## イオン液体中におけるポリマーブラシ付与微粒子の 自己組織化に関する統一的解釈

(a)

210 200

200

(1京大化研、2東工大物質理工、3ANFF-Qld、4産総研、5阪公大院工、6高エネ機構) 〇中西洋平 1、石毛亮平 2、小川紘樹 1、黄云 3、榊原圭太 4、 大野工司 5、金谷利治 6、竹中幹人 1、辻井敬亘 1

当研究グループでは、良溶媒となる有機溶媒 中にてポリマーブラシ付与微粒子(PSiP)が結晶・自己 組織化することを見出しており、この現象は良溶媒中で のポリマーブラシの高弾性特性に由来するものと考察 している。本研究では、種々の粒子濃度におけるポリマ ーブラシ付与微粒子の自己組織化について統一的に解 釈すべく、良溶媒となるイオン液体 DEME-TFSI 中にお ける PSiP の高次構造について、超小角 X 線散乱 (USAXS) により解析した。

(b) (a) N(CF<sub>3</sub>SO<sub>2</sub>)<sub>2</sub> N(CF<sub>3</sub>SO<sub>2</sub>)<sub>2</sub>

Figure 1. Chemical structures of (a) DEME-TFSI and (b) P(DEMM-TFSI).

(b)

【実験】 表面開始制御ラジカル重合 により、シリカ微粒子(直径 148 nm) に PMMA およびイオン液体型ポリマ ーP(DEMM-TFSI)を高密度に付与した 複合微粒子(P1~P5)を合成した。揮 発性溶媒を用いた溶媒キャスト法ま たはキャピラリー封入にて、種々の濃 度の PSiP/DEME-TFSI 混合試料を調 製し、その高次構造を USAXS により 解析した。USAXS 測定は SPring-8 BL03XU、BL19B2、BL40B2 ビームラ インで実施した(課題番号2014B1469、 2014B1648、2015A1718、2017A1845、

2017A7213、2017B1638、2022A1461)。

**210** 300 004 0.1 Figure 1. USAXS images of P5 in DEME-TFSI at the particle concentration of (a) 60 wt% and (b) 75 wt%, assigned as rhcp and fcc, respectively. The yellow circles in (b) indicate the prediction of

diffraction patterns of the fcc-type lattice, while pink circles

represent the diffraction patterns of the (200) plane of fcc.

210

-004

110

Figure 1 に観測された 【結果】 USAXS 像の例を示す。詳細に解析し た結果、P5 を 60 wt%含む試料につい

ては hcp 格子の(hk0)または(001)に帰属される回折点のみが観測されており、ランダム六方最密充填 (rhcp) 構造であると帰属した。また、P5を75wt%含む試料は面心立方格子(fcc)構造に帰属された。また、 ポリマーブラシ分子量の大きい系では結晶化閾濃度近傍の狭い領域において体心立方格子 (bcc) 構造を 形成した。微粒子濃度、ポリマーブラシ分子量、ポリマーブラシ種の観点から総合的に検討し、(i)高 次構造形成にポリマーブラシ種の違いは影響せず、エントロピー駆動による粒子間相互作用が支配的で ある、(ii) 結晶化閾値は有効粒径を加味すると概ね Kirkwood-Alder 転移で理解できる、(iii) 分子量 の十分に小さい濃厚ブラシ系では結晶化閾濃度域においてハード系コロイド結晶系と見なしうる、 (iv) ポリマーブラシ分子量の増大(粒子間ポテンシャルのソフト化)あるいは粒子濃度の増大(系の 圧力増大)による fcc 構造の形成が膨潤層の部分圧縮と不均衡化に由来すると考察した[1]。

[1] Nakanishi, Y.; Ishige, R.; Ogawa, H.; Huang, Y.; Sakakibara, K.; Ohno, K.; Kanaya, T.; Takenaka, M.; Tsujii, Y., *Polym. J.* **2023**, *55*, 1199–1209.

Unified explanation for self-assembly of polymer-brush-modified nanoparticles in ionic liquids

<u>Yohei NAKANISHI</u><sup>1</sup>, Ryohei ISHIGE<sup>2</sup>, Hiroki OGAWA<sup>1</sup>, Yun Huang<sup>3</sup>, Keita SAKAKIBARA<sup>4</sup>, Kohji OHNO<sup>5</sup>, Toshiji KANAYA<sup>6</sup>, Mikihito TAKENAKA<sup>1</sup>, and Yoshinobu TSUJII<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Institute for Chemical Research, Kyoto University, Gokasho, Uji, Kyoto 611-0011, Japan; <sup>2</sup> School of Materials and Chemical Technology, Tokyo Institute of Technology, 2-12-1-E4-5 Ookayama, Meguro-ku, Tokyo 152-8552, Japan; <sup>3</sup> Australian National Fabrication Facility-Queensland Node, Brisbane, Queensland, Australia; <sup>4</sup> Graduate School of Engineering, Osaka Metropolitan University, Sakai, Osaka 599-8531, Japan; <sup>5</sup> National Institute of Advanced Industrial Science and Technology (AIST), Higashihiroshima, Hiroshima 739-0046, Japan; <sup>6</sup> J-PARC, Material and Life Science Division, Institute of Material Structure Science, High Energy Accelerator Research Organization (KEK), 203-1 Shirakata, Tokai, Naka, Ibaraki 319-1106, Japan

Tel: 0774-38-3145, Fax: 0774-38-3146, E-mail: yohei@scl.kyoto-u.ac.jp