UI Manual LCD操作说明							
English UI	中文UI	操作说明	En child	中文 子项	操作说明		
Welcome level0	文迎界面 初始級	1本11-10-71	En Girra	T	1本11-6071		
PiBot 0.99	PiBot VO. 99	不可操作					
PiBot For Repetier	PiBot For Repetier	不可操作					
page1 poweron leve1	开机页面 一级界面	up 上个页面, down下个页面		up、down 健 一级界面 1-2-3-4 循环切换			
E: *.*/*.*0° C-> 0%	挤出头: 温度值(实际/目标 值) 加热控制占空比(**%)		Up=Previous Down=next				
Z: 0.00 mm	Z轴: 位置值						
Buffer: 0	缓存: 使用量						
PiBot ready.	PiBot 就绪 页面2 一级界面	up 上个页面。down下个页面					
page2 leve1 X: 0.00 mm	X轴: 位置值	up 工作贝图,down下作贝图					
Y: 0.00 mm	Y轴: 位置值						
Z: 0.00 mm	Z轴: 位置值						
PiBot ready.	PiBot 就绪 页面3 一级界面	up 上个页面, down下个页面					
page3 leve1 E1: *.*/*.*0° C-> 0%	挤出头1:温度值(实际/目标值)加热控制占空比(**%)	up 17-yw, down ry-yw					
PiBot ready.	PiBot 就绪						
page4 leve1	页面4 一级界面	up 上个页面,down下个页面					
Printing time 0 days 0:	打印时间 財间值.						
0 days 0: PiBot ready.	时间值: 耗材使用长度						
*. * m	长度值						
page5 level2	页面5 二级菜单	0k进入 back退出					
> Quick Settings ->	游标 快速设置	child 3rd UI	子选项 三级菜单				
Position -> Extruder ->	位置 挤出头	child 3rd UI child 3rd UI	子选项 三级菜单 子选项 三级菜单				
Fan speed ->	风扇速度	child 3rd UI	子选项 三级菜单				
SD Card ->	SD存储卡	child 3rd UI	子选项 三级菜单				
Debugging ->	调试	child 3rd UI	子选项 三级菜单				
Configuration -> page6 level3	配置 页面6 三级菜单	child 3rd UI Quick Settings (child)	子选项 三级菜单 快速设置(子选项)		Ok进入 back退出		
pageó level3 Home All	归位 (原点)	Ok执行, back退出	伏延汉里(了远坝)		UK近八 Dack返回		
Preheat PLA	PLA 预加热	Ok执行, back退出					
Preheat ABS	ABS 预加热	0k执行,back退出					
Speed Mul.:100%	速度倍率	Ok进、back出、up加、down减					
Flow Mul.:100% Cooldown	送料倍率 挤出冷却(高于50°C时执行)	Ok进、back出、up加、down减 Ok执行, back退出					
Set to Origin	快速设置还原	Ok执行, back退出					
Disable stepper	步进电机关闭	0k执行, back退出					
Write Debug	写调试信息	0k执行, back退出	13 m2 / m sk m2		at all a large h.		
page7 level3	页面7 三级菜单	0k执行, back退出 Position (child)	位置 (子选项)		0k进入 back退出		
page7 level3 Home All	页面7 三級菜单 归位(原点)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	位置(子选项)		Ok进入 back退出		
page7 level3	页面7 三级菜单	0k执行, back退出 Position (child)	位置 (子选项)		Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z	页面7 三級業单 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	位置 (子选项)		Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y	页面7 三级莱单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出		V. S.L. 1921 Atr. (A. A. A	0k进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z	页面7 三級業单 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	X位置值(1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单	Ok进入 back退出 Ok进、back出、up加、down減		
Dage7 Level 3	页面7 三级菜单 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 送料倍率	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max	X限位状态(最大和最小)			
page7 level3 Home A11 Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast ->	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok进、back出、up加、down减 Ok执行, back退出	X:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小)	Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position ->	页面7 三级菜单 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 归位 (原点) 送料倍率 X 位置设置 (快速) X 位置设置 X 位置设置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok进、back出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast ->	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast ->	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 近女任答率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:* **mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI X:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:* **mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:* **mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI Ax endsop:on/off 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值(0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(1mm/次) Z限位状态(最大和最小)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast ->	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 近谷任率 X 位置设置(快速) X 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值(0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(1mm/次) Z限位状态(最大和最小)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
Dage7 Level 3	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 挤出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: ** C -	页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) 基度值(实际/目标值) (实际/目标值)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Extruder (child)	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max end	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 挤出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
Dage7 Level 3	页面7 三级菜单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) 基度值(实际/目标值) 加热控制占空比(**%)	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max end	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 挤出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** C - >**% Extruder 0 off Extr. Position ->	页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (特速) 基度值(实际/目标值) 加热性制占定址(**%) 挤出头1进丝电机状态 挤出头位置设置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI X:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI X:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:* **mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:* **mm 1mm/click 4th UI **### ### ### #### #### #############	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 挤出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Position -> Z Pos. Fast -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** C -> >**% Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin	页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) X 位置设置 (快速) X 位置设置 (快速) X 位置设置 (快速) X 位置设置 (特速) X 位置 (特速) X 付置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*:*.**° C -> **% Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3	页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) 基 位置设置 (快速) 基 位置设置 (快速) 基 位置设置 (特速) 基 位置设置 (特速) 基 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特定) 基 2 位置设置 (特定) 基 2 位置设置 (特出头) 基 2 位置设置 (特出头) 基 2 位置 2 位	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:* **mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:* **mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:* **mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:* **mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:* **mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Position -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** C - >***% Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off	 页面7 三级業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 近本倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置(快速) Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 X 位置设置 X 位置设置 X 位置设置 X 位置设置 Y 位置设置 X 位置 X 位置	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Far speed (child)	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*:*.**° C -> **% Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3	页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 (快速) Y 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) Z 位置设置 (快速) 基 位置设置 (快速) 基 位置设置 (快速) 基 位置设置 (特速) 基 位置设置 (特速) 基 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特速) 基 2 位置设置 (特定) 基 2 位置设置 (特定) 基 2 位置设置 (特出头) 基 2 位置设置 (特出头) 基 2 位置 2 位	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減		
page7 level3 Home All Home X Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** C -> *** Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75%	 页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 X 位置设置 Y 位置设置 X 位置设置 基 (快速) X 位置设置 基 (大庫・本等) 	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Extruder (child) Ok进、back出出 Ok执行, back退出 Fan speed (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI E:*.**mm 1mm/click 4th UI	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*:*.*° C -> *** Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75% Set Fan Full	 页面7 三级業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI A. A	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进、back出、up加、down减 0k进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** C -> *** Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75% Set Fan Full page10 level3	 页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率 X 位置设置(快速) X 位置设置(快速) X 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 Y 位置设置 X 位置设置 基 (快速) X 位置设置 济出头位置设置 济出头位置设置 济出头位置设置 济出头1,建丝电机状态 挤出头位置设置 济出头位置设置 济出头位置设置 济出头位置设置 济出头参数还原 页面9 三级業単 风扇空速 风扇全速 页面10 三级業単 	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI X出头(子选项) E:*.**mm lmm/click 4th UI A. A	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值(0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Position -> Z Position -> Extr. Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*: *.** ° C -> *** Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75% Set Fan Full page10 level3 Print file	 页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Extruder (child) Ok进、back出出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI A. A	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值 (0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 济出头位置值 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进入 back退出 Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> page8 level3 Temp.*.*:*.*° C -> **% Extruder 0 off Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75% Set Fan Full page10 level3 Print file Pause Print	 页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Extruder (child) Ok进、back出出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI X出头(子选项) E:*.**mm lmm/click 4th UI A. A	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值(0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进入 back出出 Ok进入 back退出		
page7 level3 Home All Home X Home X Home Y Home Z Flow Mul.:100% X Pos. Fast -> X Position -> Y Pos. Fast -> Z Position -> Z Pos. Fast -> Z Position -> Extr. Position -> Set origin page9 level3 Turn Fan off Set Fan 25% Set Fan 50% Set Fan 75% Set Fan Full page10 level3 Print file	 页面7 三級業单 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 归位(原点) 送料倍率	Ok执行, back退出 Position (child) Ok执行, back退出 Extruder (child) Ok进、back出出 Ok执行, back退出	X:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI X:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI Y:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI Z:*.**mm 0.01mm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click Min endsop:on/off 4th UI E:*.**mm lmm/click 4th UI X出头(子选项) E:*.**mm lmm/click 4th UI A. A	X限位状态(最大和最小) 四级菜单 X位置值(0.1mm/次) X限位状态(最大和最小) 四级菜单 Y位置值(1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Y限位状态(最大和最小) 四级菜单 Z位置值(0.1mm/次) Z限位状态(最大和最小) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次) 四级菜单 (1/次)	Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进、back出、up加、down減 Ok进入 back出出 Ok进入 back退出		

Delete File	删除档	0k进、back出	file list … 4th UI	文件清单… 四级菜单	0k删、back出、up上、down下
page11 level3	页面11 三级菜单	Debugging (child)	调试(子选项)		0k进入 back退出
Echo (on/off)	回应 (开/关)	0k切换、back出	77		
Info (on/off)	信息 (开/关)	0k切换、back出			
Errors (on/off)	错误 (开/关)	Ok切换、back出			
Dry run (on/off)	位置运行(开/关)	Ok切换、back出			
			四里 (乙炔石)		01-28-3 L1-28-3b
page12 level3	页面12 三级菜单	Configuration (child)	配置(子选项)	7 M ST III (9 + 12 M	Ok进入 back退出
Gerneral ->	通用设置	0k进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Acceleration ->	加速度设置	0k进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Feedrate ->	进丝速度设置	0k进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Extruder ->	挤出头设置	0k进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Store to EEPROM	保存设置到EEPROM	0k执行,back退出	configuration stored in EEPROM 4th UI	存储配置到EEPROM <mark>四级菜</mark> 单	ok退出,back退出
Load f. EEPROM	从EEPROM载入设置	0k执行,back退出	configuration Load f. EEPROM 4th UI	从EEPROM中加载配置 四级 菜单	ok退出,back退出
page13 level4	页面13 四级菜单	Gerneral (child)	通用设置 (子选项)		0k进入 back退出
Baudrate:115200	通讯速率: 115200	Ok进、back出、up加、down减			
Stepper Inactive ->	步进电机冷却时间	0k进、back出	Dis. After:***	步进电机冷却*S	0k进、back出、up加、down减
Max Inactive ->	最大关闭时间	0k进、back出	Dis. After:****	关闭*S后,恢复	0k进、back出、up加、down减
page14 level4	页面14 四级菜单	Acceleration (child)	加速度设置(子选项)		0k进入 back退出
Print X:****	X打印加速度: * (100/次)	0k进、back出、up加、down减			
Print Y:****	Y打印加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Print Z:****	Z打印加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move X:***	X移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move Y:***	Y移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move Z:****	Z移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Jerk Z:****	反转加速度: * (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Z-Jerk Z:***	Z反转加速度: * (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
page15 level4	页面15 四级菜单	Feedrate (child)	进丝速度设置(子选项)		0k进入 back退出
Max X:***	X轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减	Z-ZZZZ (JZX)		ON DUCK EM
Max Y:***	Y轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Max Z:***	Z轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home X:***	X归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home Y:***	Y归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home Z:***	Z归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减 Ok进、back出、up加、down减			
page16 level4	页面16 四级菜单	Extruder (child)	挤出头设置(子选项)		Ok进入 back退出
			新 田天 以 直(丁远坝)		UK近八 Dack返出
Steps/MM:***.*	步/㎜: ***.* (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Sart FR:**	起步送料速度: **(1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Max RF:**	最大送料速度: ** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Accel:****	加速度: **** (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Stab. Time: *	扫描时间: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Wait Units: *mm	等待回撤长度: *mm (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Wait Temp. *** C	等待温度: ***° C (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Advance lin: *	优化算法L值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Advance quad: *	优化算法K值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
control:***	控制方法: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID P:**. **	PID P: **. ** (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID I:*.**	PID I: *. ** (0.01/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID D:**. **	PID D: **. ** (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Drive Min:***	积分最小值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Drive Max:***	积分最大值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID Max:***	PID最大值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			