

UI Manual LCD操作说明

English UI	中文UI	操作说明	En child	中文 子项	操作说明
Welcome level0	欢迎界面 初始级				
PiBot 0.99	PiBot V0.99	不可操作			
PiBot For Repetier	PiBot For Repetier	不可操作			
page1 poweron level1	开机页面 一级界面	up 上个页面, down下个页面		up、down 键 一级界面 1-2-3-4 循环切换	
E: *.*/*.*0° C-> 0%	挤出头: 温度值 (实际/目标值) 加热控制占空比 (**%)		Up=Previous Down=next		
Z: 0.00 mm	Z轴: 位置值				
Buffer: 0	缓存: 使用量				
PiBot ready.	PiBot 就绪				
page2 level1	页面2 一级界面	up 上个页面, down下个页面			
X: 0.00 mm	X轴: 位置值				
Y: 0.00 mm	Y轴: 位置值				
Z: 0.00 mm	Z轴: 位置值				
PiBot ready.	PiBot 就绪				
page3 level1	页面3 一级界面	up 上个页面, down下个页面			
E1: *.*/*.*0° C-> 0%	挤出头1: 温度值 (实际/目标值) 加热控制占空比 (**%)				
PiBot ready.	PiBot 就绪				
page4 level1	页面4 一级界面	up 上个页面, down下个页面			
Printing time	打印时间				
0 days 0:	时间值:				
PiBot ready.	耗材使用长度				
. m	长度值				
page5 level2	页面5 二级菜单	0k进入 back退出			
> Quick Settings ->	游标 快速设置	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
Position ->	位置	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
Extruder ->	挤出头	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
Fan speed ->	风扇速度	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
SD Card ->	SD存储卡	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
Debugging ->	调试	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
Configuration ->	配置	child 3rd UI	子选项 三级菜单		
page6 level3	页面6 三级菜单	Quick Settings (child)	快速设置 (子选项)		0k进入 back退出
Home All	归位 (原点)	0k执行, back退出			
Preheat PLA	PLA 预加热	0k执行, back退出			
Preheat ABS	ABS 预加热	0k执行, back退出			
Speed Mul.:100%	速度倍率	0k进、back出、up加、down减			
Flow Mul.:100%	送料倍率	0k进、back出、up加、down减			
Cooldown	挤出冷却 (高于50° C时执行)	0k执行, back退出			
Set to Origin	快速设置还原	0k执行, back退出			
Disable stepper	步进电机关闭	0k执行, back退出			
Write Debug	写调试信息	0k执行, back退出			
page7 level3	页面7 三级菜单	Position (child)	位置 (子选项)		0k进入 back退出
Home All	归位 (原点)	0k执行, back退出			
Home X	归位 (原点)	0k执行, back退出			
Home Y	归位 (原点)	0k执行, back退出			
Home Z	归位 (原点)	0k执行, back退出			
Flow Mul.:100%	送料倍率	0k进、back出、up加、down减			
X Pos. Fast ->	X 位置设置 (快速)	0k执行, back退出	X: *.*mmm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	X位置值 (1mm/次) X限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
X Position ->	X 位置设置	0k执行, back退出	X: *.*mmm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	X位置值 (0.1mm/次) X限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Y Pos. Fast ->	Y 位置设置 (快速)	0k执行, back退出	Y: *.*mmm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	Y位置值 (1mm/次) Y限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Y Position ->	Y 位置设置	0k执行, back退出	Y: *.*mmm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	Y位置值 (0.1mm/次) Y限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Z Pos. Fast ->	Z 位置设置 (快速)	0k执行, back退出	Z: *.*mmm 1mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	Z位置值 (1mm/次) Z限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Z Position ->	Z 位置设置	0k执行, back退出	Z: *.*mmm 0.01mm/click Min endsop:on/off Max endsop:on/off 4th UI	Z位置值 (0.1mm/次) Z限位状态 (最大和最小) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Extr. Position ->	挤出头位置设置	0k执行, back退出	E: *.*mmm 1mm/click 4th UI	挤出头位置值 (1/次) 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
page8 level3	页面8 三级菜单	Extruder (child)	挤出头 (子选项)		0k进入 back退出
Temp.*.* : *.*° C -> **%	温度值 (实际/目标值) 加热控制占空比 (**%)	0k进、back出、up加、down减			
Extruder 0 off	挤出头1进丝电机状态				
Extr. Position ->	挤出头位置设置	0k执行, back退出	E: *.*mmm 1mm/click 4th UI	挤出头位置值 四级菜单	0k进、back出、up加、down减
Set origin	挤出头参数还原	0k执行, back退出			
page9 level3	页面9 三级菜单	Fan speed (child)	风扇速度 (子选项)		0k进入 back退出
Turn Fan off	风扇状态 关				
Set Fan 25%	风扇速度25%	0k执行, back退出			
Set Fan 50%	风扇速度50%	0k执行, back退出			
Set Fan 75%	风扇速度75%	0k执行, back退出			
Set Fan Full	风扇全速	0k执行, back退出			
page10 level3	页面10 三级菜单	SD Card (child)	SD存储卡 (子选项)		0k进入 back退出
Print file	打印文件	0k进、back出	file list ... 4th UI	文件清单... 四级菜单	0k打印、back出、up上、down下
Pause Print	暂停打印	0k执行, back退出			
Continue Print	继续打印	0k执行, back退出			
Unmount Card	卸载存储卡	0k执行, back退出			
Mount Card	挂载存储卡	0k执行, back退出			

Delete File	删除档	Ok进、back出	file list ... 4th UI	文件清单... 四级菜单	Ok删、back出、up上、down下
page11 level3	页面11 三级菜单	Debugging (child)	调试 (子选项)		Ok进入 back退出
Echo (on/off)	回应 (开/关)	Ok切换、back出			
Info (on/off)	信息 (开/关)	Ok切换、back出			
Errors (on/off)	错误 (开/关)	Ok切换、back出			
Dry run (on/off)	位置运行 (开/关)	Ok切换、back出			
page12 level3	页面12 三级菜单	Configuration (child)	配置 (子选项)		Ok进入 back退出
Gernal ->	通用设置	Ok进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Acceleration ->	加速度设置	Ok进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Feedrate ->	进丝速度设置	Ok进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Extruder ->	挤出头设置	Ok进、back出	child 4th UI	子选项 四级菜单	
Store to EEPROM	保存设置到EEPROM	Ok执行, back退出	configuration stored in EEPROM 4th UI	存储配置到EEPROM 四级菜单	ok退出, back退出
Load f. EEPROM	从EEPROM载入设置	Ok执行, back退出	configuration Load f. EEPROM 4th UI	从EEPROM中加载配置 四级菜单	ok退出, back退出
page13 level4	页面13 四级菜单	Gernal (child)	通用设置 (子选项)		Ok进入 back退出
Baudrate:115200	通讯速率: 115200	Ok进、back出、up加、down减			
Stepper Inactive ->	步进电机冷却时间	Ok进、back出	Dis.After:****	步进电机冷却*S	Ok进、back出、up加、down减
Max Inactive ->	最大关闭时间	Ok进、back出	Dis.After:****	关闭*S后, 恢复	Ok进、back出、up加、down减
page14 level4	页面14 四级菜单	Acceleration (child)	加速度设置 (子选项)		Ok进入 back退出
Print X:****	X打印加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Print Y:****	Y打印加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Print Z:****	Z打印加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move X:****	X移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move Y:****	Y移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Move Z:****	Z移动加速度: * (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Jerk Z:****	反转加速度: * (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Z-Jerk Z:****	Z反转加速度: * (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
page15 level4	页面15 四级菜单	Feedrate (child)	进丝速度设置 (子选项)		Ok进入 back退出
Max X:***	X轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Max Y:***	Y轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Max Z:***	Z轴最大值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home X:****	X归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home Y:****	Y归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Home Z:****	Z归位速度: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
page16 level4	页面16 四级菜单	Extruder (child)	挤出头设置 (子选项)		Ok进入 back退出
Steps/MM:***,*	步/mm: ***,* (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Sart FR:**	起步送料速度: ** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Max RF:**	最大送料速度: ** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Accel:****	加速度: **** (100/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Stab.Time: *	扫描时间: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Wait Units: *mm	等待回撤长度: *mm (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Wait Temp. ***° C	等待温度: ***° C (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Advance lin: *	优化算法L值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Advance quad: *	优化算法K值: * (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
control:***	控制方法: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID P:**,*	PID P: **,* (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID I:**,*	PID I: **,* (0.01/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID D:**,*	PID D: **,* (0.1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Drive Min:***	积分最小值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
Drive Max:***	积分最大值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			
PID Max:***	PID最大值: *** (1/次)	Ok进、back出、up加、down减			