

Technologický postup

Vladimir Darak
Budovatelska 33
080 01 Presov

Názov súčiastky	Test	Číslo výkresu	123456	Počet kusov	12
Odberateľ	sdfsdfsdf sdfsdf	Dátum zadania	25.03.2013	Dátum vyhotovenia	25.03.2013
Vyhotovil	Vladimir Darak	Kontroloval		Schválil	
Norma	ASTM A106	Polotovar	4HR (mm) 8	Tolerancia	B10
Akosť	1008	Poznámka			

Č. OP	Názov operácie	Zariadenie	Náradie	Prípravok	Operačný čas	Mzda/ks
	Obrázok / Popis operácie					
10	anodizácia	Zariadenie	Náradie	Prípravok	12	30
		Ø20				