

Trabalho 1

Métodos Iterativos para Sistemas Lineares

Eduardo Brunaldi dos Santos
8642515

Jorge Ashkar Ferreira Simondi
8517081

Victor Luiz da Silva Mariano Pereira
8602444

2018

Introdução

Métodos iterativos, em cálculo numérico, são utilizados para calcular de forma progressiva a solução de um sistema de equações lineares. Assim podemos achar a solução mais correta possível, conforme nossas escolhas de precisão ou de número máximo de iterações.

No caso desse trabalho, temos que implementar o método iterativo de Gauss-Seidel, este baseado no método de Jacobi, os quais se diferenciam somente na utilização dos valores já obtidos na procura dos próximos.

O método de Jacobi utiliza sempre os valores da etapa anterior, já o de Gauss-Seidel, utiliza os valores mais atualizados possíveis.

1 Método Iterativo de Gauss-Seidel

2 Códigos Fonte

2.1 Programa principal (main.c)

```
1  /**
2   *   Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
3   *
4   *   Cálculo Numérico   SME-0104
5   *   Prof.: Murilo Francisco Tomé
6   *
7   *   Eduardo Brunaldi dos Santos           8642515
8   *   Jorge Ashkar Ferreira Simondi         8517081
9   *   Victor Luiz da Silva Mariano Pereira  8602444
10  */
11
12  #include <stdio.h>
13  #include <stdlib.h>
14  #include <gauss_seidel.h>
15
16  int main (int argc, char *argv[]){
17      // Variáveis de entrada
18      int n;           // Quantidade de equações do sistema linear
19      int itmax;       // Número máximo de iterações
20      long double **A; // Matriz de sistemas lineares
21      long double *b;  // Vetor resultado das equações
22      long double *x;  // Vetor inicial
23      long double e;   // Erro permitido, precisão
24
25      // Iteradores
26      int i;
27      int j;
28
29      // Dimensão da matriz (número de equações do sistema linear)
30      scanf("%d", &n);
31
32      // Alocação da matriz
33      A = malloc(sizeof(long double *) * n);
34      for (i = 0; i < n; i++)
35          A[i] = malloc(sizeof(long double) * n);
36
37      // Pegando valores de A
38      for (i = 0; i < n; i++)
39          for (j = 0; j < n; j++)
40              scanf("%Lf", &(A[i][j]));
41
42      // Alocação do vetor resultado
43      b = malloc(sizeof(long double) * n);
44
45      // Pegando os valores de b
46      for(i = 0; i < n; i++)
47          scanf("%Lf", &b[i]);
48
49      // Alocação do vetor chute
50      x = malloc(sizeof(long double) * n);
51
52      // Pegando os valores do x(0), o vetor inicial
53      for(i = 0; i < n; i++)
54          scanf("%Lf", &x[i]);
55
56      // Pegando o valor da precisão (erro permitido)
```

```

57     scanf("%Lf", &e);
58
59     // Pegando a quantidade máxima de iterações
60     scanf("%d", &itmax);
61
62     // Calcula um valor aproximado para a resposta
63     // usando o método de Gauss-Seidel
64     x = gauss_seidel(A, b, x, n, e, itmax);
65
66     // Imprime a solução na tela
67     imprime_vetor(x, n);
68
69     // Liberando a memória
70     free(x);
71     free(b);
72     for (i = 0; i < n; i++)
73         free(A[i]);
74     free(A);
75
76     return 0;
77 }

```

2.2 Biblioteca auxiliar

2.2.1 Header (gauss_seidel.h)

```

1  /**
2   *   Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
3   *
4   *   Cálculo Numérico   SME-0104
5   *   Prof.: Murilo Francisco Tomé
6   *
7   *   Eduardo Brunaldi dos Santos           8642515
8   *   Jorge Ashkar Ferreira Simondi         8517081
9   *   Victor Luiz da Silva Mariano Pereira  8602444
10  */
11
12  #ifndef GAUSS_SEIDEL_H
13  #define GAUSS_SEIDEL_H
14
15  /**
16   * Função para imprimir de forma mais legível uma matriz quadrada
17   * @param A Matriz a ser impressa
18   * @param n dimensão da matriz
19   */
20  void imprime_matriz(long double **A, int n);
21
22  /**
23   * Função para imprimir um vetor de forma mais legível
24   * @param v vetor a ser impresso
25   * @param n tamanho do vetor
26   */
27  void imprime_vetor(long double *v, int n);
28
29  /**
30   * Função para retornar a norma infinita de um vetor obtido pela subtração
31   * de dois vetores
32   * @param xk Vetor  $x(k+1)$ 

```

```

33  * @param x Vetor x(k)
34  * @param n Dimensão dos vetores
35  * @return norma do vetor obtido pela subtração
36  */
37  long double norma_infinita(long double *xk, long double *x, int n);
38
39  /**
40  * Função para resolver o sistema linear usando o método de gauss-seidel
41  * @param A Matriz de funções do sistema linear
42  * @param b Resultados das equações do sistema linear
43  * @param x Vetor contendo os resultados iniciais
44  * @param n Dimensão do sistema linear
45  * @param e Precisão
46  * @param itmax Número máximo de iterações
47  */
48  long double *gauss_seidel(long double **A, long double *b, long double *x, int n, long
↳ double e, int itmax);
49
50  #endif

```

2.2.2 Implementação da biblioteca (gauss_seidel.c)

```

1  /**
2  * Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sistemas Lineares
3  *
4  * Cálculo Numérico SME-0104
5  * Prof.: Murilo Francisco Tomé
6  *
7  * Eduardo Brunaldi dos Santos 8642515
8  * Jorge Ashkar Ferreira Simondi 8517081
9  * Victor Luiz da Silva Mariano Pereira 8602444
10  */
11
12  #include <stdio.h>
13  #include <stdlib.h>
14  #include <math.h>
15  #include <gauss_seidel.h>
16
17  /**
18  * Função para imprimir de forma mais legível uma matriz quadrada
19  * @param A Matriz a ser impressa
20  * @param n dimensão da matriz
21  */
22  void imprime_matriz(long double **A, int n){
23      int i;
24      int j;
25
26      for (i = 0; i < n; i++){
27          for (j = 0; j < n; j++){
28              printf("%Lf\t", A[i][j]);
29              printf("\n");
30          }
31      }
32
33  /**
34  * Função para imprimir um vetor de forma mais legível
35  * @param v vetor a ser impresso
36  * @param n tamanho do vetor

```

```

37  */
38  void imprime_vetor(long double *v, int n){
39      int i;
40
41      for (i = 0; i < n; i++)
42          printf("%.16Lf\n", v[i]);
43  }
44
45  /**
46   * Função para retornar a norma infinita de um vetor obtido pela subtração
47   * de dois vetores
48   * @param xk Vetor x(k+1)
49   * @param x Vetor x(k)
50   * @param n Dimensão dos vetores
51   * @return norma do vetor obtido pela subtração
52   */
53  long double norma_infinita(long double *xk, long double *x, int n){
54      int i;
55      long double maximo = 0;
56
57      for(i = 0; i < n; i++)
58          if(fabs(xk[i] - x[i]) > maximo)
59              maximo = fabs(xk[i] - x[i]);
60
61      return maximo;
62  }
63
64  /**
65   * Função para resolver o sistema linear usando o método de gauss-seidel
66   * @param A Matriz de funções do sistema linear
67   * @param b Resultados das equações do sistema linear
68   * @param x Vetor contendo os resultados iniciais
69   * @param n Dimensão do sistema linear
70   * @param e Precisão
71   * @param itmax Número máximo de iterações
72   */
73  long double *gauss_seidel(long double **A, long double *b, long double *x, int n, long
↵ double e, int itmax){
74      // Variáveis auxiliares
75      long double somaL;
76      long double somaU;
77      long double *x_ant;
78
79      // Iteradores
80      int i;
81      int j;
82      int it = 0;
83
84      // Alocando espaço da memória para o vetor auxiliar
85      x_ant = malloc(sizeof(long double) * n);
86
87      do{
88          // Para toda iteração, atualiza o vetor x anterior
89          for(i = 0; i < n; i++)
90              x_ant[i] = x[i];
91
92          for(i = 0; i < n; i++){
93              somaL = 0;
94              somaU = 0;
95              // Somatório da parte de baixo da matriz

```

```

96     for(j = 0; j < i; j++)
97         somaL += A[i][j] * x[j];
98     // Somatório da parte de cima da matriz
99     for(j = i + 1; j < n; j++)
100         somaU += A[i][j] * x[j];
101     // Aproximação do x
102     x[i] = (b[i] - somaL - somaU) / A[i][i];
103 }
104
105 // Calcula a norma infinita e compara com a tolerância
106 if(norma_infinita(x, x_ant, n) <= e){
107     // Se quiser imprimir o número de iterações necessários para
108     // chegar na solução encontrada, só descomentar o próximo
109     // comando 'printf()'. Se caso não imprimir o número de
110     // iterações mesmo descomentando o comando, quer dizer que
111     // o it chegou ao itmax.
112
113     // printf("Numero de iteracoes: %d\n", it);
114
115     free(x_ant);
116     return x;
117 }
118
119     it++;
120 }while(it < itmax);
121
122 // Libera memória
123 free(x_ant);
124 return x;
125 }

```

2.3 Programa auxiliar (gera_input.c)

```

1  /**
2   *   Trabalho 1 - Métodos Iterativos para Sitemas Lineares
3   *
4   *   Cálculo Numérico   SME-0104
5   *   Prof.: Murilo Francisco Tomé
6   *
7   *   Eduardo Brunaldi dos Santos           8642515
8   *   Jorge Ashkar Ferreira Simondi         8517081
9   *   Victor Luiz da Silva Mariano Pereira  8602444
10  */
11
12  #include <stdio.h>
13  #include <stdlib.h>
14
15  /**
16   * Programa feito para gerar parte do input utilizado no trabalho
17   * com ele é possível gerar a matriz A solicitada, o vetor b (que
18   * dependendo da letra do enunciado é diferente), o vetor x com o
19   * chute inicial 0, número máximo de iterações e a tolerância de erro.
20   * O programa sempre imprimirá mensagem de como usar se caso não for
21   * usado corretamente.
22   * Se usado corretamente, ele sempre imprimirá na sequência:
23   *
24   *   n
25   *   A (um elemento por linha)
26   *   b (um elemento por linha)

```

```

26 *           x (um elemento por linha)
27 *           e (precisão)
28 *           itmax (número máximo de iterações)
29 *
30 * para facilitar, recomendo que use da seguinte forma:
31 *
32 *           ./gera_input n exercicio
33 *
34 * sendo que n é a dimensão da matriz, dos vetores x e do vetor b. Já a
35 * variável exercicio pode assumir os seguintes valores:
36 *           0 -> para gerar exemplo para o item b) do trabalho
37 *           e 1 -> para gerar exemplo para o item c) do trabalho
38 *
39 */
40
41 /**
42 * Função que gera uma matriz pentadiagonal como a descrita no enunciado
43 * do trabalho
44 * @param n Dimensão da matriz
45 * @return Matriz alocada e com valores setados
46 */
47 int **gera_matriz_A(int n){
48     int i;
49     int j;
50
51     int **A;
52
53     // Alocando memória
54     A = malloc(sizeof(int) * n);
55     for(i = 0; i < n; i++){
56         A[i] = malloc(sizeof(int) * n);
57
58         for(j = 0; j < n; j++){
59             for(j = 0; j < n; j++){
60                 // Caso da diagonal principal
61                 if(i == j)
62                     A[i][j] = 4;
63                 // Caso das diagonais especiais
64                 else if(j == i+1 || i == j+1 || j == i+3 || i == j+3)
65                     A[i][j] = -1;
66                 // Caso do resto
67                 else
68                     A[i][j] = 0;
69             }
70         }
71         return A;
72     }
73
74 /**
75 * Função que gera o vetor b de acordo com a letra b) do enunciado do
76 * trabalho
77 * @param A Matriz base para a criação do vetor b
78 * @param n Tamanho do vetor
79 * @return Vetor b com os valores solicitados
80 */
81 int *gera_vetor_b_b(int **A, int n){
82     int i;
83     int j;
84     int *b;
85

```

```

86     b = calloc(sizeof(int), n);
87
88     for(i = 0; i < n; i++)
89         for(j = 0; j < n; j++)
90             b[i] += A[i][j];
91
92     return b;
93 }
94
95 /**
96  * Função que gera o vetor b de acordo com a letra c) do enunciado do
97  * trabalho
98  * @param n Tamanho do vetor
99  * @return Vetor b com os valores solicitados
100 */
101 long double *gera_vetor_b_c(int n){
102     int i;
103     long double *b;
104
105     b = malloc(sizeof(int)* n);
106
107     for(i = 0; i < n; i++)
108         b[i] = 1.0/((i+1)*1.0);
109
110     return b;
111 }
112
113 /**
114  * Função para imprimir um vetor de inteiros, com um elemento por linha
115  * @param v Vetor a ser impresso
116  * @param n Dimensão do vetor
117 */
118 void imprime_vetor(int *v, int n){
119     int i;
120
121     for(i = 0; i < n; i++)
122         printf("%d\n", v[i]);
123 }
124
125 /**
126  * Função para imprimir uma matriz para usar como input de outro programa
127  * @param A Matriz a ser impressa
128  * @param n dimensão da matriz
129 */
130 void imprime_matriz(int **A, int n){
131     int i;
132     int j;
133
134     for (i = 0; i < n; i++)
135         imprime_vetor(A[i], n);
136 }
137
138 /**
139  * Função para imprimir um vetor para usar como input de outro programa
140  * no caso o vetor é da forma do item c) do trabalho
141  * @param b vetor a ser impresso
142  * @param n dimensão do vetor
143 */
144 void imprime_vetor_c(long double *b, int n){
145     int i;

```



```

146
147     for(i = 0; i < n; i++)
148         printf("%.16Lf\n", b[i]);
149 }
150
151 int main(int argc, char *argv[]){
152     // Variáveis
153     int *x;
154     int *bb;
155     int **A;
156     long double *bc;
157     int ex;
158     int n;
159
160     // Iteradores
161     int i;
162
163     if(argc != 3){
164         printf("Usage: ./programa valor_de_n exercicio, sendo que o exercicio pode ter
165             ↪ valores\n\t0 -> b\n\t1 -> c\n");
166         return -1;
167     }
168
169     n = atol(argv[1]);
170     ex = atol(argv[2]);
171
172     if(ex > 1 && ex < 0 || n < 1){
173         printf("Usage: ./programa valor_de_n exercicio, sendo que o exercicio pode ter
174             ↪ valores\n\t0 -> b\n\t1 -> c\n");
175         return -1;
176     }
177
178     A = gera_matriz_A(n);
179     printf("%d\n", n);
180     imprime_matriz(A, n);
181
182     // Como o chute inicial é sempre o vetor nulo, podemos alocar com zeros
183     x = calloc(sizeof(int), n);
184
185     if(ex == 0){
186         bb = gera_vetor_b_b(A, n);
187         imprime_vetor(bb, n);
188
189         imprime_vetor(x, n);
190
191         printf("0.00001\n");
192         printf("10000000\n");
193
194         // Liberando memória
195         free(bb);
196     } else if(ex == 1){
197         bc = gera_vetor_b_c(n);
198         imprime_vetor_c(bc, n);
199
200         imprime_vetor(x, n);
201
202         printf("0.0000000001\n");
203         printf("10000000\n");
204
205         // Liberando memória

```

```
204     free(bc);
205 } else{
206     // Liberando memória
207     for(i = 0; i < n; i++)
208         free(A[i]);
209     free(A);
210     free(x);
211     return -1;
212 }
213
214 // Liberando memória
215 for(i = 0; i < n; i++)
216     free(A[i]);
217 free(A);
218 free(x);
219
220 return 0;
221 }
```

3 Resultados

Apesar da precisão ϵ ser especificada em alguns casos, em outros não, o programa que nós fizemos sempre vai imprimir o resultado encontrado com 16 casas decimais. Outro ponto a se observar, é que na apresentação dos resultados mostraremos os componentes do vetor x obtidos, faremos isso por questão de estética.

3.1 Teste 1

Nesse primeiro teste, foi solicitado que executássemos nosso programa com os seguintes dados:

- $n = 50$
- Regra de formação de A é denotada por:

$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = \sum_{j=1}^n a_{ij}, \quad i = 1, 2, \dots, n$
- A tolerância de erro e a quantidade de iterações máxima não foram especificadas, então deixamos como padrão $\epsilon = 10^{-5}$ e $itmax = 10^7$.

Com 429 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

$x_1 = 0.9999337056119755$	$x_{15} = 0.9995449525304450$	$x_{29} = 0.9994761612548965$
$x_2 = 0.9999022580617377$	$x_{16} = 0.9995275349651083$	$x_{30} = 0.9994856808399818$
$x_3 = 0.9998767564132660$	$x_{17} = 0.9995119448425527$	$x_{31} = 0.9994969866366955$
$x_4 = 0.9998373110649970$	$x_{18} = 0.9994982360680523$	$x_{32} = 0.9995100271367293$
$x_5 = 0.9998043818757397$	$x_{19} = 0.9994864324485824$	$x_{33} = 0.9995247400284760$
$x_6 = 0.9997745311874137$	$x_{20} = 0.9994765653157160$	$x_{34} = 0.9995410581501044$
$x_7 = 0.9997426561581359$	$x_{21} = 0.9994686592137438$	$x_{35} = 0.9995589220334093$
$x_8 = 0.9997127717351563$	$x_{22} = 0.9994627261862783$	$x_{36} = 0.9995782457760340$
$x_9 = 0.9996847662462976$	$x_{23} = 0.9994587736375708$	$x_{37} = 0.9995989330477007$
$x_{10} = 0.9996574884419451$	$x_{24} = 0.9994568022326934$	$x_{38} = 0.9996209526818133$
$x_{11} = 0.9996317401867282$	$x_{25} = 0.9994568043937440$	$x_{39} = 0.9996441831497855$
$x_{12} = 0.9996076670815898$	$x_{26} = 0.9994587659437409$	$x_{40} = 0.9996684275186901$
$x_{13} = 0.9995850658671707$	$x_{27} = 0.9994626656965930$	$x_{41} = 0.9996938378919464$
$x_{14} = 0.9995641285500906$	$x_{28} = 0.9994684755790514$	$x_{42} = 0.9997202487630036$

$x_{43} = 0.9997469483563225$
 $x_{44} = 0.9997749237180661$
 $x_{45} = 0.9998042064202979$
 $x_{46} = 0.9998313692296440$
 $x_{47} = 0.9998608077401657$
 $x_{48} = 0.9998952663788790$
 $x_{49} = 0.9999175540360030$
 $x_{50} = 0.9999445904440422$

3.2 Teste 2

No segundo teste, foi solicitado que executássemos nosso programa com os seguintes dados:

- $n = 100$
- Regra de formação de A é denotada por:

$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = \sum_{j=1}^n a_{ij}, \quad i = 1, 2, \dots, n$
- A tolerância de erro e a quantidade de iterações máxima não foram especificadas, então deixamos como padrão $\epsilon = 10^{-5}$ e $itmax = 10^7$.

Com 1357 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

$x_1 = 0.9998738542396985$	$x_{12} = 0.9991725355247364$	$x_{23} = 0.9985640720869986$
$x_2 = 0.9998129435623880$	$x_{13} = 0.9991116311073441$	$x_{24} = 0.9985165101388453$
$x_3 = 0.9997626042371170$	$x_{14} = 0.9990516865321048$	$x_{25} = 0.9984704367415823$
$x_4 = 0.9996848479263462$	$x_{15} = 0.9989928222278777$	$x_{26} = 0.9984258924917748$
$x_5 = 0.9996182432345047$	$x_{16} = 0.9989349787055476$	$x_{27} = 0.9983829168228631$
$x_6 = 0.9995562138527778$	$x_{17} = 0.9988782439532933$	$x_{28} = 0.9983415471628708$
$x_7 = 0.9994889115229971$	$x_{18} = 0.9988226902835039$	$x_{29} = 0.9983018194640830$
$x_8 = 0.9994237903157294$	$x_{19} = 0.9987683448745465$	$x_{30} = 0.9982637681626284$
$x_9 = 0.9993605364284126$	$x_{20} = 0.9987152612888901$	$x_{31} = 0.9982274259594643$
$x_{10} = 0.9992968430669336$	$x_{21} = 0.9986634928002946$	$x_{32} = 0.9981928238934358$
$x_{11} = 0.9992341148124684$	$x_{22} = 0.9986130812852338$	$x_{33} = 0.9981599913289189$

$x_{34} = 0.9981289558893802$	$x_{56} = 0.9979338529569851$	$x_{78} = 0.9986367098011544$
$x_{35} = 0.9980997434513928$	$x_{57} = 0.9979475840069450$	$x_{79} = 0.9986857235278032$
$x_{36} = 0.9980723781293944$	$x_{58} = 0.9979632247011112$	$x_{80} = 0.9987358836422807$
$x_{37} = 0.9980468822474435$	$x_{59} = 0.9979807566890773$	$x_{81} = 0.9987871403698153$
$x_{38} = 0.9980232763240508$	$x_{60} = 0.9980001598714995$	$x_{82} = 0.9988394474634000$
$x_{39} = 0.9980015790579967$	$x_{61} = 0.9980214124222428$	$x_{83} = 0.9988927483413111$
$x_{40} = 0.9979818073123535$	$x_{62} = 0.9980444908122079$	$x_{84} = 0.9989469867000615$
$x_{41} = 0.9979639761023460$	$x_{63} = 0.9980693698350556$	$x_{85} = 0.9990021309945048$
$x_{42} = 0.9979480985851344$	$x_{64} = 0.9980960226336919$	$x_{86} = 0.9990581078225971$
$x_{43} = 0.9979341860505684$	$x_{65} = 0.9981244207284375$	$x_{87} = 0.9991148304313648$
$x_{44} = 0.9979222479140781$	$x_{66} = 0.9981545340486365$	$x_{88} = 0.9991723487039626$
$x_{45} = 0.9979122917114375$	$x_{67} = 0.9981863309622862$	$x_{89} = 0.9992305448790375$
$x_{46} = 0.9979043230951400$	$x_{68} = 0.9982197783064963$	$x_{90} = 0.9992891527897000$
$x_{47} = 0.9978983458326130$	$x_{69} = 0.9982548414300648$	$x_{91} = 0.9993486065323530$
$x_{48} = 0.9978943618062428$	$x_{70} = 0.9982914842231527$	$x_{92} = 0.9994087268533902$
$x_{49} = 0.9978923710151436$	$x_{71} = 0.9983296691384520$	$x_{93} = 0.9994682235509935$
$x_{50} = 0.9978923715787057$	$x_{72} = 0.9983693572692299$	$x_{94} = 0.9995292193590008$
$x_{51} = 0.9978943597419185$	$x_{73} = 0.9984105083744410$	$x_{95} = 0.9995919759926195$
$x_{52} = 0.9978983298824433$	$x_{74} = 0.9984530808251019$	$x_{96} = 0.9996496775214918$
$x_{53} = 0.9979042745194355$	$x_{75} = 0.9984970318264450$	$x_{97} = 0.9997113652847045$
$x_{54} = 0.9979121843241067$	$x_{76} = 0.9985423174643067$	$x_{98} = 0.9997829628126369$
$x_{55} = 0.9979220481320004$	$x_{77} = 0.9985888922234198$	$x_{99} = 0.9998293169924293$
		$x_{100} = 0.9998851705692834$

3.3 Teste 3

Já no terceiro teste solicitado, diferente dos anteriores, foram especificados os valores de ϵ e de $itmax$, ficando da seguinte maneira:

- $n = 100$
- Regra de formação de A é denotada por:

$$\begin{cases} a_{i,i} = 4, & i = 1, 2, \dots, n; \\ a_{i,i+1} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i+1,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-1; \\ a_{i,i+3} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i+3,i} = -1, & i = 1, 2, \dots, n-3; \\ a_{i,j} = 0, & \text{no restante.} \end{cases}$$

- $b_i = 1.0/i, \quad i = 1, 2, \dots, n$
- $\epsilon = 10^{-10}$

- $itmax = 10^7$

Com 4035 iterações, conseguimos o seguinte vetor x como resultado:

$x_1 = 0.9187448165907161$	$x_{34} = 3.8879486080854190$	$x_{67} = 2.8767566370039185$
$x_2 = 1.1045965699783248$	$x_{35} = 3.8935446760295326$	$x_{68} = 2.8152756070057247$
$x_3 = 1.2325874938164970$	$x_{36} = 3.8962863828783725$	$x_{69} = 2.7523243683867061$
$x_4 = 1.5703826964083346$	$x_{37} = 3.8962528733599743$	$x_{70} = 2.6879242130190810$
$x_5 = 1.7670539695354222$	$x_{38} = 3.8935190268071943$	$x_{71} = 2.6220958501560915$
$x_6 = 1.9220373755819542$	$x_{39} = 3.8881557807540906$	$x_{72} = 2.5548593686640197$
$x_7 = 2.1131445057330069$	$x_{40} = 3.8802304488311668$	$x_{73} = 2.4862342823983469$
$x_8 = 2.2711992362214035$	$x_{41} = 3.8698069878026507$	$x_{74} = 2.4162397050438427$
$x_9 = 2.4086968666307383$	$x_{42} = 3.8569462390514479$	$x_{75} = 2.3448940849725689$
$x_{10} = 2.5461015719238098$	$x_{43} = 3.8417061536023001$	$x_{76} = 2.2722152128718184$
$x_{11} = 2.6709016030530332$	$x_{44} = 3.8241419928140214$	$x_{77} = 2.1982210892729214$
$x_{12} = 2.7843381717571969$	$x_{45} = 3.8043065104340237$	$x_{78} = 2.1229287201109216$
$x_{13} = 2.8916633123568407$	$x_{46} = 3.7822501199568167$	$x_{79} = 2.0463535002357254$
$x_{14} = 2.9910583414847695$	$x_{47} = 3.7580210468883337$	$x_{80} = 1.9685137062025785$
$x_{15} = 3.0827575717446547$	$x_{48} = 3.7316654678906484$	$x_{81} = 1.8894256932616957$
$x_{16} = 3.1682320874339032$	$x_{49} = 3.7032276386672660$	$x_{82} = 1.8090981340243647$
$x_{17} = 3.2474823074568488$	$x_{50} = 3.6727500113467956$	$x_{83} = 1.7275545421499002$
$x_{18} = 3.3207350197423259$	$x_{51} = 3.6402733424392654$	$x_{84} = 1.6448165338014529$
$x_{19} = 3.3885251582887751$	$x_{52} = 3.6058367924089371$	$x_{85} = 1.5608636785986605$
$x_{20} = 3.4510802518712860$	$x_{53} = 3.5694780175913818$	$x_{86} = 1.4757416018946408$
$x_{21} = 3.5086194860451511$	$x_{54} = 3.5312332551719267$	$x_{87} = 1.3895174593800130$
$x_{22} = 3.5614216952868021$	$x_{55} = 3.4911374019048185$	$x_{88} = 1.3020337388756733$
$x_{23} = 3.6096940558257294$	$x_{56} = 3.4492240871063841$	$x_{89} = 1.2134028205516427$
$x_{24} = 3.6536219297971451$	$x_{57} = 3.4055257404294229$	$x_{90} = 1.1239837101476174$
$x_{25} = 3.6933935356735150$	$x_{58} = 3.3600736549446078$	$x_{91} = 1.0329873606760617$
$x_{26} = 3.7291740856229907$	$x_{59} = 3.3128980458356888$	$x_{92} = 0.9406162762941549$
$x_{27} = 3.7611139751266089$	$x_{60} = 3.2640281050369084$	$x_{93} = 0.8489160889277005$
$x_{28} = 3.7893564321402836$	$x_{61} = 3.2134920524875769$	$x_{94} = 0.7543267064481112$
$x_{29} = 3.8140332375616510$	$x_{62} = 3.1613171838998899$	$x_{95} = 0.6562892698483521$
$x_{30} = 3.8352664160698222$	$x_{63} = 3.1075299149135004$	$x_{96} = 0.5659849746877800$
$x_{31} = 3.8531706946495210$	$x_{64} = 3.0521558236288166$	$x_{97} = 0.4684758085009985$
$x_{32} = 3.8678532579607074$	$x_{65} = 2.9952196902850702$	$x_{98} = 0.3537028062007704$
$x_{33} = 3.8794144237793418$	$x_{66} = 2.9367455313930225$	$x_{99} = 0.2798420648291652$
		$x_{100} = 0.1895794683325409$

Considerações finais

--

--