由于设计在不断的改进，对应的螺丝螺母在不断变化，故文档也未跟上，十分抱歉。

我用文字描述一下：

　　最粗的M5螺丝定义为A

第二粗M4的螺丝为B

第三粗M3螺丝分几种，一种为8MM长（螺纹长度，下同）定义为以C，

一种为10MM长，定义为D

一种为18MM长，定义为E

一种为25MM（有些机型没有），定义为F

A中：

20个用在铝合金角码上，用于铝合金的联接，

3个用于最大的亚克力板与铝合金的联接。

共计23个，通常会多发几个，与在同一个袋子中的银色船型螺母配套使用

B中：

20个用于导杆与亚克力的联接，

20个用于亚克力板与铝合金的联接（与M4的船型螺母配套使用），

8个与不锈钢角码配合用于亚克力板这间的联接（与黑色的M4螺母配套使用）

4个用于脚垫与铝合金的联接（与M4船螺母配套使用）

2个用于775电机与亚克力的联接（如果使用775电机的话）

C中

8个用于XY电机与亚克力的联接

D中：

10个用于铜柱与亚克力的联接

2个用于电机与亚克力的联接（非775主轴电机的联接）

E中：

9个用于XYZ轴与三角形压板与牙条之间的联接（与银色的螺母配套使用）

F中

9个用于消差，用法与E相似，但加双螺母（有些机型没有）