

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА

ΓΟCT 2479-79 (CT CЭΒ 246-76)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

ГОСТ

Условные обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа

2479-79

(CT C3B

Rotating electrical machines.

Symbols for types of construction and mounting arrangements

246-76)

Дата введения <u>01.01.81</u>

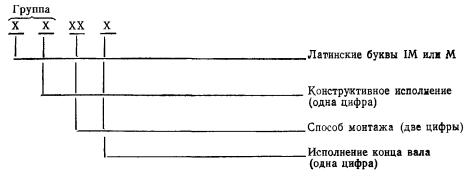
1. Настоящий стандарт распространяется на электрические машины общего и специального назначения и устанавливает условные обозначения их конструктивных исполнений по способу монтажа (крепления и сочленения), применяемые в стандартах, каталогах и другой технической документации.

Стандарт не распространяется на автотракторные электрические машины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Условное обозначение конструктивного исполнения и способа монтажа состоит из латинских букв ІМ (по СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г.) или М (для конструктивных исполнений, не оговоренных в СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г., но установленных настоящим стандартом) и четырех цифр.

Структура условного обозначения конструктивного исполнения и способа монтажа двигателей.



- 3. Устанавливаются следующие условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин (1-я цифра):
- 1 машины на лапах с подшипниковыми щитами; с пристроенным редуктором;
- 2 машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах);
- 3 машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем;
- 4 машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на станине;
- 5 машины без подшипниковых шитов:
- 6 машины на лапах с подшипниковыми щитами и со стояковыми подшипниками;
- 7 машины на лапах со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов);
- 8 машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4;
- 9 машины специального исполнения по способу монтажа.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

- С Издательство стандартов, 1979
- © Издательство стандартов, 1991 Переиздание с изменениями

4. Условное обозначение способа монтажа электрических машин групп от IM 1 до IM 9 указано в табл. 1—9 (2 и 3-я цифры).

Таблица 1

 $\Gamma \ p \ y \ \pi \ \pi \ a$ IM I Машины на лапах с подшипниковыми щитами

	Машинь	цифра	Направлен	ие конца вал	а и с		ка (3- цифр		олнение кон	ца вала (4-я	цифра)	1)
		2 9	0	1	2	3	4	5	6	7	83)	94)
подшилниковых и цитами	на лапах	0	IM 1001	IM 1011	IM 1921	IM 1031	1M 1041	IM 1051	IM 1061	IM 1071	IM 1081	IM 1091
C ABYMS HOAL	на приподня- тых лапах	1	IM 1101	M 1111	30 m l	M 1131	0, 1 и 3	M 1151	M 1161	M 1171	M 1181	M 1191
подшипниковым щитом	⊔а папах	2	IM 1201	iM 1211	чиме 3-й цифре	IM 1231	3-й цифре	IM 1251	IM 1261	IM 1271	IM 1281	IM 1291
C OGHV4 TQ	на приподня- тых лапах ²	3	IM 1301	M 1311	з, соответствующие	M 1331	соответствующие	M 1351	M 1361	M 1371	M 1381	M 1391
		4			монтажа,		монтажа,					
тниковыми щитами	на лапах, с редукто- ром Конец вала редук- тора парал- лелен оси вращения машины	6	IM 1601	IM 1611	Способы м	IM 1631	Cnocobs Mo	IM 1651	IM 1661	IM 1671	IM 1681	IM 1691
с двумя подшипниковыми	на лапах, с редукто- ром Конец вала редук- тора пер- пендикуля- рен оси вращения машины	7	IM 1701	IM 1711		IM 1731		IM 1751	IM 1761	IM 1771	1M 1781	IM 1791

Группа IM 2. Машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах)

			цифра		Hani		ие конца вала полнение конц				<u> </u>		
}	Машины		2-я ци				3- 5	цифра	1				
			7	0	1	2	3	4	5	6	7	8,)	94)
	с фланцем, доступным с обратной стороны	подшипниковом щите	0	JM 2001	IM 2011	IM 2021	IM 2031	3 IM 2041	IM 2051	IM 2061	IM 2071	IM 2081	IM 2091
	с фланцем, не доступным с о б ратной стороны	на одном по ци	\$ 5	IM 2101	IM 2111	3-и цифре 0 и 1	im 2131	инфре 0, 1 и	IM 2151	IM 2161	IM 2171	IM 2181	IM 2191
на љапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	подшипниковых цитах	2 ⁵ 1	IM 2202	IM 2212	оответствующие 3-	IM 2232	соответствующие 3-й	IM 2252	IM 2262	IM 2272	IM 2282	IM 2292
	с фланцем, не доступным с обратной стороны	на двух подш щитах	3 5	IM 2302	IM 2312	монтажа, с	IM 2332	монтажа, соотве	im 2352	IM 2362	IM 2372	IM 2382	IM 2392
чятых лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	,шипниковом те	4 ⁵	M 2401	M 2411	Способы	M 2431	Способы м	M 2451	M 2461	M 2471	M 2481	M 2401
на приподнятых	с фланцем, не доступным с обратной стороны	ш, п монром н шите	5 ⁵	M 2501	M 2511		M 2531		M 2551	M 2561	M 2571	M 2581	M 2591

Таблица 3

Группа IM 3 Машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем

					ed	Напраз	гление конца г Ислолнение		способ монта: чала (4-я цифр		цифра).
		Машины			2-я цифра			3-я ци	фра			
					7-	õ	١	2	3	4	8:	94)
W		на		стороче <i>D</i>	0	IM 3001	IM 3011	IM 3021	IM 3031	IM 3041	IM 3081	IW 3091
КОВЫМИ ЩИТВМИ		стороне D		сгороне	1	IM 3101	IM 3111	цифре 0 и 1	IM 3131	3-й цифре 0; 1 и 3	IM 3181	IM 3191
двумя подшипниковыми	с фланцем, доступным с обратной		Ha K	сторэне <i>N</i>	2	IM 3201	IM 3211	З-й	IM 3231		IM 3281	IM 3291
đ o	стороны ⁵)	на стороне <i>N</i>	Опорная плескость фланца обращена	стороне <i>D</i>	3	IM 3301	IM 3311	Способы монтажа, соответствующие	IM 3331	монтажа, соответствующие	IM 3381	IM 3391
тодшипниковым цитом			ая плоскость ф	стороне М	4	IM 3401	IM 3411	Способы мс	IM 3431	Способы мон	IM 3481	IM 3491
с одним подшипниковым щитом			Опоры	сторон е Д	5	IM 3501	IM 3511		IM 3531		IM 3581	IM 3591

Продолжение табл. 3

					цифра	Напр			и способ монт в вала (4-я цис		-я цифр	ea)
		Машины			2-я цис			3-я ци	фра			
						Ŋ	1	2	3	4	83)	94)
	с фланцем не доступным	на стороне <i>D</i>	стороне <i>D</i>	6	IM 3601	IM 3611	1	IM 3631	3	189E WI	IM 3691	
ми щитами	с обратной					IM 3701	IM 3711	й цифре 0 и	IM 3731	чнфре 0, 1 и	1878 MI	1W 3791
двумя подшипниковыми щитами	1	с цокольным цем на подшип ите со сторонь	никовол	w	8*		IM 3811	соответствующие 3-й		соответствующие 3-й		
с двумя						M 3902 M 3902—1	M 3912 M 3912—1	монтажа, соотве		монтажа, соответс		
	с фланц стороны, н	ратной ых щитах ⁵⁾		3,02	W 3912—1	Способы м		Способы мо				

^{*} Штриховка не обозначает опорную сторону фланца.

Группа ІМ. 4. Машины без лап, с фланцем на станине

					цифра	Ha u	правление кон "ифра), Исполн	ца вала Іение к	и способ мо онца вала (4-я	нтажа (цифра	3- ₈	
	Маши	ны			2-я ци			3-я цы	фра			
						0	1	2	3	4	83)	94)
W W		оне D		D	07	IM 4001	IM 4011	IM 4021	IM 4031	IM 4041	IM 4081	IM 4091
жовыми щитами		на стороне		N	17	IM 4101	M 4111		IM 4131		IM 4181	IM 4191
двумя подшипниковыми	(0	стороне Л	оне	D	2 ⁷ 1	IM 4201	IM 4211	. О и 1	IM 4231	0; 1 и 3	IM 4281	IM 4291
đ o	атной стороны	на стор	обращена к стороне	N	37)	IM 4301	IM 4311	шие 3-й цифре	IM 4331	ие 3-й цифре 0;	IM 4381	IM 4391
M	с фланцем, доступным с обратной стороны ⁵⁾	оне Д	фланца	D	4	IM 4401	IM 4411	, соответствующие	IM 4431	соответствующие	IM 4481	IM 4491
никовым щито	с фланцем, до	на стороне	Опорная плоскость	N	5	IM 4501	IM 4511	Способы монтажа,	IM 4531	Способы монтажа,	IM 4581	IM 4591
с одним подшипниковым щитом		на стороне №	On	D	6 ⁷⁾	IM 4601	IM 4611	Спо	IM 4631	Choc	IM 4681	IM 4691
C (Hà CTO		N	7 ⁷ 1	IM 4701	IM 4711		IM 4731		IM 4781	IM 4791
двумя годимпниковыми цягами		с центри;			8	M 4801	M 4811				M 4881	
с двумя год	с фланцем, не доступным с обратной стороны ⁵ У	раточ	KON 4	s oss ž jikovsk a zd	7	M 4901	M 4911				M 4981	And Address of the Control of the Co

Таблица 5

Ѓруппа ІМ. 5. Машины без подшипниковых щитов

			Наличие или отсу	тствие вала или ре	отора (3-я цифра)
		- ¢	с ротором и валом	с ротором без вала	без ротора и вала
	Машины	2-я цифра	Исполнен	ие конца вала (4-я	цифра)
		2-8		3-я цифра	
			0	1	2
			IM 5001	IM 5010	IM 5020
	без станины	0			
$\int_{-\infty}^{\infty}$			IM 5102	IM 5110	IM 5120
	с цилиндрической опорной поверхностью	1			
			IM 5202	IM 5210	IM 5220
	с креплением станины со стороны D	2			
	с креплением станины			M 5310	
	с обеих сторон	3		11+11	
нойв			IM 5402	IM 5410	IM 5420
со станиной ^{б)}	на лапах	4		1+1	
			IM 5502	IM 5510	IM 5520
	на приподнятых лапах	5			
			IM 5602	IM 5610	IM 5620
	на лапах и опорных плитах	6			
			IM 5702	IM 5710	IM 5720
	на приподнятых лапах и опорных плитах	7			

Группа ІМ6. Машины с подщипниковыми щитами и стояковыми подшипниками

						Наличие фундаментно	ой плиты (3-я цифра)								
					bdc	без фундаментной плиты	с фундаментной плитой								
1		Машинь	ıı	į	2-я цифра	Исполнение конца в	ала (4-я цифра) ⁽⁾								
					2-8	3-я ц	ифра								
_	,		r			0	1								
						IM 6000	IM 6010								
		2	i i	1	0										
		2		1 на стороне <i>D</i>		IM 6100	IM 6110								
					1										
						IM 6201	IM 6211								
	щнтов	1 на стороне <i>D</i> 1	подшипников	1 на стороне V	2										
1	X 75 BC		त्तर्यक			IM 6301	IM 6311								
на лапах	Количество подшилниковых		стояковых п		3										
	BO 11(4										
	14ecT	2	4ec 1			M 6500	M 6510								
	Кол	2	Количество		5										
				2		IM 6600	IM 6610								
		1 на стороне <i>()</i>		2	2	2	2	2	2	2			6		
		стороне D			7	IM 6700	IM 6710								
без леп		?			8		IM 6811								

Таблица 7 Группа IM7. Машины со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)

				Н	аличие фундаментных или с	эпорных плит (3-я цифра)	
			ьd	баз фундаментных или опорных плит	с фундаментной плитой	с опорной плитой	с фундаментной и опорной плитами
	٨	/этинр:	я цифра		Исполнение конца ва	ла (4-я ц ж фра) ⁽¹⁾	
1			2-я		3-я цис	ppa	
				0	1	2	3
				IM 7001	IM 7011	IM 7021	
	1	на лапах	0				
	'			IM 7101	IM 7111	IM 7121	
		на приподня- тых лапах	1				
				IM 7201	IM 7211	IM 7221	
подшипников	2	на лапах	2				
				IM 7301	IM 7311	IM 7321	
СТОЯКОВЫХ		на приподня- тых лалах	3				
CT30				IM 7400	IM 7410	IM 7420	IM 7430
Количест	3	на лапах	4				
				IM 7500	IM 7510	IM 7520	IM 7530
		на приподня-	5				
		тых лапах		M 7600	M 7610	M 7620	
	2		6				

Группа IM 8. Машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4

					Располо	кение каправл	зяющего поди	липника (3-я і	цифра)
				имфра	под ротором	над ротором	над и под ротором	nog poropow	без направляющего подшипника
	٨	Лашин	61	2-я ци		Исполнение	конца вала	(4 -я цифра) ^і	
				7		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3-я цифра		
			/		0	1	,	3	4
:		Ï			IM 8001	IM 8011	IM 8021	IM 8031	fM 8041
без подлятника			MORES O	0) [E	
900					IM 8100	IM 8110	IM 8120		IM 8140
66.1	3		без вала	1					
					IM 8201	IM 8211	IM 8221	IM 8231	
	ротором	маховика	молев Э	2					
					LW 8300	IM 8310	IM 8320		
подпятником	Доп	без	без вала	3					
					M 8401	IM 8411	IM 8421		
C	нед ротором		с валом						

Продолжение табл. 8

		40 54			Pac	положение на	отадионкавал	подшипника	<u></u>
	,	Аашин	:	ed	под ротором	над ротором	чад и под ротором	2 под ротором	без направляющего подшипника
	•	sude en e	· - ·	2-я цифра		Исполнени	е конца вала	(4-я цифра)	1)
				2-8			3-я цифра		
					0	1	2	3	4
		нка				IM 8510			
		без маховика	без вала	5					
							IM 8621		
							11.		
				6			Thr		
4KOM	wod		с валом				300		
подпятником	ротором					·			
	над ғ	KOM					<u> </u>		
U	_	маховиком					IM 8721		
		(WB)		7	<u> </u>		7		
								·	
							IM 8820		
			без вала	8			71.		
									ļ
<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		L			<u> </u>

Группа ІМ 9. Машины специального исполнения по способу монтажа

		цифра		Направление к Исполнение ко	онца вал онца в	ала (3-я цифр na (4-я цифра)	a))¹)		
	Машины	2-я ци		3-я	цифра				
		7-	0	1	2	3	4	8 3)	94)
с цилиндри	иваемое исполнение ческои станиной (или без двумя подшипниковыми щитами	0	IM 9001		IM 9021	9031	IM 9041	IM 9081	IM 9091
с ОДНИМ ПОДШИПНИКО- ВЫМ ЩИТОМ	с креплением станины со стороны Д с резьбовыми отверстиями	10)	IM 9101	IM 9111	л 1	IM 9131	1 x 3	IM 9181	IM 9191
	с выступами на станине (IM) или подшипниковых щитах (M)	2	M 9201	IM 9211 M 9211	соответствующие 3-й цифре 0	M 9231	соответствующие 3-й цифре 0; 1		
с двумя подшипнико- выми щитами	с цепфами на станине	3	IM 9301		монтажа,		монтажа, соотв		
	с опорно-осевой подвеской	4	IM 9401	M 9411	Способы		Способы м		
	с качающейся опорой	5	IM 9501						

		pa				вала (3-я ци вала (4-я циф			
	Машяны	цифра			3-я циф	pa			
		2-9	0	1	2	,	4	8)	94)
с двумя под- шипниковыми	на лапах в горизонтальной плоскости	6			-16 -	M 9631	Φ		
щитами	на лапах, с фланцем на станине	7	M 9701	M 9711	соответствующие 0 и 1	M 9731	соответствующие 1 и 3	M 9781	
с одним под- шипниковым щитом	на лапах, с фланцем на Станине	8	M 9801	M 9811	монтажа, 3-й цифре	M 9831	монтажа, й цифре 0;	M 9881	
с двумя под- шипниковыми щитами	с фланцем, с редуктором Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	9	M 9901		Способы		Способы		

¹⁾ Если исполнение конца вала не соответствует изображенной на эскизах цилиндрической форме, то 4-ю цифру следует заменить в соответствии с цифровым обозначением исполнения конца вала.

3) Цифра 8 в цифровом обозначении направления конца вала означает, что машина может работать при любом на-

правлении конца вала.

Штриховка обозначает опорную сторону фланца.
 Штриховка обозначает опорную поверхность станины.

- 5. Устанавливаются следующие условные обозначения исполнений концов вала электрических машин (4-я цифра):
- 0 без конца вала;
- 1 с одним цилиндрическим концом вала;
- 2 с двумя цилиндрическими концами вала;
- 3 с одним коническим концом вала;
- 4 с двумя коническими концами вала;
- 5 с одним фланцевым концом вала:
- 6 с двумя фланцевыми концами вала;
- 7-c фланцевым концом вала на стороне D и цилиндрическим концом вала на стороне N;
- 9 прочие исполнения концов вала.
- 6. Если к электрической машине, не охваченной группами от IM 1 до IM 9, окажется невозможным применить условное обозначение конструктивного исполнения по способу монтажа в соответствии с настоящим стандартом, то следует привести подробное описание исполнения.
- 7. Агрегаты, состоящие из нескольких электрических машин на общем валу в отдельных корпусах, обозначаются как машины основного исполнения, соединенные знаком «плюс».
- 8. Пояснение терминов и условных обозначений, встречающихся в стандарте, приведено в приложении 1.

²⁾ У машин на приподнятых лапах, например, в исполнении IM 1101, высота оси вращения может быть равна нулю или иметь отрицательное значение, т. е. плоскость лап может находиться на уровне осевой линии или выше ее

⁴⁾ Цифра 9 в цифровом обозначении направления конца вала указывает на направление конца вала, не определенного цифрами от 0 до 8. Направление конца вала в этом случае указывается в технической документации, утвержденной в установленном псрядке.

 $^{^{7)}}$ Фланец может быть расположен в любом месте по длине станины; границей расположения фланца на стороне D или N является середина станины

пояснение терминов и условных обозначений, встречающихся в стандарте

Термия или условное обозначение	Определение	Термин или условное обозначение	Определеные
Конструктивное исполнение Способ монтажа Конец вала Сторона <i>D</i> (сторона привода)	Расположение составных частей машины относительно элементов крепления (подшипников и конца вала) Пространственное положение машины на месте установки Часть вала, выступающая за внешний подшипник (или внешние подшипники). Относится к самой машине и к комплекту, состоящему из машины и дополнительных подшипников 1. Приводная сторона — для двигателя. 2. Приводимая сторона — для генератора.		б) сторона, противоположная выводам главных присоединений — для машин на лапах без коробки выводов, но с соединительным кабелем, расположенным на торце; в) сторона, противоположная коллектору, контактным кольцам или возбудителю — для машин только с одним комплектором, или с одним комплектом контактных колец, или одним возбудителем, или с одним коллектором и дополнительно с одним комплектом контактных колец или возбу-
	 Сторона с концом вала большего диаметра — для машин с неравными диаметрами концов вала. Машины с равными диаметрами концов вала: сторона, с которой видна коробка выводов справа — для машин на лапах с коробкой выводов, расположенной не сверху; 		дителем; г) сторона, противоположная коллектору с высшим напряжением — для машин с двумя коллекторами на разных сторонах. Примечание Для машин, не указанных выше, сторона D определяется по согласованию между заказчиком и изготовителем. Сторона, противоположная стороне D.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН по ГОСТ 2479—65 и НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ

		Условные (эбо значения	
Группы машин	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту
Машины на ла- пах е подшипни- ковыми щитами и с пристроенным редуктором	M 100 M 101 M 102 M 103 M 104 M 105 M 106 M 110 M 111 M 112 M 113 M 114 M 115 M 116 M 120 M 121 M 122 M 123 M 124 M 125 M 125 M 126 M 130	IM 1081 IM 1001 IM 1001 IM 1011 IM 1031 IM 1071 JM J061 IM 1051 M 1181 IM 1101 M 1111 M 1131 M 1171 M 1161 M 1151 IM 1281 IM 1201 IM 1211 IM 1231 IM 1271 IM 1261 IM 1271 IM 1261 IM 1251 M 1381	M 131 M 132 M 133 M 134 M 135 M 136 M 141 M 160 M 161 M 162 M 163 M 164 M 165 M 166 M 170 M 171 M 172 M 173 M 174 M 175 M 176 M 191	IM 1301 M 1311 M 1331 M 1331 M 1371 M 1361 M 1351 IN 9401 IN 1681 IN 1601 IM 1611 IM 1631 IM 1661 IM 1651 IM 1781 IM 1701 IM 1711 IM 1731 IM 1771
Машины на ла- пах с подшипни- ковыми щитами, с фланцем на под- шипниковом щите (или щитах)	M 200 M 201 M 202 M 203 M 204 M 205 M 206 M 210 M 211 M 212 M 213 M 214 M 215 M 216 M 220 M 220 M 221	IM 2081 IM 2001 IM 2001 IM 2011 IM 2031 IM 2071 IM 2061 IM 2051 IM 2181 IM 2101 IM 2111 IM 2131 IM 2171 IM 2161 IM 2161 IM 2282 IM 2202	M 222 M 224 M 225 M 230 M 231 M 232 M 233 M 234 M 235 M 236 M 240 M 241 M 242 M 243 M 243 M 244 M 245 M 246	IM 2212 1M 2272 1M 2262 M 2481 M 2401 M 2411 M 2431 M 2471 M 2461 M 2451 M 2581 M 2501 M 2511 M 2531 M 2571 M 2561 M 2551
Машины без лап с подшипниковы- ми щитами, с фланцем на од- ном подшипнико- вом щите или щитах, с цоколь- ным фланцем	M 300 M 301 M 302 M 303 M 310 M 311 M 312 M 313 M 320 M 321 M 322 M 323 M 323 M 330 M 331 M 331	IM 3081 IM 3001 IM 3001 IM 3011 IM 3031 IM 3181 IM 3101 IM 3111 IM 3131 IM 3281 IM 3201 IM 3211 IM 3231 IM 3381 IM 3301 IM 3311	M 333 M 340 M 341 M 342 M 343 M 350 M 351 V 352 M 353 M 360 M 361 M 362 M 363 M 372	IM 3331 IM 3481 IM 3401 IM 3401 IM 3431 IM 3581 IM 3501 IM 3511 IM 3521 IM 3681 IM 3601 IM 3611 IM 3631 IM 3631 IM 3631

	Условные обозначения							
Группы машин	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту				
Машины без лап с подшипниковы- ми щитами, с фланцем на станине	M 400 M 401 M 402 M 403 M 410 M 411 M 412 M 413 M 420 M 421 M 422 M 423 M 423 M 430 M 431 M 432 M 430 M 431 M 432 M 430 M 431 M 432 M 430 M 441	IM 4081 IM 4001 IM 4011 IM 4031 IM 4181 IM 4101 IM 4111 IM 4131 IM 1281 IM 4201 IM 4211 IM 4231 IM 4381 IM 4481 IM 4401	M 442 M 443 M 450 M 451 M 452 M 453 M 460 M 461 M 462 M 463 M 470 M 471 M 472 M 473 M 480 M 480 M 482 M 483	IM 4411 IM 4431 IM 4581 IM 4501 IM 4511 IM 4531 IM 4681 IM 4601 IM 4611 IM 4631 IM 4781 IM 4781 IM 4701 IM 4711 IM 4731 IM 4731 IM 9181 IM 9181 IM 9131				
Машины без подшипниковых щитов	M 500 M 501 M 502 M 503 M 510 M 511 M 512 M 513 M 531 M 531 M 532 M 533 M 534 M 534	IM 9081 IM 9001 IM 9011 IM 9031 IM 5002 IM 5010 IM 5102	M 542 M 543 M 544 M 551 M 552 M 553 M 554 M 561 M 562 M 563 M 564 M 573	IM 5110 IM 5202 IM 5210 IM 5402 IM 5410 IM 5710				
Машины с под- шипниковыми щитами и стояковыми подшипниками	M 601 M 602 M 611 M 612 M 621	IM 6000 IM 6010 IM 6201 IM 6211 M 6500	M 622 M 631 M 632 M 642	M 6510 IM 6600 IM 6610 IM 6811				
Машины со стояковыми под- шипниками (без подшипниковых щитов)	M 701 M 702 M 703 M 711 M 712 M 713 M 721 M 722	IM 7001 IM 7011 IM 7021 IM 7101 IM 7111 IM 7121 IM 7301 IM 7311	M 731 M 732 M 733 M 741 M 742 M 743 M 744 M 751	IM 7201 IM 7211 IM 7221 IM 7400 IM 7410 IM 7420 IM 7430 M 7600				
Машины с вер- тикальным ва- лом, не охваты ваемые группами от IM 1 до IM 1	M 801 M 802 M 803 M 804 M 811 M 812 M 813	IM 8001 IM 8011 IM 8021 IM 8031 IM 8201 IM 8211 IM 8221	M 814 M 822 M 823 M 824 M 831 M 841	IM 8231 IM 8411 IM 8421 M 8421 IM 8041 IM 8140				

Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин по коду I МЭК 34-7-72

- 1. Код I распространяется только на машины с **подшип**никовыми **щи**тами и одним концом вала. 2 Обозначение

Обозначение включает латинские буквы «IM», за которыми следуют буква и цифры в соответствии с пп 4 и 5 настоящего приложения

3 Определение

Когда используются слова «вспомогательная конструкция», это означает, что машина устанавливается на массивном щите, на массивном основании, на салазках, на отдельной опоре и т д

4. Машины с горизонтальной осью вала

Обозначение этих машин включает заглавную букву «В», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначен ие	Графическое обозн а чение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
В3		2 по дш ин- нико вых щи та	С лапами	Вал сво- бодный	_	Устанавливается на вспомогательной конст рукции
B34		2 подшип- никовых щита	С лапами	Вал сво- бодный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вспомогательной конструкции на лапы с до-
B35		2 подшип- никовых щита	С лапами	Вал сво- бодный	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вспомогательной конструкции на лапы с до-
В6		2 подшип- никовых щита	С лапами	Вал сво- бодный	нут на 90° в случае	Крепление к стене, ла пы слева, если смотреть со стороны свободного конца вала
B 5		2 подшип- никовых щита	Без лап	Вал сво- бодный	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вом фланца
В7		2 подшип- никовых щита	С лапами	Вал сво- бодный	нут на 90° в случае	Крепление к стене, ла- пы справа, если смотреть со стороны свободного конца вала

Продолжение

						Продолжение
Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
В8		2 подшип- никовых щита	С лапами	Вал сво- бодный	Идентично исполнению ВЗ, но щит повернут на 180° в случае подшипников скольжения	
В9		1 подшип- никовый щит	Без лап	Вал сво- бодный	Идентично исполнениям В5 или В14, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	корпуса со стороны сво- бодного конца вала
B10		2 подшип- никовых щита	Без лап	Вал сво- бодный	Специальный фланцевый щит со стороны свободного конца вала	Крепится за фланец, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
B14		2 подшип- никовых щита	Без лап	Вал сво- бодный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вом фланца
B15		1 подшип- никовый щит	С лапами	Вал сво- бодный	свободного конца вала	
B20		2 подшип- никовых щита	Приподня- тые лапы	Вал сво- бодный		Устанавливается внутри вспомогательной конструкции
В30		2 подшип- никовых щита	Без лап	Вал сво- бодный	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредст- вом выступов

5. Машины с вертикальной осью вала

Обозначение этих машин включает заглавную букву «V», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
Vi	277	2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз		Крепится посредством фланца концом ва ла вниз
V15		2 подшип- никовых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен (или недоступен) с обратной стороны, расположен состороны свободного конца вала	редством лап и дополни- тельно фиксируется фланцем, расположен
V2		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, противопо ложной свободному концу вала	вом фланца, располо женного внизу
V3		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вом фланца, располо- женного вверху
V3 6		2 подшип- никовых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вспомогательной конструкции. Дополнительно
V4		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	вом фланца, располо- женного вверху

11	ро до	лжени
----	--------------	-------

						Продолжение
Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	М онтаж или крепл ение
V5		2 подшип- никовых щита	С лапамн	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнению ВЗ	Крепится к стене или вопомогательной конструкции
V6		2 подшип- никовых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	-	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V8		1 подшип- никовый щит	Без лац	Свободный конец вала вниз	Идентично исполне- ниям VI или VI8, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали внизу корпуса со сторо- ны свободного конца ва- ла
V9	2.23 Kuz	1 подшип- никовый щит	Без лац	Свободный конец вала вверх	Идентично исполнениям V3 или V19, но без фланцевого щита со стороны свободного конца вала	Крепится за верхнюю часть корпуса со стороны свободного конца вала
V10		2 подшип- никовых щита	Без лац	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен состороны свободного конца вала	поверхность со стороны
V14		2 подшип- никовых щита	Без лац	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен соготороны свободного конца вала	вом фланца, опорная поверхность со стороны
V16		2 подшип- никовых щита	Без лап	вверх	1	юверхность которого со

Продолжение

						Продолжение
Условное обозначение	Графи ческое обозна чение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V18		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вом фланца, располо- женного внизу
V19		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	вом фланца, располо- женного вверху
V21		2 подшип- никовых щита	Без лап	Вал с при- соедини- тельной площадкой, направлен вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	
V30		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредст- вом выступов
V31		2 подшип- никовых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	З или 4 выступа на одном щите, на двух щитах жин на корпусе	Крепление посредст- вом выступов

6. Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин по настоящему стандарту и коду I стандарта МЭК 34—7—72

мЭК 34—7—72 Код 1		Настоящий стандарт	МЭК 34-7-72 Код 1	
IM 1001	IM B3	IM 2011	IM V15	
IM 1011	IM V5	IM 2031 IM 2101	IM V36 IM B34	
IM 1031 IM 1051	IM V6 IM B6	IM 2101 IM 3001	IM B54 IM B5	
IM 1061	IM B7	IM 3011	IM VI	
IM 1071	IM B8	IM 3015	IM V21	
IM 1101	IM B20	IM 3031	IM V3	
IM 1201	IM B15	IM 3211	IM V4	
IM 2001	IM B35	IM 3231	IM V2	
IM 3601	IM B14	IM 9101	IM B9	
IM 3611	IM 18	IM 9111	IM V8	
IM 3631	IM 19	IM 9131	IM V9	
IM 4001	IM B10	IM 9201	IM B30	
IM 4011	IM V10	IM 9211	IM V30	
IM 4031 IM 4131	IM V14 IM V16	IM 9231	IM V31	

информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

- В. Г. Петренко, Л. В. Онищенко, С. В. Каплан, В. С. Коннов
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.79 № 1511
- 3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки — 5 лет
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 246-76
- 5. В государственный стандарт введен международный стандарт МЭК 34-7-72
- 6. Взамен ГОСТ 2479-65
- 7. Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2-90)

Редактор В. М. Лысенкина
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 02.01.90 Подп. в печ. 19.12.90 3,0 усл. п. л. 3,25 усл. кр.-отт. 2,43 уч.-изд. л. Тираж 4000 Цена 50 к.