Eduardo Brunaldi dos Santos — 8642515, Jorge Ashkar Ferreira Simondi — 8517081, Victor Luiz da Silva Mariano Pereira — 8602444

Trabalho 1 Métodos Iterativos para Sistemas Lineares

Eduardo Brunaldi dos Santos — 8642515, Jorge Ashkar Ferreira Simondi — 8517081, Victor Luiz da Silva Mariano Pereira — 8602444

Trabalho 1 Métodos Iterativos para Sistemas Lineares

Universidade de São Paulo – USP Instituto de Ciências Matemáticas e de Computação – ICMC Cálculo Numérico – SME0104

Professor Murilo Francisco Tomé

Brasil

2018

Conteúdo

	Introdução	3
1	MÉTODO ITERATIVO DE GAUSS-SEIDEL	5
2	RESULTADOS	7
2.1	Teste 1	7
2.2	Teste 2	8
2.3	Teste 3	10
	Conclusão	13
	APÊNDICES	15
	APÊNDICE A – CÓDIGOS FONTE	17
A .1	Programa principal (main.c)	17
A.2	Biblioteca auxiliar	18
A.2.1	Header da biblioteca (gauss_seidel.h)	18
A.2.2	Implementação da biblioteca (gauss_seidel.c)	20
A.3	Programa auxiliar (gera_input.c)	22

Introdução

Métodos iterativos, em cálculo numérico, são utilizados para calcular de forma progressiva a solução de um sistema de equações lineares. Assim podemos achar a solução mais correta possível, conforme nossas escolhas de precisão ou de número máximo de iterações.

No caso desse trabalho, temos como objetivo implementar o método iterativo de Gauss-Seidel, este baseado no método de Jacobi, os quais se diferenciam somente na utilização dos valores já obtidos na procura dos próximos.

O método de Jacobi utiliza sempre os valores da etapa anterior, já o de Gauss-Seidel, utiliza os valores mais atualizados possíveis.

1 Método Iterativo de Gauss-Seidel

O método de Gauss-Seidel é um método iterativo baseado no método de Jacobi desenvolvido para resolver sistemas de equações lineares. Seu nome foi originado nos matemáticos Carl Friedrich Gauss e Philipp Ludwig von Seidel.

Diferente do seu precursor, o método de Gauss-Seidel se aproveita de resultados de iterações passadas para acelerar a convergência para a resposta do sistema linear.

Podemos fazer um comparativo visual entre as duas funções de iteração, primeiramente a de Jacobi:

$$x_i^{(k+1)} = \frac{1}{a_{ii}} \left(b_i - \sum_{j=1 \ j \neq i}^n a_{ij} x_j^{(k)} \right), \quad i = 1, 2, \dots, n$$

Já o método de Gauss-Seidel possui a seguinte fórmula de iteração:

$$x_i^{(k+1)} = \frac{1}{a_{ii}} \left(b_i - \sum_{j=1}^{i-1} a_{ij} x^{(k+1)} - \sum_{j=i+1}^n a_{ij} x_j^{(k)} \right), \quad i = 1, 2, \dots, n$$

Assim podemos ver que por se utilizar das iterações anteriores, onde o método proposto para esse trabalho converge mais rápido que o de Jacobi.

Esses dois métodos são indicados para aplicações onde a matriz A é esparsa, ou seja, quando possui uma grande quantidade de elementos que valem zero. Para a utilização do método, temos que aplicar o critério de Sassenfeld e, claro, a matriz A tem que ser não-singular.

2 Resultados

Apesar da precisão ϵ ser especificada em alguns casos, em outros não, o programa que nós fizemos sempre vai imprimir o resultado encontrado com 16 casas decimais. Outro ponto a se observar, é que na apresentação dos resultados mostraremos os componentes do vetor x obtidos, fizemos isso por questão de estética e ter que colocar um vetor grande com 50 a 100 elementos.

2.1 Teste 1

Nesse primeiro teste, foi solicitado que executássemos nosso programa com os seguintes dados:

- n = 50
- Regra de formação de A é denotada por:

A e denotada por:
$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = \sum_{j=1}^n a_{ij}, \quad i = 1, 2, \dots, n$
- A tolerância de erro e a quantidade de iterações máxima não foram especificadas, então deixamos como padrão $\epsilon = 10^{-5}$ e $itmax = 10^{7}$.

Com 429 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

$x_1 = 0.9999337056119755$	$x_7 = 0.9997426561581359$	$x_{13} = 0.9995850658671707$
$x_2 = 0.9999022580617377$	$x_8 = 0.9997127717351563$	$x_{14} = 0.9995641285500906$
$x_3 = 0.9998767564132660$	$x_9 = 0.9996847662462976$	$x_{15} = 0.9995449525304450$
$x_4 = 0.9998373110649970$	$x_{10} = 0.9996574884419451$	$x_{16} = 0.9995275349651083$
$x_5 = 0.9998043818757397$	$x_{11} = 0.9996317401867282$	$x_{17} = 0.9995119448425527$
$x_6 = 0.9997745311874137$	$x_{12} = 0.9996076670815898$	$x_{18} = 0.9994982360680523$

$x_{19} = 0.9994864324485824$	$x_{30} = 0.9994856808399818$	$x_{41} = 0.9996938378919464$
$x_{20} = 0.9994765653157160$	$x_{31} = 0.9994969866366955$	$x_{42} = 0.9997202487630036$
$x_{21} = 0.9994686592137438$	$x_{32} = 0.9995100271367293$	$x_{43} = 0.9997469483563225$
$x_{22} = 0.9994627261862783$	$x_{33} = 0.9995247400284760$	$x_{44} = 0.9997749237180661$
$x_{23} = 0.9994587736375708$	$x_{34} = 0.9995410581501044$	$x_{45} = 0.9998042064202979$
$x_{24} = 0.9994568022326934$	$x_{35} = 0.9995589220334093$	$x_{46} = 0.9998313692296440$
$x_{25} = 0.9994568043937440$	$x_{36} = 0.9995782457760340$	$x_{47} = 0.9998608077401657$
$x_{26} = 0.9994587659437409$	$x_{37} = 0.9995989330477007$	$x_{48} = 0.9998952663788790$
$x_{27} = 0.9994626656965930$	$x_{38} = 0.9996209526818133$	$x_{49} = 0.9999175540360030$
$x_{28} = 0.9994684755790514$	$x_{39} = 0.9996441831497855$	$x_{50} = 0.9999445904440422$
$x_{29} = 0.9994761612548965$	$x_{40} = 0.9996684275186901$	

2.2 Teste 2

No segundo teste, foi solicitado que executássemos nosso programa com os seguintes dados:

- n = 100
- Regra de formação de A é denotada por:

$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = \sum_{j=1}^n a_{ij}, \quad i = 1, 2, \dots, n$
- A tolerância de erro e a quantidade de iterações máxima não foram especificadas, então deixamos como padrão $\epsilon = 10^{-5}$ e $itmax = 10^{7}$.

Com 1357 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

2.2. Teste 2

$x_4 = 0.9996848479263462$	$x_{37} = 0.9980468822474435$	$x_{70} = 0.9982914842231527$
$x_5 = 0.9996182432345047$	$x_{38} = 0.9980232763240508$	$x_{71} = 0.9983296691384520$
$x_6 = 0.9995562138527778$	$x_{39} = 0.9980015790579967$	$x_{72} = 0.9983693572692299$
$x_7 = 0.9994889115229971$	$x_{40} = 0.9979818073123535$	$x_{73} = 0.9984105083744410$
$x_8 = 0.9994237903157294$	$x_{41} = 0.9979639761023460$	$x_{74} = 0.9984530808251019$
$x_9 = 0.9993605364284126$	$x_{42} = 0.9979480985851344$	$x_{75} = 0.9984970318264450$
$x_{10} = 0.9992968430669336$	$x_{43} = 0.9979341860505684$	$x_{76} = 0.9985423174643067$
$x_{11} = 0.9992341148124684$	$x_{44} = 0.9979222479140781$	$x_{77} = 0.9985888922234198$
$x_{12} = 0.9991725355247364$	$x_{45} = 0.9979122917114375$	$x_{78} = 0.9986367098011544$
$x_{13} = 0.9991116311073441$	$x_{46} = 0.9979043230951400$	$x_{79} = 0.9986857235278032$
$x_{14} = 0.9990516865321048$	$x_{47} = 0.9978983458326130$	$x_{80} = 0.9987358836422807$
$x_{15} = 0.9989928222278777$	$x_{48} = 0.9978943618062428$	$x_{81} = 0.9987871403698153$
$x_{16} = 0.9989349787055476$	$x_{49} = 0.9978923710151436$	$x_{82} = 0.9988394474634000$
$x_{17} = 0.9988782439532933$	$x_{50} = 0.9978923715787057$	$x_{83} = 0.9988927483413111$
$x_{18} = 0.9988226902835039$	$x_{51} = 0.9978943597419185$	$x_{84} = 0.9989469867000615$
$x_{19} = 0.9987683448745465$	$x_{52} = 0.9978983298824433$	$x_{85} = 0.9990021309945048$
$x_{20} = 0.9987152612888901$	$x_{53} = 0.9979042745194355$	$x_{86} = 0.9990581078225971$
$x_{21} = 0.9986634928002946$	$x_{54} = 0.9979121843241067$	$x_{87} = 0.9991148304313648$
$x_{22} = 0.9986130812852338$	$x_{55} = 0.9979220481320004$	$x_{88} = 0.9991723487039626$
$x_{23} = 0.9985640720869986$	$x_{56} = 0.9979338529569851$	$x_{89} = 0.9992305448790375$
$x_{24} = 0.9985165101388453$	$x_{57} = 0.9979475840069450$	$x_{90} = 0.9992891527897000$
$x_{25} = 0.9984704367415823$	$x_{58} = 0.9979632247011112$	$x_{91} = 0.9993486065323530$
$x_{26} = 0.9984258924917748$	$x_{59} = 0.9979807566890773$	$x_{92} = 0.9994087268533902$
$x_{27} = 0.9983829168228631$	$x_{60} = 0.9980001598714995$	$x_{93} = 0.9994682235509935$
$x_{28} = 0.9983415471628708$	$x_{61} = 0.9980214124222428$	$x_{94} = 0.9995292193590008$
$x_{29} = 0.9983018194640830$	$x_{62} = 0.9980444908122079$	$x_{95} = 0.9995919759926195$
$x_{30} = 0.9982637681626284$	$x_{63} = 0.9980693698350556$	$x_{96} = 0.9996496775214918$
$x_{31} = 0.9982274259594643$	$x_{64} = 0.9980960226336919$	$x_{97} = 0.9997113652847045$
$x_{32} = 0.9981928238934358$	$x_{65} = 0.9981244207284375$	$x_{98} = 0.9997829628126369$
$x_{33} = 0.9981599913289189$	$x_{66} = 0.9981545340486365$	$x_{99} = 0.9998293169924293$
$x_{34} = 0.9981289558893802$	$x_{67} = 0.9981863309622862$	$x_{100} = 0.9998851705692834$
$x_{35} = 0.9980997434513928$	$x_{68} = 0.9982197783064963$	
0.0000702701002044	0.0000540414200640	

 $x_{36} = 0.9980723781293944$ $x_{69} = 0.9982548414300648$

2.3 Teste 3

Já no terceiro teste solicitado, diferente dos anteriores, foram especificados os valores de ϵ e de itmax, ficando da seguinte maneira:

- n = 100
- Regra de formação de A é denotada por:

$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n - 3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = 1.0/i$, i = 1, 2, ..., n
- $\bullet \quad \epsilon = 10^{-10}$
- $itmax = 10^7$

Com 4035 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

$x_1 = 0.9187448165907161$	$x_{15} = 3.0827575717446547$	$x_{29} = 3.8140332375616510$
$x_2 = 1.1045965699783248$	$x_{16} = 3.1682320874339032$	$x_{30} = 3.8352664160698222$
$x_3 = 1.2325874938164970$	$x_{17} = 3.2474823074568488$	$x_{31} = 3.8531706946495210$
$x_4 = 1.5703826964083346$	$x_{18} = 3.3207350197423259$	$x_{32} = 3.8678532579607074$
$x_5 = 1.7670539695354222$	$x_{19} = 3.3885251582887751$	$x_{33} = 3.8794144237793418$
$x_6 = 1.9220373755819542$	$x_{20} = 3.4510802518712860$	$x_{34} = 3.8879486080854190$
$x_7 = 2.1131445057330069$	$x_{21} = 3.5086194860451511$	$x_{35} = 3.8935446760295326$
$x_8 = 2.2711992362214035$	$x_{22} = 3.5614216952868021$	$x_{36} = 3.8962863828783725$
$x_9 = 2.4086968666307383$	$x_{23} = 3.6096940558257294$	$x_{37} = 3.8962528733599743$
$x_{10} = 2.5461015719238098$	$x_{24} = 3.6536219297971451$	$x_{38} = 3.8935190268071943$
$x_{11} = 2.6709016030530332$	$x_{25} = 3.6933935356735150$	$x_{39} = 3.8881557807540906$
$x_{12} = 2.7843381717571969$	$x_{26} = 3.7291740856229907$	$x_{40} = 3.8802304488311668$
$x_{13} = 2.8916633123568407$	$x_{27} = 3.7611139751266089$	$x_{41} = 3.8698069878026507$
$x_{14} = 2.9910583414847695$	$x_{28} = 3.7893564321402836$	$x_{42} = 3.8569462390514479$

2.3. Teste 3

$x_{43} = 3.8417061536023001$	$x_{63} = 3.1075299149135004$	$x_{83} = 1.7275545421499002$
$x_{44} = 3.8241419928140214$	$x_{64} = 3.0521558236288166$	$x_{84} = 1.6448165338014529$
$x_{45} = 3.8043065104340237$	$x_{65} = 2.9952196902850702$	$x_{85} = 1.5608636785986605$
$x_{46} = 3.7822501199568167$	$x_{66} = 2.9367455313930225$	$x_{86} = 1.4757416018946408$
$x_{47} = 3.7580210468883337$	$x_{67} = 2.8767566370039185$	$x_{87} = 1.3895174593800130$
$x_{48} = 3.7316654678906484$	$x_{68} = 2.8152756070057247$	$x_{88} = 1.3020337388756733$
$x_{49} = 3.7032276386672660$	$x_{69} = 2.7523243683867061$	$x_{89} = 1.2134028205516427$
$x_{50} = 3.6727500113467956$	$x_{70} = 2.6879242130190810$	$x_{90} = 1.1239837101476174$
$x_{51} = 3.6402733424392654$	$x_{71} = 2.6220958501560915$	$x_{91} = 1.0329873606760617$
$x_{52} = 3.6058367924089371$	$x_{72} = 2.5548593686640197$	$x_{92} = 0.9406162762941549$
$x_{53} = 3.5694780175913818$	$x_{73} = 2.4862342823983469$	$x_{93} = 0.8489160889277005$
$x_{54} = 3.5312332551719267$	$x_{74} = 2.4162397050438427$	$x_{94} = 0.7543267064481112$
$x_{55} = 3.4911374019048185$	$x_{75} = 2.3448940849725689$	$x_{95} = 0.6562892698483521$
$x_{56} = 3.4492240871063841$	$x_{76} = 2.2722152128718184$	$x_{96} = 0.5659849746877800$
$x_{57} = 3.4055257404294229$	$x_{77} = 2.1982210892729214$	$x_{97} = 0.4684758085009985$
$x_{58} = 3.3600736549446078$	$x_{78} = 2.1229287201109216$	$x_{98} = 0.3537028062007704$
$x_{59} = 3.3128980458356888$	$x_{79} = 2.0463535002357254$	$x_{99} = 0.2798420648291652$
$x_{60} = 3.2640281050369084$	$x_{80} = 1.9685137062025785$	$x_{100} = 0.1895794683325409$
$x_{61} = 3.2134920524875769$	$x_{81} = 1.8894256932616957$	
$x_{62} = 3.1613171838998899$	$x_{82} = 1.8090981340243647$	

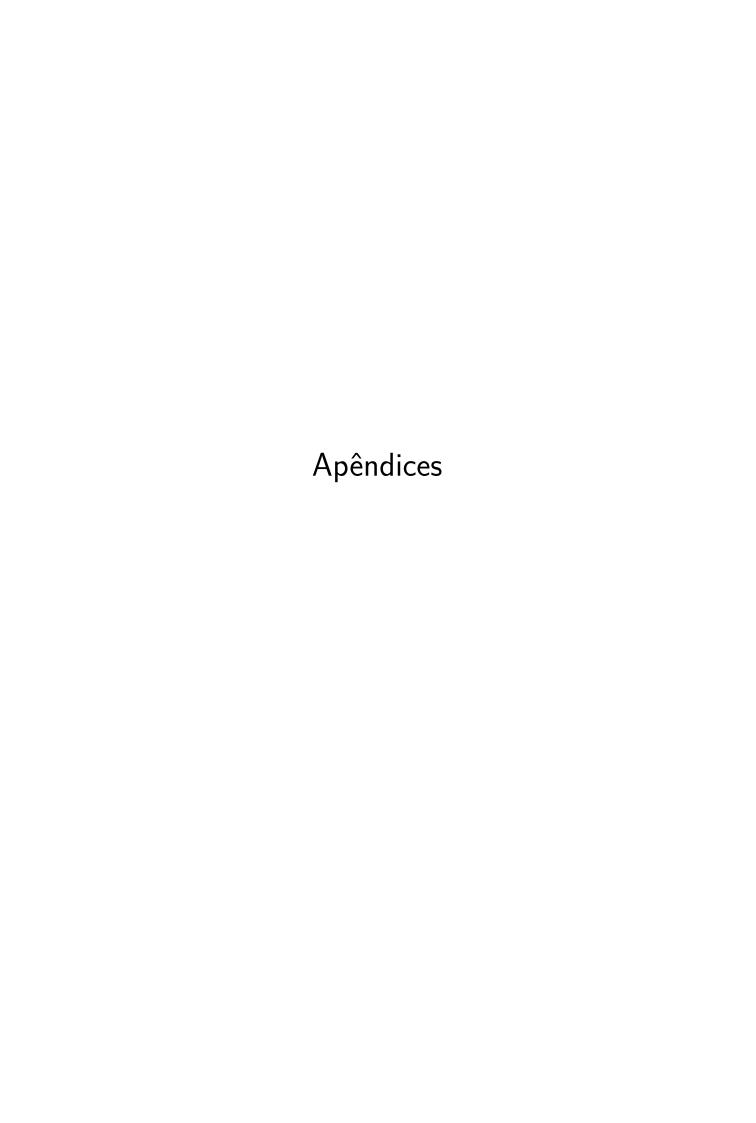
Conclusão

Como pode se ver no apêndice A, nós utilizamos a linguagem C como base para fazer o trabalho. Implementamos também uma pequena biblioteca para nos auxiliar na modularização de algumas funções.

Na prática, após estudar a matéria, não tivemos tantas dúvidas sobre como resolver o problema proposto. Por fim, o grupo conseguiu implementar o código do método de Gauss-Seidel e executá-lo com as entradas necessárias para se obter a aproximação desejada.

Para os testes, usamos um outro código desenvolvido pelo grupo para automatizar a criação das entradas, que também pode ser visto na seção A.3.

Com relação aos resultados, foi possível verificar que o método utilizado realiza uma aproximação em menor número de iterações comparado ao método de Jacobi, que os resultados com o mesmo grau de aproximação gastaria praticamente o dobro de iterações.



APÊNDICE A - Códigos Fonte

A.1 Programa principal (main.c)

```
/**
          Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
              Cálculo Numérico
                                  SME-0104
              Prof.: Murilo Francisco Tomé
              Eduardo Brunaldi dos Santos
                                                       8642515
              Jorge Ashkar Ferreira Simondi
                                                       8517081
              Victor Luiz da Silva Mariano Pereira
                                                       8602444
10
11
12 #include <stdio.h>
   #include <stdlib.h>
   #include <gauss_seidel.h>
15
    int main (int argc, char *argv[]){
        // Variáveis de entrada
17
        int n;
                          // Quantidade de equações do sistema linear
18
19
        int itmax;
                           // Número máximo de iterações
        long double **A; // Matriz de sistemas lineares
20
        long double *b;
                           // Vetor resultado das equações
21
                           // Vetor inicial
22
        long double *x;
                           // Erro permitido, precisão
23
        long double e;
24
        // Iteradores
25
        int i;
        int j;
27
28
        // Dimensão da matriz (número de equações do sistema linear)
29
        scanf("%d", &n);
30
31
        // Alocação da matriz
32
        A = malloc(sizeof(long double *) * n);
        for (i = 0; i < n; i++)
34
            A[i] = malloc(sizeof(long double) * n);
35
36
        // Pegando valores de A
37
        for (i = 0; i < n; i++)
38
            for (j = 0; j < n; j++)
39
```

```
scanf("%Lf", &(A[i][j]));
40
41
        // Alocação do vetor resultado
42
        b = malloc(sizeof(long double) * n);
43
44
        // Pegando os valores de b
45
        for(i = 0; i < n; i++)
46
             scanf("%Lf", &b[i]);
47
48
        // Alocação do vetor chute
49
        x = malloc(sizeof(long double) * n);
50
51
        // Pegando os valores do x(0), o vetor inicial
52
        for(i = 0; i < n; i++)</pre>
53
             scanf("%Lf", &x[i]);
54
55
        // Pegando o valor da precisão (erro permitido)
56
        scanf("%Lf", &e);
57
58
        // Pegando a quantidade máxima de iterações
59
        scanf("%d", &itmax);
60
61
        // Calcula um valor aproximado para a resposta
62
        // usando o método de Gauss-Seidel
63
        x = gauss_seidel(A, b, x, n, e, itmax);
64
65
        // Imprime a solução na tela
66
        imprime_vetor(x, n);
67
68
        // Liberando a memória
69
70
        free(x);
        free(b);
71
        for (i = 0; i < n; i++)
72
            free(A[i]);
73
        free(A);
74
75
76
        return 0;
77
```

A.2 Biblioteca auxiliar

A.2.1 Header da biblioteca (gauss_seidel.h)

```
1 /**
2 * Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
```

```
3
             Cálculo Numérico
                                  SME-0104
4
             Prof.: Murilo Francisco Tomé
5
6
             Eduardo Brunaldi dos Santos
                                                      8642515
7
             Jorge Ashkar Ferreira Simondi
                                                      8517081
             Victor Luiz da Silva Mariano Pereira
9
                                                      8602444
10
11
   #ifndef GAUSS_SEIDEL_H
12
   #define GAUSS_SEIDEL_H
13
14
  /**
15
    * Função para imprimir de forma mais legível uma matriz quadrada
16
     * Oparam A Matriz a ser impressa
17
     * @param n dimensão da matriz
18
19
   void imprime_matriz(long double **A, int n);
20
21
22
   * Função para imprimir um vetor de forma mais legível
23
    * Oparam v vetor a ser impresso
24
     * @param n tamanho do vetor
25
    */
26
   void imprime_vetor(long double *v, int n);
27
28
29
   /**
   * Função para retornar a norma infinita de um vetor obtido pela subtração
30
31
    * de dois vetores
32
    * \mathcal{Q}param xk Vetor x(k+1)
33
    * @param x Vetor x(k)
     * @param n Dimensão dos vetores
34
     * @return norma do vetor obtido pela subtração
35
36
   long double norma_infinita(long double *xk, long double *x, int n);
37
38
39
   * Função para resolver o sistema linear usando o método de qauss-seidel
40
    * @param A
                   Matriz de funções do sistema linear
41
                   Resultados das equações do sistema linear
   * @param b
42
43
     * @param x
                   Vetor contendo os resultados iniciais
    * @param n
                   Dimensão do sistema linear
44
    * @param e
                   Precisão
45
     * Oparam itmax Número máximo de iterações
46
47
    */
   long double *gauss_seidel(long double **A, long double *b, long double *x, int n, long
48

    double e, int itmax);
```

```
4950 #endif
```

A.2.2 Implementação da biblioteca (gauss_seidel.c)

```
/**
1
          Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
2
3
              Cálculo Numérico
              Prof.: Murilo Francisco Tomé
5
6
              Eduardo Brunaldi dos Santos
                                                         8642515
              Jorge Ashkar Ferreira Simondi
                                                         8517081
8
              Victor Luiz da Silva Mariano Pereira
                                                        8602444
9
10
11
    #include <stdio.h>
12
    #include <stdlib.h>
13
14
    #include <math.h>
    #include <gauss_seidel.h>
15
16
    /**
17
     * Função para imprimir de forma mais legível uma matriz quadrada
18
     * @param A Matriz a ser impressa
19
     * @param n dimensão da matriz
20
21
    void imprime_matriz(long double **A, int n){
22
        int i;
23
24
        int j;
25
        for (i = 0; i < n; i++){
26
            for (j = 0; j < n; j++)
27
                printf("%Lf\t", A[i][j]);
28
            printf("\n");
29
        }
30
    }
31
32
33
     * Função para imprimir um vetor de forma mais legível
34
     * Oparam v vetor a ser impresso
35
     * @param n tamanho do vetor
36
37
    void imprime_vetor(long double *v, int n){
38
        int i;
39
40
        for (i = 0; i < n; i++)
41
```

```
printf("%.16Lf\n", v[i]);
42
   }
43
44
45
   /**
     * Função para retornar a norma infinita de um vetor obtido pela subtração
46
     * de dois vetores
     * @param xk Vetor x(k+1)
48
     * @param x Vetor x(k)
49
     * @param n Dimensão dos vetores
     * @return
                  norma do vetor obtido pela subtração
51
52
    long double norma_infinita(long double *xk, long double *x, int n){
53
54
        long double maximo = 0;
55
56
        for(i = 0; i < n; i++)
57
            if(fabs(xk[i] - x[i]) > maximo)
58
                maximo = fabs(xk[i] - x[i]);
59
60
        return maximo;
61
62
63
64
     * Função para resolver o sistema linear usando o método de qauss-seidel
65
                    Matriz de funções do sistema linear
     * @param A
66
     * @param b
                    Resultados das equações do sistema linear
67
     * @param x
                    Vetor contendo os resultados iniciais
68
     * @param n
                    Dimensão do sistema linear
69
                    Precisão
70
     * @param e
71
     * @param itmax Número máximo de iterações
   long double *gauss_seidel(long double **A, long double *b, long double *x, int n, long
73

    double e, int itmax){
74
        // Variáveis auxiliares
        long double somaL;
75
        long double somaU;
76
        long double *x_ant;
77
78
        // Iteradores
79
        int i;
80
        int j;
81
        int it = 0;
82
83
        // Alocando espaço da memória para o vetor auxiliar
84
        x_ant = malloc(sizeof(long double) * n);
85
86
        do{
87
```

```
// Para toda iteração, atualiza o vetor x anterior
88
             for(i = 0; i < n; i++)
89
                 x_ant[i] = x[i];
90
91
             for(i = 0; i < n; i++){
92
                 somal = 0;
93
                 somaU = 0;
94
                 // Somatório da parte de baixo da matriz
95
                 for(j = 0; j < i; j++)
96
                      somaL += A[i][j] * x[j];
97
                 // Somatório da parte de cima da matriz
98
                 for(j = i + 1; j < n; j++)
99
                      somaU += A[i][j] * x[j];
100
                 // Aproximação do x
101
                 x[i] = (b[i] - somaL - somaU)/A[i][i];
102
             }
103
104
             // Calcula a norma infinita e compara com a tolerância
105
             if(norma_infinita(x, x_ant, n) <= e){</pre>
106
                 // Se quiser imprimir o número de iterações necessários para
107
                 // chegar na solução encontrada, só descomentar o próximo
108
                 // comando 'printf()'. Se caso não imprimir o número de
109
                 // iterações mesmo descomentando o comando, quer dizer que
                 // o it cheqou ao itmax.
111
112
                 // printf("Numero de iteracoes: %d\n", it);
113
114
                 free(x_ant);
115
                 return x;
116
             }
117
118
             it++;
119
         }while(it < itmax);</pre>
120
121
         // Libera memória
122
         free(x_ant);
123
         return x;
125
```

A.3 Programa auxiliar (gera_input.c)

```
1 /**
2 * Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
3 *
4 * Cálculo Numérico SME-0104
```

```
Prof.: Murilo Francisco Tomé
5
6
              Eduardo Brunaldi dos Santos
                                                       8642515
              Jorge Ashkar Ferreira Simondi
                                                       8517081
8
              Victor Luiz da Silva Mariano Pereira
                                                       8602444
g
10
11
12
   #include <stdio.h>
   #include <stdlib.h>
14
15
     * Programa feito para gerar parte do input utilizado no trabalho
16
     * com ele é possível gerar a matriz A solicitada, o vetor b (que
17
     * dependendo da letra do enunciado é diferente), o vetor x com o
18
     * chute inicial O, número máximo de iterações e a tolerância de erro.
19
     * O programa sempre imprimirá mensagem de como usar se caso não for
20
     * usado corretamente.
21
     * Se usado corretamente, ele sempre imprimirá na sequência:
22
23
24
                  A (um elemento por linha)
                 b (um elemento por linha)
25
                  x (um elemento por linha)
26
                  e (precisão)
27
                  itmax (número máximo de iterações)
28
29
     * para facilitar, recomendo que use da seguinte forma:
30
31
                  ./gera_input n exercicio
32
33
34
     * sendo que n é a dimensão da matriz, dos vetores x e do vetor b. Já a
35
     * variável exercicio pode assumiros seguintes valores:
                                0 -> para gerar exemplo para o item b) do trabalho
36
                              e 1 -> para gerar exemplo para o item c) do trabalho
37
38
39
40
41
     * Função que gera uma matriz pentadiagonal como a descrita no enunciado
42
     * do trabalho
43
     * @param n Dimensão da matriz
44
     * @return Matriz alocada e com valores setados
     */
46
    int **gera_matriz_A(int n){
47
48
        int i;
        int j;
49
50
        int **A;
51
```

```
52
        // Alocando memória
53
        A = malloc(sizeof(int *) * n);
54
        for(i = 0; i < n; i++)
55
            A[i] = malloc(sizeof(int) * n);
56
57
        for(i = 0; i < n; i++)</pre>
58
            for(j = 0; j < n; j++){
59
                 // Caso da diagonal principal
60
                 if(i == j)
61
                     A[i][j] = 4;
62
                 // Caso das diagonais especiais
63
                 else if(j == i+1 || i == j+1 || j == i+3 || i == j+3)
64
                     A[i][j] = -1;
65
                 // Caso do resto
66
                 else
67
                     A[i][j] = 0;
68
            }
69
70
        return A;
71
   }
72
73
74
     * Função que gera o vetor b de acordo com a letra b) do enunciado do
75
     * trabalho
76
     * @param A Matriz base para a criação do vetor b
77
     * @param n Tamanho do vetor
78
     * @return
                Vetor b com os valores solicitados
79
     */
80
    int *gera_vetor_b_b(int **A, int n){
81
82
        int i;
        int j;
83
        int *b;
84
85
        b = calloc(sizeof(int), n);
86
87
        for(i = 0; i < n; i++)</pre>
88
            for(j = 0; j < n; j++)
89
                b[i] += A[i][j];
90
91
        return b;
92
   }
93
94
95
     * Função que gera o vetor b de acordo com a letra c) do enunciado do
96
     * trabalho
97
     * @param n Tamanho do vetor
98
```

```
* @return Vetor b com os valores solicitados
99
100
     long double *gera_vetor_b_c(int n){
101
102
         int i;
103
         long double *b;
104
         b = malloc(sizeof(int)* n);
105
106
         for(i = 0; i < n; i++)
107
             b[i] = 1.0/((i+1)*1.0);
108
109
         return b;
110
111
112
   /**
113
      * Função para imprimir um vetor de inteiros, com um elemento por linha
114
115
      * Oparam v Vetor a ser impresso
      * @param n Dimensão do vetor
116
117
118
    void imprime_vetor(int *v, int n){
         int i:
119
120
         for(i = 0; i < n; i++)</pre>
121
             printf("%d\n", v[i]);
123
    }
124
125
126
      * Função para imprimir uma matriz para usar como input de outro programa
      * Oparam A Matriz a ser impressa
127
128
      * @param n dimensão da matriz
129
    void imprime_matriz(int **A, int n){
130
         int i;
131
132
         int j;
133
         for (i = 0; i < n; i++)
134
             imprime_vetor(A[i], n);
135
136
137
138
      * Função para imprimir um vetor para usar como input de outro programa
139
      * no caso o vetor é da forma do item c) do trabalho
140
      * Oparam b vetor a ser impresso
141
      * @param n dimensão do vetor
142
143
      */
    void imprime_vetor_c(long double *b, int n){
144
         int i;
145
```

```
146
         for(i = 0; i < n; i++)
147
             printf("%.16Lf\n", b[i]);
148
     }
149
150
151
     int main(int argc, char *argv[]){
         // Variáveis
152
         int *x;
153
         int *bb;
154
         int **A;
155
         long double *bc;
156
         int ex;
157
         int n;
158
159
         // Iteradores
160
         int i;
161
162
         if(argc != 3){
163
             printf("Usage: ./programa valor_de_n exercicio, sendo que o exercicio pode ter
164
              \hookrightarrow valores\n\t0 -> b\n\t1 -> c\n");
             return -1;
165
         }
166
167
         n = atol(argv[1]);
168
         ex = atol(argv[2]);
169
170
171
         if(ex > 1 \&\& ex < 0 || n < 1){
172
             printf("Usage: ./programa valor_de_n exercicio, sendo que o exercicio pode ter
              \hookrightarrow valores\n\t0 -> b\n\t1 -> c\n");
173
             return -1;
174
         }
175
         A = gera_matriz_A(n);
176
         printf("%d\n", n);
177
         imprime_matriz(A, n);
178
179
         // Como o chute inicial é sempre o vetor nulo, podemos alocar com zeros
180
         x = calloc(sizeof(int), n);
181
182
         if(ex == 0){
183
             bb = gera_vetor_b_b(A, n);
184
              imprime_vetor(bb, n);
185
186
187
              imprime_vetor(x, n);
188
             printf("0.00001\n");
189
             printf("10000000\n");
190
```

```
191
             // Liberando memória
192
193
             free(bb);
         } else if(ex == 1){
194
             bc = gera_vetor_b_c(n);
195
             imprime_vetor_c(bc, n);
196
197
             imprime_vetor(x, n);
198
199
             printf("0.000000001\n");
200
             printf("10000000\n");
201
202
             // Liberando memória
203
204
             free(bc);
         } else{
205
             // Liberando memória
206
             for(i = 0; i < n; i++)
207
                  free(A[i]);
208
             free(A);
209
210
             free(x);
211
             return -1;
212
         }
213
214
         // Liberando memória
215
         for(i = 0; i < n; i++)
             free(A[i]);
216
         free(A);
217
218
         free(x);
219
220
         return 0;
221
```