DETERMINAREA COEFICIENTULUI DE COMPRESIBILITATE ȘI A MODULULUI DE ELASTICITATE PENTRU LICHIDE

2.1 Considerații teoretice

Una dintre caracteristicile definitorii ale fluidelor este capacitatea acestora de a suferi modificării ale volumului atunci când, datorită modificării condițiilor exterioare, apar variații ale presiunii sau ale temperaturii.

Compresibilitatea este proprietatea fluidelor care constă în reducerea volumului acestora determinată de creșterea presiunii.

Din punct de vedere al proprietății de compresibilitate, diferența dintre lichide și gaze este una semnificativă. Astfel, datorită structurii moleculare diferite, la aceeași variație a presiunii, reducerea de volum suferită de un gaz este mult mai importantă decât cea suferită de un lichid.

Aprecierea cantitativă a compresibilității unui lichid se face pe baza coeficientului de compresibilitate izotermă β .

Pentru definirea coeficientului de compresibilitate izotermă se pornește de la constatarea experimentală a faptului că în cazul lichidelor supuse unei transformări izoterme (efectuată la temperatură constantă), modificarea de volum ΔV este proporțională cu variația de presiune Δp care determină această modificare precum și cu volumul inițial al lichidului V_0 .

Astfel, ținând cont de această constatare și în conformitate cu notațiile din Figura 1 – în care sunt prezentați parametrii care caracterizează starea inițială (a) și starea finală (b) a unei mase de lichid supusă comprimării izoterme în interiorul unui cilindru cu piston – coeficientul de compresibilitate izotermă se definește prin relația:

$$\beta = -\frac{1}{\Delta p} \cdot \frac{\Delta V}{V_0} \tag{2.1}$$

unde:

V₀ - reprezintă volumul ocupat de lichid în starea inițială;

 $\Delta V = V - V_0$ - reprezintă variația de volum, adică cu cât s-a micșorat volumul pe care îl are la dispoziție lichidul ca urmare a deplasării cu ΔL a pistonului după ce asupra acestuia s-a acționat cu o forță F; $\Delta p = p - p_0$ - reprezintă creșterea presiunii din cilindru ca urmare a comprimării lichidului sub acțiunea forței F;

Prin introducerea în relația de mai sus a semnului "—" având semnificația faptului că la temperatură constantă, unei creșteri de presiune ($\Delta p>0$) îi corespunde o scădere cu ($\Delta V<0$) a volumului inițial V_0 , valorile coeficientului de compresibilitate izotermă β vor fi întotdeauna pozitive.

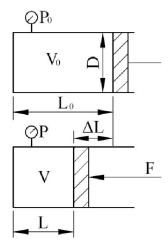


Figura 2.1 Comprimarea izotermă a unui lichid

Dacă forța *F* care a comprimat masa de lichid conținută în cilindrul cu piston își încetează acțiunea, volumul lichidului revine la valoarea volumului inițial, ceea ce arată că lichidele sunt nu doar compresibile ci și elastice.

Aprecierea cantitativă a elasticității unui lichid se face pe baza modulului de elasticitate a lichidului ε , definit prin relația:

$$\varepsilon = \frac{1}{\beta} \tag{2.2}$$

Dacă în relația (1) diferențele finite Δ sunt înlocuite cu diferențiale, se obține relația:

$$\beta = \frac{1}{dp} \cdot \frac{dV}{V} \tag{2.3}$$

Unde: dp - reprezinta cresterea elementara a presiunii necesara pentru a determina o reducere elementara dV a volumului V, la o temperatura data.

Coeficientul de compresibilitate izoterma are dimensiunea:

$$\left[\beta\right] = \left[\frac{dV}{V}\right] \cdot \frac{1}{\left[dp\right]} = \frac{\left[A\right]}{\left[F\right]} = \frac{L^2}{LMT^{-2}} = LM^{-1}T^2 \tag{2.4}$$

si unitatile de masura: $<\beta>_{SI} = \frac{m^2}{N}$ in Sistemul International

$$<\beta>_{CGS} = \frac{cm^2}{dyn}$$
 in sistemul CGS.

Modulul de elasticitate are dimensiunea:

$$\left[\varepsilon\right] = \frac{1}{\left[\beta\right]} = \left[dp\right] \cdot \left[\frac{V}{dV}\right] = \frac{\left[F\right]}{\left[A\right]} = \frac{L^2}{LMT^{-2}} = L^{-1}MT^{-2}$$
(2.5)

si unitatile de masura: $\langle \varepsilon \rangle_{SI} = \frac{N}{m^2}$ in Sistemul International

$$\langle \epsilon \rangle_{CGS} = \frac{dyn}{cm^2}$$
 in Sistemul CGS

Valorile coeficientului de compresibilitate izoterma, respectiv ale modulului de elasticitate difera de la un lichid la altul, β si ϵ fiind marimi fizice caracteristice fiecarui lichid.

Relatia (2.1) de definitie a coeficientului de compresibilitate reliefeaza si principiul pe baza caruia este posibila determinarea experimentala a valorii acestui coeficient pentru un lichid. Astfel, instalatia experimentala trebuie sa ofere posibilitatea masurarii reducerilor de volum ΔV corespunzatoare unor cresteri Δp ale presiunii.

2.2 Obiectivele lucrării

- Prezentarea unei metode de determinare a coeficientului de compresibilitate a unui lichid si aplicarea acesteia in cazul comprimarii unui ulei hidraulic.
- Determinarea coeficientului de elasticitate al unui ulei hidraulic.

2.3 Metoda utilizată

Masurarea variatiilor de presiune Δp_i si a variatiilor de volum ΔV_i determinate de acestea, in cazul unei mase de lichid supuse unei serii de i transformari izoterme succesive atunci cand lichidul este comprimat in cilindrii cu pereti rigizi ai unei pompe hidraulice cu piston.

Utilizarea relatiilor de calcul prezentate in partea de consideratii teoretice si a datelor rezultate in urma masuratorilor efectuate, in vederea determinarii coeficientului de compresibilitate β respectiv al celui de elasticitate ϵ al uleiului ca si medie aritmetica ale valorilor coeficientilor de compresibilitate β_i respectiv ale coeficientilor de elasticitate ϵ_i calculati pentru fiecare din cele i transformari (comprimari) succesive ale unei mase de ulei.

2.4 Descrierea aparaturii

Pentru determinarea coeficientului de compresibilitate β a uleiului hidraulic, se folosește o pompa hidraulica cu piston, actionata manual printr-un mecanism surub-piulita. In cazul pompei aflata in dotarea Laboratorului de Mecanica Fluidelor, lichidul poate fi comprimat pana la o presiune de 800 kgf/cm².

Figura 2 permite identificarea elementelor componente ale acestei pompe.

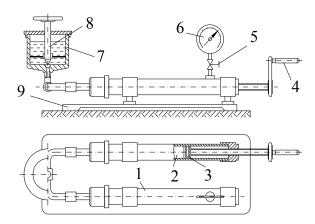


Figura 2.2. Instalatia experimentala pentru determinarea coeficientului de compresibilitate

Pompa se compune dintr-un corp cilindric 1, cu pereti grosi si rigizi, in interiorul caruia are loc comprimarea lichidului. Comprimarea lichidului se realizeaza ca urmare a deplasarii pistonului 3 in interiorul cilindrului 2 al pompei; prin intermediul pistonului se actioneaza asupra lichidului cu o forta exterioara de compresiune F. Deplasarea pistonului, in sensul inaintarii şi retragerii, se obtine printr-un surub cu profil patrat, pus in miscare manual, prin rotirea manivelei 4. Articulatia dintre tija filetata si piston este realizata astfel incat pistonul sa aiba numai miscare de translatie nu si de rotatie. Etansarea dintre piston si cilindru, se realizeaza cu un manson din piele, sau un alt material special.

Pentru masurarea presiunii lichidului, se foloseste manometrul metalic 6, care se afla montat pe cilindrul 1, intre acestea aflandu-se robinetul 5.

Pe conductele care leaga cei doi cilindri se afla montat rezervorul 7, in care se introduce lichidul supus masuratorilor. Alimentarea cu lichid a celor doi cilindri de lucru, este asigurata prin intermediul unui ventil cu ac 8.

Toate aceste organe componente ale presei sunt montate pe un postament metalic, 9.

2.5 Modul de desfășurare a lucrării

Procesul de comprimare a uleiului in cilindrii instalatiei descrise mai sus se va desfasura in 5-6 etape successive. Fiecare etapa reprezinta defapt o transformare izoterma in care lichidul trece de la o stare caracterizata prin parametri (p_{i-1}, V_{i-1}) la o alta, caracterizata prin parametri (p_i, V_i) . Valoarea lui β se va stabili dupa o serie de 5-6 determinari ale valorilor acestor parametri, pentru presiuni variind in intervalul 0-500 at. In tabelul de masuratori, fiecarei etape i (i =1÷6) ii corespunde o linie, in care sunt inregistrate valorile parametrilor ce caracterizeaza transformarea respectiva.

A. Pregatirea instalatia experimentale in vederea efectuarii masuratorilor:

- se verifica daca lichidul destinat încercarilor este introdus în rezervorul 7. In caz contrar, se inchide ventilul 8, se ridica capacul rezervorului si se introduce lichid in rezervor, astfel incat o patrime din inaltimea lui sa ramana goala.

- se trece la alimentarea cu lichid a celor doi cilindri de lucru. In acest scop, se deplaseaza pistonul 3 înainte, pana la refuz, dupa care se deschide ventilul 8 si robinetul 5. Prin rotirea manivelei 4, in sens invers acelor de ceasornic, pistonul se retrage in punctul posterior, iar lichidul din rezervorul 7, patrunde si umple cei doi cilindri.

B. Efectuarea masuratorilor si inregistrarea datelor:

Volumul interior al unui cilindru este $V_0=50~{\rm cm}^3$. Aceasta valoare, care corespunde volumului pe care il are la dispozitie lichidul in starea initiala, inainte de a se incepe comprimarea sa, reprezinta volumul initial.

Presiunea p_0 la care se afla lichidul in starea initiala este indicata de manometrul 6. Valorile p_0 si V_0 ale celor doi parametri care caracterizeaza starea initiala a lichidului se trec in tabelul de masuratori in coloanele p_{i-1} respectiv V_{i-1} ale primei linii din tabel, corespunzatoare primei transformarii izoterme i=1.

Comprimarea lichidului:

a. Pentru determinarea parametrilor aferenti primei transformari (i=1) se deschide ventilul 8, se actioneaza asupra manivelei 4, efectuandu-se un numar de rotatii n_1 , astfel incat la manometrul 6 sa se poata citi o presiune p_1 . Se va lasa instalatia in aceasta stare circa 2-3 minute.

Daca presiunea p_1 ramine constanta, masuratoarea este corecta, trecandu-se valoarea acesteia in coloana p_i a primei linii din tabel. In aceeasi linie, in coloana n_i se va trece numarul de rotatii ale manivelei n_1 .

Daca presiunea nu se mentine constanta, se verifica, in primul rand, inchiderea robinetului 8. Ulterior masuratoarea trebuie reluata.

- b. Pentru determinarea parametrilor aferenti celei de a doua etape, (i=2), se imprima manivelei, un numar de rotatii n_2 , corespunzator carora se va putea citi la manometrul 6, valoarea presiunii p_2 . Se asteapta 2-3 minute si daca valoarea presiunii p_2 ramane constanta, se trec in linia a doua a tabelului datele citite.
- c. Pentru determinarea parametrilor aferenti celorlalte etape (i $=3\div6$) se repeta operatiile descrise in pasul 3 a.

2.6 Prelucrarea rezultatelor

Pentru fiecare transformare izoterma i, se calculeaza:

Variatia presiunii:

$$\Delta p_i = p_i - p_{i-1}$$

ightharpoonup Variatia de volum ΔV_i ca fiind volumul dizlocat prin deplasarea pe o distanta L_i a pistonului cu diametrul D:

$$\Delta V_i = \frac{\pi D^2}{4} \cdot L_i = \frac{\pi D^2}{4} \cdot n_i \cdot h$$

unde n_i reprezinta numarul de rotatii ale manivelei la transformarea respectiva h_i reprezinta pasul filetului surubului. In cazul instalatiei utilizate h_i = 2mm si D = 2cm

> Volumul final:

$$V_i = V_{i-1} - \Delta V_i$$

unde V_{i-1} reprezinta volumul ocupat de fluid inainte a face cele n_i rotatii ale manivelei aferente transformarii i.

Coeficientul de compresibilitate β_i:

$$\beta_i = -\frac{1}{\Delta \rho_i} \cdot \frac{\Delta V_i}{V_{i-1}}$$

➤ Coeficientul de elasticitate E_i:

$$\boldsymbol{\varepsilon}_i = \frac{1}{\boldsymbol{\beta}_i}$$

In final, coeficientul de compresibilitate izoterma β respectiv modulul de elasticitate ϵ al lichidului utilizat se determina ca medie aritmetica a valorilor β_i respectiv ϵ_i :

$$\beta = \frac{\sum_{i} \beta_{i}}{i}$$
; $\varepsilon = \frac{\sum_{i} \varepsilon_{i}}{i}$

Tabel Măsurători și Rezultate

Marimi masurate				Marimi calculate							
Nr.	Nr.	Pres.init.	Pres. fin.	Var. pres.	Var. vol.	Vol. init.	Vol. fin.	β_i	εί	β	ε
transf.	rotatii	p _{i-1}	p _i	Δp _i	ΔV_{i}	V_{i-1}	V _i				
i	n _i	[N/m ²]	[N/m²]	[N/m²]	[m³]	[m³]	[m³]	[m ² /N]	[N/m ²]	[m ² /N]	[N/m ²]
1											
2											
3											
4											
5											
6	_										
		Denun	nire Lichid:								