

**HORÁRIO DO CURSO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS**

Portaria de Autorização n° 2.786, de 06 de Julho de 2004.

Reconhecimento pela Portaria Ministerial n° 216, de 31 de Outubro de 2012.

Alteração da Matriz Curricular em 16 de Junho de 2015.

Portaria de Renovação de Reconhecimento n° 209, de 25 de Junho de 2020.

Alteração Curricular de 01 de Abril de 2023

2024.2



1º SEMESTRE - NOTURNO (05 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
Introdução a Contabilidade	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	X	TIC'S em Gestão (quinzenal)	1. Psicologia Organizacional (quinzenal) 2. Linguagens e Métodos Universitários (quinzenal)	
Professora Especialista Luziane Assunção	Professor Mestre Ítalo Rosário		Professor Especialista Rodolfo Barreto	1. Professor Mestre Gilvandro Cruz 2. Professor Mestre Jolison Batista	
2º SEMESTRE - NOTURNO (05 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
Introdução a Contabilidade	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	X	TIC'S em Gestão (quinzenal)	1. Psicologia Organizacional (quinzenal) 2. Organização Sistemas e Métodos (quinzenal)	
Professora Especialista Luziane Assunção	Professor Mestre Ítalo Rosário		Professor Especialista Rodolfo Barreto	1. Professor Mestre Gilvandro Cruz 2. Professor Mestre Osmando Barbosa	
3º SEMESTRE - NOTURNO (05 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
Introdução a Contabilidade	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	Análise de Custos e das Demonstrações Contábeis	TIC'S em Gestão (quinzenal)	Psicologia Organizacional (quinzenal)	
Professora Especialista Luziane Assunção	Professor Mestre Ítalo Rosário	Professor Especialista Humar Souza	Professor Especialista Rodolfo Barreto	Professor Mestre Gilvandro Cruz	
4º SEMESTRE - NOTURNO (05 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
X	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	Análise de Custos e das Demonstrações Contábeis	TIC'S em Gestão (quinzenal)	1. Psicologia Organizacional (quinzenal) 2. Organização Sistemas e Métodos (quinzenal)	
	Professor Mestre Ítalo Rosário	Professor Especialista Humar Souza	Professor Especialista Rodolfo Barreto	1. Professor Mestre Gilvandro Cruz 2. Professor Mestre Osmando Barbosa	

5º SEMESTRE - NOTURNO (05 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
ContabilidadeTributária	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	Análise de Custos e das Demonstrações Contábeis	TIC'S em Gestão (quinzenal)	Psicologia Organizacional (quinzenal)	
Professor Especialista Humar Souza	Professor Mestre Ítalo Rosário	Professor Especialista Humar Souza	Professor Especialista Rodolfo Barreto	Professor Mestre Gilvandro Cruz	
6º SEMESTRE - NOTURNO (04 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
ContabilidadeTributária	X	Análise de Custos e das Demonstrações Contábeis	Perícia Contábil e Administrativa	Psicologia Organizacional (quinzenal)	
Professor Especialista Humar Souza		Professor Especialista Humar Souza	Professora Especialista Luziane Assunção	Professor Mestre Gilvandro Cruz	
7º SEMESTRE - NOTURNO (06 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
ContabilidadeTributária	Planejamento Orçamentário e Gestão Estratégica	Estágio Supervisionado I (sp)	Perícia Contábil e Administrativa	1. TCC I (quinzenal) 2. Psicologia Organizacional (quinzenal)	
Professor Especialista Humar Souza	Professor Mestre Ítalo Rosário	Professora Mestra Daiana Paixão	Professora Especialista Luziane Assunção		
8º SEMESTRE - NOTURNO (04 disciplinas)					
SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO
ContabilidadeTributária	TCC II (sp)	Estágio Supervisionado II (sp)	Perícia Contábil e Administrativa		
Professor Especialista Humar Souza	Professora Mestra Daiana Paixão	Professora Mestra Daiana Paixão	Professora Especialista Luziane Assunção		