

CNC 5 AXES

TRAVAIL À EFFECTUER

Débloccage, nettoyage et entretien préventif



MATÉRIEL REQUIS		SOURCES D'ÉNERGIE	
Boîte de cadenassage	Cadenas de série (3)	Électrique	Mécanique
Cadenas personnel	Couvre-valve	Pneumatique	Résiduelle
Morillon (3)			

CONTRÔLE DES SOURCES D'ÉNERGIE

N°	INSTRUCTIONS	DISPOSITIF	ACCESSOIRE	PHOTO
1	Effectuer l'arrêt de la machine (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1
2	Fermer l'interrupteur et cadenasser (électrique) Interrupteur principal noir	Interrupteur PH #19-21-23 (B-5)	Morillon et cadenas de série	2
3	Fermer la valve et cadenasser (pneumatique)	Valve VB-05-20-01	Couvre valve, morillon et cadenas de série	3
4	Activer manuellement pour purger l'air comprimé et valider le manomètre est à zéro "0" PSI (pneumatique)	Manomètre		3
5	Fermer le sectionneur et cadenasser (électrique - 600v et plus)	Sectionneur	Morillon et cadenas de série	4
6	Mettre la clé des cadenas multiples dans la boîte de cadenassage et cadenasser avec vos cadenas personnels		Boîte de cadenassage, étiquette et cadenas personnel	5
7	Effectuer un essai de démarrage en procédant avec précaution (bouton ou arrêt ou stop)	Bouton Panneau de contrôle		1

PHOTOS ET LOCALISATION

1	2	3	4	5
Panneau de contrôle devant la machine	Sur la machine derrière le poste de travail	Derrière la machine	Chambre électrique	

AVERTISSEMENTS :

Tout intervenant doit avoir la formation et l'entraînement nécessaire avant d'effectuer cette tâche.

La présente procédure est élaborée à partir des principes énoncés aux articles 188.2, 188.4 et 189 du Règlement sur la santé et sécurité du travail. Une analyse de risques a été effectuée avant l'élaboration de cette méthode de travail qui assure une sécurité équivalente au cadenassage.

Toute personne ayant à intervenir sur la machine en cours de travaux doit d'abord en informer ses collègues travaillant à proximité.

SI LE CADENASSAGE N'EST PAS ADÉQUAT, COMMUNIQUEZ AVEC VOTRE SUPÉRIEUR IMMÉDIAT

REMISE EN FONCTION

N°	INSTRUCTIONS	DISPOSITIF	ACCESSOIRE	PHOTO
1	Aviser les personnes concernées et enlever les outils autour de l'équipement			
2	Replacer les protecteurs et les dispositifs de sécurité.			
3	Décadenasser et enlever les étiquettes et morillons en suivant les étapes inverses du cadenassage			
4	Démarrer la machine ou la section de l'équipement nécessaire à l'essai en procédant avec précaution			