

#### ENGENHARIA CIVIL



# TECNOLOGIA E CIÊNCIA DOS MATERIAIS

AULA 08: PROPRIEDADES DOS METAIS

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

• O comportamento mecânico de um material reflete a relação entre sua resposta ou deformação a uma carga ou força aplicada.

• Propriedades mecânicas importantes:

☐ Rigidez;

☐ Resistência (tração, compressão, cisalhamento, flexão, fadiga);

☐ Dureza;

☐ Ductilidade;

☐ Tenacidade.

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

 As propriedades mecânicas dos materiais são verificadas pela realização de experimentos;

- Fatores a serem considerados:
  - a natureza da carga aplicada (compressão, tração, cisalhamento, torção, flexão);
  - a duração da sua aplicação;
  - as condições ambientais (temperatura, pressão);

#### PRINCIPAIS CONCEITOS

#### TENSÃO (σ)

- É a resposta interna de um corpo a uma carga ou força externa;
- Adequada para caracterizar a resistência à ruptura de um material;
- Tipos de tensão:
  - ☐ Tração (tende a afastar/alongar os átomos).
  - ☐ Compressão (tende a aproximar/prensar os átomos).
  - ☐ Cisalhamento (tende a gerar deslizamentos entre planos atômicos).

#### PRINCIPAIS CONCEITOS

### DEFORMAÇÃO (ε)

• É a relação entre a variação dimensional e as dimensões iniciais do corpo;

• A variação dimensional também recebe o nome de **deslocamento**, seja por <u>alongamento</u> ou por <u>encurtamento d</u>o corpo.

• Tipos de deformação:

- ☐ Elástica: alteração dimensional que "desaparece com a retirada da força".
- ☐ Plástica ou permanente: alteração dimensional que "não desaparece depois de removida a

carga".

## PRINCIPAIS PROPRIEDADES MECÂNICAS

#### RIGIDEZ (E)

- Define-se como a relação entre tensão e deformação elástica;
- Expressa a dificuldade do material de sofrer deformações elásticas;
- Representado pelo módulo de elasticidade (E);

#### **DUREZA**

• Resistência à deformação permanente produzida por penetração ou por riscos;

## PRINCIPAIS PROPRIEDADES MECÂNICAS

#### **DUCTIBILIDADE E/OU MALEABILIDADE**

• Capacidade de sofrer grandes deformações permanentes, sob tração (ductibilidade) ou sob compressão (maleabilidade), antes da fratura.

Ex.: Metais (barras de aço).

#### **FRAGILIDADE**

• Fragilidade é o oposto de ductilidade e maleabilidade: <u>a fratura ocorre com pequenas</u> deformações permanentes.

Ex: Concreto simples, vidro.

# PRINCIPAIS PROPRIEDADES MECÂNICAS

#### RESILIÊNCIA

• Capacidade de absorção de energia durante o regime de deformação exclusivamente elástica.

#### **TENACIDADE**

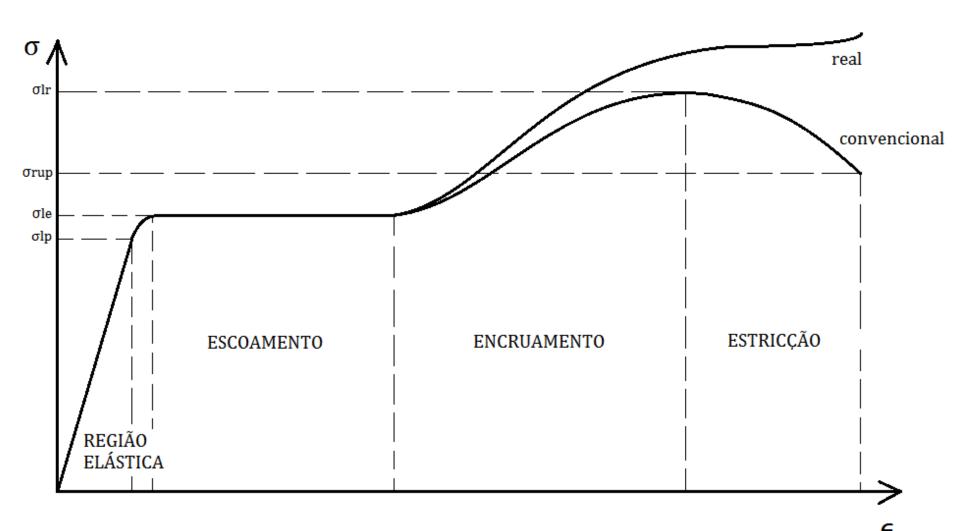
• Capacidade de absorção de energia até a fratura (compreende o regime elástico e elasto-plástico).

# RELAÇÕES ENTRE TENSÃO X DEFORMAÇÃO

• Regime elástico: deformações apenas elásticas normalmente, quase que coincide com região linear (tensão proporcional à deformação).

• Regime elastoplástico: uma parte da deformação é elástica e outra plástica (irreversível); a curva é não linear.

# RELAÇÕES ENTRE TENSÃO X DEFORMAÇÃO



# TENSÃO X DEFORMAÇÃO (ENSAIO DE TRAÇÃO) – MATERIAL DÚCTIL

Pontos Característicos Curva Tensão Deformação Material Dúctil

# TENSÃO X DEFORMAÇÃO (ENSAIO DE TRAÇÃO) – MATERIAL FRÁGIL

Pontos Característicos Curva Tensão Deformação Material Frágil

#### PROPRIEDADES DOS METAIS

## PROPRIEDADES QUÍMICAS

• Grande capacidade desses elementos (Metais) se combinarem com outros metais ou elementos não-metálicos formando um grande número de ligas, que melhoram suas propriedades iniciais para utilizá-las em aplicações específicas.

#### PROPRIEDADES DOS METAIS

Exemplo: Aço inoxidável (Resistente a oxidação) → Combinação de ferro, níquel e cromo;

☐ Podem ser utilizados:

- na construção civil, fins estruturais (aços austeníticos),
- em sistemas de exaustão de gases em motores de combustão (aços ferríticos),
- áreas de mineração e instrumentos odontológicos (aços martensíticos);

# EXEMPLOS: LIGAS METÁLICAS

Liga metálica	Componentes 5 2 2	Característica	Uso
Latão	Cobre e Zinco	resistente à corrosão	navios, tubos
Bronze	Cobre e Estanho	resistente à corrosão	moedas, sinos
Aço	Ferro e carbono	resistente à corrosão	navios, utensílios domésticos
Aço inoxidável	Aço e Cromo	resistente à corrosão	talheres, utensílios domésticos
Aço -Níquel	Aço e Níquel	resistência mecânica	canhões, material de blindagem
Aço-Tungstênio	Aço e Tungstênio	alta dureza	brocas, pontas de caneta
Alnico	Aço, alumínio, níquel e cobalto	propriedades magnéticas	fabricação de imãs
Amálgama	Mercúrio, prata e estanho		restauração de dentes
Ouro 18 quilates	Ouro e cobre	alta ductibilidade e maleabilidade	jólas
Prata de lei	Prata e cobre	aumento da dureza	utensílios domésticos, ornamentos
Electron Liga de magnésio	Mg, alumínio, manganês, zinco	resistência mecânica e térmica	peças muito leves

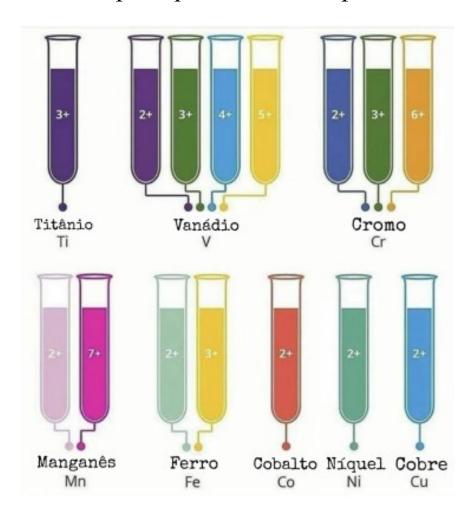
# PROPRIEDADES QUÍMICAS DOS METAIS

• Alguns metais, como Níquel, vanádio, cobalto e do grupo da platina <u>ativam</u> reações catalíticas para sintetizar muitos produtos químicos orgânicos obtidos a <u>partir do petróleo</u>;

• Muitos compostos metálicos melhoram as propriedades de produtos plásticos em termos de cor, brilho, resistência a chama e a degradação;

# PROPRIEDADES QUÍMICAS DOS METAIS

• A Figura apresenta as cores dos íons metálicos de transição em solução aquosa e evidencia a razão pela qual vemos compostos de metais coloridos;



• Ferrugem (óxido de Ferro -  $Fe_2O_3$ ): cor alaranjada;



# A OXIDAÇÃO DA ESTÁTUA DA LIBERDADE



 Cobre: cor laranja brilhante e metálica, no estado natural;



 Carbonato de Cobre: cor verde pálida;



## PROPRIEDADES ELÉTRICAS DOS METAIS

• Dentre as propriedades elétricas, destaca-se nos metais, a condutividade.

• Os metais são excelentes condutores de **calor** e **eletricidade**, e em geral a condutividade desses materiais aumenta com a **diminuição da temperatura**;

• A **condutividade térmica** é aproveitada em radiadores de automóveis, utensílios de cozinha, entre outros;

## PROPRIEDADES ELÉTRICAS DOS METAIS

• A **condutividade elétrica** possibilita a transmissão de eletricidade por longas distâncias para fornecer luz e energia elétrica para cidades mais remotas;

• Os circuitos em aparelhos domésticos, de televisão e computadores dependem da condutividade elétrica;

• Os metais mais eficientes são os que possuem 1 elétron de valência, que é livre para se movimentar;

#### OUTRAS PROPRIEDADES DOS METAIS

- **Propriedades magnéticas:** empregadas em motores, geradores e sistemas de equipamento de áudio;
- **Propriedades ópticas:** os metais são uniformemente brilhantes e, com exceção do cobre e ouro, são prateados ou acinzentados.

- Esses elementos (metais) absorvem a luz em todas as frequências e a irradiam imediatamente;
- Formam espelhos com sua superfície reflexiva, e seu brilho lhes dá aparência atraente (joias, moedas, etc);

• As propriedades dos materiais metálicos podem ser melhoradas ou modificadas a partir de diferentes tipos de processamento ou adição de impurezas;

• São exemplos de processamentos que podem ser realizados nos metais:

☐ Operações de conformação: laminação, extrusão, trefilação;

☐ Tratamentos térmicos;

☐ Fundição;

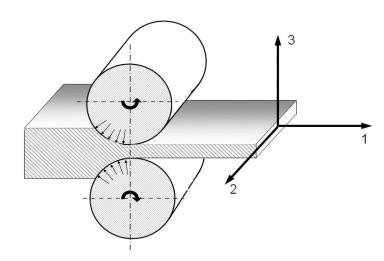
☐ Soldagem;

## LAMINAÇÃO

• Pode ser realizado a quente ou a frio;

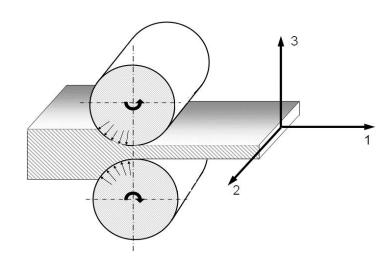
#### ☐ Laminação a quente:

- apresenta diversos benefícios como maleabilidade, maior ductilidade e tenacidade;
- Utilizado em componentes estruturais (vigas I, chapas, trilhos, canos e tubos, etc ..)



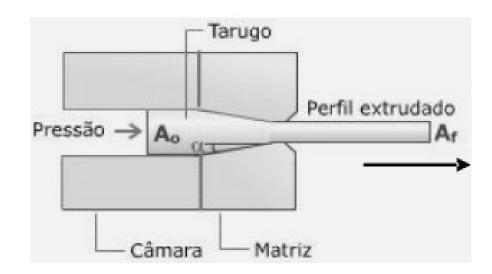
#### ☐ Laminação a frio:

- aumenta a resistência (até 20%) e a dureza do aço e reduz sua ductilidade, ou seja, é menos flexível que a laminação a quente.
- Utilizado em componentes mais abrangentes (barras, armários, frigideiras, gabinetes de computador, etc)



#### ☐ Extrusão:

- É um processo de conformação no qual o material é forçado através de uma matriz;
- Como a geometria da matriz permanece inalterada, os produtos extrudados têm seção transversal constante;
- Os materiais mais usados na extrusão são: alumínio, cobre, aço de baixo carbono, magnésio e chumbo.



## AUMENTO DE RESISTÊNCIA DOS METAIS

#### □ ENCRUAMENTO:

- É o fenômeno pelo qual um metal dúctil se torna mais duro e mais resistente à medida que é deformado plasticamente.
- Esse fenômeno também é chamado de **endurecimento por trabalho**, ou, pelo fato de a temperatura na qual a deformação ocorre ser "fria" em relação à temperatura absoluta de fusão do metal, de trabalho a frio.
- A maioria dos metais encrua à temperatura ambiente.