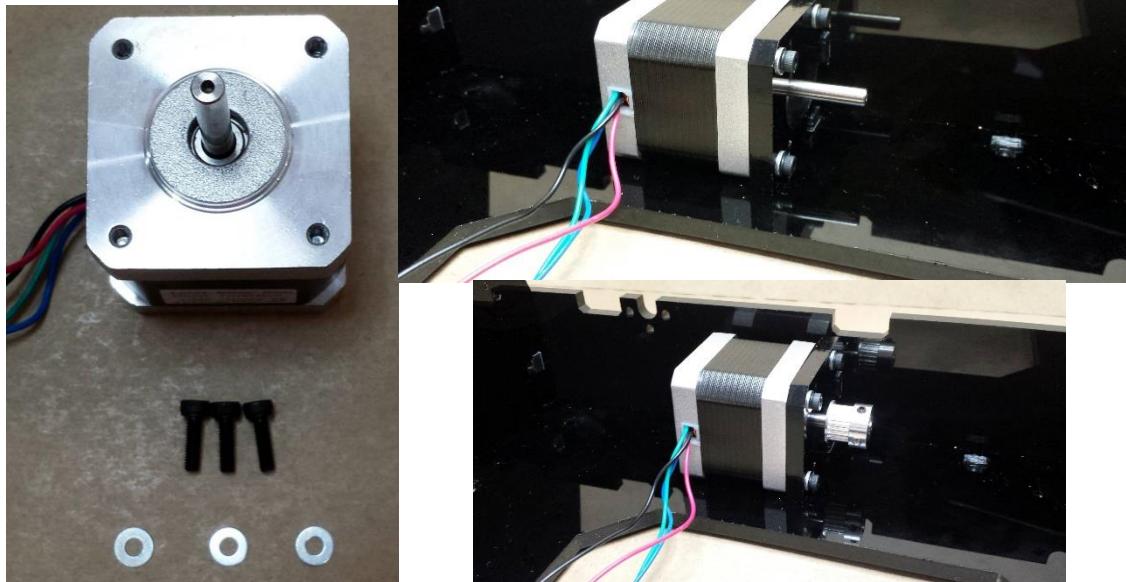
Montagem do carro X (X Carriage) e Suporte da Extrusora:

- 4 Parafuso M3x25
- 2 Parafuso M3x20
- 6 Arruela M3
- 6 Porca M3 travante (nyloc)



Colocação do Motor no eixo X:

- 3 Parafuso M3x10
- 3 Arruela M3
- 1 Polia Alumínio GT2



Montando o eixo Y e colocando a Mesa:

- 4 Parafuso M3x20
- 4 Arruela M3
- 4 Porca travante (nyloc)
- 4 Fita Hellerman
- 2 Guia linear 8mm x 340mm



Cuidado ao inserir as guias nos rolamentos lineares, não force,
coloque com cuidado para que não estrague os rolamentos.

Colocando os motores do eixo Z:

8 Parafuso M3x10

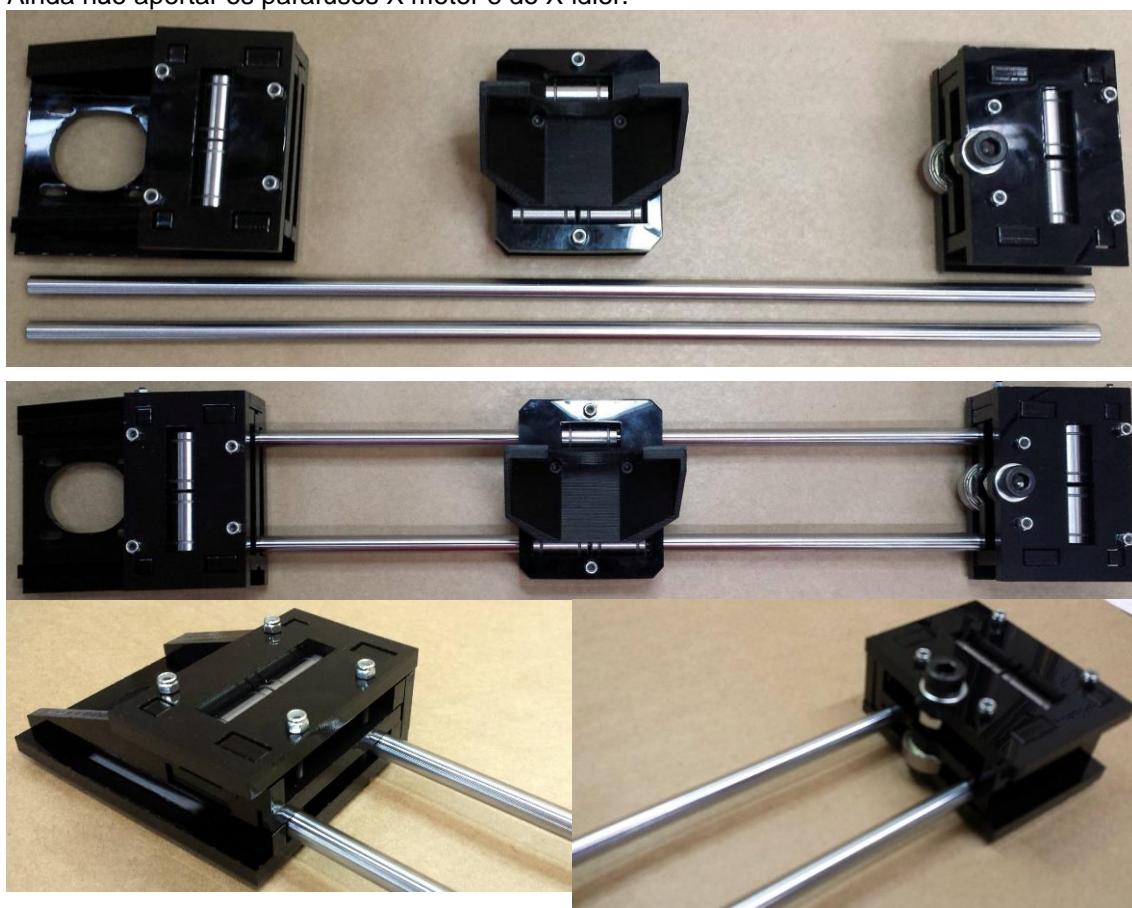
8 Arruela M3



Montando o eixo X:

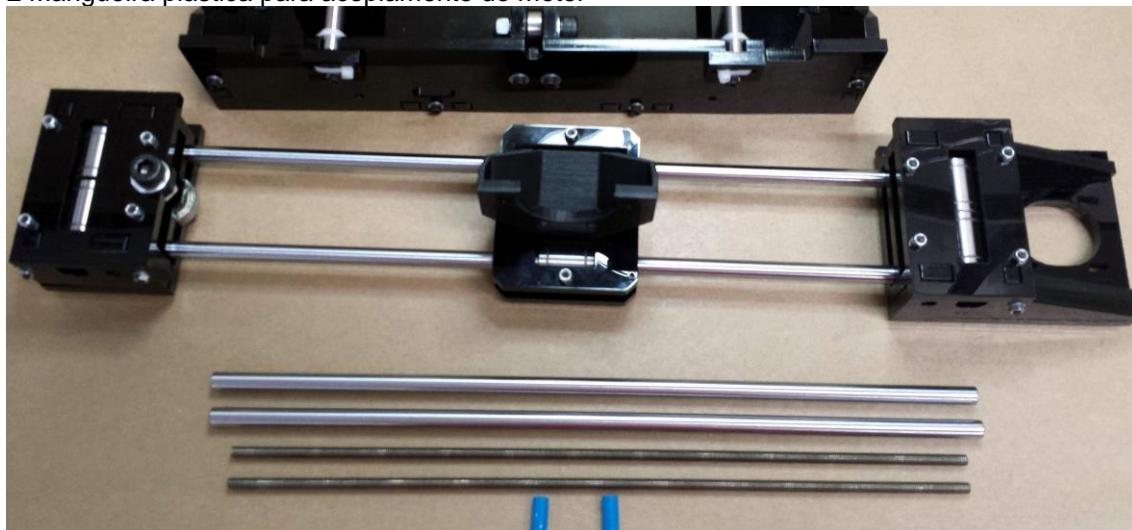
2 Guia linear 8mm x 400mm

Montar os eixos com cuidado para não danificar os rolamentos lineares LM8UU.
Ainda não apertar os parafusos X motor e do X idler.

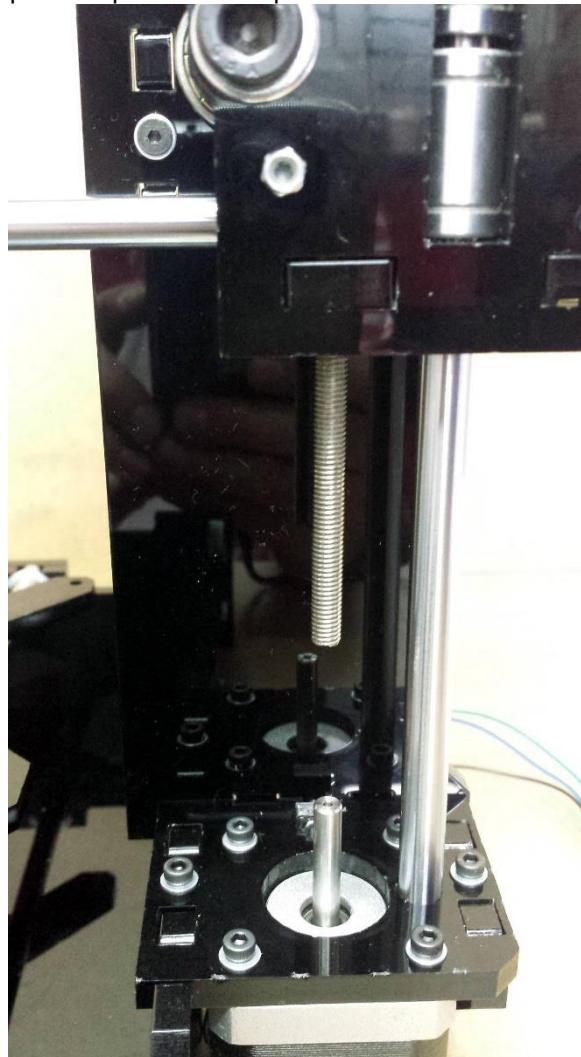
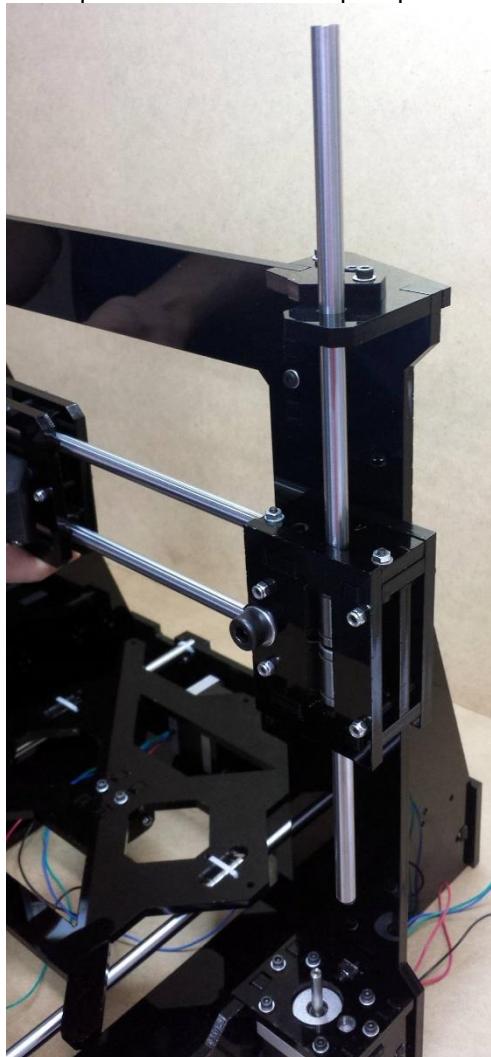


Montando o Eixo Z:

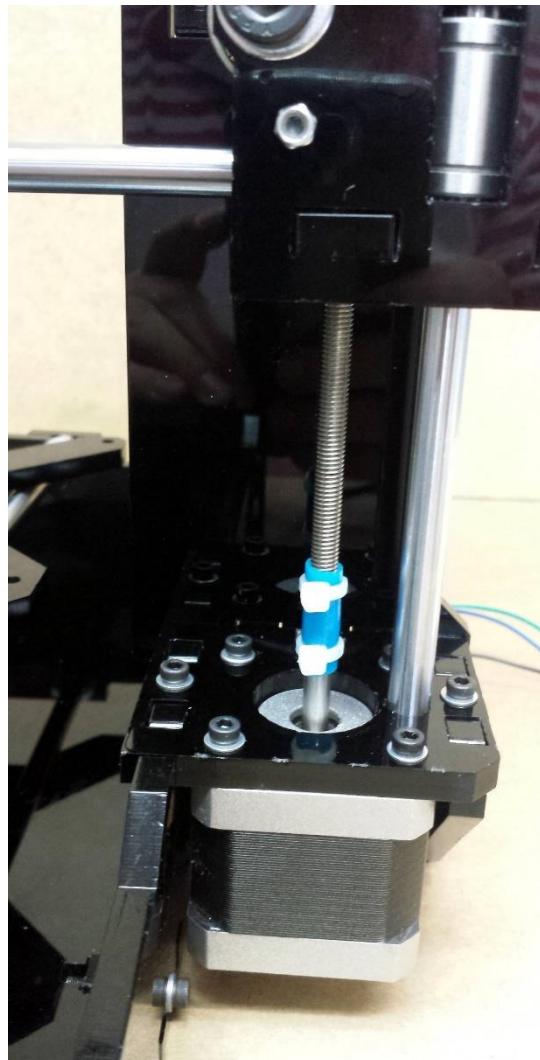
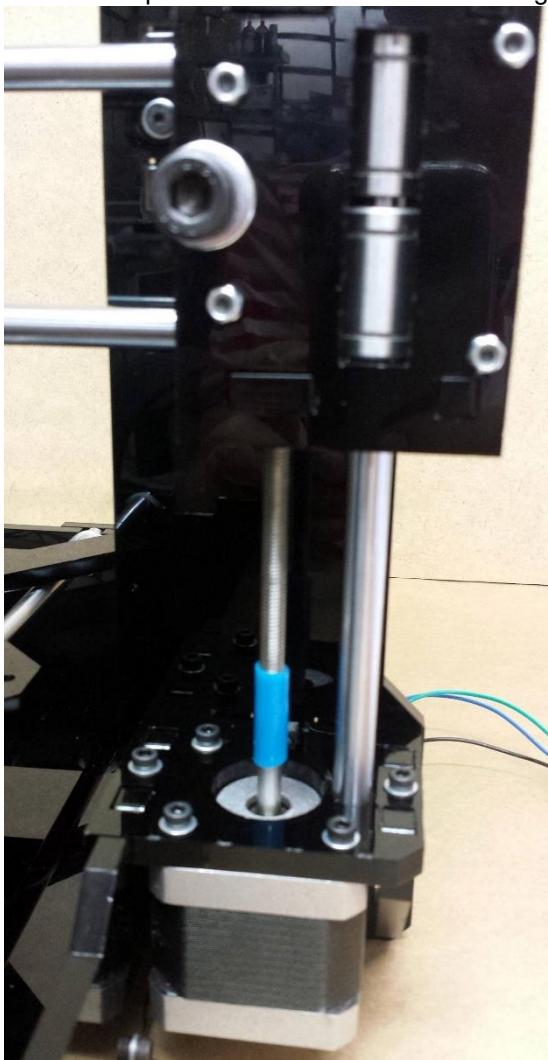
- 2 Guia linear 8mm x 317mm
- 2 Eixo roscado inox 5mm x 300mm
- 2 Mangueira plástica para acoplamento do motor



- Passar a guia linear pelo suporte superior passando pelos rolamentos lineares até encostar no motor Z
- Rosquear a barra roscada pela porca M5 até passar aprox. 5cm da parte inferior do eixo X



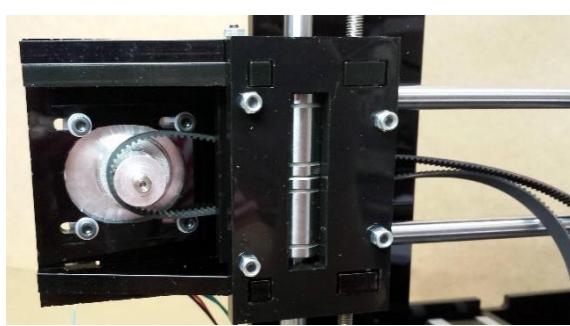
- Colocar a mangueira de acoplamento, cuidando para que fique medidas iguais entre o eixo do motor e a barra rosada
- Prender a parte de cima e de baixo da mangueira com fita Hellerman



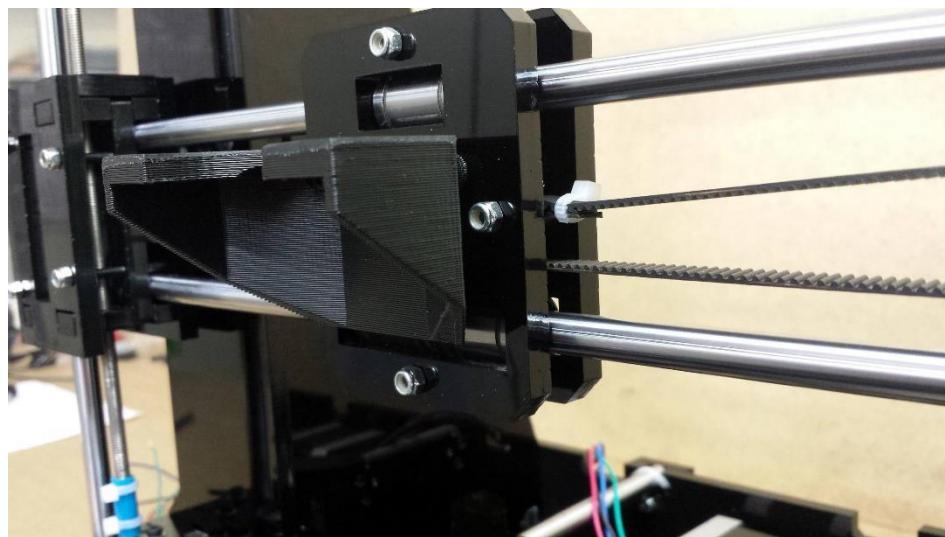
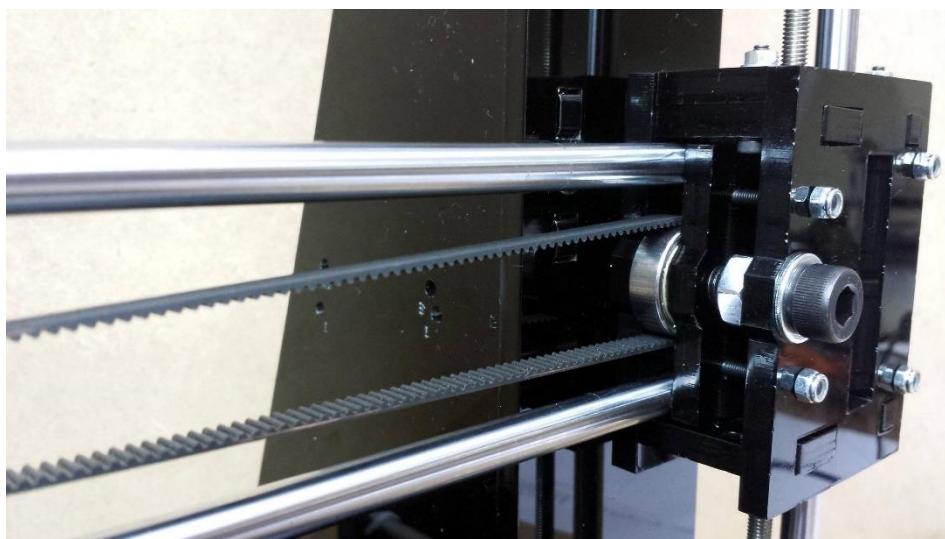
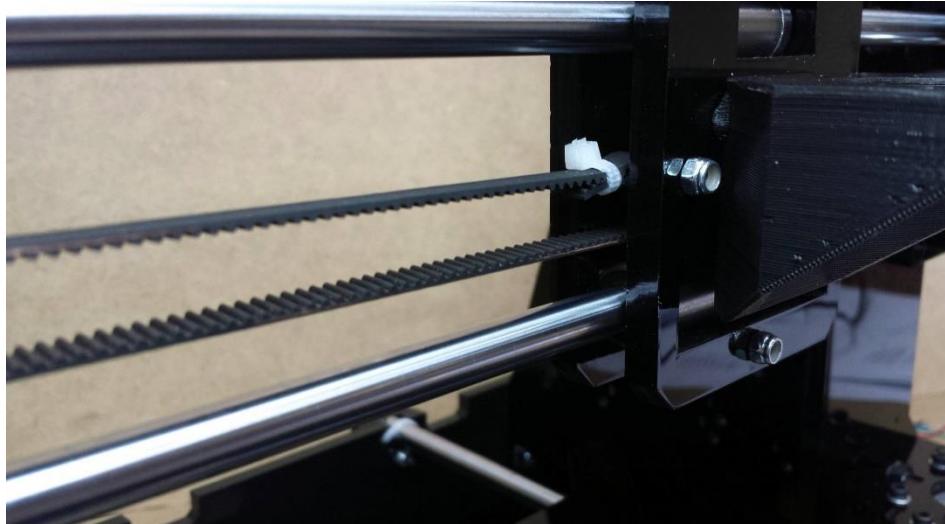
- Alinhar todo o conjunto X e Z deixando a mesma medida nos dois lados do eixo Z e fazer o aperto dos parafusos do X-Motor e do X-Idler.

Colocando o Motor e a Correia do eixo X:

- 4 Parafusos M3x10 (não apertar ainda)
- 4 Arruelas M3
- 1 Polia alumínio GT2 (não apertar ainda)



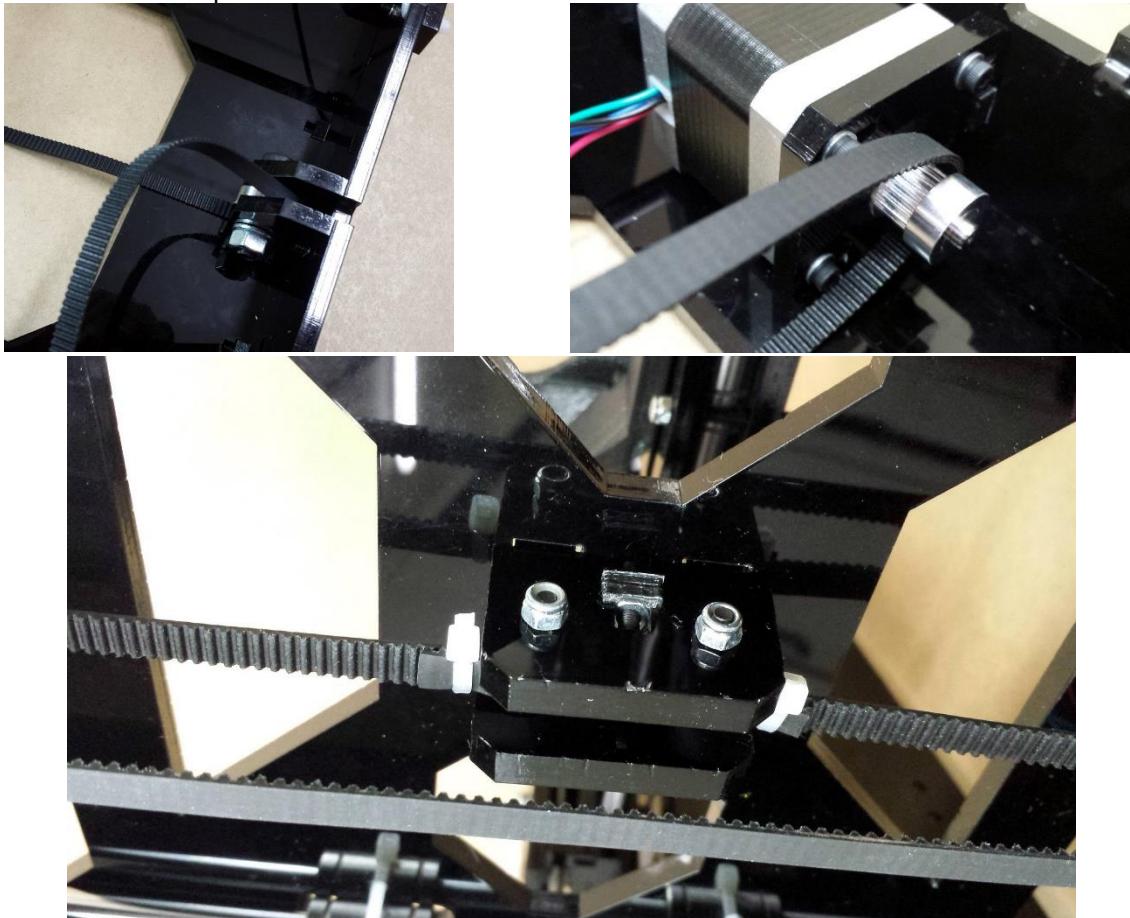
- Passe a correia pela polia e prenda a ponta superior da correia no carro X com fita Hellerman
- A outra ponta, atravesse o carro X fazendo a volta no rolamento do X-Idler, voltando e prendendo no outro lado do carro X com fita Hellerman cortando o excesso da correia



- Alinhe e aperte a polia
- Estique a correia puxando o motor do X e posteriormente aperte os parafusos do motor

Montando a correia do eixo Y:

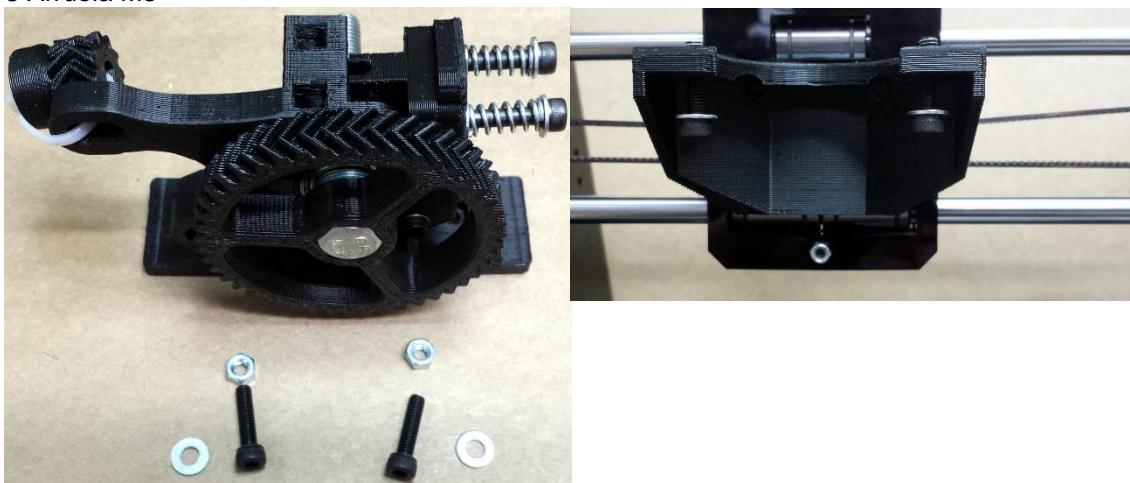
- Passe a correia pelo rolamento do Y-Idler e pela polia do motor Y, prendendo as pontas com fita Hellerman no parafuso da mesa



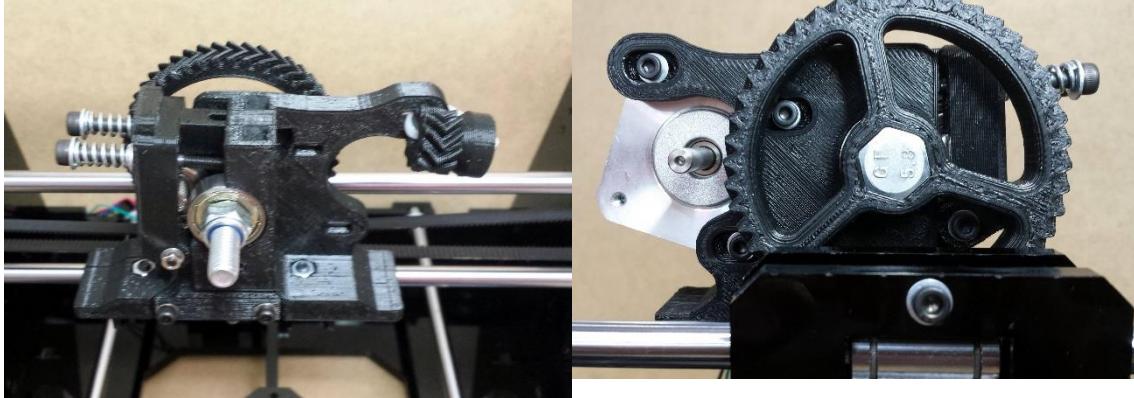
- Após tudo fixado, faça o alinhamento da polia e aperte
- Estique a correia puxando o motor Y e aperte os parafusos do motor

Montando o Hotend / Extrusora no carro X:

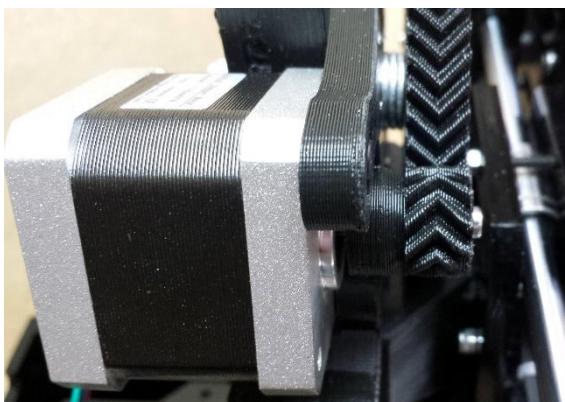
- 2 Parafuso M4x16
- 2 Arruela M4
- 2 Porca M4
- 3 Parafuso M3x10
- 3 Arruela M3



- Fixe a extrusora no suporte do carro X com os parafusos M4 e fixe o motor na extrusora sem apertar os parafusos

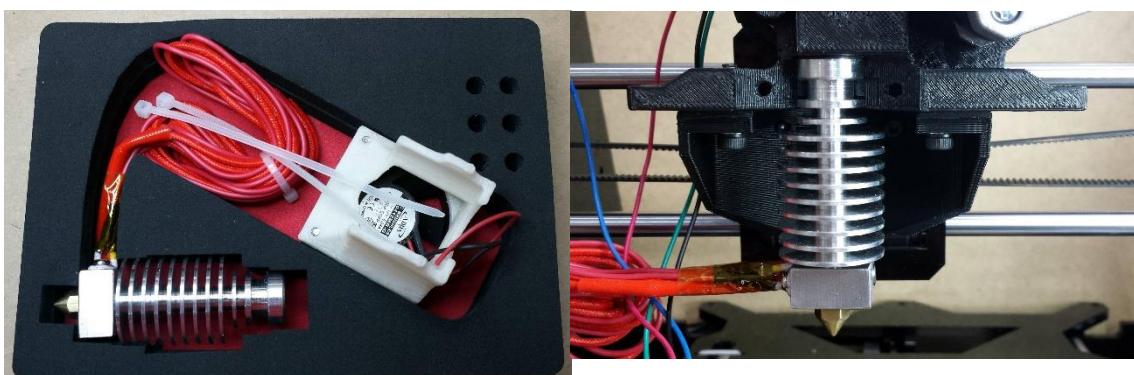


Coloque a engrenagem menor no motor, tomando o cuidado de fazer um perfeito alinhamento com a engrenagem grande, aproxime as duas engrenagens mudando a posição do motor até que elimine a folga. Aperte a engrenagem e o motor

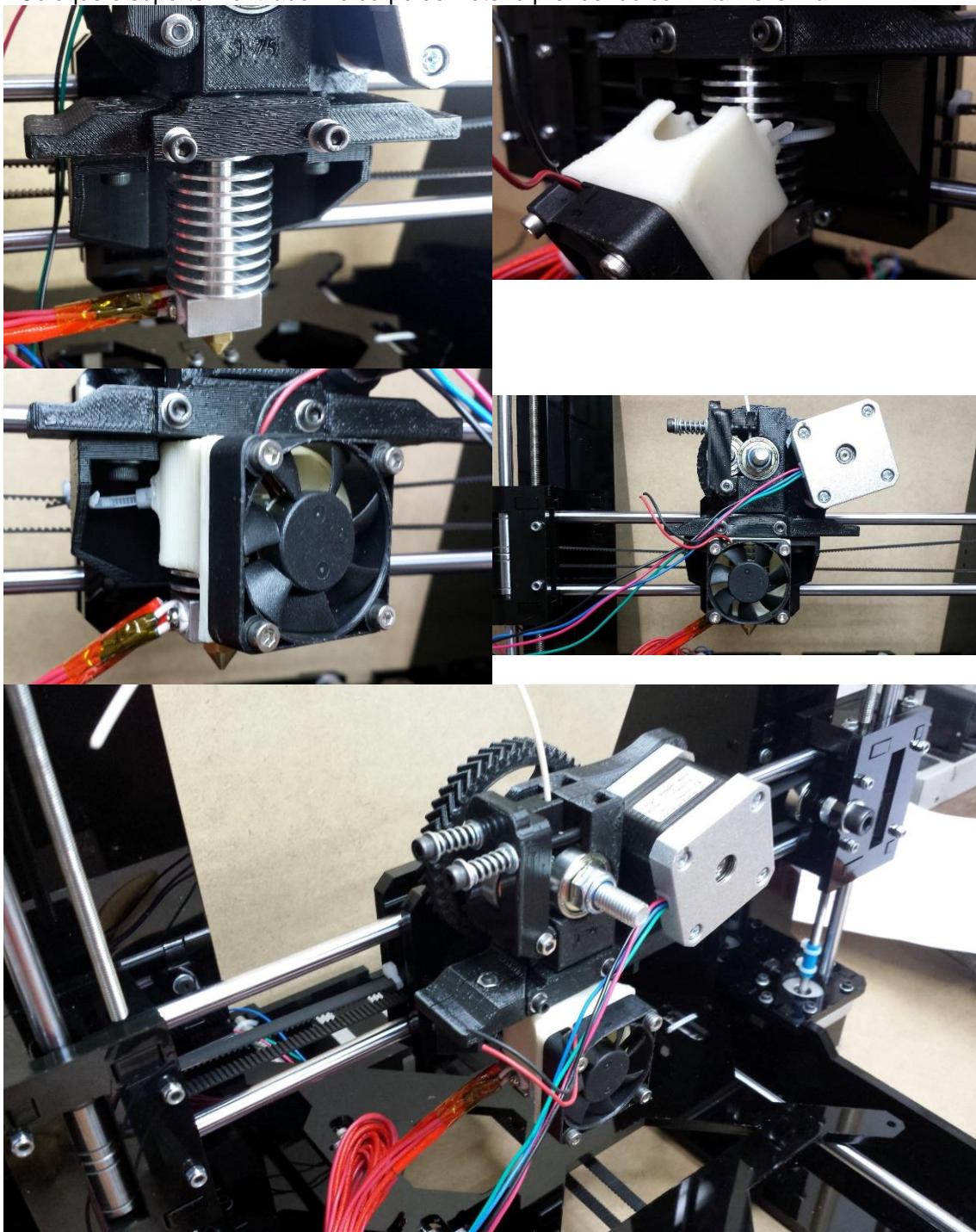


Colocando o Hotend na extrusora:

- Retire a trava de encaixe da extrusora para abrir espaço para o hotend
- Encaixe o Hotend no alojamento, verifique o alinhamento com o furo da extrusora para que o filamento desça com facilidade
- Se necessário faça ajustes no encaixe do hotend até que fique alinhado com o furo de entrada do filamento



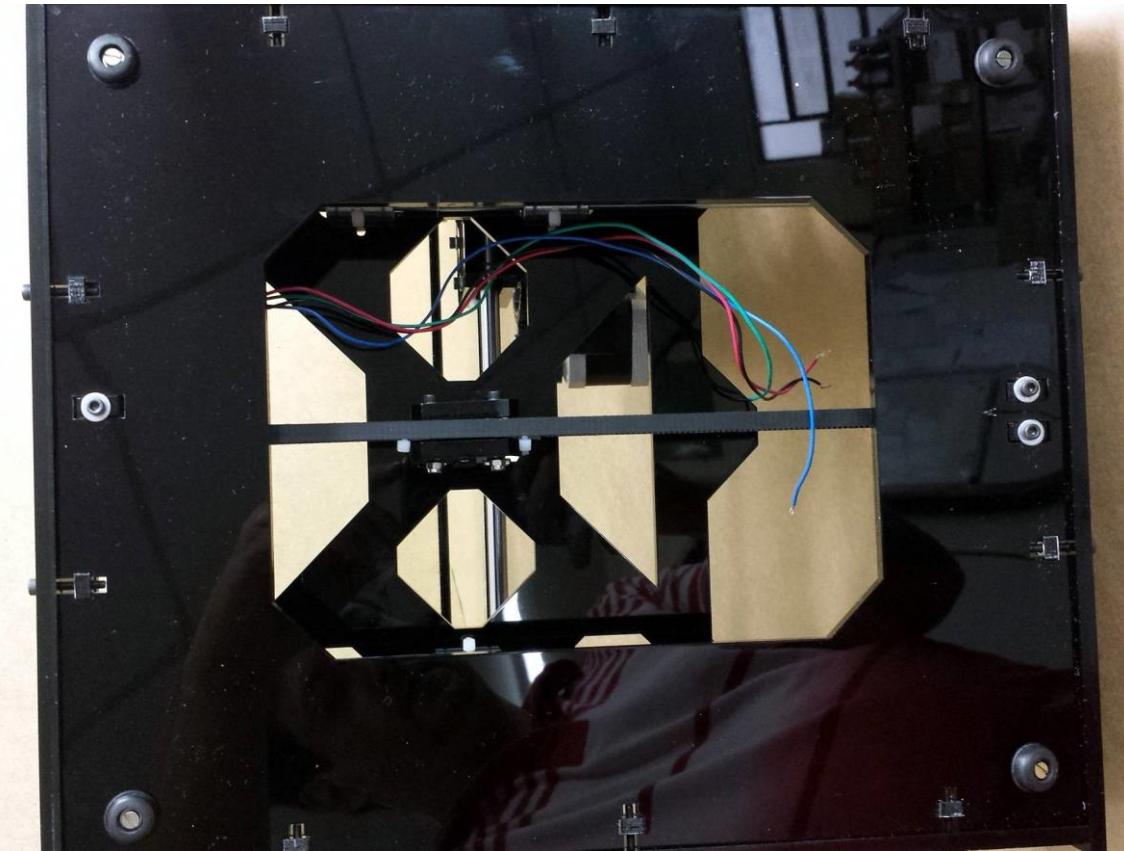
- Recoloque a trava e faça o aperto dos parafusos
- Coloque o suporte+ventilador no corpo do Hotend prendendo com fita Hellerman



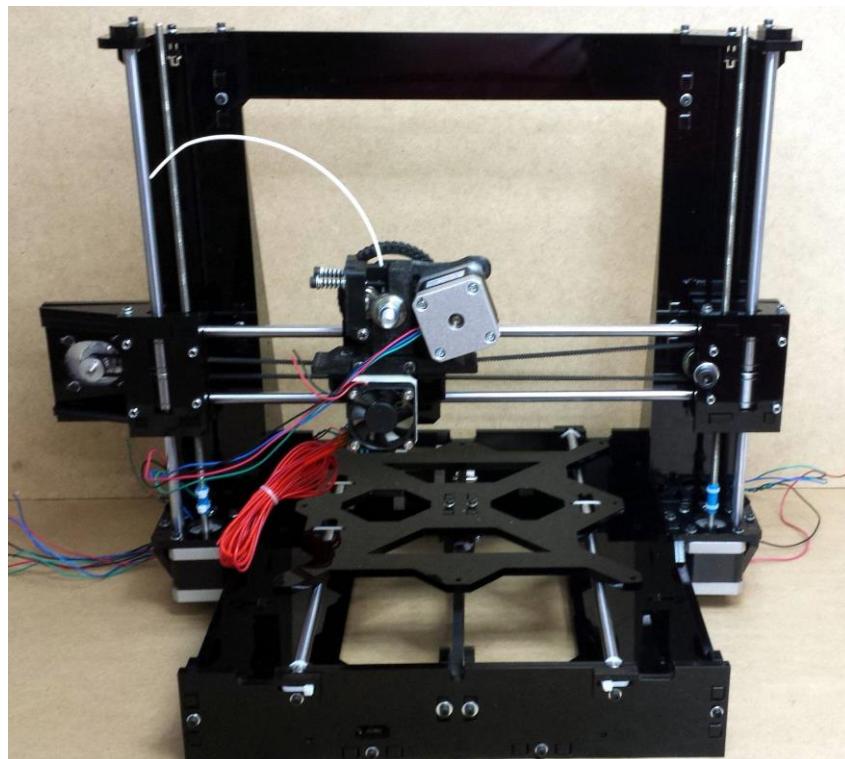
Colocando os pés de borracha:

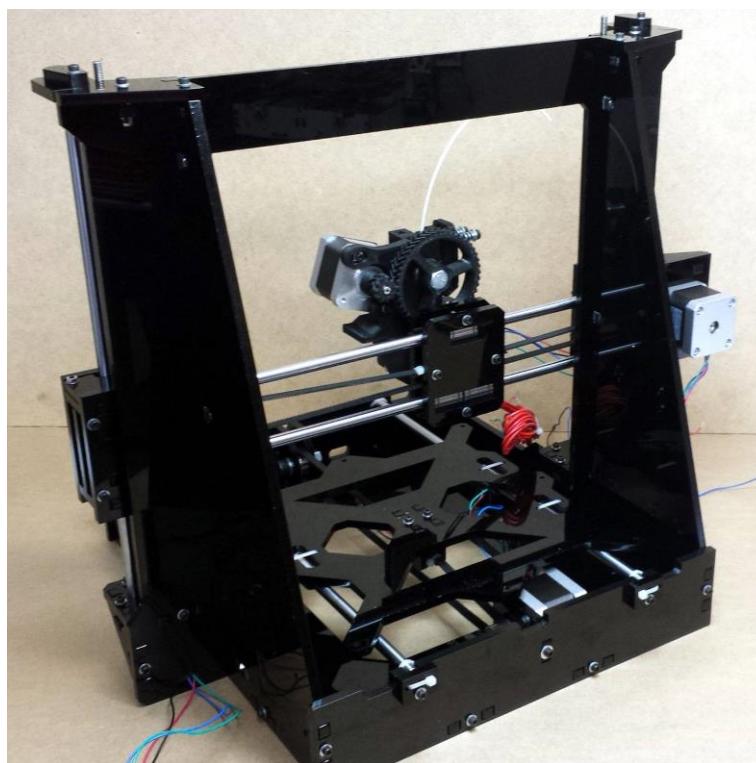
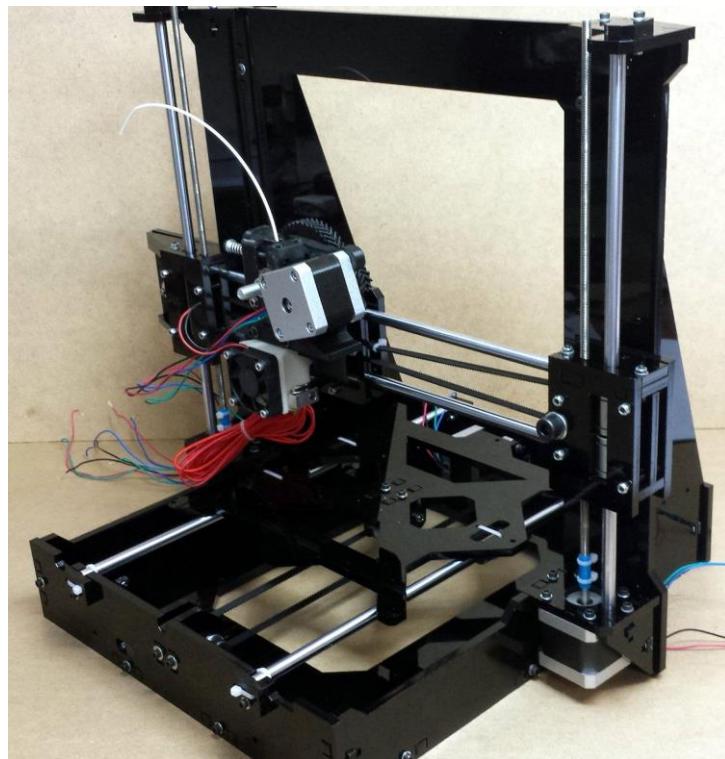
1 Kit pés de borracha





Pronto, a estrutura está totalmente montada!
Veja como deve ter ficado sua impressora:





Agora a próxima etapa! Vamos à eletrônica. Segue na FASE 2.

Dúvidas e informações entre em contato.