

РОССИЙСКАЯ АВТОМОБИЛЬНАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НА АВТОМОБИЛЬ, УЧАСТВУЮЩИЙ
В СПОРТИВНЫХ СОРЕВНОВАНИЯХ

№ 06755

КАТЕГОРИЯ:

- | | |
|---------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Ралли | <input checked="" type="checkbox"/> Кросс Див. 1, 2 |
| <input type="checkbox"/> АКГ серийный | <input type="checkbox"/> Кросс ОКА |
| <input type="checkbox"/> АКГ формула | <input type="checkbox"/> Кросс полноприв. |
| <input type="checkbox"/> Картинг | <input type="checkbox"/> Грузовой |
| <input type="checkbox"/> Рекордный | <input type="checkbox"/> Другое (укажите) |

МАРКА Москвич МОДЕЛЬ 2141
 ШАССИ (КУЗОВ) № Б/Н год выпуска 1988
 ДВИГАТЕЛЬ, МОДЕЛЬ Б/Н И-2141 год выпуска 1988
 ОМОЛОГАЦИОННЫЙ НОМЕР ФИА, РАФ _____
 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ЦИЛИНДРОВ 1600 см³
 ПРИВЕДЕННЫЙ ОБЪЕМ ЦИЛИНДРОВ 1600 см³
 ПРИВОД ☒ передний ☐ задний ☐ полный

ВЫДАНО: Российской Автомобильной Федерацией

АДРЕС: 109028 Москва, Яузская ул., 5

ТЕХКОНТРОЛЕР _____

ДАТА 25.08.06 подпись _____

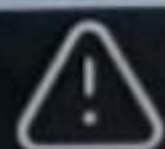


Ламинатор

ГЕЛЕОС ЛМ А4-2R/ ЛМ А3-2R

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим вас за покупку переплетчика Гелеос!



Инструкция по безопасности

1. Перед использованием внимательно изучите инструкцию.
2. Всегда выключайте питание ламинатора, а затем извлекайте кабель питания из розетки.
3. Никогда не используйте аппарат более 1 часа. Между каждым ламинированием делайте паузу в 15 секунд. Если вы меняете режим работы с горячего ламинирования на холодной – дайте валу остыть не менее 15 минут после выключения. Это касается и перемещения аппарата, при работе корпус аппарата нагревается и при неаккуратном обращении можно получить ожог.
4. Защищайте аппарат от влаги. Перед использованием убедитесь, что ламинатор сухой.
5. Не устанавливайте аппарат вблизи или под кондиционерами.
6. Никогда не ламинируйте другие предметы в аппарате, кроме пакетных пленок, предназначенных для этого аппарата. Слишком тонкие документы (например, факсовая бумага, которая тоньше, чем 30мкм или слишком мягкие объекты нельзя загружать в аппарат, так как это может вызвать замятие и поломку аппарата).
7. Во избежании ожогов, не трогайте слот загрузки во время работы.
8. Работы по ламинированию производите в сухом теплом помещении с температурой около 10-35°С.