

02 93 200552/891НБЗД

Перв.примен.
РЕУН.687253.002 ТЗ

Справ.№

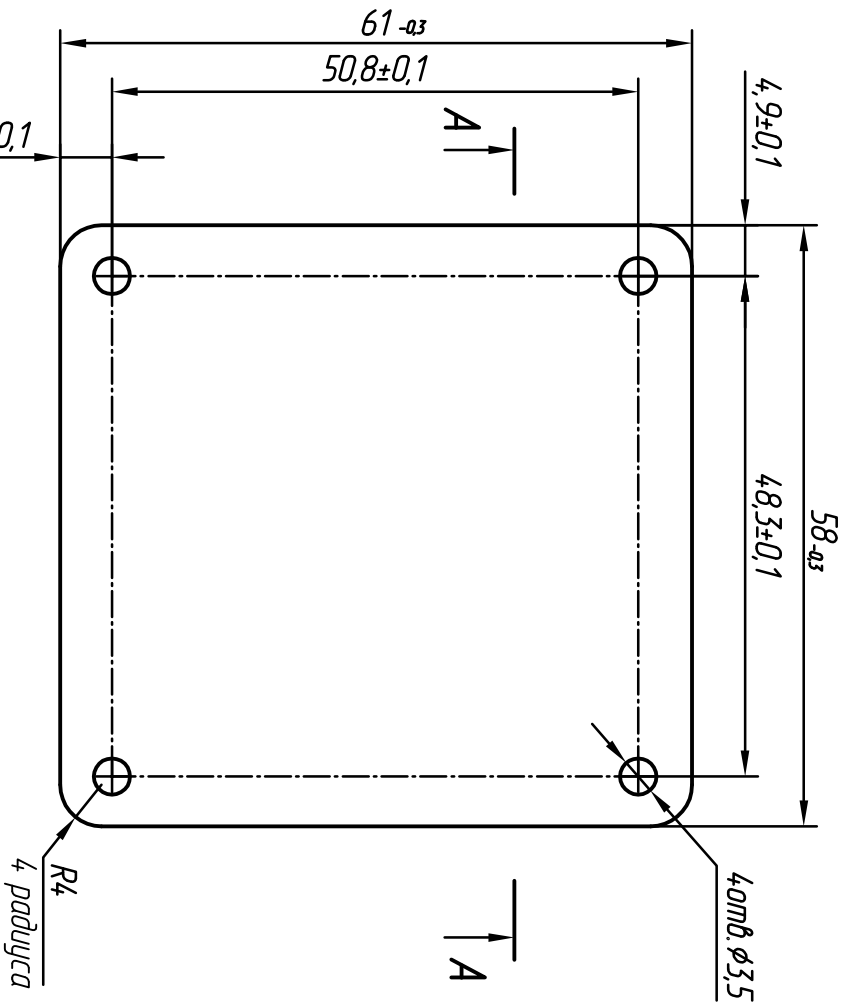
Подп.и дата

Инв.№ докл.

Взам.инв.№

Подп.и дата

Инв.№ подл.



- 1 Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
- 2 Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 4.
- 3 Класс точности 4 по ГОСТ Р534.29-2009.
- 4 Количество токопроводящих слоев-4.
- 5 Размеры с учетом предельных отклонений, конфигурацию и взаимное расположение элементов проводящего рисунка слоев, отверстий и маркировки определять по РЕУН.687253.002 СД.
- 6 Провести электроконтроль согласно спускам цен по РЕУН.687253.002 СД.
- 7 Неуказанная шероховатость обрабатываемой поверхности $\sqrt{Ra} 6.3$.
- 8 Покрытие Гор.ПОС63 ГОСТ121931-76 с оплавливанием: контактные площадки, отверстия для монтажа, переходные отверстия.
- 9 Электроизоляционное покрытие эмаль ЭП-94 ШЛ.9 зеленая ТУ 6-10-1663-78.
- 10 Контактные площадки, отверстия для монтажа, переходные отверстия - без электроизоляционного покрытия. Расстояние между электроизоляционным покрытием и контактными площадками не более 0.2 мм.
- 10 Маркировать краской МКЗ черной по ОСТ 107.9.4003-96. УХ/12. Шрифт ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
- 11 Остальные технические требования по ОСТ4.ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докл.	Подп.	Лист	№ докл.
Разр.	Подпись	подп.	№ докл.	Подп.	№ докл.
Прод.	Подпись	подп.	№ докл.	Подп.	№ докл.
Испол.	Подпись	подп.	№ докл.	Подп.	№ докл.
Чел.	Подпись	подп.	№ докл.	Подп.	№ докл.

РЕУН.687253.002 СБ 20				Лист	Масса	Масштаб
Плата печатная				19.32	2:1	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1