## 単層カーボンナノチューブナノフィラーを用いたポリビニルブチラール複合体フィルムの構造、力学物性および熱伝導性

(岡山大院・自然)〇樋口穂、内田哲也

[緒言] 単層カーボンナノチューブ(SWNT)は二次元網目状のグラフェンシートが円筒状に繋がった中空繊維状物質であるり。直径は約 1 nm、長さは数  $\mu \text{m}$ ~数+  $\mu \text{m}$  であり、アスペクト比が大きい。また、比重は  $1.4 \sim 1.6 \text{g/cm}^3$  と軽量でありながら、高弾性(1000 GPa)、高熱伝導性(1000 GPa)、高熱伝導性(1000 GPa)、高熱伝導性を向上させる添加材(1000 GPa)。この優れた特性から、高分子材料の力学物性、熱伝導性を向上させる添加材(100 GPa)として期待されている。しかし、SWNT は凝集性が非常に強いため通常数本~数十本の SWNT が束(100 GPa)状になった凝集構造を形成してしまう(100 GPa)。添加効果を十分に得るためには、フィラーの母材への分散性向上、数密度と比表面積の増大が必要である。そこで本研究室ではSWNT を切断してナノフィラー化し、母材に分散させる方法が検討されてきた。

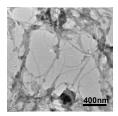
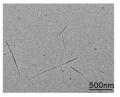


Fig.1 SWNT の TEM 写真

SWNT を分散させるためには、長さ数百 nm に切断することが有効であり、SWNT に強酸中で超音波を照射して切断する方法が報告されている  $^{5}$ 。この方法により SWNT の凝集構造を制御  $^{6}$ し、溶媒への分散性が向上した SWNT ナノフィラーの作製に成功している。本研究では、溶融混練法による SWNT ナノフィラーと PVB との複合体フィルムの作製および複合体フィルムを一軸で延伸し、SWNT ナノフィラーの添加とフィルムの延伸が PVB フィルムの物性と構造に与える影響についての検討を行った。

[実験] SWNT を混酸(98wt%硫酸:69wt%硝酸=3:1)に加え、超音波を照射して SWNT を切断した。作製した SWNT ナノフィラーの透過型電子顕微鏡(TEM)観察を行った。溶融混練法にて PVB/SWNT ナノフィラー複合体フィルムを作製し物性評価を行った。さらにフィルムの一軸延伸を行い、作製した延伸フィルムの複屈折測定、偏光ラマンでの SWNT ナノフィラーの配向評価、物性評価を行った。偏光ラマン測定では相対強度= $I_Y/I_X$  ( $I_Y$ :偏光板が延伸方向と平行の際の強度、 $I_X$ :垂直の際の強度)として評価した。

[結果と考察] 作製した SWNT ナノフィラーの TEM 観察結果を Fig.2 に示す。フィラーは直線状であり、長さ  $769\pm381$ nm、幅  $31\pm15$ nm であった。未処理の SWNT と比較すると長さが短く、幅は細くなり、絡み合いのない SWNT ナノフィラーが作製できた。作製したフィルムの複屈折度、相対強度、引張試験結果、熱拡散率測定結果を Table 1 に示す。 PVB に SWNT ナノフィラーを添加すると、弾性率・降伏強度が向上した。これは、フィルム中に SWNT ナノフィラーが均一に分散し SWNT の力学特性を付与できたためであると考える。また、面内方向の熱拡散率が向上し、熱伝導によりなアストング



**Fig.2** SWNT ナノフィラーの TEM 写真

大した。このことから、延伸倍率が大きくなるほど SWNT ナノフィラーが延伸方向に配向したことがわかった。また、フィルムを延伸すると、弾性率・降伏強度・延伸平行方向の熱拡散率がさらに向上した。これは延伸により PVB 分子鎖及び SWNT ナノフィラーが延伸方向に配向したためであると考える。

Table1	作制]	たフィ	ルムの	)物性評価

Table 1 Pag U C Z 1 / Z C C Z 1 / Z C C Z Z C C Z C C Z C C C Z C C C Z C												
フィルム	添加 濃度 (wt%)	延伸 複屈折度 倍率 (×10 <sup>-3</sup> )		相対ラマン 強度 (=I <sub>Y</sub> / I <sub>X</sub> )	弾性率 (GPa)	降伏強度 (MPa)	熱拡散率 (×10 <sup>-7</sup> m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup> )					
							厚み方向	面内方向				
								延伸垂直	延伸平行			
								方向	方向			
PVB	-	-	-	-	0.77±0.07	37.5±4.0	1.31±0.03	1.88±0.10				
		2	5.98±1.19	-	1.10±0.15	50.5±7.0	1.49±0.49	2.07±0.10	2.83±0.31			
		3	9.32±0.59	-	1.41±0.10	55.8±5.6	1.49±0.20	2.04±0.23	3.37±0.28			
PVB/SWNT ナノフィラー	0.3	-	-	1.06	0.93±0.04	46.5±2.2	1.25±0.23	2.71±0.04				
		2	5.83±1.14	3.74	1.26±0.09	56.2±4.7	1.60±0.11	2.06±0.16	3.50±0.15			
		3	9.37±0.79	9.22	1.62±0.06	58.2±1.9	1.44±0.38	1.91±0.21	3.89±0.32			

## [参考文献]

- 1) C.M. Sayes et al., *Toxicol. Lett.*, **161**, 138(2006)
- 2) S. Berber, et al., *Phys. Rev. Lett.*, **84**, 4613 (2000)
- 3) J. P. Lu, *Phys. Rev. Lett.*, **79**, 1297 (1997)
- 4) A. Thess, et al., Science, 273, 483 (1996)
- 5) J. Liu, et al., *Science*, **280**, 1253 (1998)
- 6) T. Uchida, et al., *Polymer*, **216**, 123425 (2021)

Mechanical and Thermal Properties of Poly (Vinyl Butyral)/Single-Walled Carbon Nanotube Nanofiller Composite Film

Minori HIGUCHI, and Tetsuya UCHIDA: Graduate School of Natural Science and Technology, Okayama University, 3-1-1, Tsushima-naka, Kita-ku, Okayama 700-8530, Japan, Tel: +81-86-251-8103, E-mail: tuchida@cc.okayama-u.ac.jp