## 末端にボトルブラシを付与した セルロースナノクリスタル複合体の合成と自己組織化

## (1 京大化研、2 産総研材料化学) ○¹藤本清太朗、¹黄瀬雄司、²榊原圭太、¹辻井敬亘

<緒言> セルロースナノクリスタル (CNC) はセルロース単結晶から なるロッド状ナノ粒子であり、セルロース分子のヘミアセタール構造が 集積した末端(還元性末端)を有する。CNCは、還元性末端を利用する ことで、粒子表面への非対称な化学修飾が可能である。我々は、CNC の 還元性末端とその他の側面の水酸基に特性の異なるポリマーブラシ (PB) を付与した新規 CNC 複合体を合成し、PB のエントロピー相互 作用を駆動力とした新規秩序構造の形成を企図した。

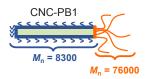
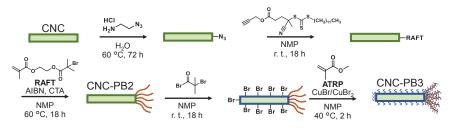


Fig. 1 CNC-PB1.

我々はこれまでに、CNC 末端とその他の側面に2種類の制御ラジカル重合(可逆的付加開裂連鎖移動 (RAFT) 重合、原子移動ラジカル重合(ATRP))により分子量の異なる poly(methyl methacrylate) (PMMA) PBを位置選択的に付与した構造体(CNC-PB1)(Fig. 1)の合成について報告している。しかしながら、 粒子形状の異方性の直接観察には至っていなかった。そこで本研究では、形状異方性を強調し直接観察 すること、加えて、BB 系特有の相互作用を活用することを目指し、還元性末端にボトルブラシポリマ ー(BB)ブラシ、その他の側面に直鎖ブラシが付与された CNC 複合体の合成に取り組んだ。また、合 成した粒子の水面上2次元展開膜内での粒子間相互作用及び高次構造の観察を試みた。

<実験> 2-azidoethylamine を用いて、CNC 還元性末端への還元的アミノ化[1]を行った。アジド-アルキ ン環化付加反応によって還元性末端に RAFT 基を導入し、続く RAFT 重合により粒子末端に BB の主鎖 となる poly(2-(2-bromoisobutyryloxy)ethyl methacrylate) (PBIEM) を付与した (CNC-PB2)。CNC-PB2 の 表面水酸基に ATRP 開始基を導入し、MMA を重合することで表面全体への PMMA ブラシの付与及び BB側鎖の重合を行った(CNC-PB3)(Fig. 2)。得られたCNC生成物は各種測定によって評価した。



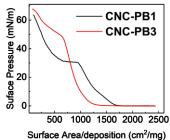


Fig. 2 Synthesis of CNC-PB2, 3.

Fig. 3 Isotherm of surface pressure and trough area for CNC-PB1, 3.

合成の各段階における FT-IR 測定により、アジド-ア ルキン環化付加反応によるアジド基由来のピークの消失が確認された。

また、RAFT 重合、ATRP 開始基の導入、ATRP の各段階でカルボニル基由来のピークが増大しているこ とが確認された。このことから、目的の反応が進行し、末端に BB がグラフトされた CNC 複合体が得ら れたと判断した。PMMA の分散度は小さな値であった一方で、PBIEM の分散度が大きな値となったた め (Table 1.)、RAFT 重合の条件改善が今後の課題である。

得られた CNC 複合体に対して水面における表面圧  $(\pi)$  -面積 (A) 等温線測定を行ったところ、CNC-PB3 は、CNC-PB1 と異なる結果を与えた(Fig. 3)。CNC-PB1 では、 $\pi$ -A 等温線において  $\pi$ =12 mN/m 付 近の表面圧の傾きの変化、より特徴的には  $\pi = 30 \text{ mN/m}$  付近に圧縮に対して表面圧が平坦になる領域が 確認され、分子占有面積の減少に伴う構造転移 $^{[2]}$ が示唆されていた。一方、CNC-PB3の $\pi$ -A等温線では、

CNC-PB1 で確認されたような平坦領域は現れなか ったが、より高い表面圧まで安定な膜の形成が示唆 され、末端 BB ブラシ化に起因する特性と考えてい る。発表では、粒子末端にBBが付与されたCNC複 合体の顕微鏡観察の結果、2 次元膜上での自己組織 化・高次構造形成についても報告する予定である。 [参考文献] [1]. Delepierre G, et al. Biomacromolecules. 2021;22(6):2702-17. [2]. Kar H, et al. Polymer Journal. 2022,54(4):539-550.

<b>Table 1.</b> Polymerization results of CNC-PB2, 3.			
	$M_{\rm n}/10^{3}$	$M_{\rm w}/10^3$	Đ
PBIEM (RAFT;CNC-PB2)	20.9*	39.3 <sup>*</sup>	1.88
PMMA (ATRP;CNC-PB3)	4.4	5.2	1.18

\*Measured by size exclusion chromatography with PMMA standard.

Synthesis and self-assembly of cellulose nanocrystal derivatives substituted with bottle brash polymer at the end. Seitaro FUJIMOTO<sup>1</sup>, Yuji KINOSE<sup>1</sup>, Keita SAKAKIBARA<sup>2</sup>, and Yoshinobu TSUJII<sup>1</sup>: <sup>1</sup>Institute for Chemical Research, Kyoto University, Gokasho, Uji, Kyoto, 611-0011, Japan, <sup>2</sup>Research Institute for Sustainable Chemistry, National Institute of Advanced Industrial Science and Technology, 1-1-1 Umezono, Tsukuba Ibaraki 305-8560, Japan, <sup>1</sup>Tel: +81-774-38-3162, Fax: +81-774-38-3170, E-mail: tsujii@scl.kyoto-u.ac.jp