

CNC 5 AXES

WORK TO PERFORM

Débloccage, nettoyage et entretien préventif



MATERIAL REQUIRED		POWER SOURCE	
Boîte de cadenassage	Cadenas de série (3)	Électrique	Mécanique
Cadenas personnel	Couvre-valve	Pneumatique	Résiduelle
Moraillon (3)			

CONTROL OF ENERGY SOURCES

#	INSTRUCTIONS	DEVICE	ACCESSORY	PHOTO
1	Effectuer l'arrêt de la machine (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1
2	Fermer l'interrupteur et cadenasser (électrique) Interrupteur principal noir	Interrupteur PH #19-21-23 (B-5)		2
3	Fermer la valve et cadenasser (pneumatique)	Valve VB-05-20-01		3
4	Activer manuellement pour purger l'air comprimé et valider le manomètre est à zéro "0" PSI (pneumatique)	Manomètre		3
5	Fermer le sectionneur et cadenasser (électrique - 600v et plus)	Sectionneur		4
6	Mettre la clé des cadenas multiples dans la boîte de cadenassage et cadenasser avec vos cadenas personnels			5
7	Effectuer un essai de démarrage en procédant avec précaution (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1

PHOTOS AND LOCATIONS

1	2	3	4	5
Panneau de contrôle devant la machine	Sur la machine derrière le poste de travail	Derrière la machine	Chambre électrique	

WARNINGS:

All participants must have the necessary formation and training before performing this task.

This procedure is developed on the basis of the principles set out in sections 188.2, 188.4 and 189 of the Regulation respecting occupational health and safety. A risk analysis was conducted prior to the development of this method of work, which has a safety equivalent to lockout.

Anyone who has to intervene on the machine during work must first inform his colleagues and affix his personal lock

IF A LOCKOUT IS NOT ADEQUATE, CONTACT YOUR IMMEDIATE SUPERVISOR

RESET

#	INSTRUCTIONS	DEVICE	ACCESSORIES	PHOTO
1	Aviser les personnes concernées et enlever les outils autour de l'équipement			
2	Replacer les protecteurs et les dispositifs de sécurité.			
3	Décadenasser et enlever les étiquettes et moraillons en suivant les étapes inverses du cadenassage			
4	Démarrer la machine ou la section de l'équipement nécessaire à l'essai en procédant avec précaution			