

# Procédure de travail sécuritaire

Production

No FICHE: 01

APPROUVÉ PAR: Tommy Lupien!!!!

DATE: 2019-06-03

DATE DE RÉVISION: 1991-02-25

## CNC 5 AXES

### TRAVAIL À EFFECTUER

#### Débloccage, nettoyage et entretien préventif









MATÉRIEL REQUIS		SOURCES D'ÉNERGIE	
Boîte de cadenassage	Cadenas de contrôle (99999)	Électrique	Mécanique
Cadenas de série (3)	Cadenas personnel	Pneumatique	Résiduelle
Couvre-valve	Moraillon (3)		

#### CONTRÔLE DES SOURCES D'ÉNERGIE

N°	INSTRUCTIONS	DISPOSITIF	ACCESSOIRE	PHOTO
1	Attendre la durée indiquée avant d'intervenir sur la machine (électrique) Texte supplémentaire Instruction (français)	Pistolet Texte supplémentaire Dispositif (français)		0
2	Effectuer l'arrêt de la machine (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1
3	Fermer l'interrupteur et cadenasser (électrique) Interrupteur principal noir	Interrupteur PH #19-21-23 (B-5)	Moraillon et cadenas de série	2
4	Fermer la valve et cadenasser (pneumatique)	Valve VB-05-20-01	Couvre valve, moraillon et cadenas de série	3
5	Activer manuellement pour purger l'air comprimé et valider le manomètre est à zéro "0" PSI (pneumatique)	Manomètre		3
6	Fermer le sectionneur et cadenasser (électrique - 600v et plus)	Sectionneur	Moraillon et cadenas de série	4
7	Mettre la clé des cadenas multiples dans la boîte de cadenassage et cadenasser avec vos cadenas personnels		Boîte de cadenassage, étiquette et cadenas personnel	5
8	Effectuer un essai de démarrage en procédant avec précaution (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1

#### PHOTOS ET LOCALISATION

0	0	1	2	3
				
frf	include	Panneau de contrôle devant la machine	Sur la machine derrière le poste de travail	Derrière la machine
4	5			
				
Chambre électrique				

#### AVERTISSEMENTS :

Tout intervenant doit avoir la formation et l'entraînement nécessaire avant d'effectuer cette tâche.

La présente procédure est élaborée à partir des principes énoncés aux articles 188.2, 188.4 et 189 du Règlement sur la santé et sécurité du travail. Une analyse de risques a été effectuée avant l'élaboration de cette méthode de travail qui assure une sécurité équivalente au cadenassage.

Toute personne ayant à intervenir sur la machine en cours de travaux doit d'abord en informer ses collègues travaillant à proximité.

**REMISE EN FONCTION**

N°	INSTRUCTIONS	DISPOSITIF	ACCESSOIRE	PHOTO
1	Aviser les personnes concernées et enlever les outils autour de l'équipement			
2	Replacer les protecteurs et les dispositifs de sécurité.			
3	Décadenasser et enlever les étiquettes et morillons en suivant les étapes inverses du cadenassage			0
4	Démarrer la machine ou la section de l'équipement nécessaire à l'essai en procédant avec précaution			