基本使用流程

1、结构组装。按“安装教程”文件夹中的“玩具机结构安装教程”文档进行结构安装

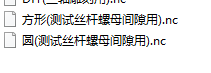
2、控制安装。按“安装教程”文件中的“玩具机接线及调试”文档进行安装

3、调试。

与ARDUINO板通讯，通讯成功。通讯成功后，给CNC SHILED蓝色接线柱供电(12-24V)，不是插在底层板黑色插孔上，否则烧板!!!!!!!!

先点动Z轴(如使用GRBL CONTROLER，这个软件，必须先点动Z轴)，机器才会动。检查实际点动距离与设定距离是否一致。观察坐标的正反与自己的设定是否一致。

把NC范例中的二个范例分别导入GRBL　CONTROLER，如果出现圆形不圆，这意味着丝杆和螺母未调好，存在间隙。如果方形未能封口则意味着丢步，阻力过大所致，需要检测丝杆或导轨未调好。



4、按“NC范例”文件夹提供的NC代码进行测试加工

5、在“NC代码创建软件及使用教程”中学习用ARTCAM或INKSCAPE创建NC代码

6、用INKSCAPE或是ARTCAM创建NC代码

7、测试

说明：INKSCAPE要安装激光插件，请注意INKSCAPE使用文档。注意INKSCAPE是用于激光加工的，程序运行时，Z轴是不动的。

另外ARTCAM由于软件较大，本文件包不含此文件。可以到链接下：http://pan.baidu.com/s/1qWBYkjy 密码：fhg6