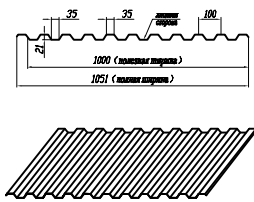
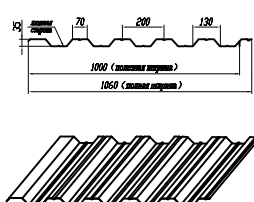
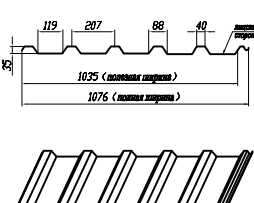
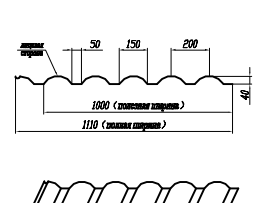
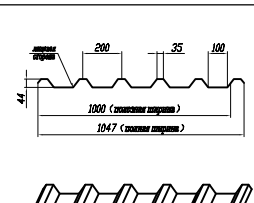
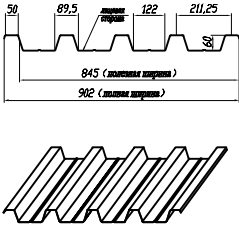
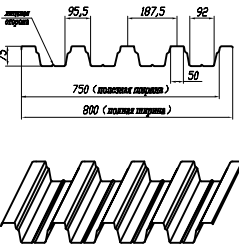
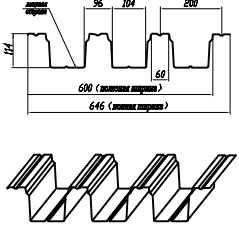
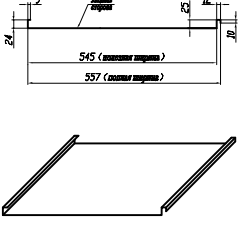
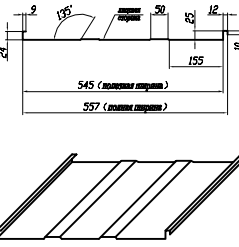


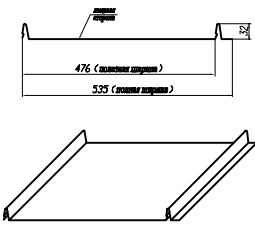
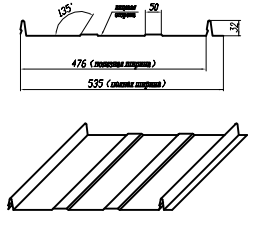
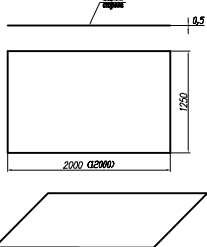
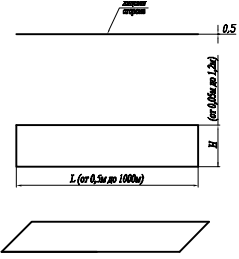
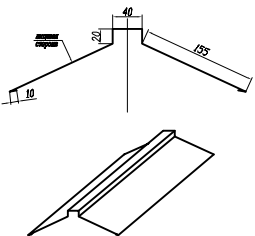
СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 3 Строительные конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений	Серия Б1.069.2-13.08 Выпуск 1
Республика Беларусь	ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ	На 12-ти страницах Страница 1
РУП Минсктиппроект		
2008г.		

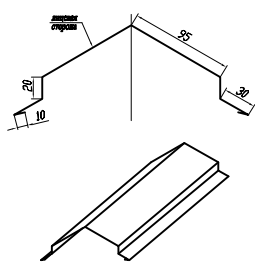
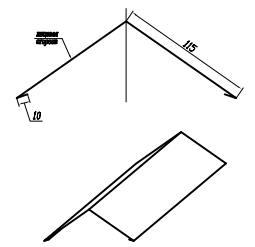
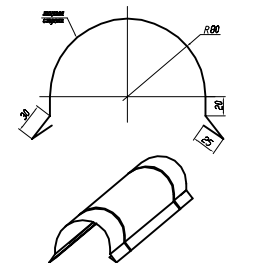
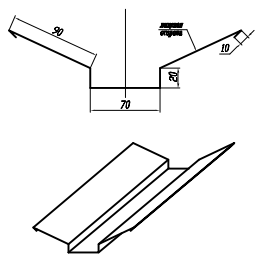
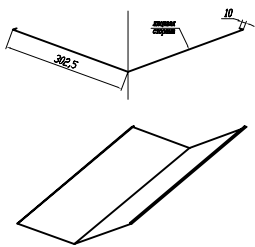
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

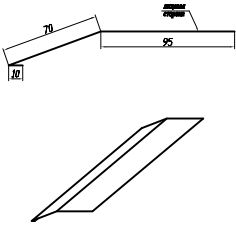
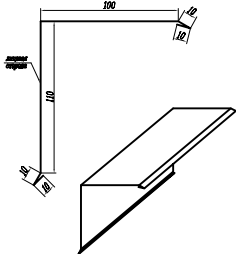
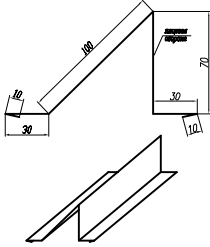
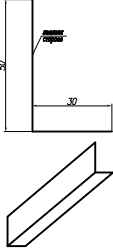
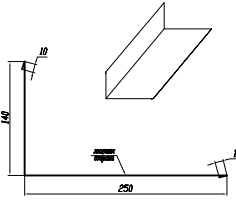
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Профиль волновой "МОНТЕРРЕЙ"	1000	1190	5,353
	Профиль волновой МП-18А	1000	1150	5,05
	Профиль трапециевидный С-20R	1000	1120	5,05

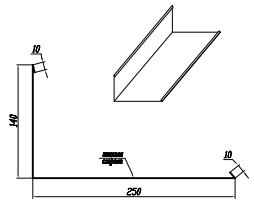
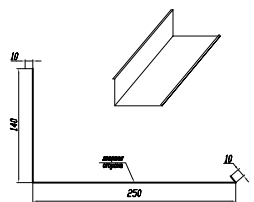
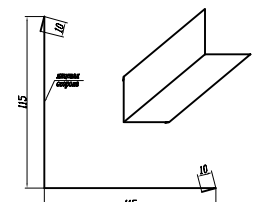
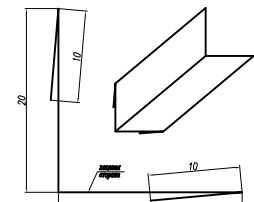
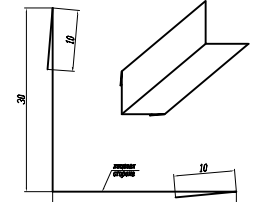
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 2
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Профиль трапециевидный С-21А	1000	1051	5,05
	Профиль трапециевидный HC-35А	1000	1060	5,05
	Профиль трапециевидный МП-35R	1000	1076	5,05
	Профиль волновой МП-40А	1000	1110	5,05
	Профиль трапециевидный С-44А	1000	1047	5,05

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 3
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Профиль трапецевидный Н-60А	1000	902	5,05
	Профиль трапецевидный Н-75А	1000	800	7,0747
	Профиль трапецевидный Н-114А	1000	646	7,0747
	Картина рядовой укладки двойной стоячий фалец вариант А	1000	557	2,525
	Картина рядовой укладки двойной стоячий фалец вариант В	1000	557	2,525

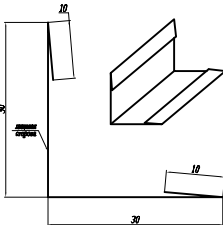
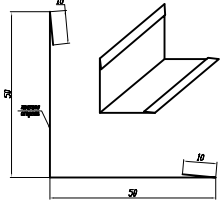
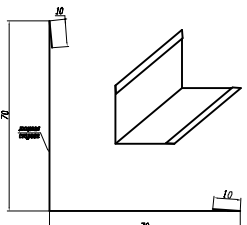
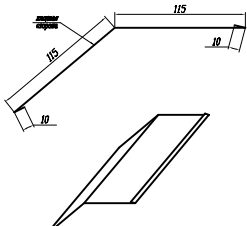
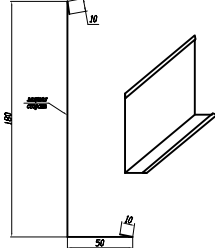
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 4
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Картина рядовой укладки одинарный стоячий фалец вариант А	1000	535	2,525
	Картина рядовой укладки одинарный стоячий фалец вариант В	1000	535	2,525
	Плоский лист	2000 (12000)	1250	10,1
	Штрипса	L	B	4,04
	Элемент конька плоский вариант А	2000	410	3,312

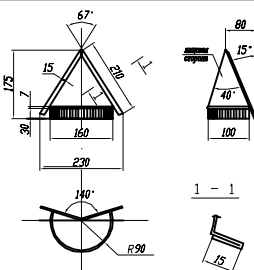
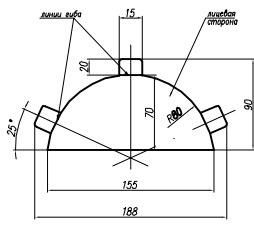
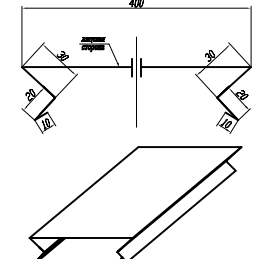
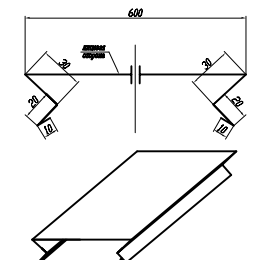
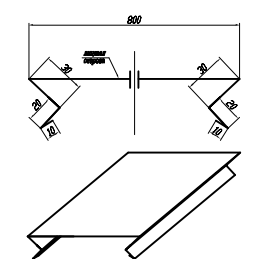
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 5
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Элемент конька плоский вариант В	2000	310	2,504
	Элемент конька плоский вариант С	2000	250	2,02
	Элемент конька полуцилиндрический	1250	400	2,02
	Элемент ендовы верхней	2000	310	2,504
	Элемент ендовы нижней	2000	625	5,05

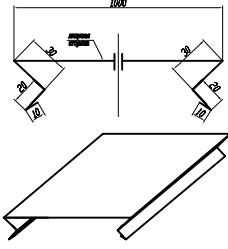
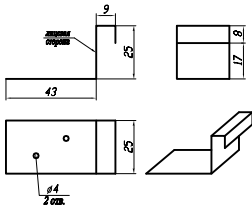
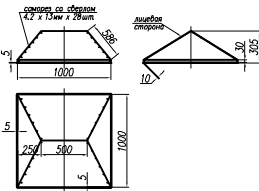
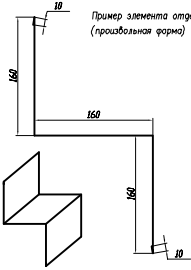
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 6
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Планка карнизная	2000	175	1,414
	Планка торцовая (кровельная)	2000	250	2,02
	Планка снегозадержателя	2000	250	2,02
	Планка снегозадержателя усиливающая	2000	80	0,6464
	Планка примыкания верхняя	2000	410	3,312

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 7
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Планка примыкания нижняя вариант А	2000	410	3,312
	Планка примыкания нижняя вариант В	2000	410	3,312
	Планка угла внутреннего	2000	250	2,02
	Планка угла внутреннего 20x20	2000	60	0,484
	Планка угла внутреннего 30x30	2000	80	0,646

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 8
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Планка угла внутреннего 50x50	2000	120	0,969
	Планка угла внутреннего 70x70	2000	160	1,292
	Планка угла внутреннего тип Z	2000	250	2,02
	Планка угла наружного	2000	250	2,02
	Планка угла наружного 20x20	2000	60	0,484

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 9
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Планка угла наружного 30х30	2000	80	0,646
	Планка угла наружного 50х50	2000	120	0,969
	Планка угла наружного 70х70	2000	160	1,292
	Планка угла наружного тип Z	2000	250	2,02
	Планка угла наружного тип L	2000	250	2,02

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 10
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Заглушка конька конусная	175	230	0,241
	Заглушка конька простая	90	188	0,041
	Парапет 400	2000	520	4,201
	Парапет 600	2000	720	5,817
	Парапет 800	2000	920	7,433

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ		Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1		Страница 11
Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, кг
		Длина	Ширина	
	Парапет 1000	2000	1120	9,049
	Клямер	52	25	0,0085
	Зонт кровельный	1000	1000	5,446
	Элемент отделки (произвольной формы)	L	B	4,04

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ	Серия Б1.069.2–13.08 Выпуск 1	Страница 12
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Профили стальные холодногнутые для кровель и комплектующие изделия к ним изготавливаются из стали оцинкованной, алюмооцинкованной, окрашенной 08 пс, толщиной 0,5–1,2 мм на технологических линиях ООО “СталиксПрофиль” по СТБ 1382–2003. Профили могут быть окрашенными в различные цвета с различными видами покрытий.		
Изделия должны соответствовать требованиям, предъявляемым СТБ 1382–2003.		
Для крепления профилей применяются саморезы кровельные и коньковые.		
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Профили стальные холодногнутые для кровель и комплектующие изделия к ним применяются для устройства кровель и фасадов зданий и сооружений, эксплуатируемых при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до плюс 50°С.		
Обозначение выпуска		Наименование выпуска
Выпуск 1		Рабочие чертежи
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 – 63 форматок		
АВТОР	ООО “СталиксПрофиль”, 220139, Г. Минск, ул. Корвата, дом 9, офис 39. Меншиков В.А. моб: (029) 665–09–77	
УТВЕРЖДЕНИЕ И ВВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ	Утверждены ООО “СталиксПрофиль” и введены в действие с 24.06.2008г. Приказ от 24.06.2008г. №33	
СОГЛАСОВАНИЕ	Министерство архитектуры и строительства РБ, письмо от 20.06.2008г. №232	
СРОК ДЕЙСТВИЯ	Начало – июнь 2008 г. Окончание – июнь 2018 г.	
ПОСТАВЩИК ДОКУМЕНТАЦИИ	ООО “СталиксПрофиль”, 220139, Г. Минск, ул. Корвата, дом 9, офис 39. Тел/факс: (017) 266–07–23, 266–07–22	
Регистрационный номер 448		



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
серия Б1.069.2-13.08

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ
ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ
И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ**

Выпуск 1

**Материалы для проектирования
Рабочие чертежи**

Разработаны
ООО «СталиксПрофиль»
Директор
_____ Д.С. Шаврук
Технический директор
_____ В.А. Меншиков

Согласованы
Министерством архитектуры и
строительства Республики Беларусь
Письмо от 20.06.2008г.
№ 232

Утверждены
ООО «СталиксПрофиль»
и введены в действие
с 24.06.2008 года
Приказ от 24.06.2008г.
№ 33

Регистрационный номер РУП «Минсктиппроект» 448

**Республика Беларусь
Минск 2008**

Содержание

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
Б1.069.2–13.08.1	Содержание	2
Б1.069.2–13.08.1–0У	Общие указания	4
Б1.069.2–13.08.1–1	Профиль волновой "МОНТЕРРЕЙ"	12
Б1.069.2–13.08.1–2	Профиль волновой МП–18А	13
Б1.069.2–13.08.1–3	Профиль трапецевидный С–20R	14
Б1.069.2–13.08.1–4	Профиль трапецевидный С–21А	15
Б1.069.2–13.08.1–5	Профиль трапецевидный НС–35А	16
Б1.069.2–13.08.1–6	Профиль трапецевидный МП–35R	17
Б1.069.2–13.08.1–7	Профиль волновой МП–40А	18
Б1.069.2–13.08.1–8	Профиль трапецевидный С–44А	19
Б1.069.2–13.08.1–9	Профиль трапецевидный Н–60А	20
Б1.069.2–13.08.1–10	Профиль трапецевидный Н–75А	21
Б1.069.2–13.08.1–11	Профиль трапецевидный Н–114А	22
Б1.069.2–13.08.1–12	КРУДСФ вариант А	23
Б1.069.2–13.08.1–13	КРУДСФ вариант В	24
Б1.069.2–13.08.1–14	КРУОСФ (самозащелкивающийся) вар А	25
Б1.069.2–13.08.1–15	КРУОСФ (самозащелкивающийся) вар В	26
Б1.069.2–13.08.1–16	Плоский лист	27
Б1.069.2–13.08.1–17	Штрипса	28
Б1.069.2–13.08.1–18	Элемент конька плоский вариант А	29
Б1.069.2–13.08.1–19	Элемент конька плоский вариант В	30
Б1.069.2–13.08.1–20	Элемент конька плоский вариант С	31
Б1.069.2–13.08.1–21	Элемент конька полуцилиндрический	32
Б1.069.2–13.08.1–22	Элемент ендовы верхней	33
Б1.069.2–13.08.1		
Изм.	Кол.	Лист
Н. контр.	Меншиков	Меншиков
Содержание		000 "СталиксПрофиль"

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Стадия
С

Лист
1

Листов
2

Б1.069.2–13.08.1–23	Элемент ендовы нижней	34
Б1.069.2–13.08.1–24	Планка карнизная	35
Б1.069.2–13.08.1–25	Планка торцовая (кровельная)	36
Б1.069.2–13.08.1–26	Планка снегозадержателя	37
Б1.069.2–13.08.1–27	Планка снегозадержателя усиливающая	38
Б1.069.2–13.08.1–28	Планка примыкания верхняя	39
Б1.069.2–13.08.1–29	Планка примыкания нижняя вариант А	40
Б1.069.2–13.08.1–30	Планка примыкания нижняя вариант В	41
Б1.069.2–13.08.1–31	Планка угла внутреннего	42
Б1.069.2–13.08.1–32	Планка угла внутреннего 20х20	43
Б1.069.2–13.08.1–33	Планка угла внутреннего 30х30	44
Б1.069.2–13.08.1–34	Планка угла внутреннего 50х50	45
Б1.069.2–13.08.1–35	Планка угла внутреннего 70х70	46
Б1.069.2–13.08.1–36	Планка угла внутреннего тип Z	47
Б1.069.2–13.08.1–37	Планка угла наружного	48
Б1.069.2–13.08.1–38	Планка угла наружного 20х20	49
Б1.069.2–13.08.1–39	Планка угла наружного 30х30	50
Б1.069.2–13.08.1–40	Планка угла наружного 50х50	51
Б1.069.2–13.08.1–41	Планка угла наружного 70х70	52
Б1.069.2–13.08.1–42	Планка угла наружного тип Z	53
Б1.069.2–13.08.1–43	Планка угла наружного тип L	54
Б1.069.2–13.08.1–44	Заглушка конька конусная	55
Б1.069.2–13.08.1–45	Заглушка конька простая	56
Б1.069.2–13.08.1–46	Парапет 400	57
Б1.069.2–13.08.1–47	Парапет 600	58
Б1.069.2–13.08.1–48	Парапет 800	59
Б1.069.2–13.08.1–49	Парапет 1000	60
Б1.069.2–13.08.1–50	Клямер	61
Б1.069.2–13.08.1–51	Зонт кровельный	62
Б1.069.2–13.08.1–52	Элемент отделки (произвольной формы)	63

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Б1.069.2–13.08.1

Лист

2

Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

Общие указания

1 Общая часть

1.1 Настоящий альбом разработан ООО "СталиксПрофиль" и содержит рабочие чертежи на профили стальные холодногнутые для кровель и комплектующие изделия к ним.

1.2 Профили и комплектующие изделия предназначены для применения при строительстве кровель из проката тонколистовой оцинкованной или алюмооцинкованной стали с защитно-декоративным полимерным или лакокрасочным покрытием или без него.

1.3 Условия эксплуатации: температура наружного воздуха от минус 50°С до плюс 50°С.

1.4 Номенклатура профилей и комплектующих изделий представлена в Таблице 2.

2 Указания по изготовлению

2.1 Профили и комплектующие изделия должны изготавливаться в соответствии с СТБ 1382–2003 "Профили стальные холодногнутые для кровель и комплектующие изделия к ним" (далее СТБ 1382).

2.2 Для изготовления профилей и комплектующих изделий к ним следует применять:

– ГОСТ 14918–80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия;

— ГОСТ 30246–94 Прокат тонколистовой рулонный с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций. Технические условия;

[illegible]

- тонколистовой прокат с алюмоцинковым покрытием – по ТУ 14–11–247–88;
 - тонколистовой алюминированный прокат и прокат с алюмокремневым покрытием – по ТУ 14–11–236–88;
 - тонколистовой прокат с электролитическим цинковым покрытием – по ТУ 14–1–4695–89;
 - тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с защитно–декоративным полимерным покрытием (полиэстер, пластизол, пластикат поливинилхлоридный) – по ТУ 14–1–4792–90;
- 2.3 Допускается применять прокат получаемый по импорту, показатели качества которого соответствуют требованиям нормативных документов страны–производителя и разрешенный к применению органами государственного надзора Республики Беларусь.
- 2.4 Размеры профилей и комплектующих изделий к ним должны соответствовать указанным в рабочих чертежах
- 2.5 Предельные отклонения геометрических параметров всех типов профилей не должны превышать указанных в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование геометрического параметра	Предельное отклонение
Общая длина профиля	$\pm 10,0$
Эффективная ширина профиля	$\pm 1,0$
Длина профиля	$\pm 5,0$
Длина профиля до поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Высота поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Расстояние между центрами смежных волн (гофров)	$\pm 1,0$
Примечание: высота волны, внутренний и наружный радиусы волны для листов с волновым очертанием гофра, ширина, глубина гофра и радиусы кривизны для листов с трапецевидным очертанием гофра обеспечиваются в процессе производства прокатными валками и на готовых изделиях не контролируются	

2.6 Для комплектующих изделий отклонения по длине не должны превышать 5,0 мм. Отклонения от номинальных размеров поперечного сечения не должны превышать 2,0 мм.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N				
Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Лист
						2

Б1.069.2–13.08.1–ОУ

2.7 Предельные отклонения по толщине профилей и комплектующих изделий должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ 19904–90 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

2.8 Для профилей с трапецевидным очертанием гофра разность ширины крайних узких полок гофров должна быть не менее 2 мм.

2.9 Серповидность профилей не должна превышать 1 мм на 1 м длины при длине листа до 6 м и 1,5 на 1 м длины при длине листа более 6 м.

2.10 Волнистость на плоских участках профилей с трапецевидным очертанием гофра не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок – 3,0 мм.

2.11 Косина резов профилей и комплектующих изделий не должна выводить длину изделий за номинальный размер и предельное отклонение по длине.

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Профили классифицируют по:

- конфигурации гофра;
- материалу исходной заготовки;
- наличию защитно–декоративного покрытия.

Комплектующие изделия классифицируют по:

- назначению;
- материалу исходной заготовки;
- наличию и типу защитно–декоративного покрытия.

3.2 По конфигурации гофра профили подразделяются на следующие типы:

- листы профилированные с волновым очертанием гофра:
 - типа "Макси";
 - типа "Монтеррей";
 - типа "СуперМонтеррей";
 - типа "Элит";
- листы профилированные с трапецевидным очертанием гофра.

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата

Б1.069.2–13.08.1–ОУ

Лист
3

3.3 По назначению комплектующие изделия подразделяются на:

- элементы конька плоские;
- элементы конька полуцилиндрические;
- элементы ендовы верхней;
- элементы ендовы нижней;
- планки карнизные;
- планки торцовые;
- планки снегозадержателя;
- планки примыкания верхние;
- планки примыкания нижние;
- планки угла внутреннего;
- планки угла наружного;
- заглушки конька конусные;
- заглушки конька простые;
- парапеты;
- клямеры;
- зонты кровельные.

3.4 По материалу исходной заготовки профили и комплектующие изделия подразделяются на изготавливаемые из:

- проката тонколистового оцинкованного – О;
- проката тонколистового холодно- и горячекатаного горячеоцинкованного с органическим покрытием – ЛКПЦ;
- проката тонколистового с алюмоцинковым покрытием – АЦ;
- проката тонколистового с алюмокремниевым покрытием – АК;
- проката тонколистового холоднокатанного с электролитическим цинковым покрытием ЭОЦП.

3.5 По наличию защитно-декоративного покрытия профили и комплектующие изделия могут быть:

- без защитно-декоративного покрытия (без обозначения);
- с защитно-декоративным лако-красочным покрытием – Лк;
- с защитно-декоративным полимерным покрытием:
 - Пл (пластизол),
 - Пэ (полиэстер),
 - Пу (пурал),
 - Ппвфа (поливинилфторид и акрил);

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N						
Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата			Лист
								4

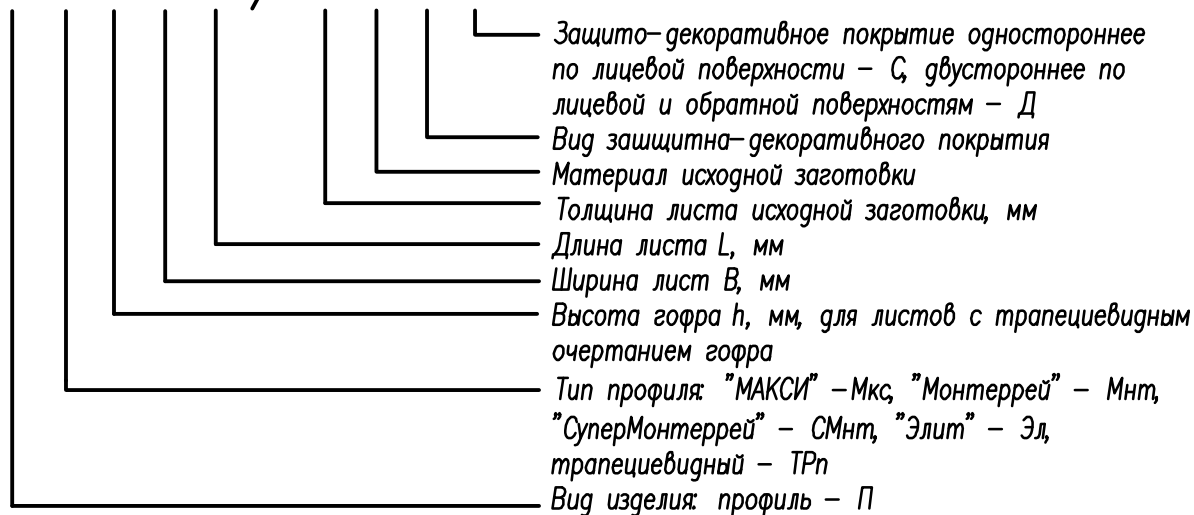
Б1.069.2–13.08.1–ОУ

Защитно-декоративное покрытие может быть односторонним по лицевой поверхности – С или двусторонним по лицевой и оборотной поверхностям – Д

3.6 Устанавливается следующая структура условных обозначений профилей и комплектующих изделий к ним:

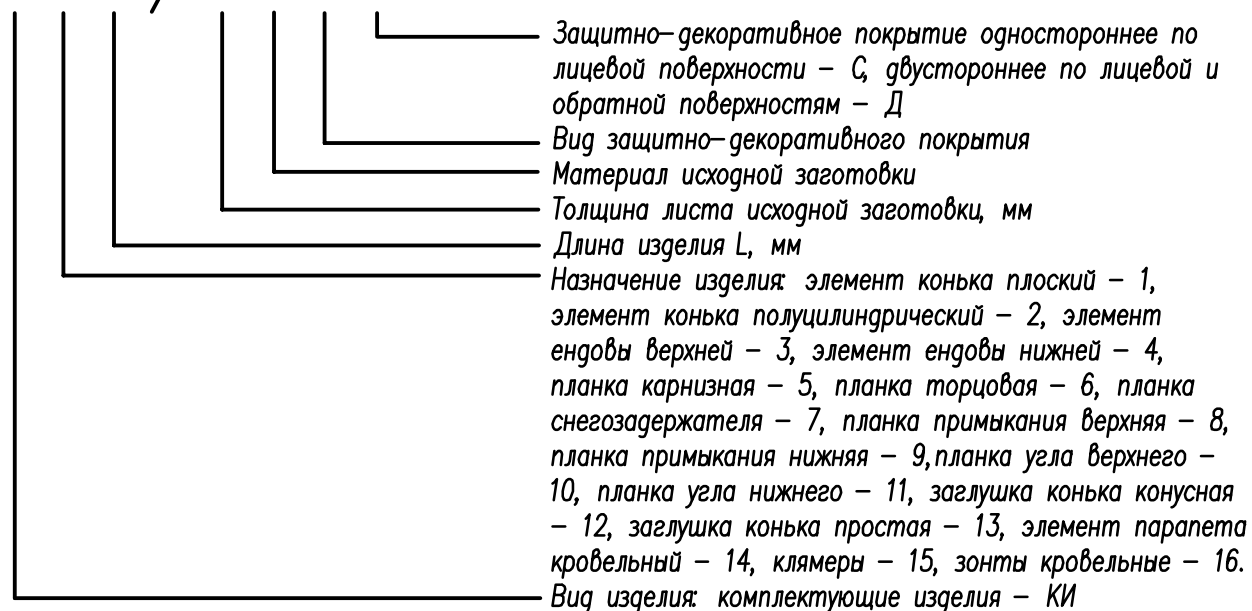
Обозначения профилей

Х Х Х Х Х / Х Х Х Х



Обозначение комплектующих изделий

Х Х Х / Х Х Х Х



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>					
--------------	--------------	--------------	---	--	--	--	--	--

4 Правила приемки хранения и транспортировки

4.1 Готовые профили и комплектующие изделия к ним должны быть приняты техническим контролем согласно СТБ 1382–2003.

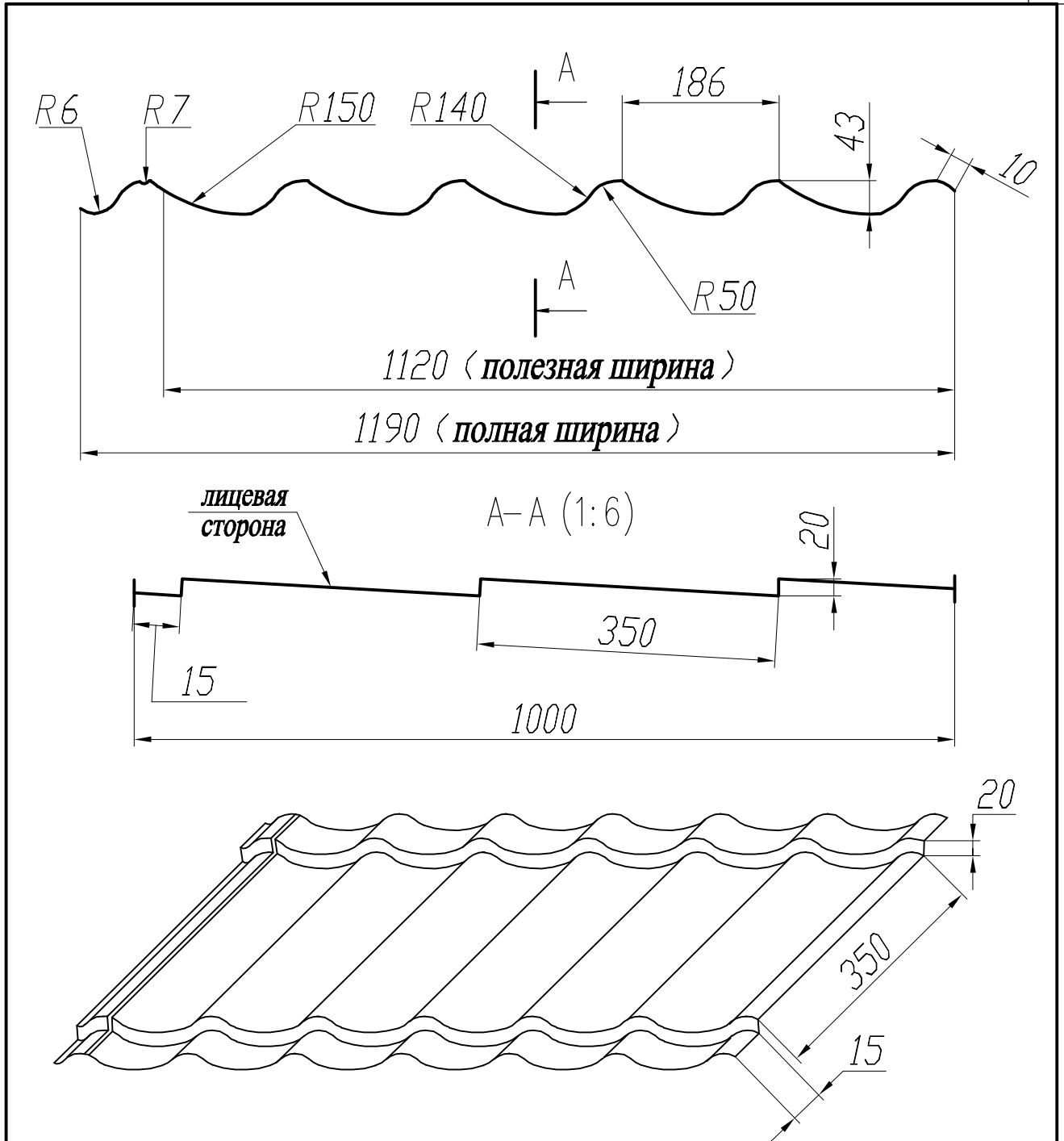
4.2 Хранение и транспортировка профилей и комплектующих изделий к ним должна производиться согласно СТБ 1382–2003.

5 Указания по применению

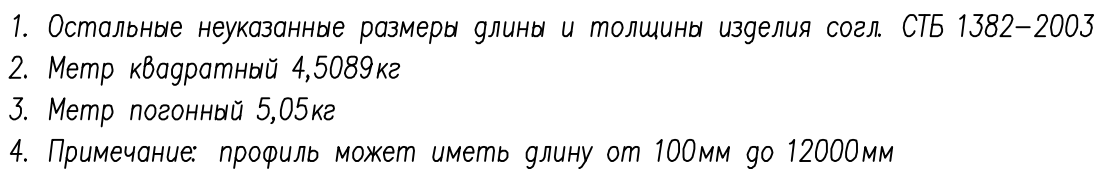
5.1 Готовые изделия монтируются в соответствии с П1–03 к СНБ 5.08.01–2000.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							Лист
Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата	Б1.069.2–13.08.1–ОУ			6

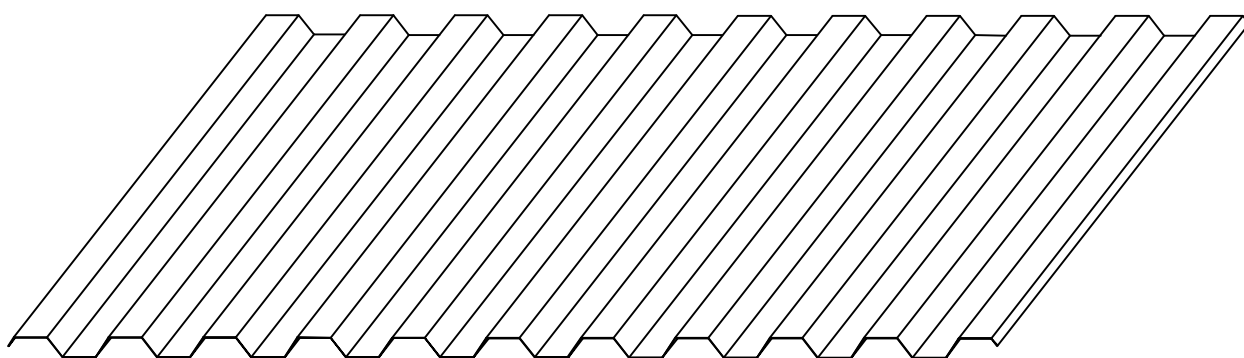
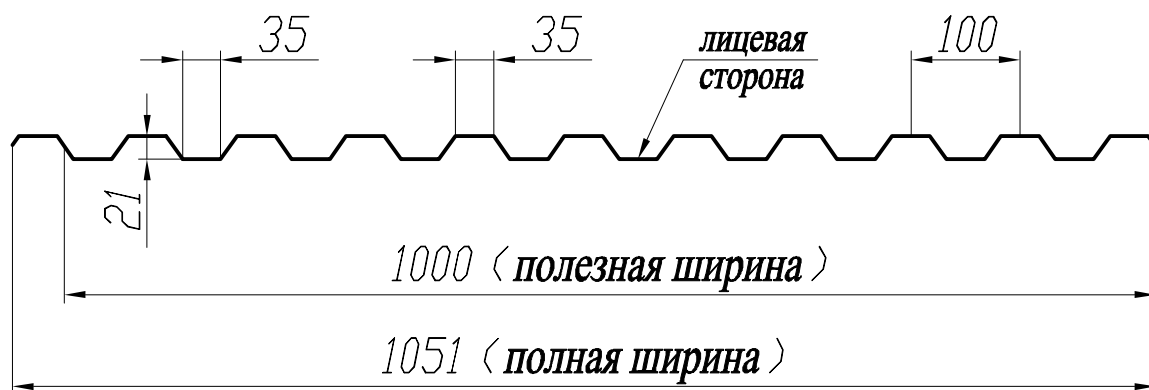
		$\frac{КИ - 6 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка торцовая (кровельная)	2,02	
		$\frac{КИ - 7 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка снегозадержателя	2,02	
		$\frac{КИ - 7У - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка снегозадержателя усиливающая	0,6464	
		$\frac{КИ - 8 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка примыкания верхняя	3,312	
		$\frac{КИ - 9А - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка примыкания нижняя вариант А	3,312	
		$\frac{КИ - 9В - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка примыкания нижняя вариант В	3,312	
		$\frac{КИ - 10 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего	2,02	
		$\frac{КИ - 10 - 20 \times 20 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего 20x20	0,484	
		$\frac{КИ - 10 - 30 \times 30 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего 30x30	0,646	
		$\frac{КИ - 10 - 50 \times 50 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего 50x50	0,969	
		$\frac{КИ - 10 - 70 \times 70 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего 70x70	1,292	
		$\frac{КИ - 10Z - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла внутреннего тип Z	2,02	
		$\frac{КИ - 11 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного	2,02	
		$\frac{КИ - 11 - 20 \times 20 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного 20x20	0,484	
		$\frac{КИ - 11 - 30 \times 30 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного 30x30	0,646	
		$\frac{КИ - 11 - 50 \times 50 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного 50x50	0,969	
		$\frac{КИ - 11 - 70 \times 70 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного 70x70	1,292	
		$\frac{КИ - 11Z - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного тип Z	2,02	
		$\frac{КИ - 11L - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Планка угла наружного тип L	2,02	
		$\frac{КИ - 12 - 175}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Заглушка конька конусная	0,241	
Взам. инв. N		$\frac{КИ - 13}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Заглушка конька простая	0,041	
		$\frac{КИ - 14 - 400 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Парапет 400	4,201	
		$\frac{КИ - 14 - 600 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Парапет 600	5,817	
		$\frac{КИ - 14 - 800 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Парапет 800	7,433	
Погр. и дата		$\frac{КИ - 14 - 1000 - 2000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Парапет 1000	9,049	
		$\frac{КИ - 15 - 52}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Кляммер	0,0085	
		$\frac{КИ - 16 - 1000}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Зонт кровельный	5,446	
Инв. N подл.		$\frac{ЭО - В - L}{0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д}$	Элемент отделки (произвольной формы)	4,04	
				Б1.069.2-13.08.1-0У	
				Лист	
				8	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата



Инв. N подл.	Изм. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Метр квадратный 4,4983кг 3. Метр погонный 5,353кг 4. Примечание: профиль может иметь длину от 500мм до 7000мм									
Инв. N подл.	Изм. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N						Б1.069.2–13.08.1–1				
				Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Профиль волновой "МОНТЕРРЕЙ" <u>П–Мнт–1120х1000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д	Стадия	Масса	Масштаб
				Разраб.		Меншиков					С	5,353	1:8
				Пров.		Хвалеб							
Т. контр.		Меншиков				Лист	Листов						
Н. контр.		Меншиков				Ст08 пс сп толщ. 0,5 ГОСТ 30246–94 000 "СталиксПрофиль"							
Утвержда.		Шаврук											

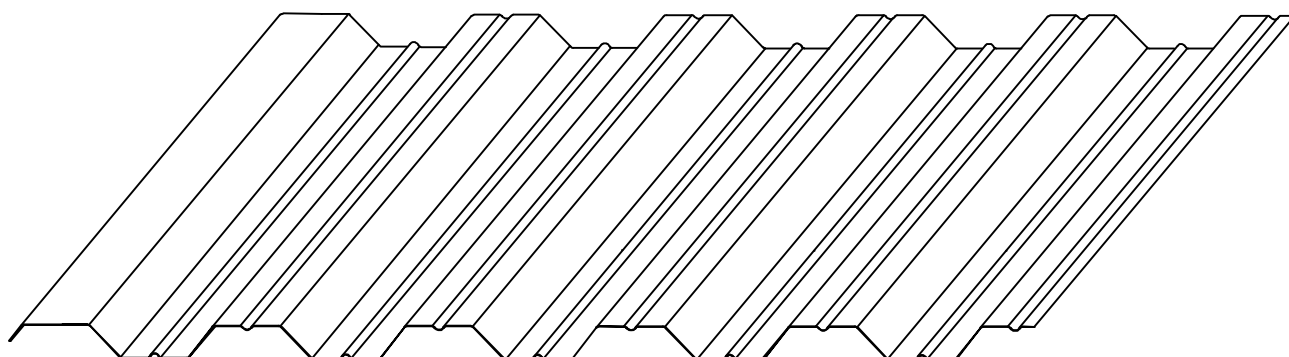
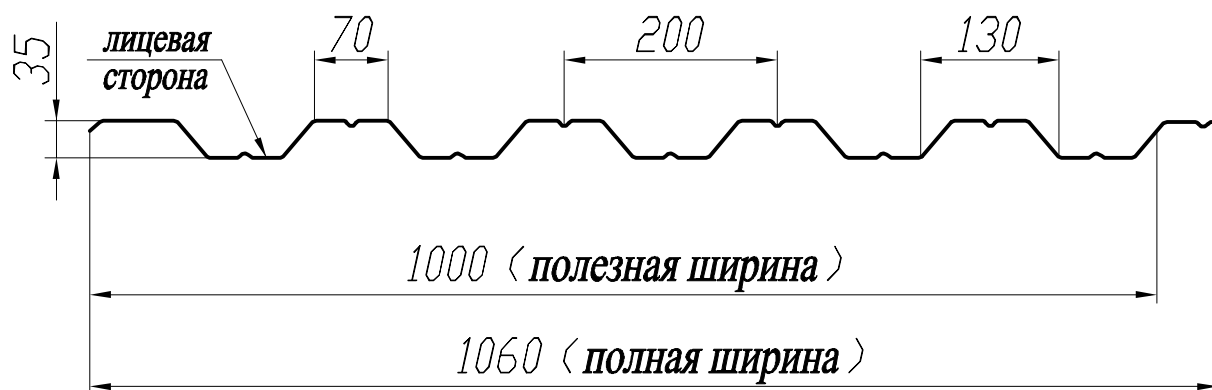


						Б1.069.2-13.08.1-3			
						Профиль трапецевидный С-20R <u>П- ТРnR-1070x1000</u> 0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата		С	5,05	1:4
Разраб.		Меншиков							
Пров.		Хвалев							
Т. контр.		Меншиков							
Н. контр.		Меншиков					Лист	Листов	
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94	000 "СталиксПрофиль"		
Утвержда.		Шаврук							



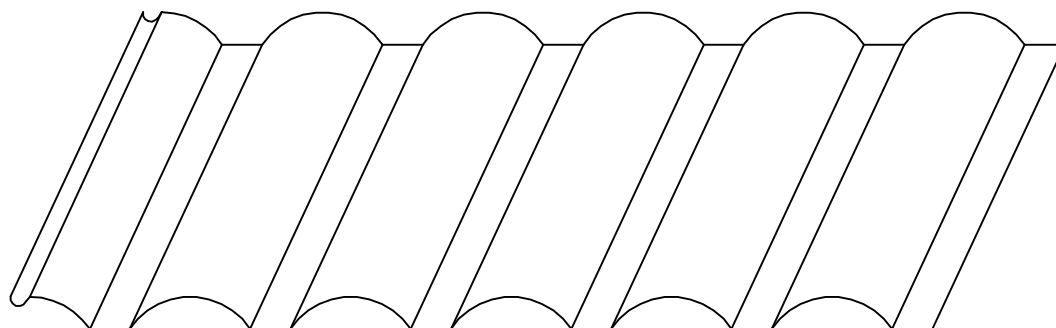
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Метр квадратный 4,8049кг
3. Метр погонный 5,05кг
4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Метр квадратный 4,8049кг 3. Метр погонный 5,05кг 4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм								
							Б1.069.2–13.08.1–4				
	Изм.	Кол.	Лист	Н док.	Подпись	Дата	Профиль трапецевидный С–21А <u>П–ТРА–1000х1000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д		Стадия	Масса	Масштаб
	Разраб.		Меншиков						С	5,05	1:6
	Пров.		Хвалев				Лист		Листов		
	Т. контр.		Меншиков								
Н. контр.		Меншиков				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94000 "СталиксПрофиль"					
Утвержд.		Шаврук									



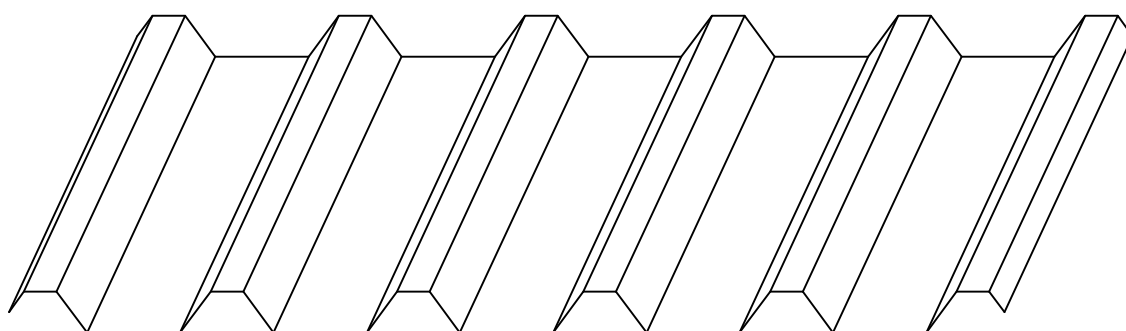
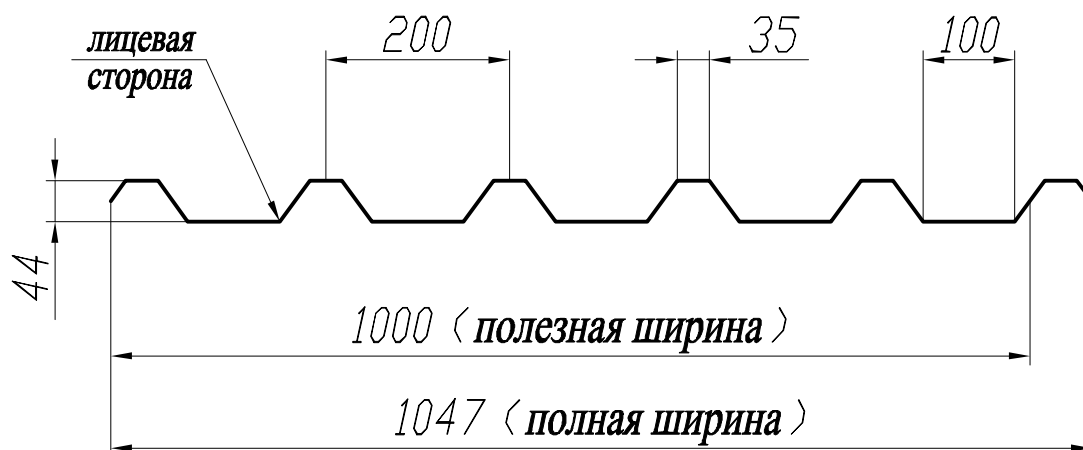
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Метр квадратный 4,7641кг
3. Метр погонный 5,05кг
4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Метр квадратный 4,7641кг 3. Метр погонный 5,05кг 4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм								
							Б1.069.2–13.08.1–5				
						Профиль трапецевидный			Стадия	Масса	Масштаб
						НС–35А			с	5,05	1:6
						<u>П–ТРА–1000х1000</u> 0,5(0,5–1,0мм)–α(АЦ)					
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 14918–80			Лист		Листов
									000 "СталиксПрофиль"		
						Утвержда. Шаврук					



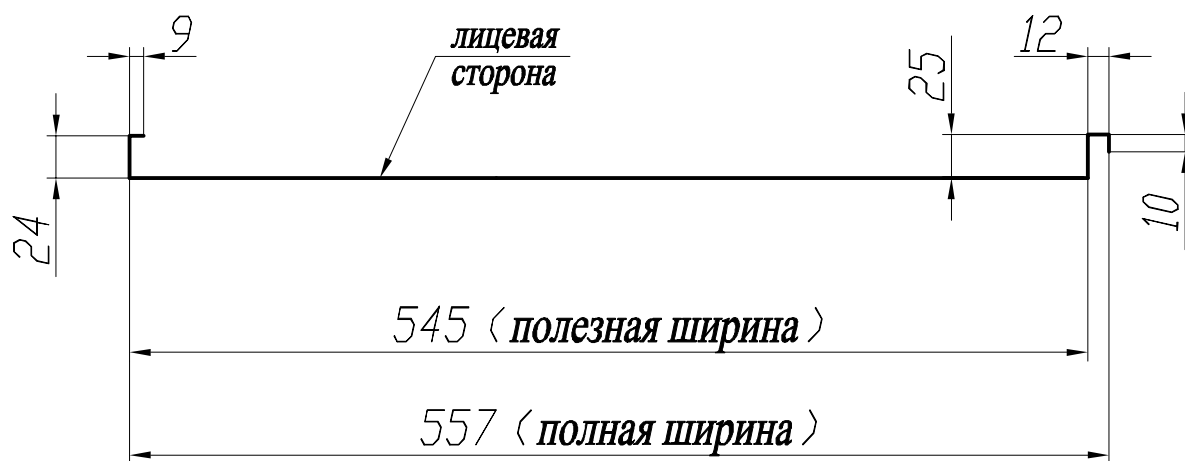
- Б1.069.2-13.08.1-7

						Б1.069.2-13.08.1-7			
Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Профиль волновой МП-40А <u>П-ВолА-1000х1000</u> 0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Меншиков					с	5,05	1:7
Пров.		Хвалев							
Т. контр.		Меншиков					Лист	Листов	
Н. контр.		Меншиков							
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94 000 "СталиксПрофиль"			
Утвержд.		Шаврук							



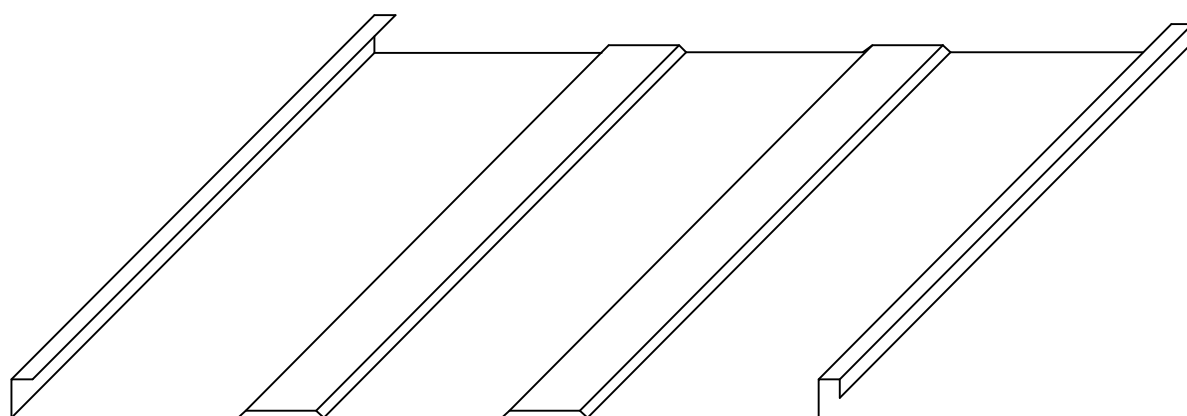
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Метр квадратный 4,8233кг
3. Метр погонный 5,05кг
4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм

Инв. N подл.	Взам. инв. N	Подп. и дата	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Метр квадратный 4,8233кг 3. Метр погонный 5,05кг 4. Примечание: профиль может иметь длину от 100мм до 12000мм								
							Б1.069.2–13.08.1–8				
	Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Профиль трапецевидный С–44А <u>П–ТРнА–1000х1000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д		Стадия	Масса	Масштаб
	Разраб.		Меншиков						С	5,05	1:7
	Пров.		Хвалев				Лист		Листов		
	Т. контр.		Меншиков								
Н. контр.		Меншиков				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94000 "СталиксПрофиль"					
Утвержда.		Шаврук									



1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Развертка 625мм (2шт с листа)
3. Метр квадратный 4,5332кг
4. Метр погонный 2,525кг
5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные не указанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1502-2005							
			2. Развертка 625мм (2шт с листа)							
			3. Метр квадратный 4,5332кг							
			4. Метр погонный 2,525кг							
			5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм							
Б1.069.2–13.08.1–12										
Картина рядовой укладки двойной стоячий фалец вариант А <u>КРУДСФ А – 545х1000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пз–Д						Стадия	Масса	Масштаб		
						С	2,525	1:4		
Изм.						Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разраб.						Меншиков				
Пров.						Хвалев				
Т. контр.						Меншиков				
Н. контр.						Меншиков				
Утвержда.						Шаврук				
Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94						000 "СталиксПрофиль"				

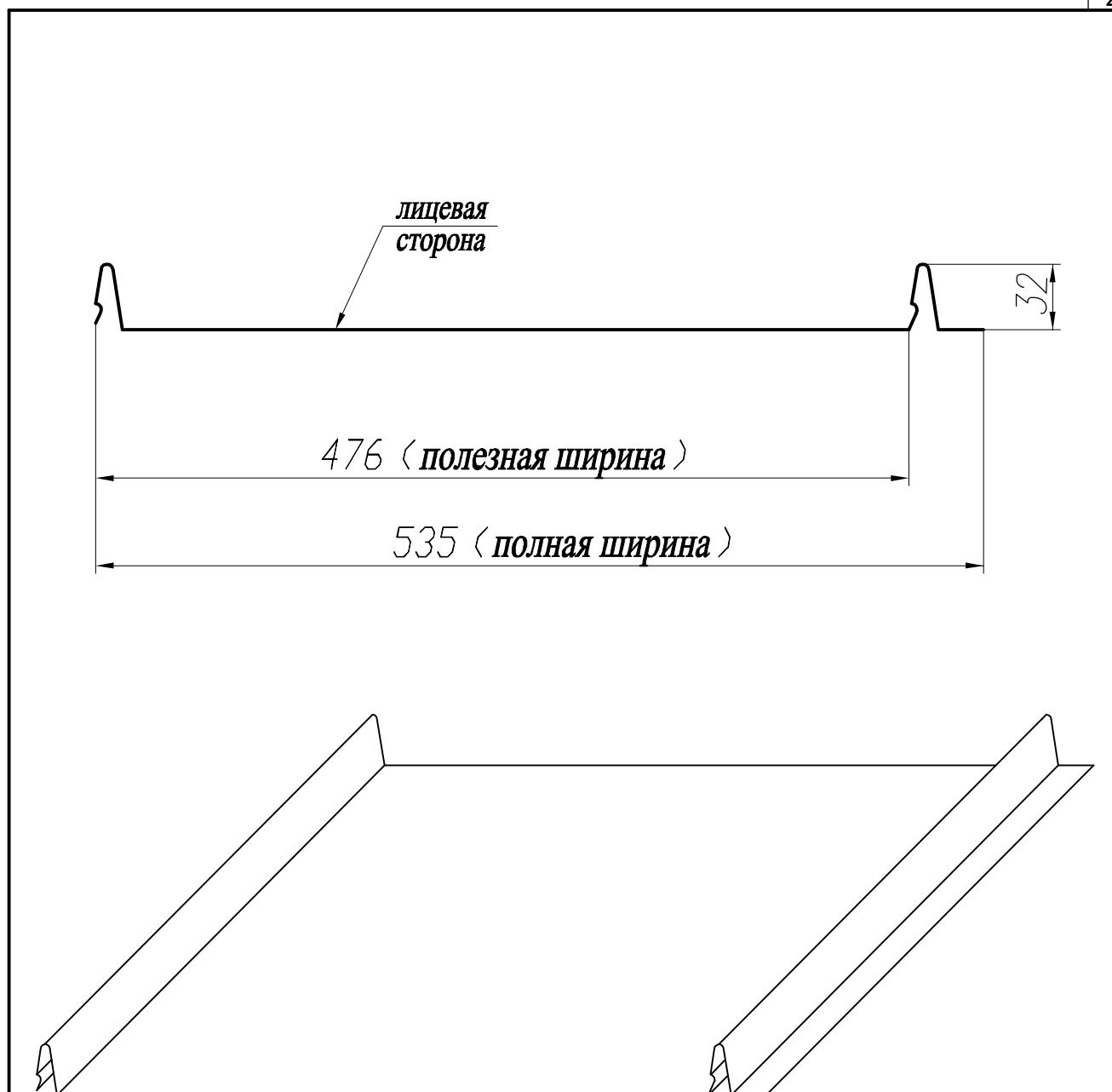


- Б1.069.2-13.08.1-13

КРУДСФ В – 545х1000
0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д

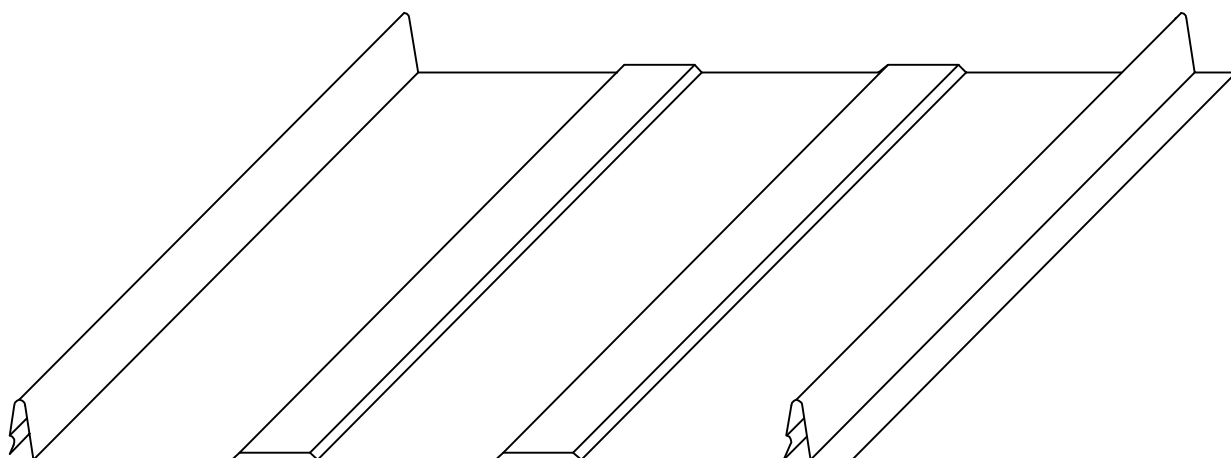
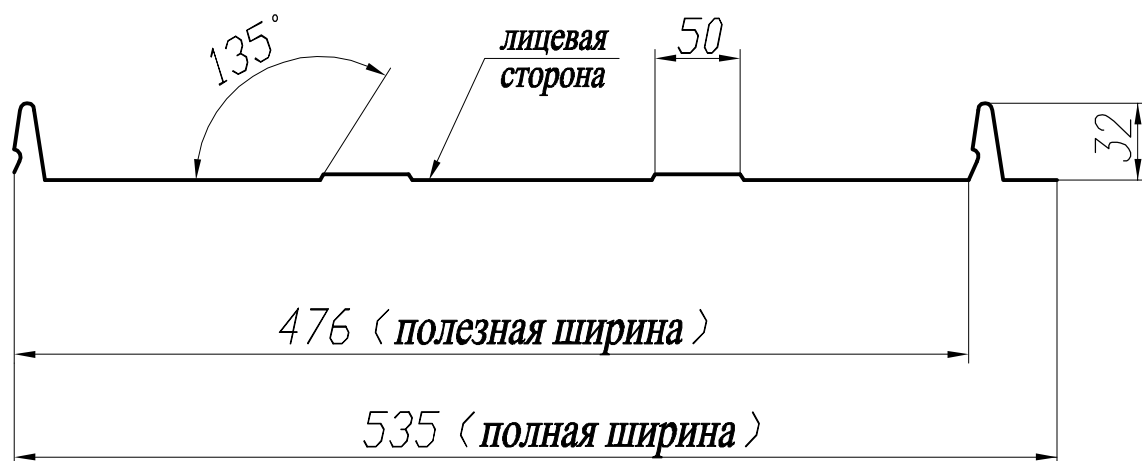
4000 "СталиксПрофиль"

Изм.	Кол.	Лист	Из док.	Подпись	Дата
Разраб.		Меншиков			
Пров.		Хвалев			
Т. контр.		Меншиков			
Н. контр.		Меншиков			
Утвержд.		Шаврук			



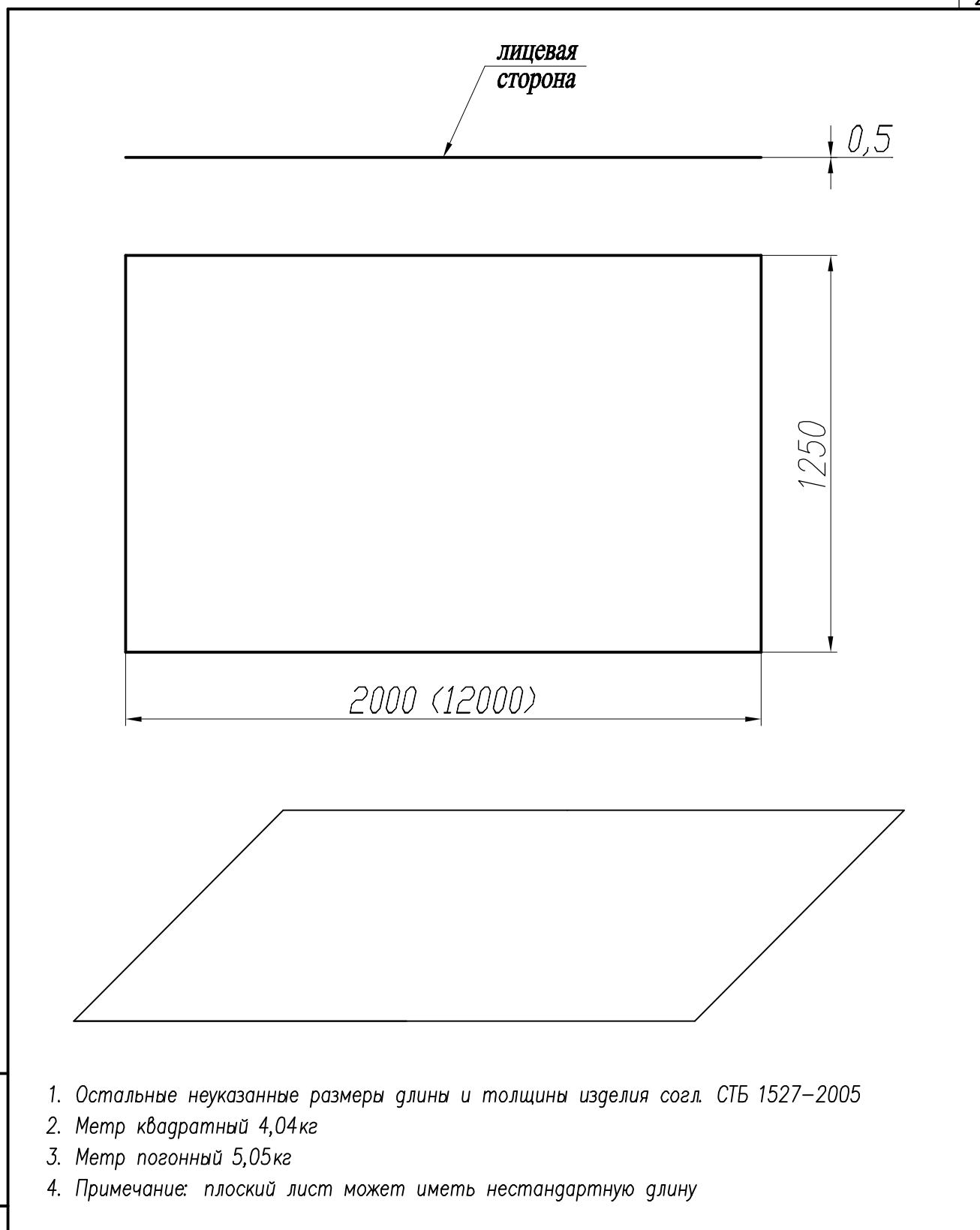
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Развертка 625мм (2шт с листа)
3. Метр квадратный 4,7196кг
4. Метр погонный 2,525кг
5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1582–2005							
			2. Развертка 625мм (2шт с листа)							
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	3. Метр квадратный 4,7196кг							
			4. Метр погонный 2,525кг							
			5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм							
									Б1.069.2–13.08.1–14	
						Картина рядовой укладки одинарный стоячий фалец (самозащелкивающийся) вар А		Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата			С	2,525	1:4
						КРУОСФ А – 476х1000 0,5–ЛКПЦ–Пз–Д		Лист	Листов	
Разраб.		Меншиков								
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94		000	"СталиксПрофиль"	
Пров.		Хвалев								
Т. контр.		Меншиков								
Н. контр.		Меншиков								
Утвержда.		Шаврук								



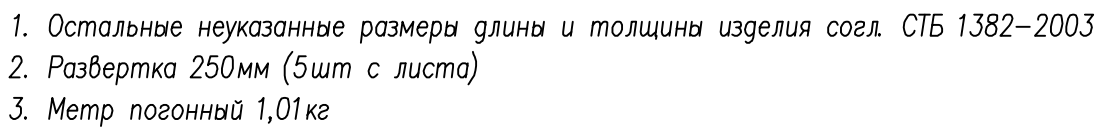
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Развертка 625мм (2шт с листа)
3. Метр квадратный 4,7196кг
4. Метр погонный 2,525кг
5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм

Инв. N подл.	Взам. инв. N	1. Остальные неказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1502-2005					
		2. Развертка 625мм (2шт с листа)					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	3. Метр квадратный 4,7196кг					
		4. Метр погонный 2,525кг					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	5. Примечание: профиль может иметь длину от 400мм до 12000мм					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	Б1.069.2-13.08.1-15					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	Картина рядовой укладки					
		одинарный стоячий фалец					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	(самозащелкивающийся) вар В					
		КРУОСФ В - 476x1000					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	0,5-ЛКПЦ-Пз-Д					
Инв. N подл.	Взам. инв. N	Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94					
		000 "СталиксПрофиль"					

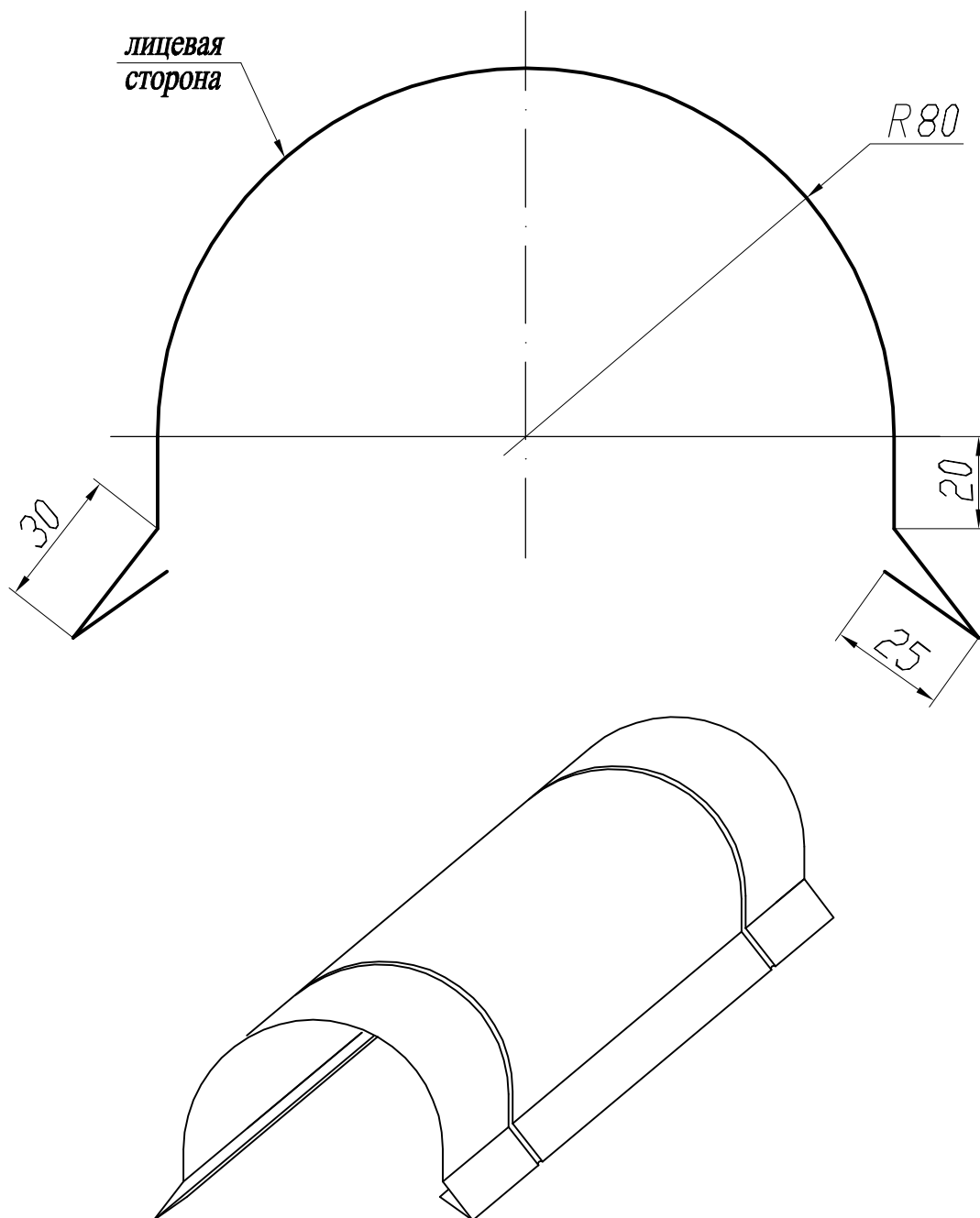


1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1527–2005
2. Метр квадратный 4,04кг
3. Метр погонный 5,05кг
4. Примечание: плоский лист может иметь нестандартную длину

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1527–2005 2. Метр квадратный 4,04кз 3. Метр погонный 5,05кз 4. Примечание: плоский лист может иметь нестандартную глину							
							Б1.069.2–13.08.1–16			
	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Плоский лист пл – 1250х2000 (12000) 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д	Стадия	Масса	Масштаб
	Разраб.		Меншиков					С	10,1	1:12
	Пров.		Хвалев					Лист	Листов	
	Т. контр.		Меншиков							
Н. контр.		Меншиков				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94 000 "СталиксПрофиль"				
		Утвержда.		Шаврук						



						Б1.069.2-13.08.1-20			
						<p>Элемент конька</p> <p>плоский вариант С</p> <p><u>ки - 1С - 2000</u></p> <p>0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д</p>	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата		с	2,02	1:1,5
Разраб.		Меншиков							
Пров.		Хвалев							
Т. контр.		Меншиков							
Н. контр.		Меншиков					Лист	Листов	
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94	000 "СталиксПрофиль"		
Утвержда.		Шаврук							

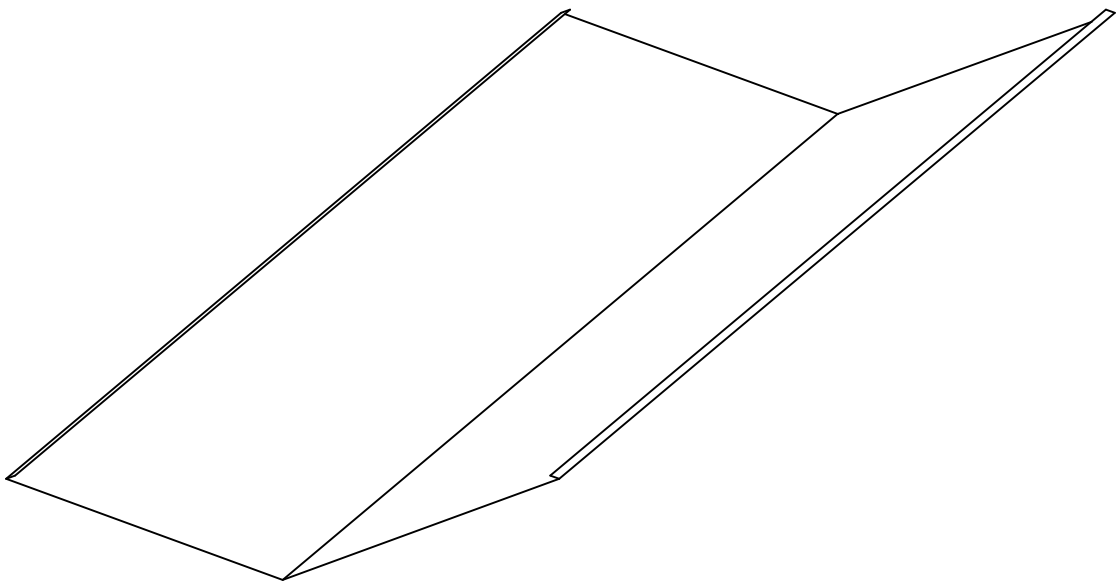


1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 400мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,616кг

Инв. N подл.	Взам. инв. N								

10

302,5



- Б1.069.2-13.08.1-23

нижней

КИ - 4 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д

Масштаб

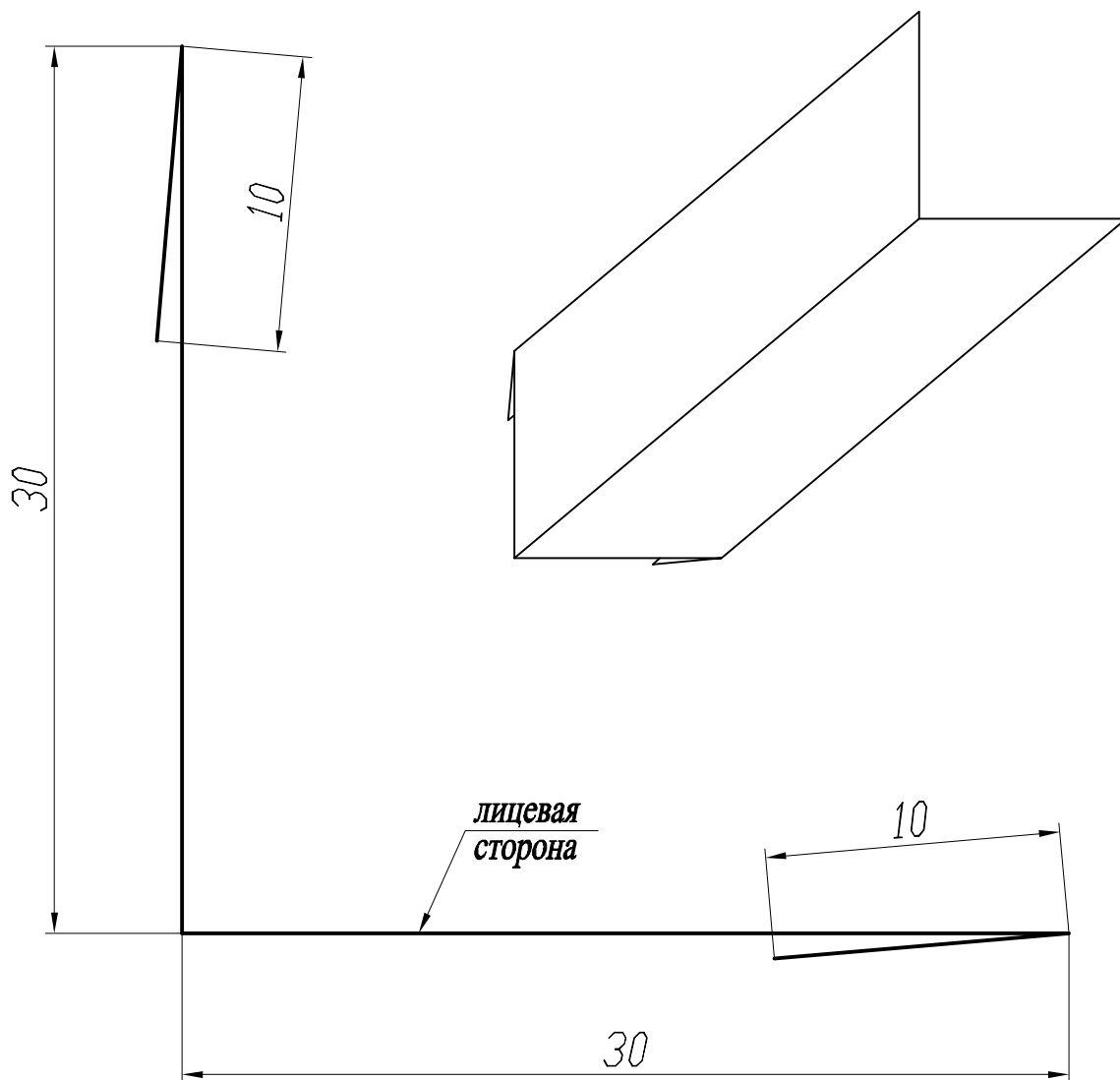
5,05

1:1,5

Листов

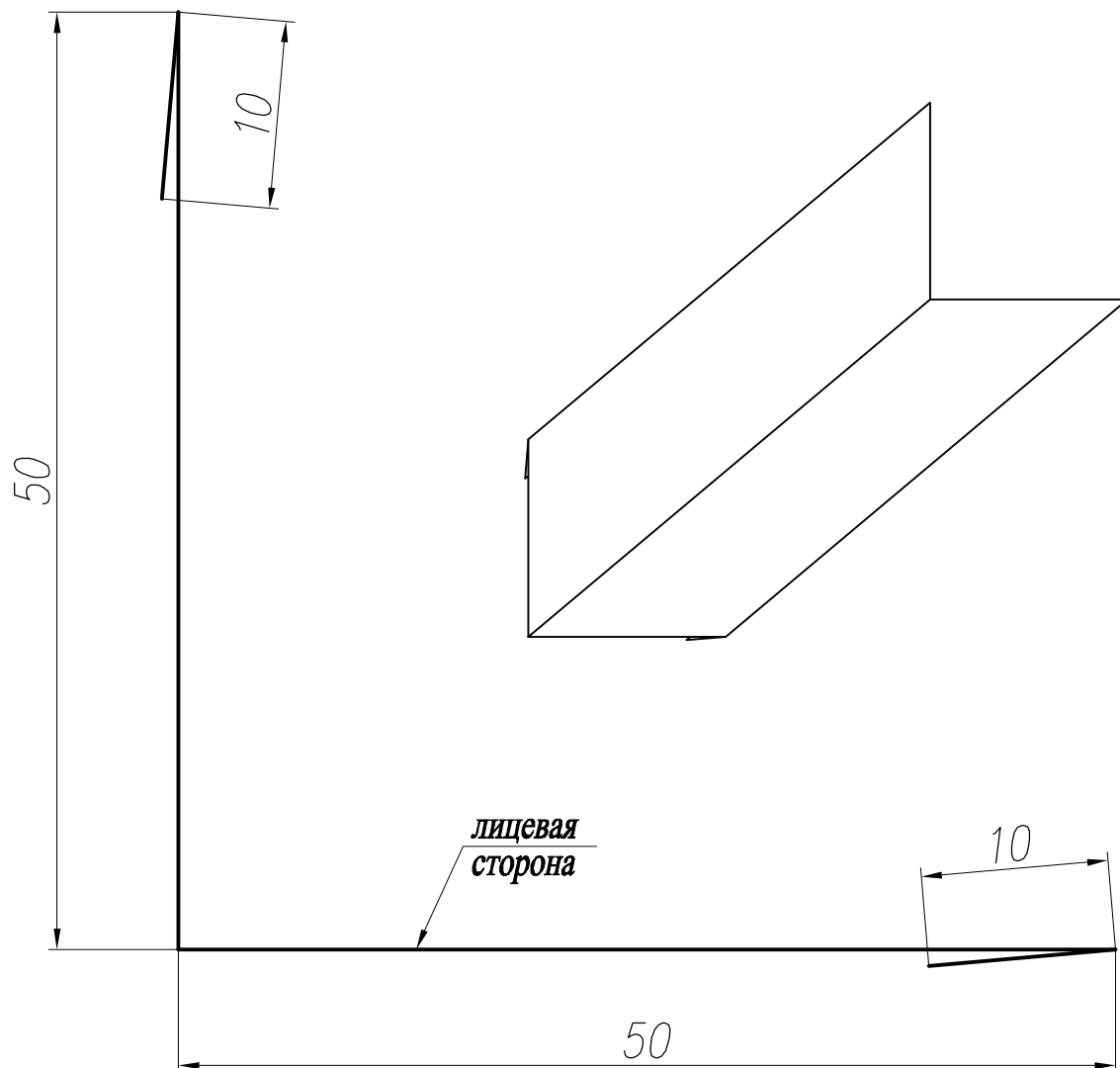
Ст08 пс сп толщ. 0,5 ГОСТ 30246-94 ООО "СталиксПрофиль"

Инв. N подл.	Изм. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003 2. Развертка 625мм (2шт с листа) 3. Метр погонный 2,525кг					
				Б1.069.2-13.08.1-23					
						Элемент ендовы нижней <u>КИ - 4 - 2000</u> 0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д	Стадия	Масса	Масштаб
							с	5,05	1:1,5
							Лист	Листов	
							Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94		
							000 "СталиксПрофиль"		
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Меншиков							
Пров.		Хвалеб							
Т. контр.		Меншиков							
Н. контр.		Меншиков							
Утвержда.		Шаврук							



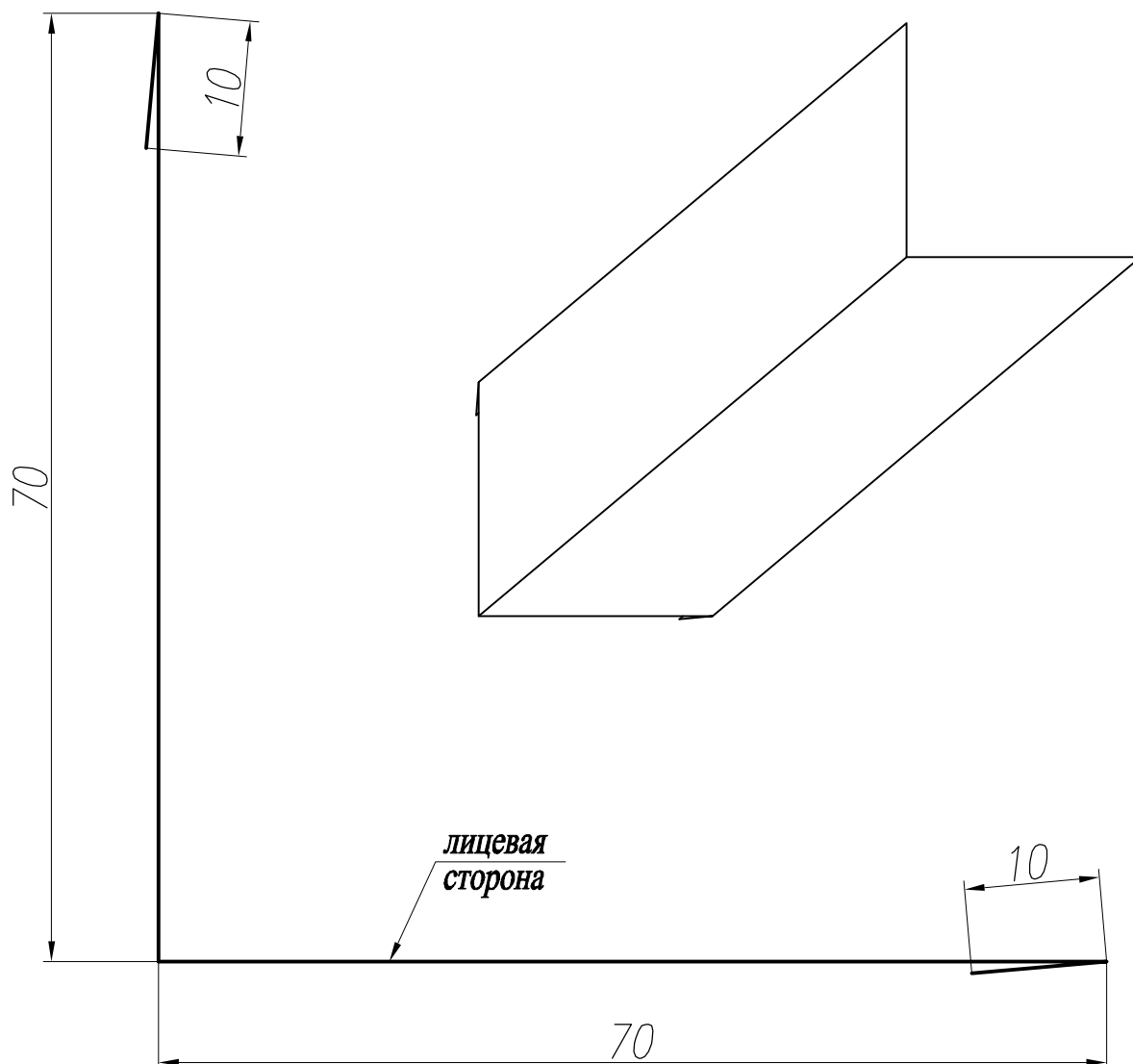
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 80мм (15шт с листа)
3. Метр погонный 0,3232кг

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	<div>1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003</div> <div>2. Развертка 80мм (15шт с листа)</div> <div>3. Метр погонный 0,3232кг</div>							
							Б1.069.2–13.08.1–33			
	Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Планка угла внутреннего 30х30	Стадия	Масса	Масштаб
	Разраб.		Меншиков					С	0,646	6:1
	Пров.		Хвалев					Лист	Листов	
	Т. контр.		Меншиков							
Н. контр.		Меншиков								
Утвержда.		Шаврук				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94	000 "СталиксПрофиль"			



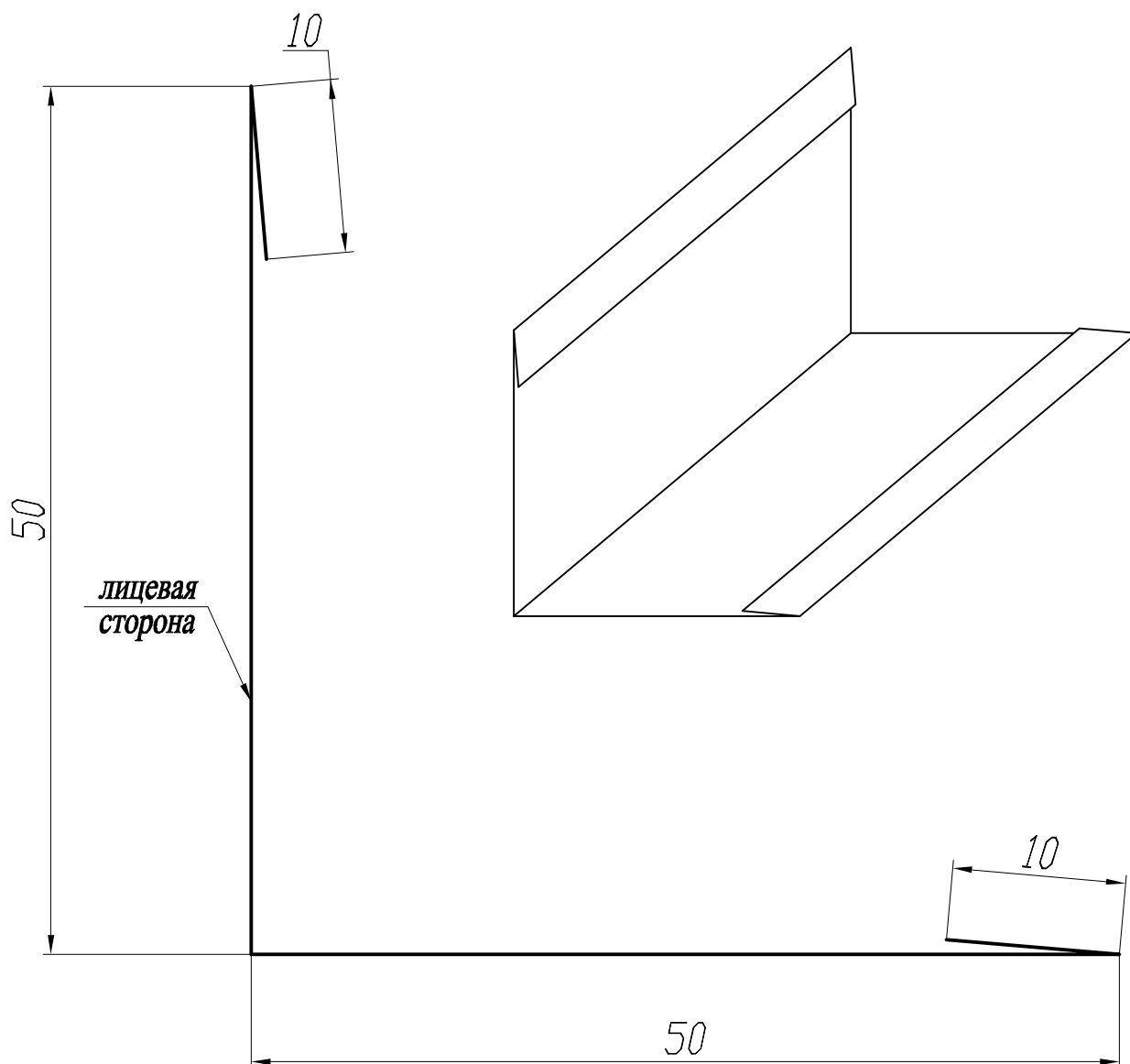
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 120мм (10шт с листа)
3. Метр погонный 0,4848кг

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	<div>1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003</div> <div>2. Развертка 120мм (10шт с листа)</div> <div>3. Метр погонный 0,4848кг</div>							
							Б1.069.2–13.08.1–34			
							Планка угла внутреннего 50х50	Стадия	Масса	Масштаб
								С	0,969	3:1
								Лист		Листов
Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94										
000 "СталиксПрофиль"										



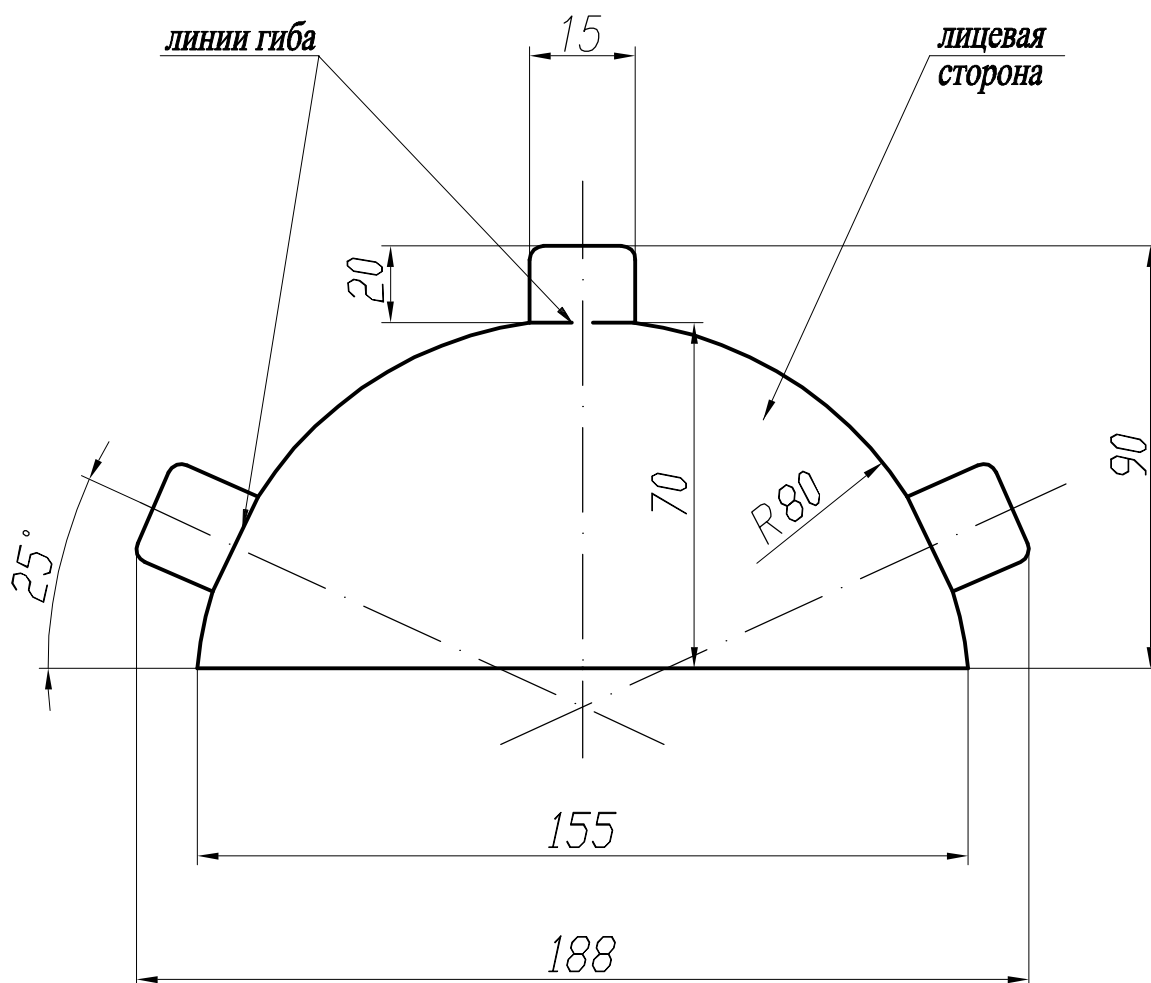
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 160мм (7шт с листа)
3. Метр погонный 0,6464кг

Инв. N подл.	Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Взам. инв. N	Погр. и дата	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Развертка 160мм (7шт с листа) 3. Метр погонный 0,6464кг		
Инв. N подл.	Разраб.	Меншиков					Б1.069.2–13.08.1–35	Планка угла внутреннего 70x70	ки – 10 – 70x70 – 2000 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д		
	Пров.	Хвалев									
	Т. контр.	Меншиков									
	Н. контр.	Меншиков									
	Утвержд.	Шаврук									
									Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94		
									000 "СталиксПрофиль"		
									Стадия	Масса	Масштаб
									С	1,292	2:1
									Лист	Листов	



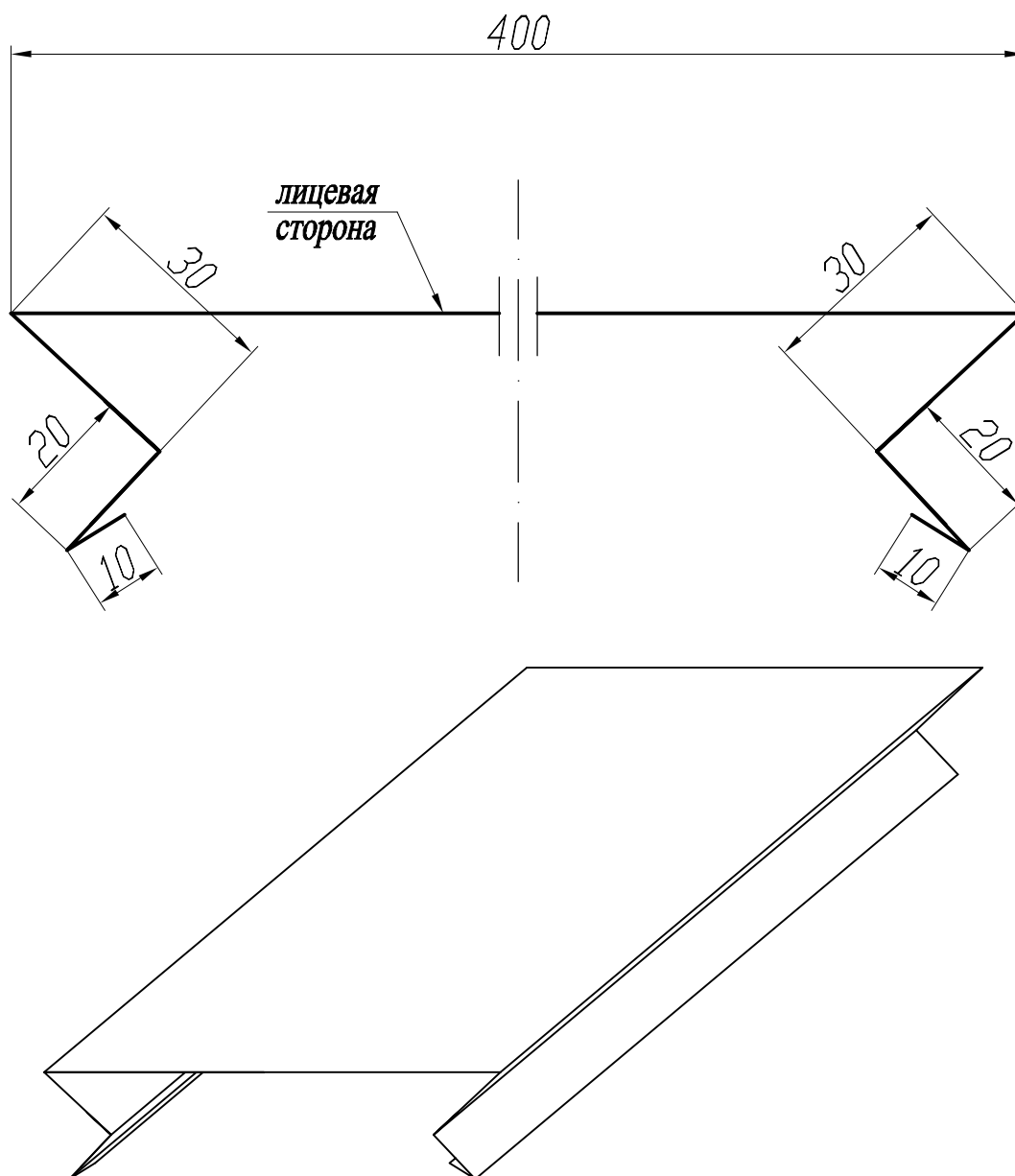
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 120мм (10шт с листа)
3. Метр погонный 0,4848кг

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Развертка 120мм (10шт с листа) 3. Метр погонный 0,4848кг										
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							Б1.069.2–13.08.1–40				
										Планка угла наружного 50х50 <u>ки – 11 – 50х50 – 2000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д	Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	с		0,969	3:1	
			Разраб.		Меншиков								
			Пров.		Хвалев								
			Т. контр.		Меншиков								
Н. контр.		Меншиков											
							Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94	000 "СталиксПрофиль"					
							Утвержд.	Шаврук					



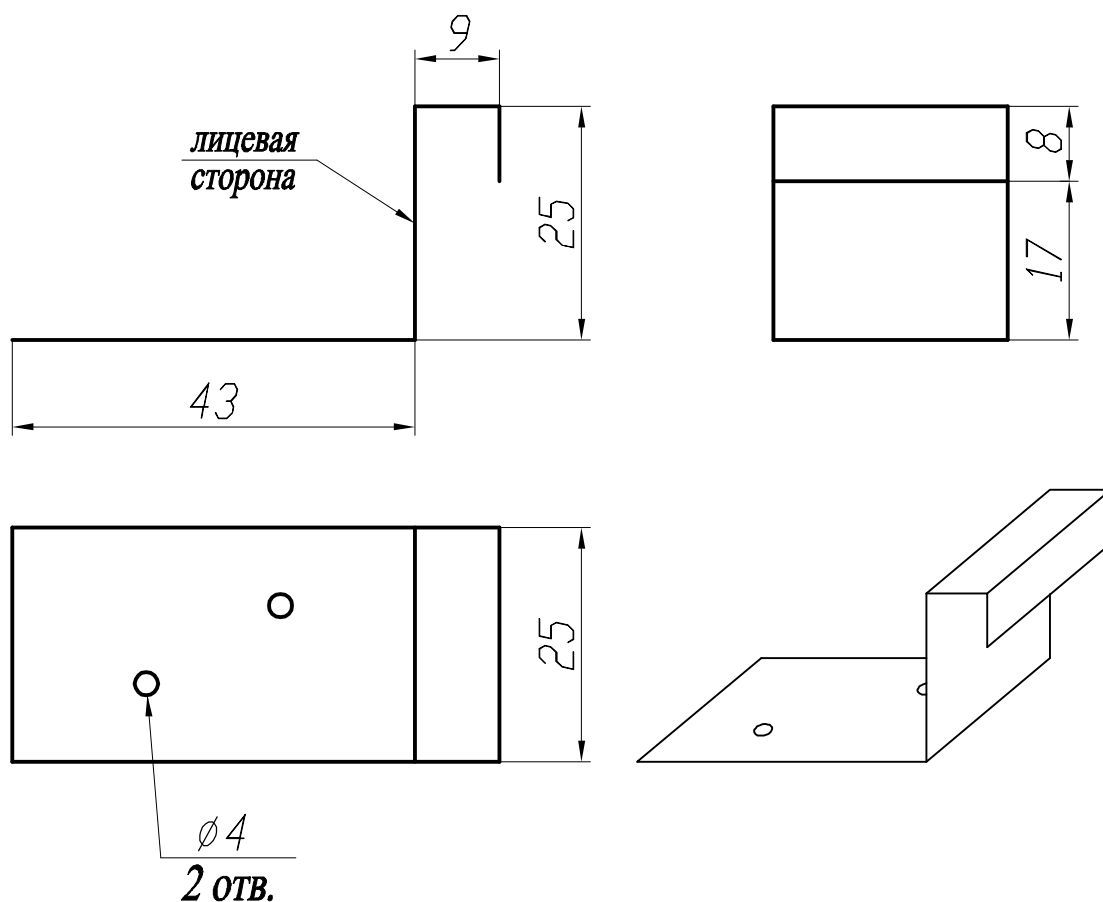
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Неуказанные радиусы загибов 2мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	<div>1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003</div> <div>2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904</div> <div>3. Неуказанные радиусы загибов 2мм</div>										
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							Б1.069.2–13.08.1–45				
										Заглушка конька простая	Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Кол.	Лист	Н док.	Подпись	Дата	С		0,041	1:2	
			Разраб.		Меншиков				<div>КИ – 13</div> <div>0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д</div>		Лист	Листов	
			Пров.		Хвалев								
			Т. контр.		Меншиков								
			Н. контр.		Меншиков								
						Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94	000 "СталиксПрофиль"						
Утвержда.		Шаврук											



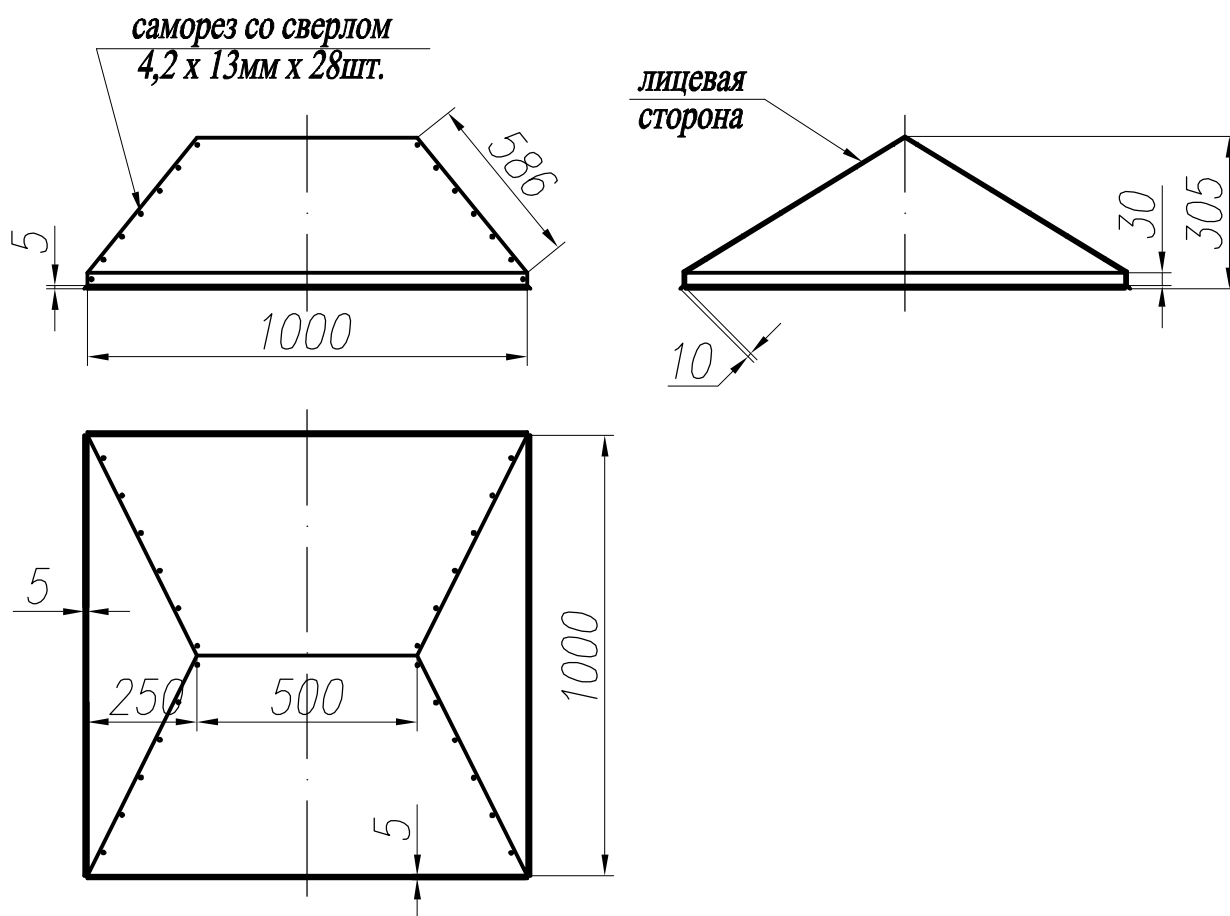
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 520мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 2,1008кг
4. Примечание: профиль может иметь нестандартную длину

Инв. N подл.	Взам. инв. N					
	Подп. и дата					
Инв. N подл.						Б1.069.2-13.08.1-46
	Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Парапет 400 КИ - 14 - 400 - 2000 0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д
	Разраб.		Меншиков			
	Пров.		Хвалев			Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246-94
	Т. контр.		Меншиков			
	Н. контр.		Меншиков			000 "СталиксПрофиль"
	Утвержд.		Шаврук			
						Стадия
						Масса
						Масштаб
						С
						4,201
						1:1
						Лист
						Листов



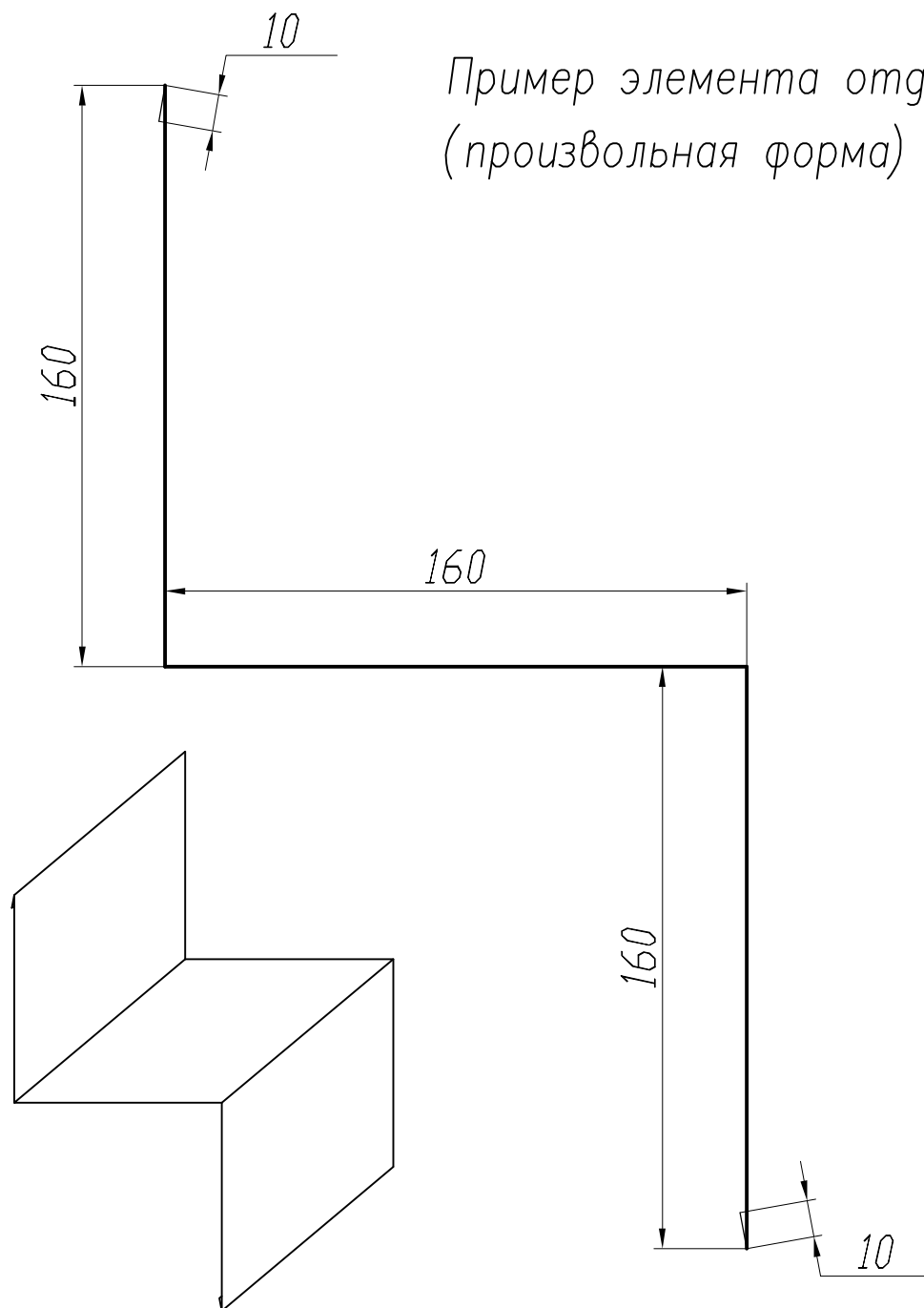
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Неуказанные радиусы загибов 2мм

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	<div>1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003</div> <div>2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904</div> <div>3. Неуказанные радиусы загибов 2мм</div>															
			<div>Б1.069.2–13.08.1–50</div> <table><tr><td rowspan="4">Клямер</td><td>Стадия</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>С</td><td>0,0085</td><td>1,5:1</td></tr><tr><td colspan="2">Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td colspan="3">Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94000 "СталиксПрофиль"</td></tr></table>						Клямер	Стадия	Масса	Масштаб	С	0,0085	1,5:1	Лист		Листов
Клямер	Стадия	Масса	Масштаб															
	С	0,0085	1,5:1															
	Лист		Листов															
	Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94000 "СталиксПрофиль"																	
	</																	



1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Метр квадратный 5,446кг
4. Примечание: зонт может иметь нестандартную длину и ширину

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904 3. Метр квадратный 5,446кг 4. Примечание: зонт может иметь нестандартную глину и ширину							
							Б1.069.2–13.08.1–51			
	Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Зонт кровельный <u>КИ – 16 – 1000</u> 0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д	Стадия	Масса	Масштаб
	Разраб.		Меншиков					С	5,446	1:16
Пров.		Хвалев								
Т. контр.		Меншиков								
Н. контр.		Меншиков								
Утвержд.		Шаврук				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94	000 "СталиксПрофиль"			



Пример элемента отделки
(произвольная форма)

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Метр квадратный изделия в развертке 4,04кг
4. Элемент отделки выполняется по чертежам заказчика (сложная гибка под заказ)

Инв. N подл.	Подг. и дата	Взам. инв. N	1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382–2003 2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904 3. Метр квадратный изделия в развертке 4,04кг 4. Элемент отделки выполняется по чертежам заказчика (сложная гибка под заказ)											
							Б1.069.2–13.08.1–52				Стадия		Масса	Масштаб
	Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата	Элемент отделки (произвольной формы) <div>ЭО – В – Л</div> <div>0,5–ЛКПЦ–Пэ–Д</div>				С	4,04	1:2	
	Разраб.		Меншиков											
	Пров.		Хвалев				Лист				Листов			
	Т. контр.		Меншиков											
Н. контр.		Меншиков				Ст08 пс сп толщ 0,5 ГОСТ 30246–94				000 "СталиксПрофиль"				
Утвержд.		Шаврук												