
	Référence Document CDC-21-11-01-v11	Version 1.1	Page 1/36
	Qualification <i>APPROUVABLE</i>	Date mardi 7 mai 2019	
	Origine Patrick Quartpi	Revue	Visa
	<i>Cahier des charges fonctionnel</i>		
Type de document :	Cahier des charges fonctionnel		
Titre du document :	AKE MICHI		

### Diffusion:


Entreprise	Destinataires	Nombre de copies	Pour action	Pour info
AKE Michi	Thierry Bertin		1	
AKE Michi	Jean-Pierre Sancaux		1	
AKE Michi	Philippe Platane		1	
AKE Michi	Marc Mulet		1	
AKE Michi	Guillaume Pavaroti		1	
Atlantel Multimedia	Laurent Chépaul			1
Atlantel Multimedia	Jacqueline Maillant			1



	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc	Version 1.1	Page 3/36

## SOMMAIRE

<b>1</b>	<b>PRÉSENTATION DU SITE WEB DES USINES D'AKE MICHI DU BEC EN ZING.....</b>	<b>4</b>
1.1	OBJECTIF.....	4
1.2	DÉMARCHE .....	5
<b>2</b>	<b>LES RISQUES, LES CONTRAINTES, LES EXIGENCES .....</b>	<b>6</b>
2.1	RISQUES.....	6
2.2	CONTRAINTES .....	6
2.2.1	<i>Délai .....</i>	<i>6</i>
2.2.2	<i>Contenu .....</i>	<i>6</i>
2.3	EXIGENCES .....	7
2.3.1	<i>Graphisme .....</i>	<i>7</i>
2.3.2	<i>Ergonomie .....</i>	<i>7</i>
2.3.3	<i>Évolutivité et maintenabilité .....</i>	<i>7</i>
2.3.4	<i>Performances .....</i>	<i>8</i>
2.3.5	<i>Référencement .....</i>	<i>8</i>
<b>3</b>	<b>DOCUMENTATION ET ICONOGRAPHIE.....</b>	<b>9</b>
3.1	DOCUMENTATION .....	9
3.2	ICONOGRAPHIE .....	10
<b>4</b>	<b>POINTS D'ENTRÉE DU SITE.....</b>	<b>11</b>
4.1.1	<i>URL AKE Michi .....</i>	<i>11</i>
4.1.2	<i>À partir d'LESO Scar.....</i>	<i>11</i>
4.1.3	<i>À partir d'AKE Michi.....</i>	<i>11</i>
4.1.4	<i>À partir de la Mairie de Bec en Zing .....</i>	<i>11</i>
4.1.5	<i>À partir de la DRIRE Aquitaine .....</i>	<i>12</i>
<b>5</b>	<b>DESCRIPTION DES LOTS ET PAGES .....</b>	<b>13</b>
5.1	BESOINS DU LOT 1 .....	13
5.2	ÉVOLUTION DU LOT 2 .....	14
5.3	ORIENTATION DU LOT 3 .....	14
5.4	DESCRIPTION DES PAGES DU LOT 1.....	15
5.4.1	<i>Page d'accueil.....</i>	<i>15</i>
5.4.2	<i>Page « Le groupe LESO Scar » .....</i>	<i>15</i>
5.4.3	<i>Page « Historique AKE Michi ».....</i>	<i>15</i>
5.4.4	<i>Page « Performance et nature » .....</i>	<i>16</i>
5.4.5	<i>Page « Liens » .....</i>	<i>17</i>
5.4.6	<i>Page « Contacts » .....</i>	<i>18</i>
<b>6</b>	<b>ANNEXE 1 : LES DOCUMENTS RECUEILLIS.....</b>	<b>19</b>
<b>7</b>	<b>ANNEXE 2 : LES PAGES DES SITES WEB CITÉS.....</b>	<b>31</b>

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 4/36

---

# 1 PRÉSENTATION DU SITE WEB DES USINES D'AKE MICHI DU BEC EN ZING

---

## 1.1 Objectif

Le site AKE Michi souhaite se doter d'un site Web à fins de communication. Le site Web doit permettre de communiquer à la fois sur

- la sécurité des unités de production d'AKE Michi,
- le respect de l'environnement,
- le management de la qualité.

Le public cible de ce site Web est constitué en priorité des riverains du Bec en Zing, mais pourront également s'y connecter les associations de la région, les collectivités, les administrations, les habitants de Bordeaux et son agglomération, voire ceux des régions voisines, ...


L'expression fonctionnelle du besoin a été produite au cours de deux réunions préalables avec le comité de pilotage du projet et de deux interviews avec les acteurs sécurités des usines. L'expression fonctionnelle du besoin permet :

- de délimiter le contour fonctionnel du site et d'en préciser les contraintes,
- de recenser les informations à intégrer,
- de rédiger le cahier des charges fonctionnel.

Le présent cahier des charges, fruit de l'ensemble de ces travaux, contient l'expression fonctionnelle du besoin du site Web des usines d'AKE Michi du Bec en Zing.

Il est destiné à servir de référence à AKE Michi pour la conception et la réalisation de son site Web.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>5/36</b>


---

## 1.2 Démarche

L'expression fonctionnelle du besoin du site Web des usines d'AKE Michi du Bec en Zing telle qu'elle ressort des réunions préalables et interviews présente plusieurs choix au niveau du contenu. Ces choix sont posés notamment pour les fonctions d'accueil et de respect de l'environnement d'AKE Michi S.A.

Afin de permettre une interaction dans la démarche d'expression fonctionnelle du besoin tout en respectant les contraintes de délai, une itération est proposée dans la rédaction du cahier des charges fonctionnel. La présente version est la version 0.1 du cahier des charges ; à l'issue de sa validation par le Comité de Pilotage d'AKE Michi, un seul choix sera retenu. Ce choix ainsi que les corrections proposées aboutiront à la rédaction de la version 1.0 du cahier des charges.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 6/36

---

## 2 LES RISQUES, LES CONTRAINTES, LES EXIGENCES

---

### 2.1 Risques

L'objectif du site Web est de communiquer autour de la sécurité des usines AKE Michi du Bec en Zing et notamment de l'unité de production classée Seveso II.

La communication et les textes présentés sur le site Web AKE Michi doit à la fois être transparente mais également claire et concise de façon à ne pas produire auprès des internautes l'effet contraire à celui escompté.

La communication doit prendre en compte la disparité de la cible et des visiteurs potentiels à savoir :

- population et riverains du Bec en Zing,
- associations,
- industriels du Bec en Zing,
- collectivités locales,
- collectivités territoriales.

La prise en compte de cette disparité et des risques inhérents à ce type de communication conduit à envisager dans un premier temps la réalisation d'un site Web restreint composé de documents et de textes soigneusement sélectionnés. Cette première version du site, le noyau, sera nommée « Lot 1 » dans la suite du cahier des charges fonctionnel. Les évolutions futures qui permettront d'étoffer le site Web AKE Michi seront désignées comme « Lot 2 ».

---

### 2.2 Contraintes


#### 2.2.1 Délai

Une réunion entre AKE Michi et la Préfecture est prévue en début décembre 2001. En prévision de cette échéance, une première version du site Web AKE Michi doit être disponible. En conséquence, le délai de réalisation imparti à la réalisation du lot 1 du site Web AKE Michi est très réduit. Cet impératif de délai renforce la stratégie de réalisation du site Web en plusieurs étapes et lots décrit au paragraphe précédent.

#### 2.2.2 Contenu

Le site Web AKE Michi ne doit présenter de redondance ni avec le site LESO Scar ni avec le site AKE Michi. Une contrainte est donc la complémentarité du site Web AKE Michi avec les autres sites du groupe.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>7/36</b>

D'autre part et conformément aux risques exposés au paragraphe précédent, tous les textes publiés sur le site Web AKE Michi sont sélectionnés et validés par le Comité de Pilotage AKE Michi.

---

## 2.3 Exigences

### 2.3.1 Graphisme

Pour son site Web, AKE Michi souhaite d'une part un graphisme épuré et d'autre part une homogénéité avec la charte graphique LESO Scar.

Les couleurs à intégrer sont celles utilisées pour la plaquette de communication fournie au cours d'une des réunions préalables.

### 2.3.2 Ergonomie

De manière à simplifier la navigation dans le site, deux principes de bases sont retenus :


- double barre de navigation,
- profondeur maximale à fixer lors de la présentation de la maquette.

### 2.3.3 Évolutivité et maintenabilité

En sus des exigences habituelles de fiabilité et de disponibilité de son site Web, AKE Michi souhaite que le site soit évolutif et maintenable.

Cette exigence est impérative en regard de la stratégie de développement par lots précédemment définie. Il est donc important de prévoir des technologies de développement de sites conformes aux standards du marché afin de prévoir d'ores et déjà les évolutions du lot 2.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 8/36

### 2.3.4 Performances


Afin de satisfaire à la fois à la contrainte de délai, au risque de communication et à une partie de la cible visée qui ne dispose pas d'accès haut débit Internet, les pages présentées sur le site Web AKE Michi seront les plus simples possibles. Il est entendu par « simples » des pages présentant essentiellement du texte et le minimum nécessaire en termes de graphiques et de photographies.

Cette simplicité permet d'envisager des temps de chargement de pages acceptables par tous et quels que soient les moyens d'accès au site.

### 2.3.5 Référencement

Pour le référencement de son site Web, AKE Michi fournira la liste des n mots clefs les plus adaptés.



	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 9/36

---

## 3 DOCUMENTATION ET ICONOGRAPHIE

---

### 3.1 Documentation

Les documents sélectionnés par AKE Michi et recueillis au cours des réunions et interviews sont listés ci-après. Ces documents sont la base du contenu du site Web sur les usines d'AKE Michi du Bec en Zing. Ils ont été sélectionnés de façon à répondre aux contraintes et risques décrits dans le paragraphe précédent.


Parmi les textes mis à notre disposition nous préconisons l'utilisation des éléments suivants :

- Historique d'AKE Michi S.A. et description des activités du Groupe ;  
page 2 : Le groupe LESO Scar,  
page 4 : Historique et activité d'AKE Michi,  
page 6 : Les moyens de production.
- Plaquette en cours de réalisation : AKE Michi S.A. ;  
§ A : Au croisement de deux fleuves, § B : AKE Michi présente dans la vie...,  
§ C : Performance et nature : l'intégration parfaite,  
§ D : AKE Michi s'engage pour le respect de l'environnement,  
§ E : Le groupe LESO Scar.
- Évaluation des risques : Plan de l'ensemble des zones de risques et plan zone Z1.
- Plaquette « information population » : Le risque maîtrisé.
- Politique QSE : engagement de la Direction.
- Hygiène/Sécurité Environnement.
- Dispositions réglementaires.
- Les alertes.
- Plan d'Opération Interne ;  
fiche F.3 : Organisation des secours,  
fiche F.5 à F.10 : Fiches réflexe fonction,  
fiche E.1 : Recensement des moyens,  
fiche F.1 : Mise en œuvre du POI.
- La nouvelle usine « WT-2000 ».
- Les ingrédients d'un papier de qualité.

Ces documents sont numérisés et présentés en annexe.

Les documents seront fournis par AKE Michi à l'équipe chargée de la réalisation du site sous forme de fichiers électroniques.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>10/36</b>


---

## 3.2 Iconographie

Les photographies, images, plans et graphiques utilisés dans le site Web sont sélectionnés et fournis par AKE Michi. L'iconographie du lot 1 est réduite de manière à respecter les contraintes de délai et de performance décrites au paragraphe précédent.

L'iconographie sera fournie par AKE Michi à l'équipe chargée de la réalisation du site sous forme de fichiers électroniques.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>11/36</b>

## 4 POINTS D'ENTRÉE DU SITE

Le site des usines d'AKE Michi est accessible par cinq points d'entrées :

- sa propre URL (Uniform Ressource Locator : adresse normalisée du Web),
- un lien hypertexte à partir du site Web d'LESO Scar,
- un lien hypertexte à partir du site Web d'AKE Michi,
- un lien hypertexte à partir du site Web de la Mairie de Bec en Zing,
- un lien hypertexte à partir du site Web de la DRIRE Aquitaine.

### 4.1.1 URL AKE Michi

Le nom de domaine d'AKE Michi à déposer est [www.akemichi.fr](http://www.akemichi.fr). Le nom de domaine [www.akemichi.com](http://www.akemichi.com) ne peut être retenu, ayant déjà été déposé par AKE Michi Canada Inc.

### 4.1.2 À partir de LESO Scar

Une possibilité d'accès au site AKE Michi à partir du site LESO Scar se trouve sur la page « Chemicals »

([www.lesoscar.com/chemicals/index2.asp?main=business.asp?bcid=8&name=Chemicals](http://www.lesoscar.com/chemicals/index2.asp?main=business.asp?bcid=8&name=Chemicals)).

Le lien hypertexte peut être affiché lors de la recherche des Business Units de type « Ake – Pulp & Paper Chemicals ». La présentation du lien hypertexte AKE Michi sur d'autres pages ou à partir de mots clefs, de marques ou de produits différents, devra être précisée lors du contact avec le responsable du site LESO Scar.

L'intégration de ces points d'entrée dépend des possibilités d'évolution du site LESO Scar.

### 4.1.3 À partir d'AKE Michi


L'accès au site AKE Michi à partir du site AKE Michi peut être intégré soit au niveau de la page « Links » ([www.Akechemicals.com/links/linksfr00.html](http://www.Akechemicals.com/links/linksfr00.html)) soit au niveau de la page Europe ([www.Akechemicals.com/company/world/world1.html](http://www.Akechemicals.com/company/world/world1.html)).

Là aussi le choix de la page de présentation du lien hypertexte AKE Michi se fera avec le responsable du site AKE Michi.

### 4.1.4 À partir de la Mairie de Bec en Zing

L'accès au site AKE Michi peut être intégré dans la page « Économie » du site de la Mairie de Bec en Zing. La page « Liens utiles », qui serait la plus logique pour recevoir le lien hypertexte AKE Michi, semble en effet être réservée aux sites institutionnels. Le lien hypertexte du site AKE Michi peut se faire soit à partir du plan spécifique d'LESO Scar, soit à partir du plan général ([www.mairie-becenzing.fr/economie/tot-economie.htm](http://www.mairie-becenzing.fr/economie/tot-economie.htm)).


Ce positionnement du lien est soumis à l'accord du responsable du site de la Mairie de Bec en Zing.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>12/36</b>

#### 4.1.5 À partir de la DRIRE Aquitaine

L'accès au site Web AKE Michi peut être proposé en lien à partir de la fiche d'identité d'AKE Michi présentée sur le site Web de la DRIRE Aquitaine ([www.aquitaine.drivre.gouv.fr/](http://www.aquitaine.drivre.gouv.fr/)).

Cette insertion d'un lien est soumise à l'accord du responsable du site de la DRIRE Aquitaine.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 13/36

---

## 5 DESCRIPTION DES LOTS ET PAGES

---


### 5.1 Besoins du lot 1

Les pages primaires accessibles par la barre de navigation et formant le noyau du lot 1 du site Web AKE Michi sont :

- la page d'accueil,
- la page « Le groupe LESO Scar »,
- la page « Historique AKE Michi »,
- la page « Performance et nature »,
- la page « Liens »,
- la page « Contacts ».

Les pages ou fichiers secondaires du site Web AKE Michi accessibles à partir des pages primaires sont :

- la page « Le risque maîtrisé »,
  - la page « Qualité, Sécurité, Environnement »,
  - la page « Hygiène/sécurité environnement »,
  - la page « Dispositions réglementaires »,
  - la page « Les alertes »,
  - le fichier *pdf* « Zones de risques ».
-

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 14/36

---

## 5.2 Évolution du lot 2

Les autres fonctions et pages seront développées dans le lot 2.

Ce lot comprendra :


- des informations complémentaires sur AKE Michi,
- une page terminologie,
- une page FAQ (« Foire Aux Questions »),
- une photothèque environnement,
- un module de gestion et de mise à jour des textes et des photos,
- la possibilité de sélectionner la langue de son choix (anglais, français),
- une base de données produits (fiches produits),
- la refonte du plan d'ensemble des zones de risques dans une optique plus interactive (plan « cliquable »),
- la possibilité de rendre le site plus multimédia avec par exemple l'intégration d'un fichier sonore correspondant à la sirène d'alarme,
- une aide globale et une aide contextuelle (« info bulle »),
- une visite guidée interactive,
- un moteur de recherche interne.

---

## 5.3 Orientation du lot 3

Le lot 3 pourrait orienter le site vers une stratégie de commerce « business to business » avec toutes les possibilités de vente et d'achats en ligne.

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 15/36

---

## 5.4 Description des pages du lot 1

Le contenu textuel des pages du lot 1 est directement issu des documents sélectionnés listés au paragraphe « Documentation et iconographie ».

### 5.4.1 Page d'accueil

La page d'accueil reprend le paragraphe « A » de la plaquette en cours de réalisation « AKE Michi S.A. ».


### 5.4.2 Page « Le groupe LESO Scar »

La page décrivant le groupe LESO Scar présente l'organigramme page 2 du document « Historique d'AKE Michi S.A. et description des activités du Groupe ».

### 5.4.3 Page « Historique AKE Michi »

L'historique d'AKE Michi est reprise de la page 3 du document « Historique d'AKE Michi S.A. et description des activités du Groupe ».

---

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 16/36

#### 5.4.4 Page « Performance et nature »

##### 5.4.4.1 Page primaire

La page « Performance et nature » reprend la partie « C » de la plaquette en cours de réalisation : AKE Michi S.A.

À partir de l'unité de production de chlorate de sodium (seule unité classée de AKE Michi SEVESO II), un lien hypertexte ou un sous menu mène vers les pages secondaires.

C'est dans cette page également qu'un lien hypertexte ou un bouton permet de télécharger ou d'afficher le fichier *pdf* « Zones de risques ».

##### 5.4.4.2 Pages secondaires

La page secondaire « Le risque maîtrisé » reprend les paragraphes 3 à 6 de la plaquette « information population » : Le risque maîtrisé.

La page « Qualité, Sécurité, Environnement » reprend  
soit le paragraphe « D » de la plaquette en cours de réalisation « AKE Michi S.A. »,  
soit le document « Politique QSE : engagement de la Direction ».


Les pages secondaires

- Hygiène/sécurité environnement,
- Dispositions réglementaires,
- Les alertes.

sont les reproductions textuelles des documents sélectionnés

- Hygiène / Sécurité Environnement.
- Dispositions réglementaires.
- Les alertes.



	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 17/36

#### **5.4.5 Page « Liens »**

Les liens hypertextes vers les sites Web externes sont regroupés ici. Ces liens ne sont pas disséminés dans les pages du site Web d'AKE Michi afin d'éviter la propension naturelle de l'internaute au « zapping ». Toujours dans cet esprit, et pour ramener simplement l'internaute à son point de départ, le lien hypertexte ouvrira la page sélectionnée dans une nouvelle fenêtre du navigateur.

##### **5.4.5.1 Vers les sites Web cités au § 3.1**

L'ensemble des sites Web cités au paragraphe 3.1 ont un lien hypertexte à partir de la page « Liens » du site Web AKE Michi.

##### **5.4.5.2 Vers le Ministère de l'Aménagement du Territoire et de l'Environnement**

La Directive SEVESO du Ministère de l'Aménagement du Territoire et de l'Environnement ([www.environnement.gouv.fr/actua/cominfos/dosdir/DIRPPR/seveso.htm](http://www.environnement.gouv.fr/actua/cominfos/dosdir/DIRPPR/seveso.htm)) peut être mise en lien à partir de la page « Liens » du site Web AKE Michi.

##### **5.4.5.3 Vers la DRIRE Aquitaine**


Le site Web de la DRIRE Aquitaine ([www.aquitaine.drire.gouv.fr/](http://www.aquitaine.drire.gouv.fr/)) peut être proposé en lien à partir de la page « Liens » du site Web AKE Michi. Un commentaire est à prévoir de façon à permettre à l'Internaute d'accéder simplement à la fiche d'identité d'AKE Michi.

##### **5.4.5.4 Vers les sites des membres du SPPPI**

Les sites Web des membres potentiels du SPPPI pourront avoir un accès à partir de la page « Liens » du site Web AKE Michi. Ces accès seront intégrés dans le lot 2 du site.

##### **5.4.5.5 Vers les Pompiers de Bordeaux**

Le site portail des Sapeurs Pompiers Français ([www.virtua18.com](http://www.virtua18.com)) ne présente pas de lien pour le S.D.I.S 33. Il n'y a donc pas de possibilité d'intégrer un accès à ce site Web à partir du site Web AKE Michi.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 18/36

#### 5.4.6 Page « Contacts »

La page contact, en plus des renseignements tirés de la page 9 du document « Historique d'AKE Michi S.A. et description des activités du Groupe », propose deux interlocuteurs et adresses de messagerie électronique :

**Jean-Pierre Sancaux**, Responsable Sécurité de la Division Paper Chemicals,  
[abstca@abs.Akechemicals.com](mailto:abstca@abs.Akechemicals.com) ;

**Philippe Platane**, Responsable Sécurité de la Division Bleaching Chemicals  
[absjpm@abs.Akechemicals.com](mailto:absjpm@abs.Akechemicals.com).


Une fonction d'auto réponse est associée à ces adresses. Le message de la réponse est à déterminer préciser par AKE Michi.

Cher visiteur,

Nous vous informons que votre email a bien été pris en compte par notre responsable sécurité.

AKE Michi vous remercie de l'intérêt que vous portez à ses activités et répondra à vos questions dans les meilleurs délais.  
 Merci de votre confiance.

Votre responsable sécurité AKE Michi.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 19/36

---



---

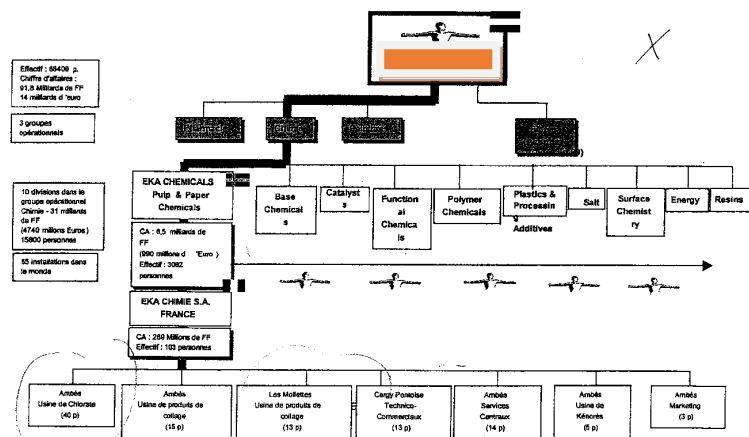
## 6 ANNEXE 1 : LES DOCUMENTS RECUEILLIS

**I) Fournisseur spécialisé dans la chimie de pointe**

Eka Chemicals est une "business unit" du groupe Akzo Nobel dont le siège social est à Arnhem, aux Pays-Bas.

**1) Le groupe**

Akzo Nobel est une société hollandaise / suédoise fondée en 1994, suite à la fusion d'Akzo et de Nobel Industries. La société possédait quatre branches spécialisées dans les secteurs de : Chimie, Peintures, Pharmacie et Fibres. La branche Fibres a été cédée en 1999. Eka Chemicals fut la "business unit" la plus performante du groupe chimie jusqu'en 1998.

**A., filiale d' pour les marchés Français, d'Europe de l'est et d'Europe du sud****1) Historique de la Société**


1880	Activité de récolte et distillation de la résine de pin.
1913	Création de la Société Anonyme Industrielle de Résines (SAIR).
1976	Acquisition par TENNECO INTERNATIONAL INC. de 67% des actions.
1979	TENNECO INTERNATIONAL possède 100% des actions.
1989	SAIR devient SAIR ALBRIGHT and WILSON Chimie, TENNECO conservant 100% des actions.
1990	EKA NOBEL AB rachète 100% des actions à TENNECO, et SAIR-ALBRIGHT and WILSON devient EKA NOBEL S.A.
1991	Transmission universelle du patrimoine d'EKA CHIMIE S.A.
1992	Mise en service de l'usine de Chlorate de Sodium à Ambès.
1992	Déménagement de l'usine de fabrication d'adjuvants pour papier, de Bègles sur le site d'Ambès.
1993	Création de l'unité de fabrication du produit « Composize » à l'usine des Mollettes (Savoie).
1994	Les groupes AKZO et NOBEL fusionnent et décident de leur nouvelle identité : AKZO NOBEL.
1994	EKA NOBEL AB devient une des 8 divisions du groupe opérationnel Chimie de la société AKZO NOBEL.
1995	Certification à la norme ISO 9002 des usines d'Ambès.
1996	Certification à la norme ISO 9002 de l'usine des Mollettes.
1996	EKA NOBEL S.A. devient EKA CHIMIE S.A.
1996	EKA NOBEL AB devient EKA CHEMICALS AB.
1997	Lancement du plan à 5 ans Hygiène, Sécurité et Environnement à l'usine de chlorate de sodium.
1998	Certification à la norme ISO 14001 de l'usine de Chlorate de Sodium.
1999	Lancement du plan à 5 ans Hygiène, Sécurité et Environnement dans les usines de fabrication d'adjuvants pour papiers, (Ambès et les Mollettes).
2000	Record du nombre de journée sans accident de travail avec arrêt de l'usine Size (973 jours) battu : l'usine de chlorate franchit les 1000 jours sans accident de travail avec arrêt.
2001	Certification à la norme ISO 14001 des usines de production d'adjuvants de collage d'Ambès et des Mollettes.
2001	Démarrage de l'activité de la nouvelle usine de fabrication de résine épichlorohydrine purifiée (KENORES X.O).

**2) Activité**

filiale d' , produit et commercialise à l'industrie européenne de la pâte à papier et du papier, du chlorate de sodium (agent de blanchiment de la pâte à papier), des agents de collage, de rétention et de résistance à l'état humide du papier.

Trois de ses usines, ainsi que son Siège Social sont implantés en Gironde, au Bec d'Ambès, au nord de Bordeaux et une quatrième usine est installée dans la région de Chambéry, à Montrélian. L'ensemble de ses activités est regroupé en deux divisions opérationnelles :

- La division «Bleaching Chemicals» : chlorate de sodium
- La division «Paper Chemicals» : adjuvants de collage, rétention et de résistance à l'état humide du papier.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 21/36

##### 5) Les Moyens de production de la Division Paper Chemicals

- La première unité chimique à Ambès a une capacité théorique de production de 22 600 tonnes/an et emploie 15 personnes (dont 10 salariés aux services production, laboratoire et maintenance). Elle a été inaugurée en 1993.

Elle produit des agents de collage à base d'AKD, vendus sous le nom de Keydime et agents de collage à base de colophane : soit des savons de colophane vendus sous le nom de Multicol ou Strong, soit des émulsions de colophane vendues sous les noms de Bumal, Bewoid, Neutrasize.

D'autres produits chimiques (agents de rétention et d'égouttage) sont stockés et distribués à partir d'Ambès. Ces adjuvants permettent d'améliorer la productivité des machines à papier, ainsi que la qualité du papier fabriqué.

- La seconde unité chimique à Ambès a une capacité théorique de production de 25.000 tonnes/an et emploie 5 personnes. Sa construction a démarré courant de l'année 2000, et elle est opérationnelle depuis le mois d'avril 2001. Mettant en œuvre les derniers perfectionnements techniques issus de la recherche suédoise, elle produit un agent de résistance à l'état humide du papier, vendu sous le nom de Kenores X.O.
- La troisième unité chimique est implantée aux Mollerès près de Montmélián. Elle dispose d'une capacité théorique de production de 29.600 tonnes/an et emploie 13 personnes, dont 8 aux services production et laboratoire. De conception plus ancienne (années '60), elle produit également des agents de collage à base de colophane vendus sous les noms de Composeize et de Strong et des agents de collage à base d'AKD vendus sous le nom de Keydime. Cette dernière production est comparable à celle réalisée à Ambès.

##### 6) Les moyens de production de la Division Bleaching Chemicals

L'usine de chlorate de sodium située à Ambès, d'une capacité théorique annuelle de 70 000 tonnes résulte d'un investissement de plus de 300 millions de francs en 1992. La production hautement automatisée en process continu fait appel à la technologie d'Eka Chemicals Ab largement éprouvée au travers des autres usines du groupe implantées à travers le monde. 41 personnes sont employées par cette unité. L'énergie électrique, le sel et l'eau sont les matières premières pour fabriquer du chlorate de sodium.

##### A. Au croisement de deux fleuves

Située au cœur d'une zone industrielle entre Dordogne et Garonne, Eka Chimie S.A., filiale d'Eka Chemical fait partie de la branche chimie du groupe Azko Nobel, dont le siège social est aux Pays Bas. *se trouve à Annheim*, Eka Chimie est spécialisée dans la fabrication de chlorate de sodium et d'agents de collage et de rétention pour l'industrie de la pâte à papier et du papier *de l'Europe du Sud.*

##### B. une présence permanente dans notre vie de tous les jours

Papiers à lettre, d'imprimerie, carton, filtre à café, *achats de* à thé.....  
Pour faire du papier, il faut des arbres, mais aussi des produits chimiques.  
Chaque jour, des millions de gens utilisent des produits *au sein* desquels Eka Chimie a fourni un composant *pour sa fabrication.* *pour la fabrication desquels*

*figure* Cette spécialité, Eka Chemicals, dont Eka Chimie est filiale, la développe depuis 1895, date de sa création en Suède. Aujourd'hui, la société *est* parmi les leaders *des* *déjà* d't produits chimiques et des systèmes de blanchiment de la pâte à papier non nocifs pour l'environnement. Les colles et les adjuvants de rétention et les agents de résistance du papier à l'état humide *qu'ils fabriquent* sont utilisés dans le monde entier pour la section humide de la fabrication du papier. *fabricés par E.C.*



### Performance et nature : l'intégration parfaite

Le choix du site d'Ambès n'a pas été fait au hasard ; En effet, sa situation géographique exceptionnelle a été un des facteurs déterminants pour cette implantation en 1992. <sup>un</sup> Aujourd'hui, la direction suédoise d'Eka Chemicals a choisi de renforcer son site d'Ambès pour construire une nouvelle unité, grâce à l'environnement naturel qui y est très favorable, la réputation industrielle du site, les compétences professionnelles reconnues de son personnel français. <sup>qui garantissent</sup> De plus, le succès de la politique environnementale illustrée par la certification ISO 14001 de ses deux autres unités <sup>qui implante</sup> ont également incité à la création de cette troisième unité, unique en Europe. Le site du Bec d'Ambès permet à Eka Chimie d'approvisionner ses clients tant en France qu'à l'étranger dans d'excellentes conditions (embranchement rails, proximité autoroutière, port en eau profonde relié aux plus grands ports de la Mer du Nord). La production, <sup>réalisée à Ambès</sup> notamment dans la dernière unité construite, s'inscrit dans une organisation de type « **écoproduit** » grâce à de nouvelles caractéristiques de fabrication, protégées par un brevet Eka Chemicals. L'avantage en est une sécurité sanitaire accrue pour les utilisateurs des produits que sont notamment les industries papetières. Grâce à cela les papeteries utilisatrices génèrent une moindre pollution des eaux.

### Paper Chemicals : 3 unités de production

- Fabrication de chlorate de sodium  
L'usine de chlorate de sodium emploie une quarantaine de personnes. La production hautement automatisée en process continu fait appel à la technologie d'Eka Chemical largement éprouvée au travers des autres usines du groupe implantées dans le monde. (Capacité de production annuelle : 70 000 tonnes)
- Fabrication d'agents de collage  
L'unité emploie 15 personnes. Elle fabrique des agents de collage à base d'AKD et de colophane. Sa capacité de production est de 22 600 tonnes par an.
- Fabrication d'agents de résistance humide  
Opérationnelle depuis avril 2001, cette unité emploie <sup>à l'heure 10 personnes.</sup> 7 personnes. Mettant en œuvre les derniers perfectionnements techniques issus de la recherche suédoise, elle produit un agent de résistance à l'état humide du papier, vendu sous le nom de Kenores X.O. A Sa capacité de production est de 25.000 tonnes/an.

### Engage pour le respect de l'environnement

- Qualité

La certification ISO 9002 des sites atteste de la volonté de produire selon un processus géré par la qualité, avec un management orienté vers la satisfaction des besoins de notre clientèle.

#### Sécurité

- La mise en place d'une politique de prévention des risques majeurs et des accidents est l'une des préoccupations majeures. Elle s'inscrit dans la définition d'objectifs d'amélioration continue des conditions de travail assortie d'un plan de formation volontaire.

#### Environnement


La préservation de l'environnement ainsi que de la santé et de la sécurité du personnel est essentielle à la réussite de notre activité.

Aussi nous adhérons au respect des directives administratives (SEVESO - DRIRE), au programme de gestion responsable de l'industrie chimique et aux préconisations de la charte industrielle pour le développement à long terme de la chambre de commerce internationale.

Nous avons mis en place une politique de certification ISO 14001 de l'ensemble de nos sites industriels. a été mise en place.

#### Social

EC doit sa réussite à ses collaborateurs. C'est pourquoi l'avenir à long terme de l'entreprise est lié au recrutement de personnes de talent. Nous leur assurons un niveau élevé d'employabilité. Nous garantissons un niveau de rémunération attractif fondé sur les objectifs personnels et collectifs. Nous associons l'ensemble du personnel au développement du Groupe AKZO NOBEL par la distribution d'actions gratuites pendant 3 ans.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document <b>CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1</b>	Version <b>1.1</b>	Page <b>23/36</b>

Le groupe



x

Akzo Nobel est une société hollandaise/suédoise fondée en 1994. Elle est la résultante de la fusion d'Akzo et de Nobel Industries.

Chimie, Peintures, Pharmacie sont les trois branches d'activité du groupe.

*du 1er/11*

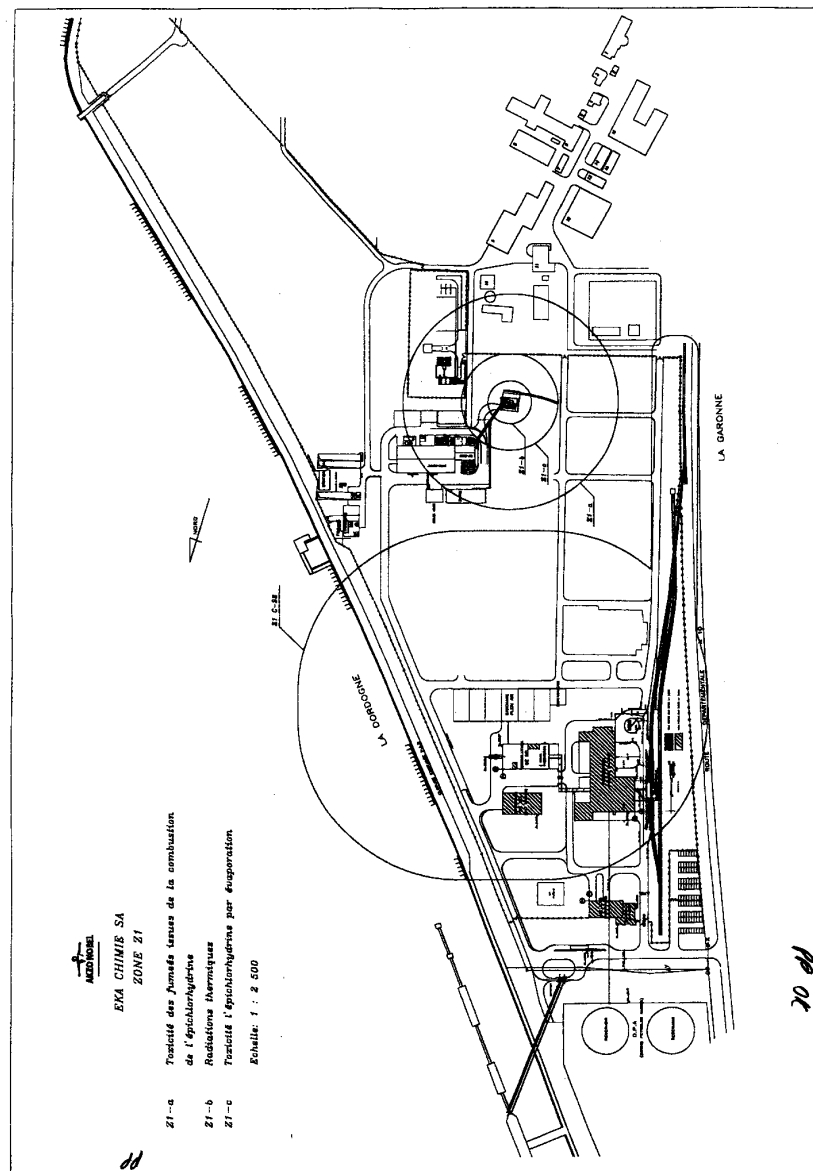
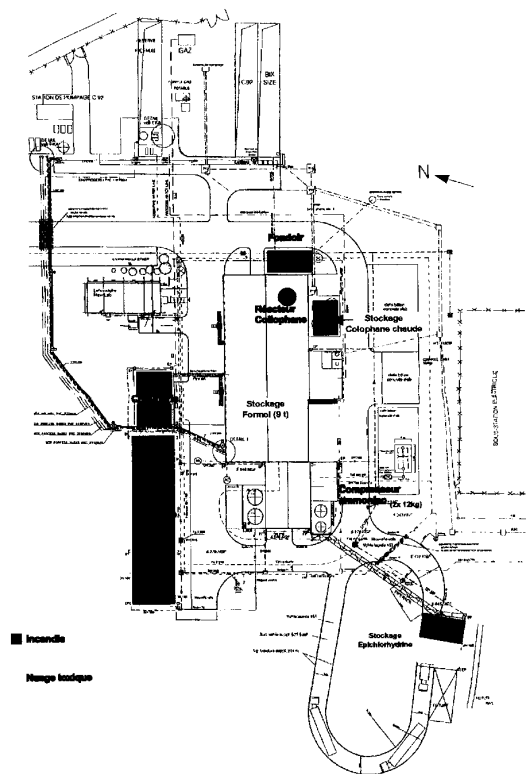
+ schéma

pp. OK

### Fiche D.1

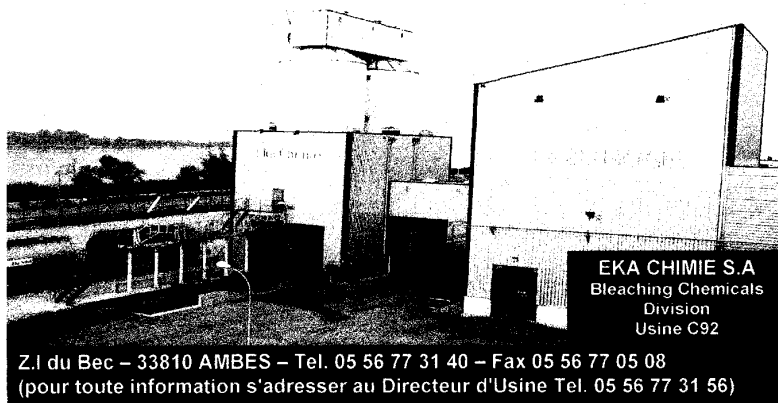
## EVALUATION DES RISQUES

## PLAN DE L'ENSEMBLE DES ZONES DE RISQUES



or

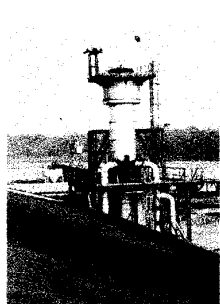




### LE RISQUE MAÎTRISÉ

Partout dans le monde (SUEDE, FINLANDE, NORVEGE, ETATS-UNIS, CANADA, BRESIL, CHILI) Eka Chemicals, premier producteur mondial de chlorate de sodium a, non seulement, le souci de la pérennité de ses installations, de la vie de son personnel mais aussi de la protection de l'environnement.

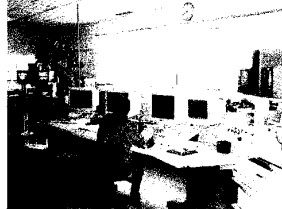
L'usine du Bec d'Ambès, construite en 1992, certifiée ISO 9002 depuis 1995 et ISO 14001 depuis 1998, ne fait pas exception à la règle, tant pour l'approvisionnement des matières premières, que pour la production ou les expéditions.



Une bonne prévention des accidents se prépare dès la conception d'une usine, et c'est avec ce principe qu'EKA Chemicals a réalisé la construction de l'usine de chlorate de sodium du Bec d'Ambès et poursuit son développement.

La protection des personnes (internes ou externes à l'établissement), de l'environnement et des installations a fait l'objet d'études préliminaires approfondies (études d'impacts, études de dangers, POI, PPI), études révisées courant 2001 en tenant compte des exigences de la directive SEVESO II n°96/82/CE du 9 décembre 1996 et disponibles auprès du public (Préfecture, Mairie d'Ambès, Usine C92).

L'étude de dangers, révisée en 2000-2001 a permis d'établir que le périmètre de servitude est défini par un rayon de 406 m (seuil d'atteinte au niveau des individus et des structures par onde de surpression ou brûlure). Ce rayon correspond à la combustion du chlorate de sodium en sacs (actuellement seulement à l'état de projet) consécutivement à la chute d'un avion sur le stockage des sacs. Dans l'état actuel de nos installations, le périmètre de servitude est défini par un rayon de 54 m et correspond à la décomposition chimique du chlorate de sodium dans un wagon SNCF.



Grâce à un système de gestion de la production performant, à un réseau de communication interne très dense, à la mise en place de consignes d'exploitation strictes, l'ensemble du personnel EKA CHIMIE SA, usine C92, est à même de remplir sa mission, la sécurité étant l'affaire de chacun.

### POLITIQUE QSE : ENGAGEMENT DE LA DIRECTION

#### POLITIQUE QUALITE, SECURITE, ENVIRONNEMENT DU SITE C92

Le principal objectif de la division Bleaching Chemicals d'EKA CHIMIE S.A. est d'être un fournisseur et un producteur de premier ordre dans son secteur d'activité.


*C'est pourquoi elle se doit, conformément à la politique du groupe :*

- ✎ d'offrir un produit et un service de qualité à ses clients
- ✎ de protéger l'environnement par la prévention et la réduction des impacts environnementaux de ses activités et produits grâce à des procédés de production et de distribution appropriés
- ✎ de prévenir tout accident associé à ses activités ou celles de ses contractants
- ✎ de se doter des moyens nécessaires pour faire face à tout accident ou pollution éventuelle lié à ses activités.

Pour atteindre ces objectifs, la division s'est dotée de systèmes de management permettant d'évaluer ses performances, de pratiquer l'amélioration continue, d'acquiescer la rigueur nécessaire dans la gestion de ses activités.

*Pour cela, notre société s'engage à respecter les principes suivants :*

- ✎ se conformer aux exigences légales et autres applicables à notre site
- ✎ se doter des outils pertinents pour évaluer nos performances dans les domaines de la qualité, de la sécurité et de l'environnement
- ✎ identifier les compétences nécessaires à chaque salarié pour la maîtrise des activités et organiser les formations nécessaires
- ✎ analyser régulièrement la pertinence des actions entreprises et des systèmes.

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 26/36



HYGIENE / SECURITE  
ENVIRONNEMENT

N° de référence: SEC C92 93-001  
Nbre de pages: 2  
date de création: mars 94  
date de mise à jour: avril 01

Diffusion :

- direction usine  
- responsable sécurité  
- responsable procédé  
- salle de contrôle fabrication  
- atelier maintenance ( responsables de service )  
- secrétariat C92 (originaux)  
- disponible sur réseau informatique  
- accueil usine

Affichage :

CONSIGNES GENERALES HYGIENE / SECURITE / ENVIRONNEMENT

L'accès à l'usine C92 est réglementé ; l'accès au bâtiment fabrication ( électrolyse ) est interdit aux porteurs de stimulateurs cardiaques.

- 1) Il est interdit de :
- fumer sur tout le site à l'exception des zones autorisées ( accueil , bureaux et salle de repos de l'atelier fabrication )
  - introduire et consommer de l'alcool ( sauf exceptions et lieux autorisés )
  - introduire et consommer des stupéfiants
  - manger ou boire en dehors des salles de restauration
  - faire pénétrer du bois dans l'usine sauf autorisation spéciale
  - rentrer dans l'usine avec son véhicule personnel sans autorisation spéciale
  - rejeter objets ou produits de quelque nature que ce soit , où que ce soit



Bleaching Chemicals

LES ALERTES

	ALERTE P.O.I.	ALERTE P.P.I.
ALARMES	1 appel bref sirène ; signaux sonores dans les locaux et gyrophares en fabrication	Sirène : son modulé de 3 fois une minute  Espaces de 5 secondes
PERSONNES CONCERNEES	Personnel sur site C92	Personnel sur site C92  + Riverains
CONDUITE A TENIR	Se rendre aux points de rassemblement :  atelier, salle de contrôle	Rassemblement général à l'atelier  SDC pour opérateurs de production
SECOURS	Equipe d'intervention C92  Pompiers, SAMU, Gendarmerie	Idem P.O.I.  + Préfecture de la Gironde



Patrick Quartpi

Référence Document  
CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1Version  
1.1Page  
27/36Bleaching Chemicals  
Unité C92

## DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES REGISSANT L'ACTIVITE DE L'UNITE C92

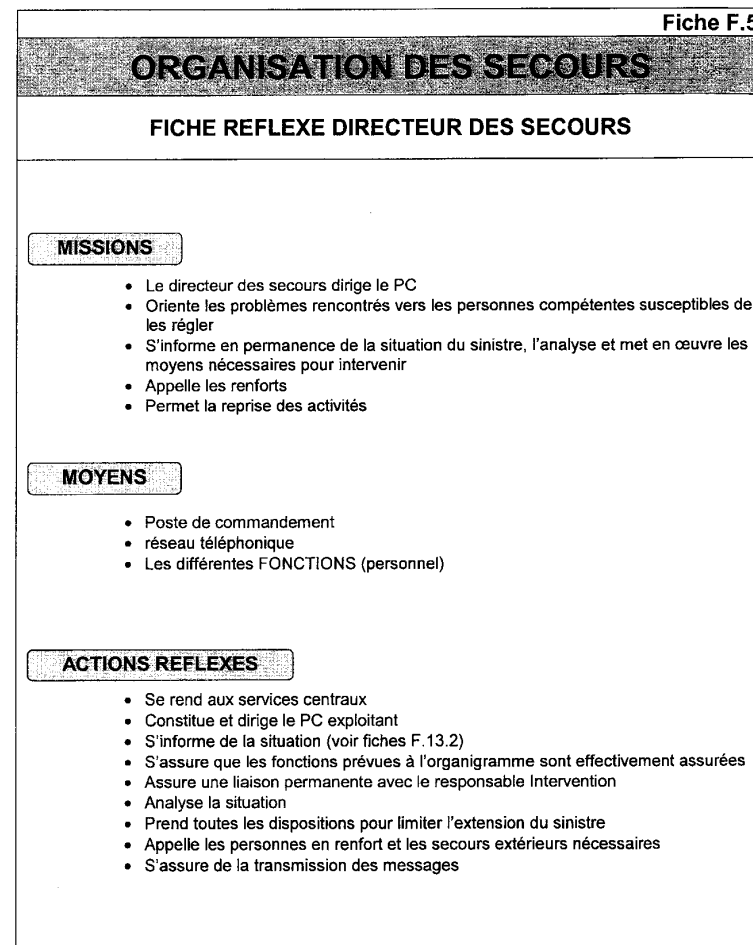
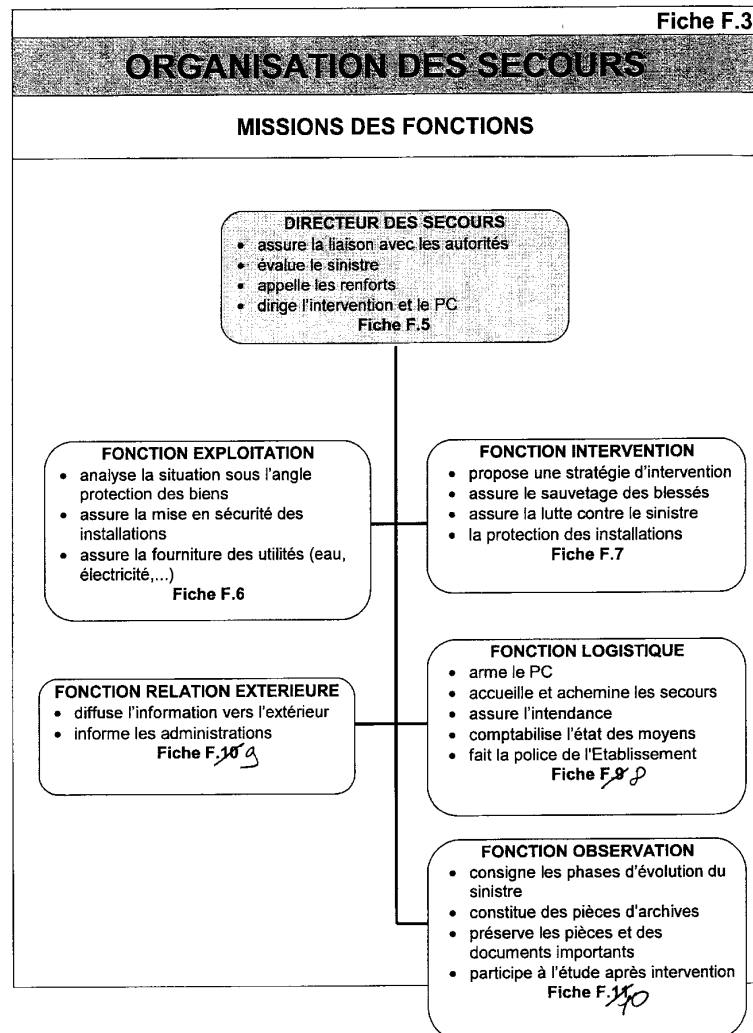
## Fabrication de chlorate de sodium cristallisé

- \* Directive SEVESO n° 82/501/CEE du 24 juin 1982  
Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs ( substances dangereuses )
- \* Directive SEVESO II n° 96/62/CE du 9 décembre 1996  
Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs ( substances dangereuses )
- \* Arrêté préfectoral n° 13 728 du 23/12/97  
Autorisation d'exploitation de l'usine C92  
( prescriptions complémentaires intégrées )

## Nomenclature des Installations Classées pour l'Environnement ( ICPE ) et Arrêtés-types

Légende : Ancienne nomenclature  
Nouvelle nomenclature  
AS Autorisation avec Servitudes publiques  
D Déclaration

Rubriques	Dates	Classification	Classement
n° 132 n° 1200 1/a	Du 13/4/1994 Cir. du 25/01/94	Combustibles : * Substances : Arr. du 20 avril 1994 * Préparations : Arr. du 21 février 1990 Fabrication de chlorate de sodium ( Capacité admissible )	AS
Directive SEVESO 82/501/CEE , substance :annexe 3 , identification n° 151 Directive SEVESO II n° 96/62/CE du 9 décembre 1996			
n° 133-3 n° 1200 2/a	Du 13/4/1994 Cir. du 25/01/94	Combustibles : Idem ci-dessus Stockage de chlorate de sodium ( Capacité admissible )	AS
Directive SEVESO 82/501/CEE , substance :annexe 3 , identification n° 151 Directive SEVESO II n° 96/62/CE du 9 décembre 1996			
n° 1200 2/c	Cir. du 25/01/94	Combustibles : Idem ci-dessus Stockage de peroxyde d'hydrogène ( Capacité admissible ) < 50 t	D





Fiche E.1.1

## RECENSEMENTS DES MOYENS

## LUTTE INCENDIE

## Extinction - Moyens internes

MOYENS	Quantité	Débit	Localisation	Mise en œuvre et délai
Extincteurs	40		Répartis sur le site	30 secondes
Sprinklers Mousse	2 têtes	2 x 200 l/min	Air de dépotage épichlorhydrine	
Sprinklers Mousse	3 tête	3 x 200 l/min	Stockage épichlorhydrine	
Sprinklers Eau	3 tête	3 x 214 l/min	Stockage épichlorhydrine	
RIA	10		WT 2000 : 3 SIZE : 6 Entrepôt : 1	3 minutes
Poteaux incendie	5	60 m³/h	Répartis sur le site	Temps d'intervention des sapeurs- pompiers
Réserve d'eau	780 m³		En bordure de Dordogne	Temps d'intervention des sapeurs- pompiers
Station de pompage	1	180 m³ sous 10bars	En bordure de Dordogne	Temps d'intervention des sapeurs- pompiers

## Extinction - Moyens externes

MOYENS	Quantité	Débit	Localisation	Mise en œuvre et délai
Dordogne			Est du site	Temps d'intervention des sapeurs- pompiers
Garonne			Ouest du site	Temps d'intervention des sapeurs- pompiers

Fiche F.1

## ORGANISATION DES SECOURS

## MISE EN ŒUVRE DU POI


## Principe

Un POI propre à l'établissement  
Un RESPONSABLE de son application  
Du PERSONNEL QUALIFIE pour son exécution

## Moyens humains

- x ⇒ Un directeur d'établissement, responsable de l'application du POI
  - ❖ Monsieur Eric PADOVANI
- ⇒ Des responsables de l'établissement pouvant assumer le déclenchement des premières interventions
  - ❖ Monsieur Mathieu LELAY - Directeur de site \*
  - ❖ Monsieur Maurice GRATTIANETTE - Responsable production Size
  - ❖ Monsieur Jacques DUCAU - Responsable production WT-2000 \*
  - ❖ Mademoiselle Edith DUPUY - Responsable laboratoire \*
  - ❖ Monsieur Thierry CAUSSAN - Responsable Q.H.S.E \*
- \* Membres du personnel d'astreinte Paper Chemicals
- ⇒ Une équipe d'intervention disposant des moyens matériels nécessaires, ayant acquis la formation de base et l'entraînement nécessaire.
  - ❖ Monsieur Bernard FAVIERIAL - *ARI*
  - ❖ Monsieur Patrick VINCENT [en soutien (pas de port d'ARI)] - *Scrub*
  - ❖ Monsieur Vincent CALVET - *10m Feu*
  - ❖ Monsieur Michel SERNOT - *etc*
  - ❖ Monsieur Jean Pierre TORRES
- ⇒ Des opérateurs connaissant les risques de leur poste de travail, de l'établissement et exercer aux procédures d'alarme.

⇒ Du personnel d'astreinte le 24/10 2001 3/3

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 30/36



## I. INTRODUCTION

### I.1. Rappel

La nouvelle usine "WT-2000" de la société Eka Chimie SA est une unité de production d'agents d'amélioration de la résistance à l'état humide du papier (résines PAAE). L'utilisation de ces produits est largement répandue, notamment pour la fabrication des sachets de thé, filtres à café, mouchoir jetables, emballages pour liquides alimentaires, etc.

Le principe chimique des résines PAAE est de faire réagir de l'épichlorhydrine sur une polyamine en solution aqueuse afin de former un réseau polymérique insoluble.

Pendant le processus de fabrication, des réactions secondaires entre l'épichlorhydrine et par exemple de l'eau entraînent la formation de sous-produits organochlorés, tel que le chloropropanol "CPD" classé comme cancérigène, restant détectable dans le papier.

La production d'Ambès s'inscrit dans une organisation de type "écoproduit". En effet, grâce à de nouvelles caractéristiques de fabrication, protégées par un brevet Eka Chemicals, les adjuvants produits à Ambès n'auront plus le caractère potentiellement cancérigène conféré aux produits de génération actuelle.

L'avantage immédiat est une sécurité sanitaire accrue pour les utilisateurs des produits ci-dessus cités mais également une moindre pollution des eaux pour les papeteries utilisatrices.

### I.2. Situation administrative

Il s'agit d'une demande de modification de l'arrêté préfectoral n° 13728/1 du 11 avril 2001 portant sur :

- la suppression du clapet de fond devant équiper le stockage d'épichlorhydrine
- la prise en compte de dispositifs compensatoires

### I.3. Motivation de la demande de modification

#### I.3.1. Préambule

L'ensemble de notre installation, en particulier le stockage d'épichlorhydrine, a été étudié par nos ingénieurs avec le souci permanent à chaque étape du procédé de supprimer, limiter et si possible compenser tout impact sur l'environnement et la santé.

Sur la base des compétences de nos équipes, de notre expérience industrielle [Eka Chemicals possède trois sites équipés d'un stockage d'épichlorhydrine (Espagne, Suède, Allemagne)] et celle de nos fournisseurs les meilleures technologies disponibles adaptées à la configuration de notre site ont été mises en place afin de réduire la probabilité et les effets d'un accident en particulier en cas de fuite d'épichlorhydrine sur notre stockage.

#### I.3.2. Historique

Notre dossier, déposé à la préfecture de la Gironde le 25 mai 2000, faisait mention au paragraphe 3.7 de l'étude de dangers de l'élément suivant :

"La vidange totale du réservoir par rupture quillotine de la bride en amont de la vanne automatique en amont de la pompe de charge du réacteur (dispositif en partie basse) n'est pas envisageable de par la présence d'un clapet de fond se fermant automatiquement en cas de baisse trop rapide du niveau".

Au moment de la réalisation du stockage d'épichlorhydrine, il est apparu que les clapets de fond disponibles sur le marché ne répondaient pas à nos attentes techniques en raison de la configuration de notre stockage (cuve horizontale de 50 m³).

## Les ingrédients d'un papier de qualité

### SYSTÈMES DE RÉTENTION, ÉGOUTTAGE ET RÉSISTANCE À L'ÉTAT SEC

**Compozil** - Pour optimiser la rétention, l'égouttage et la résistance à l'état sec de la plupart des papiers fins, cartons et testliner. C'est le premier système à microparticules, qui associe un sol de silice anionique à l'amidon cationique.

**Compozil P** - Améliore la rétention et l'égouttage quand l'amidon n'est pas nécessaire. Système de seconde génération mettant en œuvre des sols de silice nouvellement développés avec des polyacrylamides cationiques.

**Compozil S** - Spécifique pour circuits fermés et fortement contaminés. Convient pour la couverture, la cannelure, les papiers avec bois. Ce système de seconde génération associe de nouveaux sols de silice à de l'amidon fortement cationique.

**Redifloc** - Réduit les perturbations colloïdales et la formation de dépôts sur la machine. La gamme comprend des polyamines, polyacrylamides et polyhydroxychlorures d'aluminium.

### SYSTÈMES DE COLLAGE

**Collage de surface** - La gamme Jetsize® améliore la stabilité dimensionnelle du papier, la capacité d'absorption de l'encre et l'adhésion du toner, pour une superbe imprimabilité. Ces produits sont peu moussants et peu sensibles au pH. Recommandés pour papiers bureautiques, impression jet d'encre notamment.

**Collage de masse** - Pour limiter la pénétration des liquides et l'absorption des encres, nous offrons : Keydime (AKD), Lasar (ASA), Roscol, Bumal, Bewosol (résine anionique), Composize (résine cationique) ainsi que le système doseur Bewomix. Résultat optimal avec un système de rétention à microparticules. Pour de très nombreux types de papier et de carton.

### AGENTS DE RÉSISTANCE À L'ÉTAT HUMIDE

La capacité de résistance du papier à l'état humide est renforcée par les produits Kenores, Bewofix et Etadurin. Également disponibles avec un très bas taux d'AOX.

### AGENTS TENSIO ACTIFS


Berocell: une gamme de systèmes chimiques pour donner bouffant et douceur à la ouate de cellulose, améliorer le défilage de la pâte fluide et contrôler la poix dans la pâte.

### SYSTÈMES DE MESURE DE LA RÉTENTION

**Chemtronics CT Monitor** - Pour la mesure en continu en partie humide des concentrations totales et de charges, du taux de rétention et de la floculation. Permet également de réguler la rétention.

**Chemtronics CT 4000, CT 6000** - Systèmes de partie humide pour mesurer et contrôler en continu les concentrations totales et de charges, et le taux de rétention.

Cette présentation ne couvre pas l'ensemble des solutions innovatrices offertes par Eka Chemicals. N'hésitez pas à nous demander davantage d'informations, par téléphone ou télécopie.


	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 31/36

---



---

## 7 ANNEXE 2 : LES PAGES DES SITES WEB CITÉS

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 32/36

Akzo Nobel - multinational pharmaceuticals, coatings, and chemicals company. Features news, inv - Microsoft Internet Explorer

Agresse <http://www.akzonobel.com/chemicals/index2.asp?main=business.asp?bcid=8&name=Chemicals>

## Chemicals

**Chemicals**

This search tool leads you to Web sites with more information.

Brand:  Product:

Business Unit:  Keyword:

**General Business Unit information about:**

- [Eka - Pulp & Paper Chemicals](#)

**Direct links:**

- <http://www.ekachemicals.com>  
Eka chemicals site
- <http://www.ekachemicals.se>  
Eka, Pulp & Paper Chemicals site
- <http://www.permascand.com>  
Eka Chemicals site about titanium
- <http://www.mpp-systems.de>  
Eka Chemicals MPP Systems site
- <http://www.kromasil.com>  
Eka Chemicals Kromasil site
- <http://www.akzonobelusa.com/business/mpp>  
MPP Systems' site in North America

Terminé

EKA - SAFETY, HEALTH & ENVIRONMENT - Microsoft Internet Explorer

Agresse <http://www.ekachemicals.com/links/link.sfr00.html>

**General links**

**Kemikontoret**  
<http://www.chemind.se/8000/Kemikontoret>

**European Chemical Industry Council (CEPIC)**  
<http://www.cepic.be/>  
CEPIC, the European Chemical Industry Council, is both the forum and the voice of the European chemical industry.

**Skogsindustrierna**  
<http://www.forestindustries.se/default.htm>  
The Swedish Pulp and Paper Association is a trade organization for producers of pulp, paper och sawn timber.

**AKZO NOBEL (International)**  
<http://www.akzonobel.com>  
The international Akzo Nobel site.


**AKZO NOBEL (Swedish)**  
<http://www.akzonobel.se>  
The swedish Akzo Nobel site, general information and services for students.

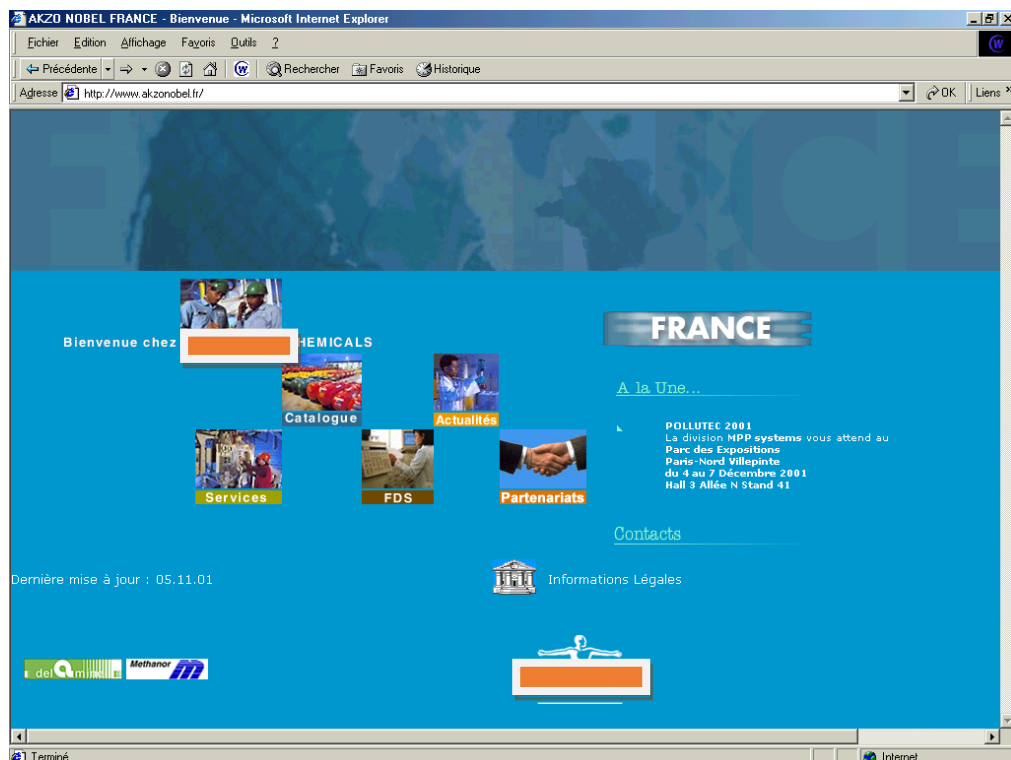
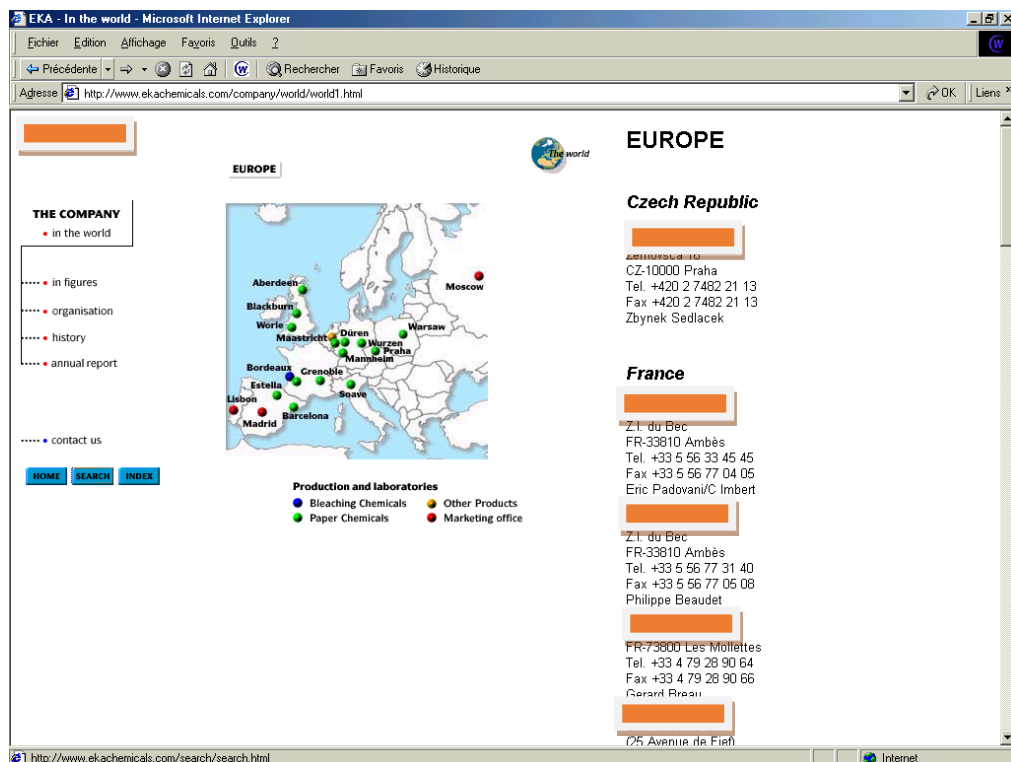
**Papernet**  
<http://www.papernet.se>

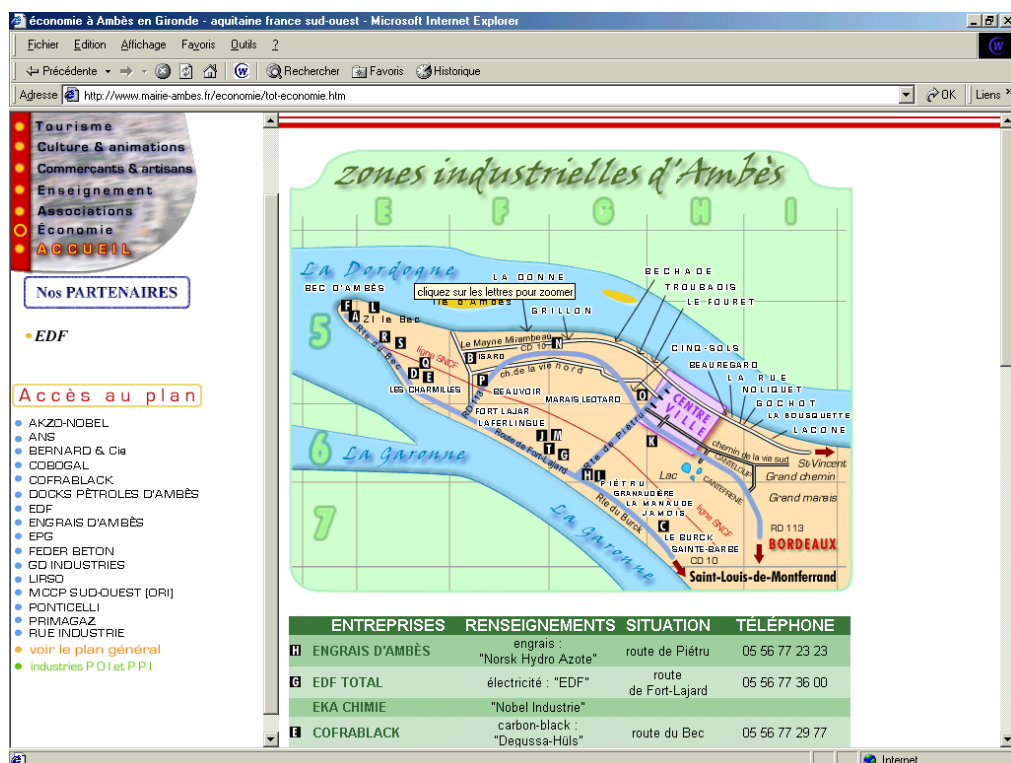
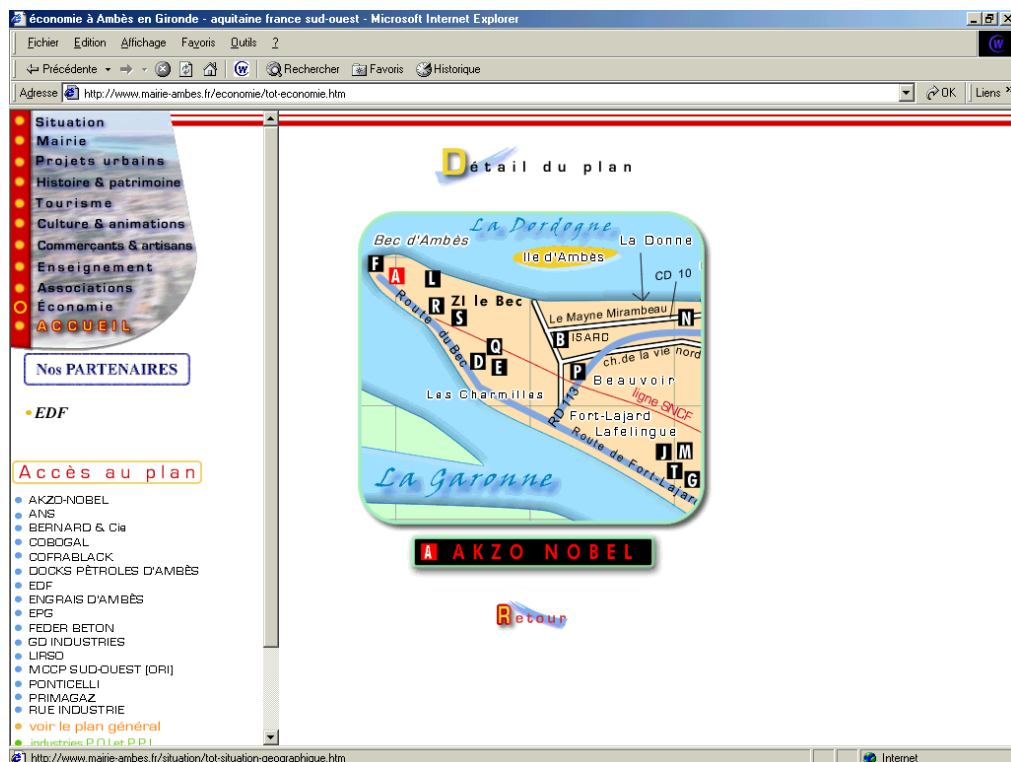
**Paperonline**  
<http://www.paperonline.org/>  
Informative site provided by CEPI - Confederation of European Paper Industries.


Internet



	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 33/36





	AKE MICHI		Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1		Version 1.1	Page 35/36

économie à Ambès en Gironde - aquitaine france sud-ouest - Microsoft Internet Explorer

Agresse http://www.mairie-ambes.fr/economie/tot-economie.htm

**Situation**  
**Mairie**  
**Projets urbains**  
**Histoire & patrimoine**  
**Tourisme**  
**Culture & animations**  
**Commerçants & artisans**  
**Enseignement**  
**Associations**  
**Économie**  
**ACCUEIL**

**Nos PARTENAIRES**

• **EDF**

**Accès au plan**

- AKZO-NOBEL
- ANS
- BERNARD & Cie
- COBOGAL
- COFRABBLACK
- DOCKS PÉTROLES D'AMBÈS
- EDF
- ENGRAIS D'AMBÈS
- EPG
- FEDER BETON
- GD INDUSTRIES
- LIPO
- MICOP SUD-OUEST (ORI)
- PONTELLI
- PRIMAGAZ
- RUE INDUSTRIE
- voir le plan général
- industries PPI et PPI

**Économie**

**Industries PPI, PPI...**

• **Les Ambésiens et leurs industries** : le tissu industriel local est composé d'usines récentes et anciennes. Pour les dernières arrivées (Engrais d'Ambès, Eka Nobel, EPG) la réglementation leur a imposé avant leur mise en service une étude d'impact et de danger. Ces études rendues publiques décrivent précisément, entre autres les pollutions et nuisances potentielles, les mesures envisagées contre ces inconvénients et l'évaluation de l'impact du projet sur l'environnement.

**PPI, PPI réunions d'informations, plaquettes etc.**

• **Le PPI (Plan Organisation Interne)** est un document interne à l'entreprise qui précise les dangers et les mesures prises pour les combattre, qu'elles soient techniques ou organisationnelles. C'est en quelque sorte l'organisation de la sécurité interne mais aussi un moyen d'information pour les personnes travaillant dans l'entreprise. Ce plan présente l'avantage d'associer, à la réflexion sur la sécurité, toutes les parties concernées (Direction, Employés, Experts, C.H.S., etc...) avec objectif d'accroître la fiabilité des installations. Toutes les industries classées ont l'obligation de réaliser un PPI : EDF, ESSO, COBOGAL, COFRABBLACK, Ets BERNARD, etc.

• **Le PPI (Plan Particulier d'Intervention)** peut être assimilé au plan ORSEC mais ne concerne que les accidents industriels. Lors de l'étude de danger, si un accident majeur se produisait et s'il débordait l'enceinte de l'usine il pourrait mettre en danger les populations avoisinantes. Un périmètre de protection a été établi soit par calcul, soit par expérimentation ou après analyse d'un accident s'étant produit dans une industrie similaire. Les moyens en secours, leurs organisation et actions sont élaborés et codifiés pour les différents acteurs dont la municipalité, la protection civile, les pompiers, la gendarmerie, etc. avant la mise en service de l'usine (quand elle vient de s'installer). Si le PPI est engagé, chaque partie concernée possède des directives et doit engager des actions précises. La mairie a mis en place depuis plusieurs années une organisation spécifique sur ces sujets. Ce plan est mis en œuvre par le préfet après déclenchement du processus par l'industriel concerné. Ce plan est obligatoirement exposé aux populations concernées.

Par volonté de transparence, à Ambès, l'information a été donnée à toute la population lors de réunions publiques. Ambès dispose sur son territoire de 5 établissements à PPI (Engrais d'Ambès, Eka Nobel, EPG, ESSO, COBOGAL). La directive SEVESO ne réglemente pas seulement le risque chimique. Les établissements ambésiens sont concernés au titre de l'ammoniac, le chlorate

Virtua18.com - Microsoft Internet Explorer

Agresse http://www.virtua18.com/

**VIRTUA18.COM**  
 Mercredi 21 Novembre 2001  
**ANNUAIRE DU WEB**  
 Les centres de secours  
 Les sections J.S.P  
 Les S.D.I.S  
 Les unions  
 Les pages perso  
 Les syndicats/associations  
 Les équipes sportives  
 Les fabricants de matériels  
 Divers

**COMMUNICATION**  
 Chat  
 Forum de discussion  
 Petites annonces  
 Offres d'emploi  
 Interviews/Rencontre  
 Sondages  
 Espace E-mail  
 Publicité  
 Partenaires  
 Contact

**RESSOURCES**  
 Textes/Decrets  
 Dossiers  
 Cours et formations  
 Logithèque  
 Photothèque  
 Devenir Sapeurs-pompiers  
 Fiches "Véhicules"

**BÉNÉFICIEZ DE 6 MOIS À -50%** CLIQUEZ ICI

**PEDO STOP**

**VIRTUA18.COM Actualité**


**PROJET DE MODERNISATION DE LA BSPP :**  
 C'est mardi 13 novembre que le plan de modernisation de la brigade des sapeurs pompiers de Paris a été officiellement lancé ...

**VIRTUA18.COM Evénements**

**ATTENTATS AUX U.S.A :**  
 Laissez vos messages de soutien aux sapeurs pompiers des U.S.A qui viennent de perdre plus de 300 de leurs collègues ...

**108ème CONGRES NATIONAL :**  
 Tous les meilleurs moments du 108ème congrès national des sapeurs pompiers de France ...

**MENACE Bioterroriste :**  
 Faut-il réellement s'inquiéter ? Quelles sont les armes utilisables ? Comment s'en protéger ? Quelles sont les mesures de précaution prises par la France ?

	AKE MICHI	Cahier des Charges	
Patrick Quartpi	Référence Document CL0003-NH0003 CDCF Eka V11.doc1	Version 1.1	Page 36/36

prévention des risques majeurs - La directive "SEVESO" - Microsoft Internet Explorer

Prévention des risques majeurs  
Directive "SEVESO"

maj: 28 septembre 2000

accueil > Prévention des risques > Directive "SEVESO"

**liens associés**

[site d'aide à l'inventaire des établissements visés par la directive dite SEVESO 2](#)

[inventaire seveso 1 téléchargeable au format PDF \(carte et tableau - 267 ko, 2 minutes de temps de chargement par modem\) il nécessite le logiciel gratuit "acrobat reader" pour être lu. Si vous n'en disposez pas, vous pouvez le télécharger gratuitement \[ici\]\(#\).](#)

L'émotion suscitée par le rejet accidentel de Dioxine en 1976 sur la commune de SEVESO en Italie, a incité les Etats Européens à se doter d'une politique commune en matière de prévention des **risques industriels majeurs**. Le 24 juin 1982 la directive dite SEVESO demande aux Etats et aux entreprises d'identifier les risques associés à certaines activités industrielles dangereuses et de prendre les mesures nécessaires pour y faire face.

La directive SEVESO a été modifiée à diverses reprises et son champ a été progressivement étendu, notamment à la suite de l'accident de Bâle en 1986.

Le cadre de cette action est dorénavant la directive 96/82/CE concernant la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses appelée directive SEVESO 2 qui remplace la directive SEVESO à partir du 3 février 1999. Cette nouvelle directive renforce la notion de prévention des accidents majeurs en imposant notamment à l'exploitant la mise en oeuvre d'un système de gestion et d'une organisation (ou système de gestion de la sécurité) proportionnés aux risques inhérents aux installations. Sa mise en application est l'une des priorités importantes de l'inspection des installations classées, sous l'autorité des préfets.

Certains aspects, tel que la notification des établissements, sont déjà intégralement prévus en droit français. D'autres, comme l'information et la participation du public, se voient aujourd'hui renforcés. Chacun comprend bien qu'il ne peut y avoir de progrès dans la maîtrise des risques sans information transparente des employés et des riverains des installations.

**DISPOSITIONS DE LA DIRECTIVE**

La directive n° 96/82/CE du Conseil du 9 décembre 1996 concernant la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses dite SEVESO 2 a été publiée au Journal Officiel des Communautés Européennes du 14 janvier 1997. Elle remplace la directive n° 82/501/CEE du 24 juin 1982 à compter du 3 février 1999.

Bienvenue sur le site de la DIRE Aquitaine - Microsoft Internet Explorer

Les ICPE en Aquitaine : fiche d'identité d'un établissement autorisé

**Nom de l'établissement :** EKA CHIMIE - Unité C92- DIV BLENCHING

**Adresse :**  
Zone Industrielle du Bec  
B.P. N° 6  
33810 AMBES

**Activité principale :** Traitement chimique des corps gras

**Classé "Seveso" :** oui, seuil haut (AS)

**Rubriques autorisées :**

Rubrique	Activité	Régime	Seuil	Autorisé
1200-1a	Combustibles (fabrication, emploi, stockage)	S	>=200 t	90000 T/AN
1200-2a	Combustibles (fabrication, emploi, stockage)	S	>=200 t	
2515-1	Broyage, concassage, criblage... de pierres... et autres minéraux	A	>200 kW	69000 KW
1131-2b	Toxiques (emploi ou stockage)	A	>=10 et <200 t	
167-c	Déchets industriels d'I.C. (élimination des)	A	sans seuil	2200 KG/AN
2660-1	Polymères (fabrication ou régénération)	A	>=1 t/j	90 t/j

plans d'accès   Abonnement à la Liste de diffusion   qui fait quoi ?   FAQ   autres sites

Terminé