МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

(национальный исследовательский университет)»

**ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА**

**по курсу**

«Data Science»

Слушатель Терещук Всеволод Олегович

Москва, 2022

**Содержание**

Содержание 2

Введение 3

1. Аналитическая часть 5

1.1. Постановка задачи 5

1.2. Разведочный анализ данных 7

2. Практическая часть 20

2.1. Предобработка данных 20

2.2. Разработка и тестирование моделей 24

2.3. Нейронная сеть, рекомендации соотношения матрица-наполнитель 30

Заключение 32

Список используемой литературы и ссылки на веб-ресурсы 32

**Введение**

Тема**:** Прогнозирование конечных свойств новых материалов (композиционных материалов).

Актуальность темы исследования: Изделия из полимерных композиционных материалов используются в разных секторах экономики, таких как машиностроение, строительство, радиоэлектроника и др. Работоспособность изделий зависит от многих факторов, включая от физико-механических параметров материалов, из которых они сделаны.

Каждый месяц производятся новые полимерные композиционные материалы. Главные эксплуатационные свойства этих материалов определяют, в основном, экспериментальными методами, что требует квалифицированных кадров, дорогостоящего оборудования и значительных временных и материальных затрат.

Одним из способов разработки новых композиционных материалов является структурное модифицирование, то есть изменение его физических свойств без изменения химического состава.

При данном виде улучшений полимера вводятся различные наполнители, которые приводят к изменению их эксплуатационных характеристик. В зависимости от характеристик наполнителей, химического состава, твердости и других показателей, а также их концентрации, можно получить самые разные свойства материала.

Оценка надежности конструкций по критерию прочности основана на сопоставлении характеристик напряженно-деформированного состояния и соответствующих предельных свойств материалов элементов конструкций.

Создание новых композиционных материалов и оценка их надежности требует нового подхода в определении деформационно-прочностных характеристик как основы оценки надежности конструкций, а также изучения возможности применения средств и методов вычислительной механики для моделирования эффективных характеристик наполненных композиций и расчета вероятности безотказной работы изделий.

Как следствие, современным подходом к решению задач такого типа является применение технологий машинного обучения в целях исследования влияния одной или нескольких независимых переменных на зависимую переменную.

Актуальность решения задачи обусловлена широким использованием композитных материалов практически во всех областях производства.

Прогнозирование модели может существенно сократить количество проводимых испытаний, а также пополнить базу данных материалов новыми свойствами материалов, и цифровыми двойниками новых композитов.

1. **Аналитическая часть**

**1.1 Постановка задачи.**

**Описание:** Композиционные материалы — это искусственно созданные материалы, состоящие из нескольких других с четкой границей между ними. Композиты обладают теми свойствами, которые не наблюдаются у компонентов по отдельности. При этом композиты являются монолитным материалом, т. е. компоненты материала неотделимы друг от друга без разрушения конструкции в целом.

**Актуальность:** Созданные прогнозные модели помогут сократить количество проводимых испытаний, а также пополнить базу данных материалов возможными новыми характеристиками материалов, и цифровыми двойниками новых композитов.

**На входе** имеются два датасета о начальных свойствах компонентов композиционных материалов.

Первый датасет «X\_bp.xlsx» включает в себя десять переменных Базальтопластика, такие как соотношение матрица-наполнитель, плотность, модуль упругости, количество отвердителя, содержание эпоксидных групп, температура вспышки, поверхностная плотность, модуль упругости при растяжении, прочность при растяжении, потребление смолы. Выборка содержит 1023 замера.

Второй датасет «X\_nup.xlsx» включает в себя три переменных накладок углепластиковых – угол нашивки, шаг нашивки, плотность нашивки. Выборка содержит 1040 замеров.

Данные таблицы имеют колонку с целочисленным индексом, не являющимся входным или выходным переменным, служащим для сопоставления таблиц данных.

**На выходе** необходимо спрогнозировать три параметра: модуля упругости при растяжении, прочности при растяжении, соотношение матрица-наполнитель.

Поставленная задача в рамках классификации категорий машинного обучения относится к машинному обучению с учителем, задача регрессии.

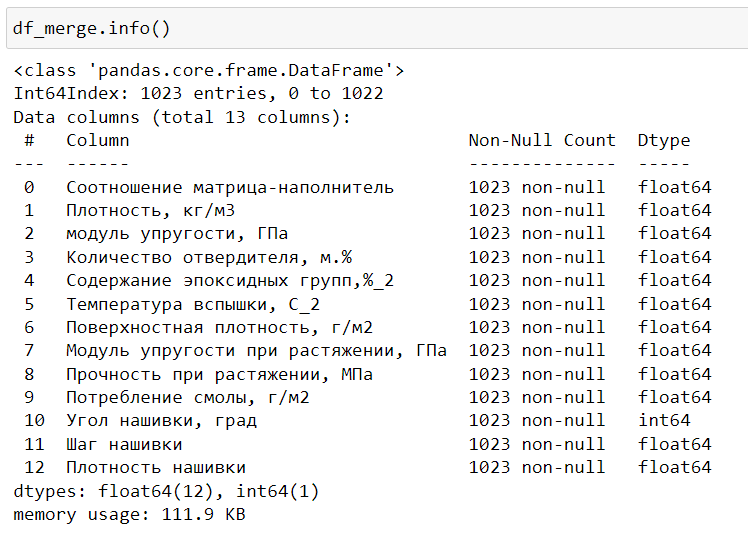
Анализ, предобработка данных, построение моделей выполнены посредством языка программирования Python с использованием библиотек Pandas, Matplotlib и Sklearn.

* 1. **Разведочный анализ данных.**

Целями разведочного анализа является получение первоначальных представлений о характерах распределений переменных исходного набора данных, формирование оценки качества исходных данных (наличие пропусков, выбросов), выявление характера взаимосвязи между переменными с целью последующего выдвижения гипотез о наиболее подходящих для решения задачи моделях машинного обучения.

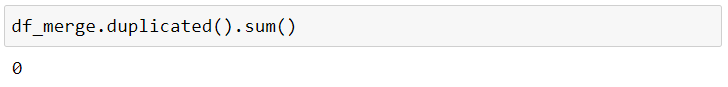
Для начала производим объединение двух датасетов в один. Объединение производим по индексу, так как отсутствую иные общие признаки. Тип объединения INNER, так как размеры датасетов не одинаковые, а разница в размере выборки всего 17 строк, проще данные показатели отбросить.

Следующим шагом проверяем объединённый датасет на наличие пропусков и определить тип данных.

Рисунок 1 – Информация о пропуска и типе данных

Сформированный исходный датафрейм содержит 1023 записи с 10 входными параметрами и 3 выходными параметрами. В объединённом датасете отсутствуют пропуски, тип данных только числовой в соответствии с рисунком 1.

Следующим шагом проверяем на наличие дубликатов данных. В соответствии с рисунком 2, дубликаты данных в обеднённом дата сете отсутствуют.

Рисунок 2 – Наличие дубликатов записей

Следующим шагом проводить визуализацию данных. Построение гистограмм и диаграмм размаха («ящик с усами») позволяют получить наглядное представление о характерах распределений переменных.

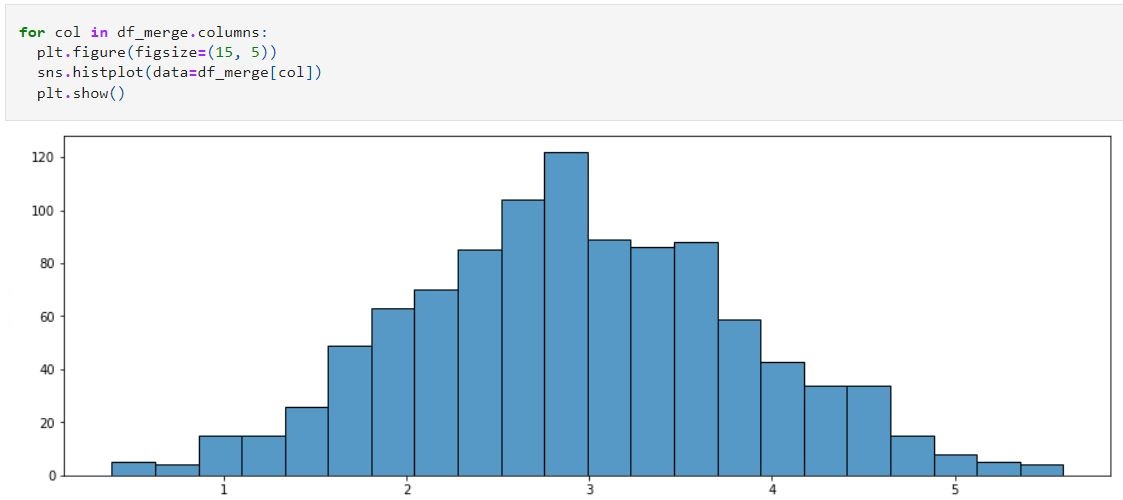
Первым шагом отрисуем гистограммы распределения каждой переменной.

Рисунок 3 – Гистограмма соотношения матрицы-наполнителя

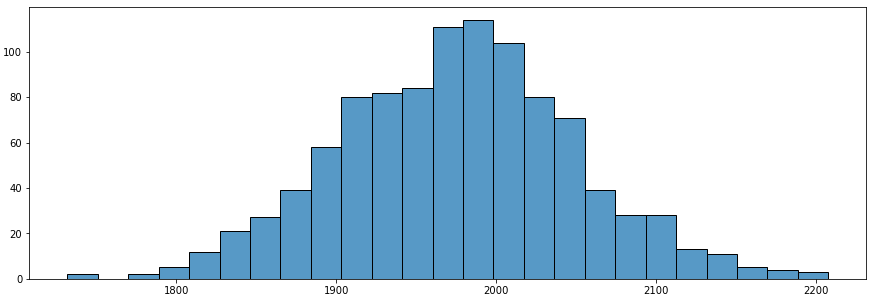


Рисунок 4 – Гистограмма плотности, кг/м3

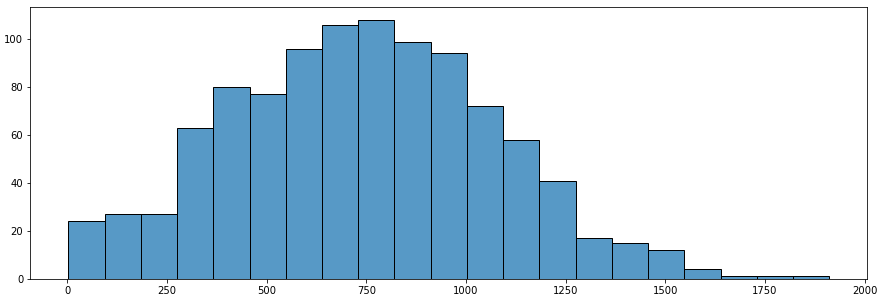


Рисунок 5 – Гистограмма модуля упругости, Гпа

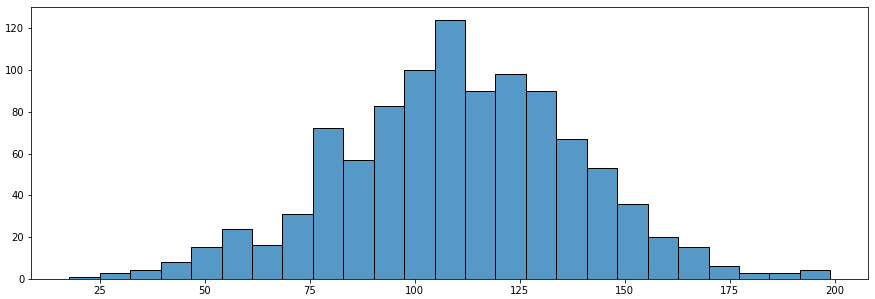
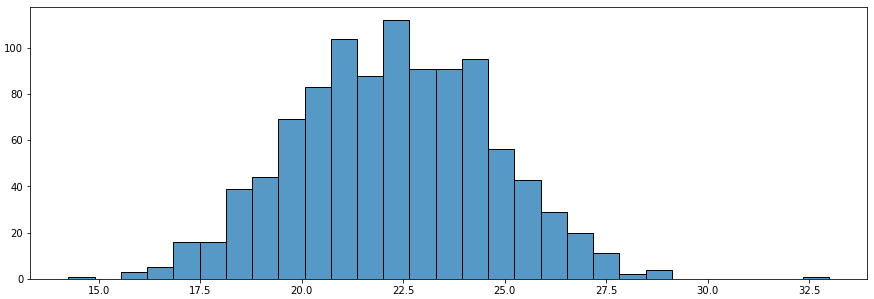


Рисунок 6 – Гистограмма количества отвердителя, м.%

Рисунок 7 – Гистограмма содержания эпоксидных групп,%\_2

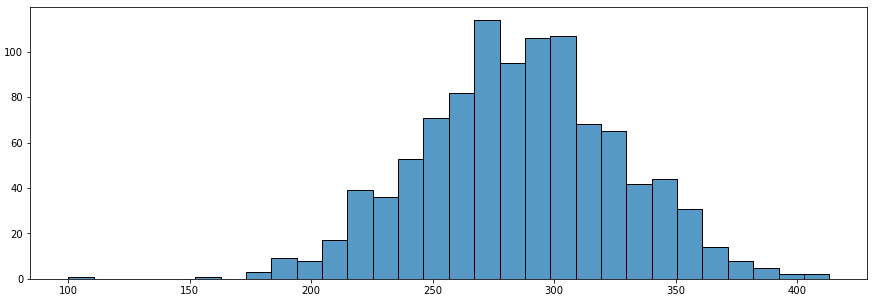


Рисунок 8 – Гистограмма температуры вспышки, С\_2

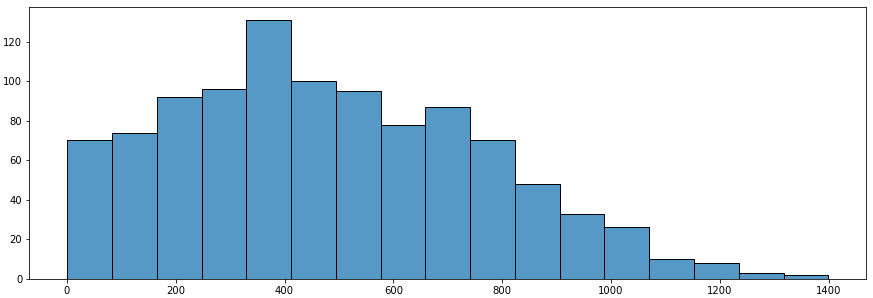
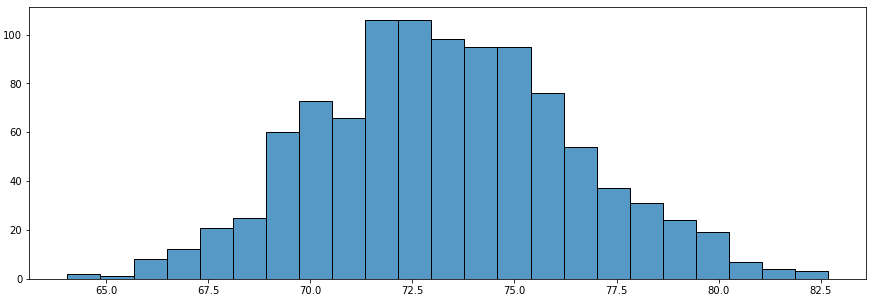
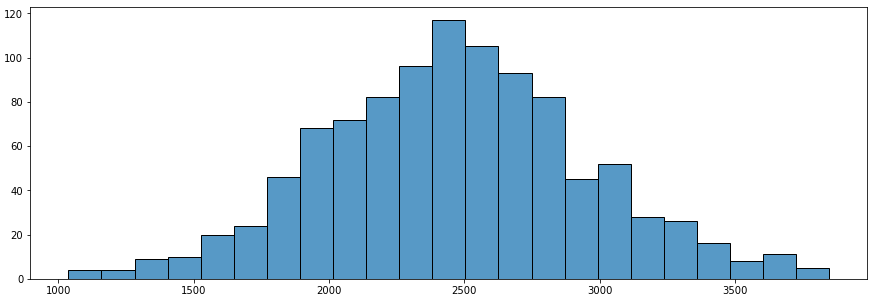


Рисунок 9 – Гистограмма поверхностной плотности, г/м2

Рисунок 10 – Гистограмма модуля упругости при растяжении, Гпа



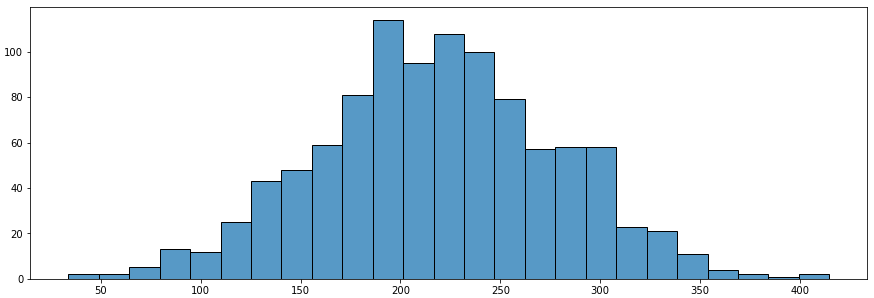
Рисунок 11 – Гистограмма прочности при растяжении, Мпа

Рисунок 12 – Гистограмма потребления смолы, г/м2

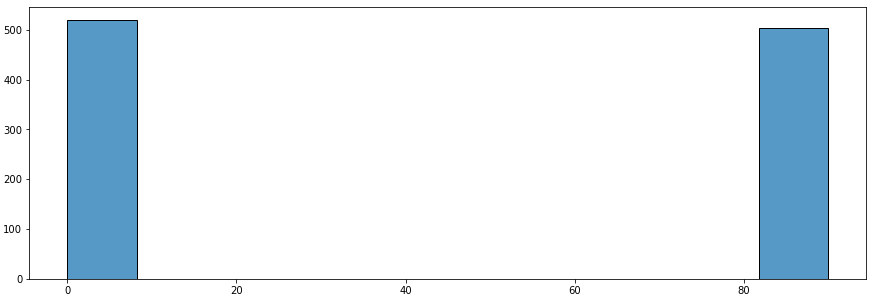
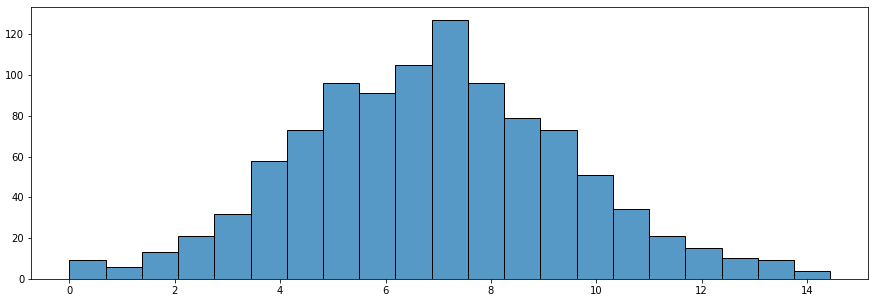


Рисунок 13 – Гистограмма угла нашивки, град

Рисунок 14 – Гистограмма шага нашивки

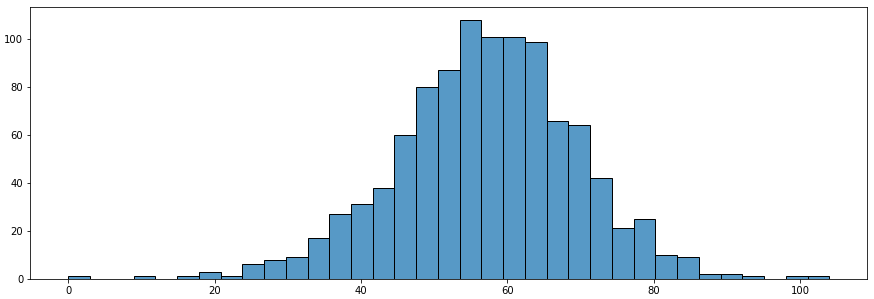


Рисунок 15 – Гистограмма плотности нашивки

В соответствии с рисунками 3-12,14,15 распределение нормальное, имеются выбросы. Ярко выраженные выбросы содержатся в гистограммах плотность в соответствии с рисунком 4, количества отвердителя в соответствии с рисунком 6, содержание эпоксидных групп в соответствии с рисунком 7, температура вспышки в соответствии с рисунком 8, плотность нашивки растяжении в соответствии с рисунком 15. Гистограмма угла нашивки имеет бинарное значение в соответствии с рисунком 13.

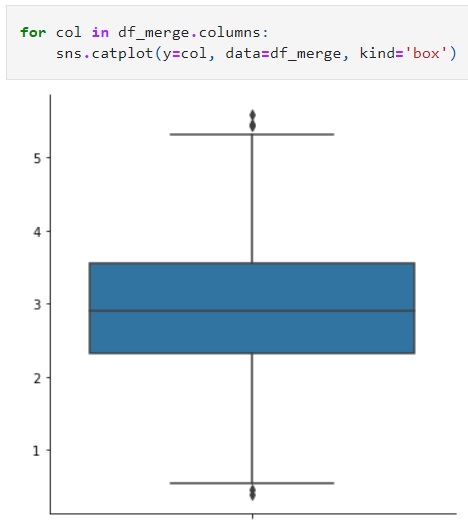
Вторым шагом построим диаграммы «ящик с усами» для каждого признака. Это поможет нам определить все выбросы и избавиться от них в дальнейшем для того, чтобы набор данных имел более сглаженный вид с точки зрения нормализации.

Рисунок 16 – График соотношения матрицы-наполнителя

|  |  |
| --- | --- |
| Рисунок 17 – График плотности, кг/м3 | Рисунок 18 – График модуля упругости, ГПа |
| Рисунок 19 – График количества отвердителя, м.% | Рисунок 20 – График содержания эпоксидных групп, %\_2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Рисунок 21 – График температуры вспышки, С\_2 | Рисунок 22 – График поверхностной плотности, г/м2 |
| Рисунок 23 – График модуля упругости при растяжении, ГПа | Рисунок 24 – График прочности при растяжении, МПа |

|  |  |
| --- | --- |
| Рисунок 25 – График потребления смолы, г/м2 | Рисунок 26 – График угла нашивки, град |
| Рисунок 27 – График шага нашивки | Рисунок 28 – График плотность нашивки |

Диаграммы «Ящик с усами» показали, что у всех признаков в соответствии с рисунками 16-25, 27,28 имеются выбросы. Выбросы не имеют экстремально больших отклонений. График «Угол нашивки» не имеет выбросов, так как имеет 2 значения (0 градусов и 90 градусов), в соответствии с рисунком 26.

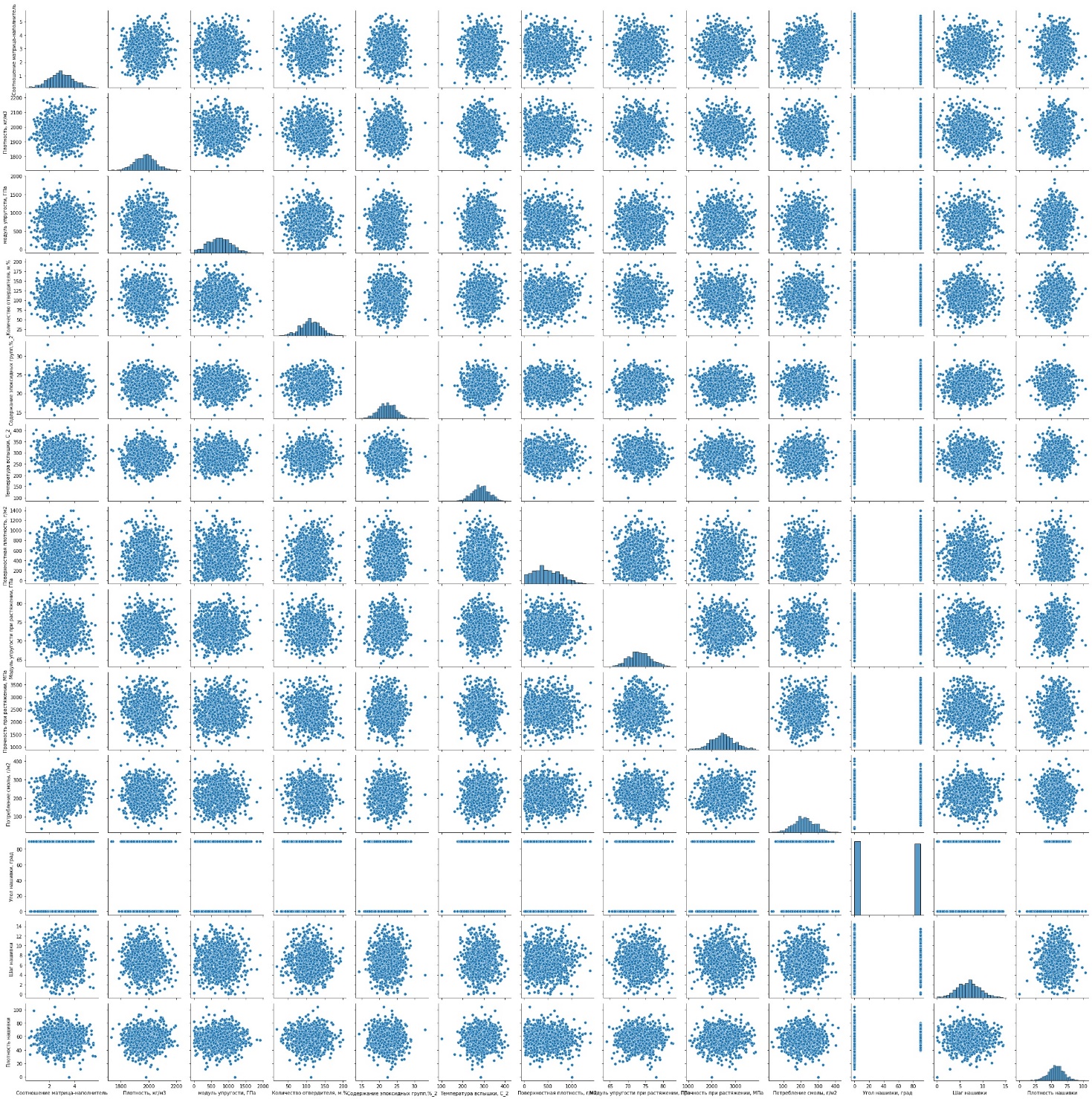
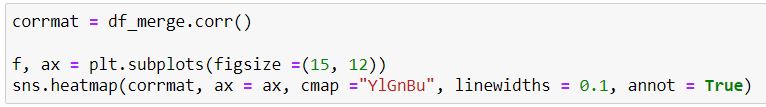
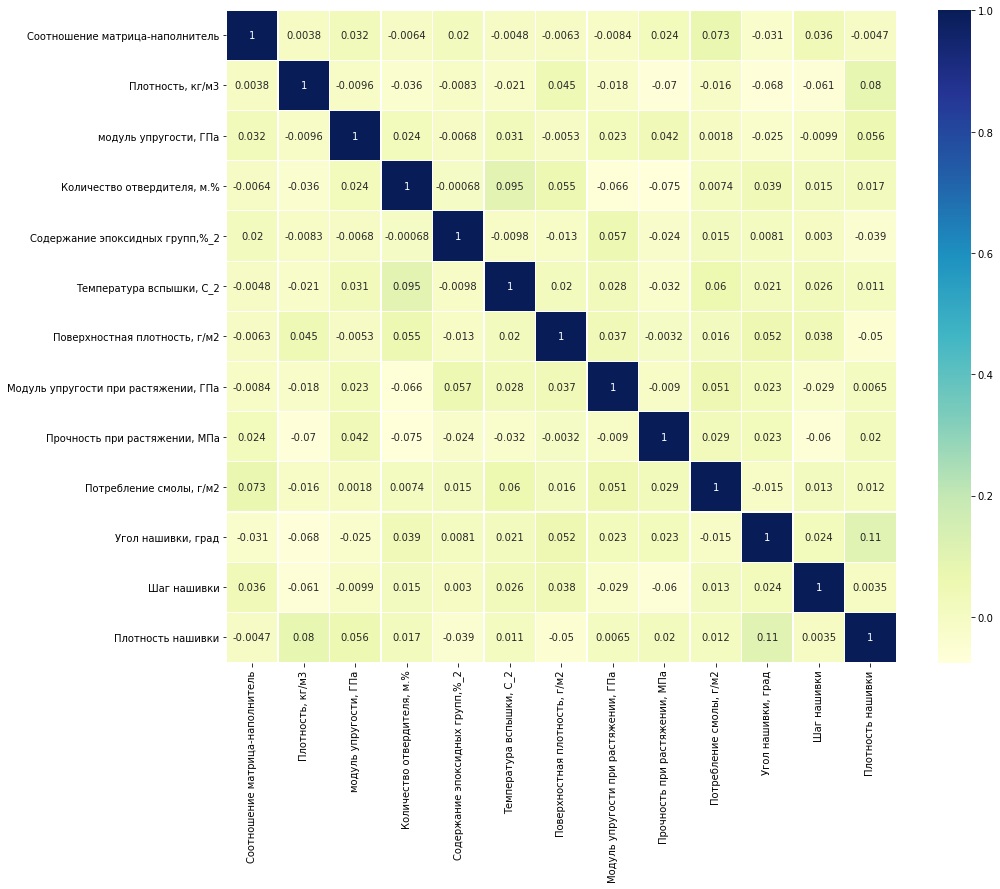
Следующим шагом разведочного анализа построим попарные графики рассеяния точек в соответствии с рисунком 29 и тепловую карту матрицы корреляции в соответствии с рисунком 30, для визуализации наличия зависимости признаков.

Рисунок 29 – График попарного рассеяния точек

Рисунок 30 – Тепловая карта матрицы корреляции

Как видно по рисунку 30, попарное сравнение признаков, зависимости не выявило. Также корреляционная матрица, тоже не выявила каких-либо зависимостей. Зависимость между признаками очень низкая. Самая высокая зависимость между углом нашивки и плотность нашивки (0,11).

Финальным шагом разведочного анализа посчитаем среднее в соответствии с рисунком 31 и медианное значение в соответствии с рисунком 32, для каждого признака.

|  |  |
| --- | --- |
| Рисунок 31 – Среднее значение признаков | Рисунок 32 – Медианное значение признаков |

В результат проведенного разведочного анализы мы можем сделать следующие выводы. У почти у всех признаков имеется нормальное распределение и по имеющейся информации, данные являются предварительно обработанными заказчиком. Пропуски в заполнении данных отсутствуют. Взаимозависимость признаков почти полностью отсутствует. Очень слабая зависимость есть между углом нашивки и плотность нашивки. Исходные датасеты имеют разный размер, но так как разница в размере выборки составляет всего 17 замеров или 1,66 процента от размера выборки «X\_bp.xlsx», я отбросил данные лишние данные и произвел объединение по типу inner.

1. **Практическая часть**

**2.1 Предобработка данных**

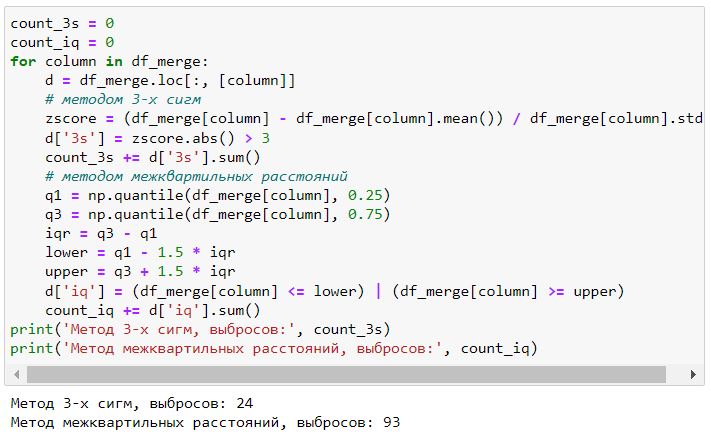
Для начала, посчитаем количество выбросов. В соответствии с моим предположением выбросов должно быть не много, исходя из диаграмм «ящик у сами». Для этого посчитаем количество выбросов двумя основными способами. Методом 3-х сигм и методом межквартильных расстояний.

Рисунок 33 – Количество выбросов

В соответствии с рисунком 33, метод 3-х сигм нашел меньше выбросов 24 выброса, против 93 у метода межквартильных расстояний. Учитывая тот факт, что данные были предварительно подготовлены заказчиком и то, что график "ящик с усами" показывает небольшое количество выбросов и не самый большой размах. С целью того, чтобы избежать удаления тех данных, которые могут оказаться не выбросами, а особенностями датасета, я оставил свой выбор за методом 3-х сигм.

Для того чтобы не допустить ошибки и не удалить особенности признака. Посчитаем распределение выбросов по признакам в соответствии с рисунком 34.

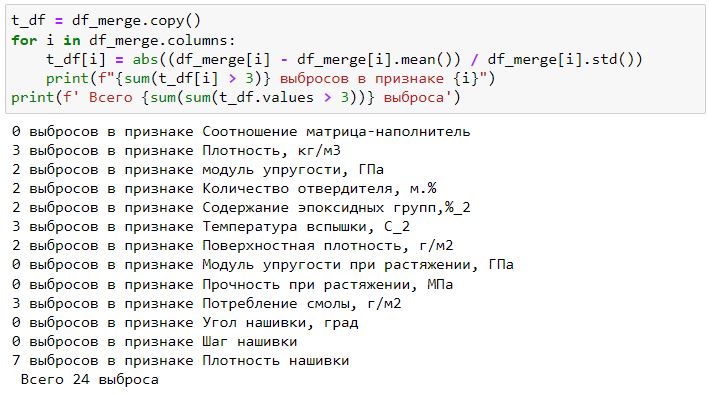


Рисунок 34 – Распределение выбросов по признакам

Как видно из расчёта в соответствии с рисунком 34, выбросы распределены по разным признакам. Нет какой-либо чрезмерной концентрации в одном признаке. Соответственно можно приступать к удалению признака, так как существенных изменений на зависимости они не окажут.

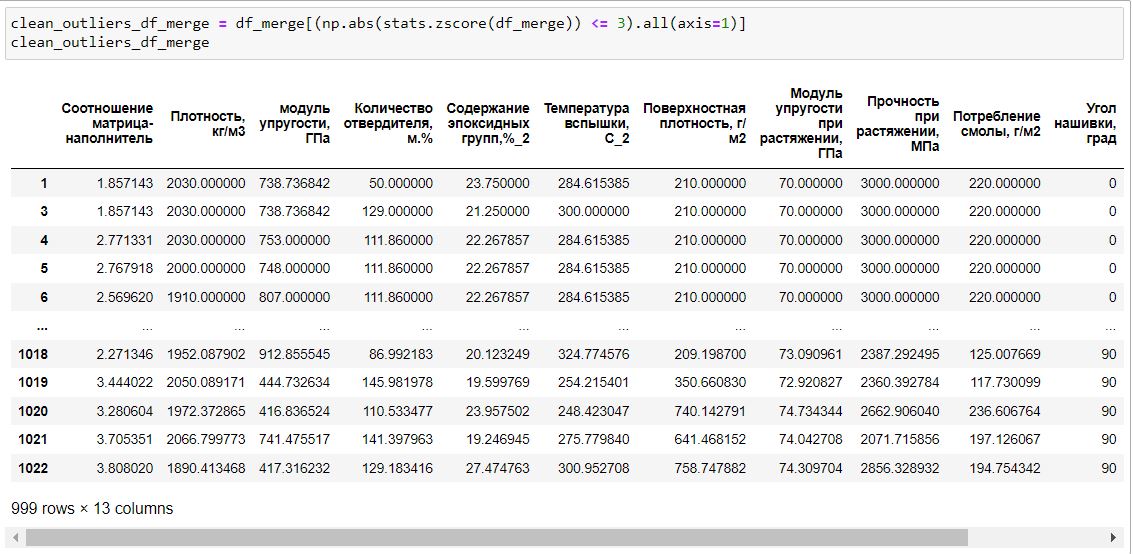
Следующим шагом произведем удаление выбросов из датасета и проверку изменения количества строк.

Рисунок 35 – Удаление выбросов

В соответствии с рисунком 35, видно, что количество строк в датасете уменьшилась на 24 замеров, что составляет 2,35 процентов от исходной выборки.

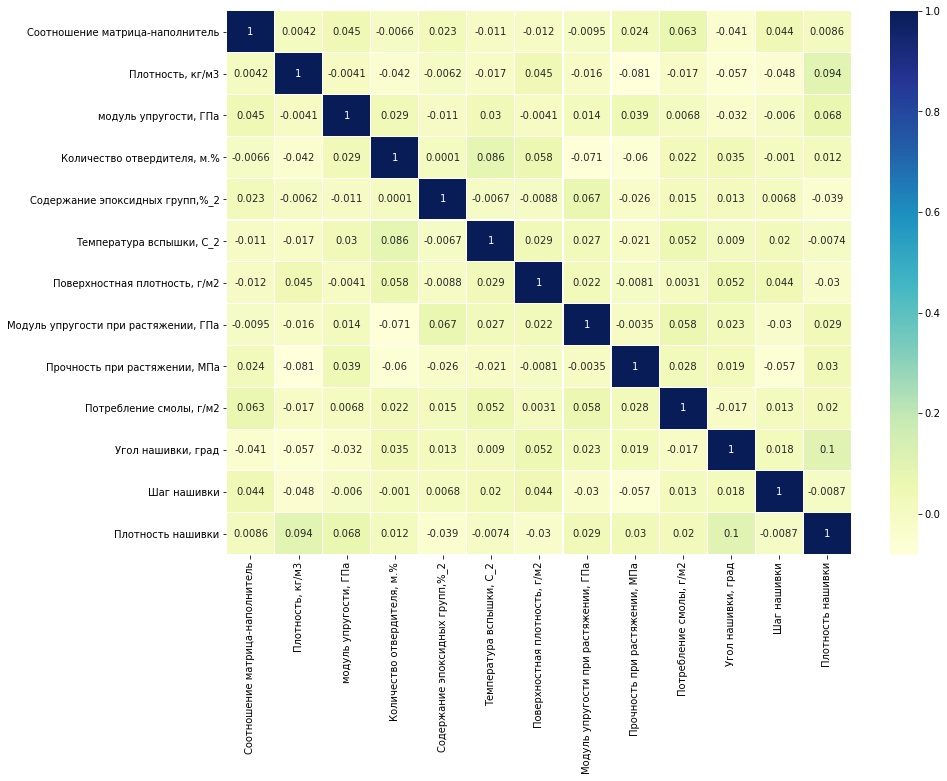
Проверим корреляцию признаков. Чтобы посмотреть, как изменились зависимости, после удаления выбросов.

Рисунок 36 - Тепловая карта матрицы корреляции с удаленными выбросами

В соответствии с рисунком 36, видно, что в результате удаления выбросов, корреляция изменилась не значительно. Где-то возросла, где-то уменьшилась. Но существенных изменений нет, корреляция между признаками по-прежнему, фактически отсутствует.

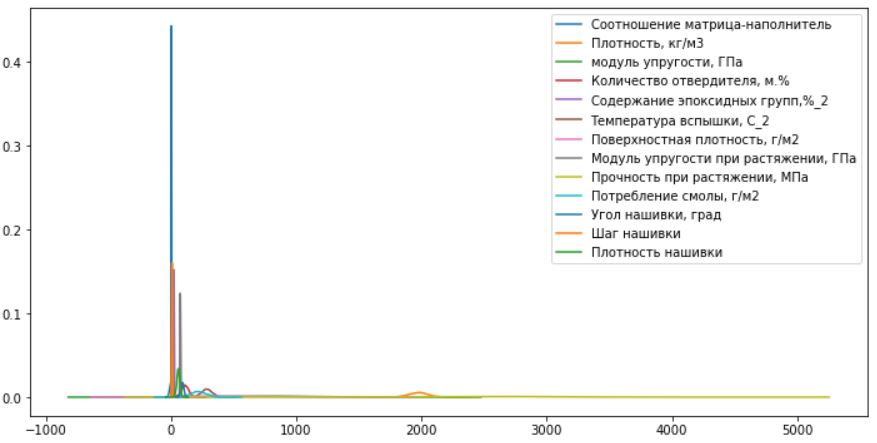
Очистив, дата сет от выбросов, построим график распределения плотности ядра, для оценки необходимости нормализации.

Рисунок 37 – График распределения плотности ядра

В соответствии с рисунком 37 наглядно видно, что данные находятся в очень разных диапазонах. Так как диапазоны очень разные, необходимо провести нормализацию данных.

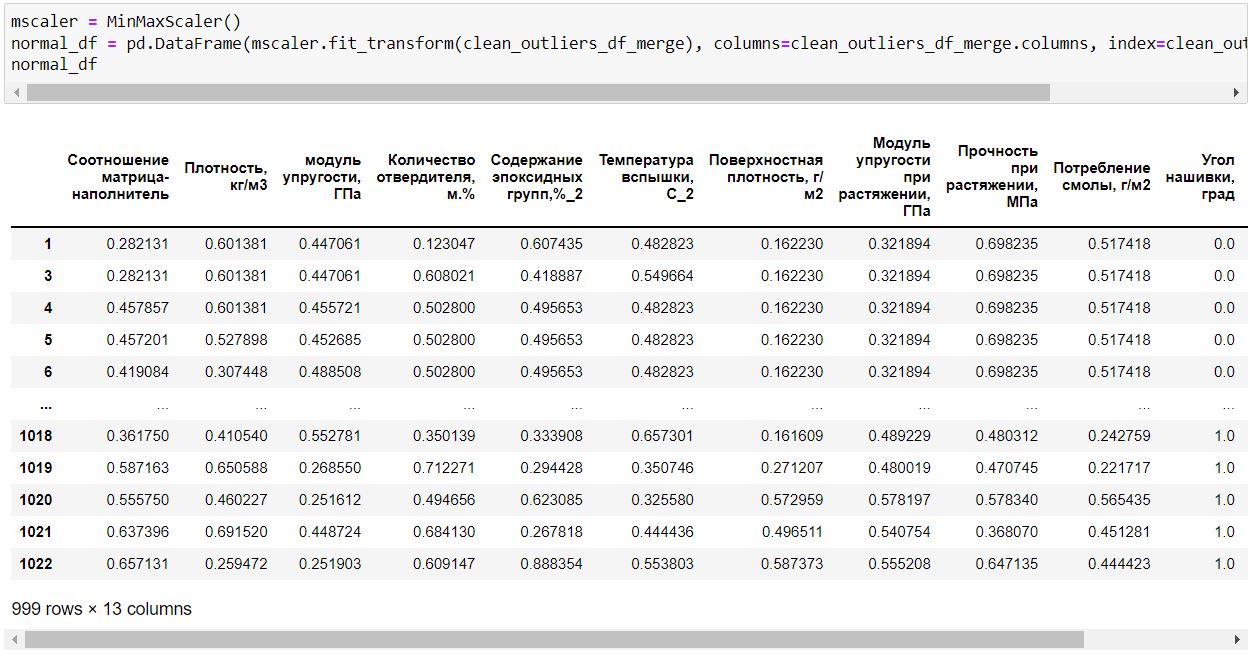
Проведём нормализацию данных в соответствии с рисунком 38.

Рисунок 38 – График нормализации данных

Предобработку данных закончили. Удалили выбросы и нормализовали значения данных.

* 1. **Разработка и тестирование моделей**

В соответствии с поставленной задачей, нужно осуществить разработку и обучение моделей машинного обучения для двух выходных параметров: «Прочность при растяжении» и «Модуль упругости при растяжении». Для каждого признака построение моделей осуществляется раздельно. Разделение нормализованных данных на обучающую и тестовую выборки (в соотношении 70 на 30%, согласно поставленной задаче).

Для признака «Модуль упругости при растяжении» были разработаны и обучены следующие модели в соответствии с рисунком 39:

− модель на основе линейной регрессии (метод LinearRegression);

− модель случайный лес (метод RandomForestRegressor());

− модель k ближайших соседей (метод KNeighborsRegressor());

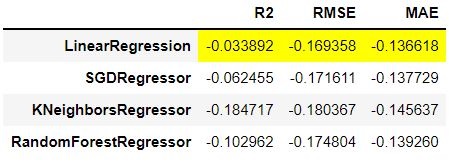
 − модель Стохастический градиентный спуск (метод SGDRegressor ());

Рисунок 39 – График оценки моделей

Как видно из таблицы оценки, все модели не смогли выявить зависимости и предсказать прогноз модуля упругости при растяжении. Лучшие результаты у линейной регрессии. По заданию у нас задача построить модели и найти лучшие гиперпараметры. Построим для некоторых моделей графики и поиск гиперпараметров.

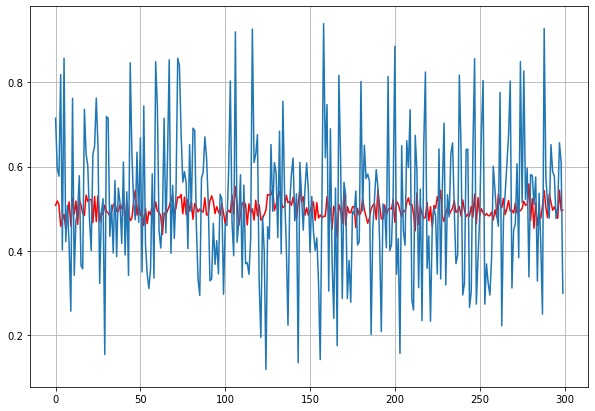
Линейная регрессия:

Рисунок 40 – Линейная модель модуля упругости при растяжении

Модель линейной регрессе не справилась с задачей в соответствии с рисунком 40. Не смогла выявить зависимость. Гиперпараметров у линейной регрессии нет, соответственно подбор оптимальных гиперпараметров не является возможным. Средняя оценка эффективности модели минус 3,4 процента.

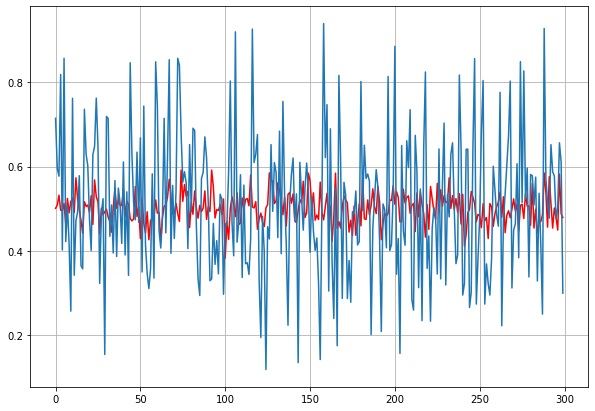
Случайный лес:

Рисунок 41 – Модель случайный лес

Случайны лес, в соответствии с рисунком 41, тоже не справился с задачей и не смог выявить зависимость. Подбор оптимальных гиперпараметров не повысил эффективность модели ('bootstrap': True, 'max\_depth': 1, 'min\_samples\_leaf': 4, 'min\_samples\_split': 24, 'n\_estimators': 15). Ее точность осталась в районе минус 11,1 процентов. Что хуже линейной регрессии.

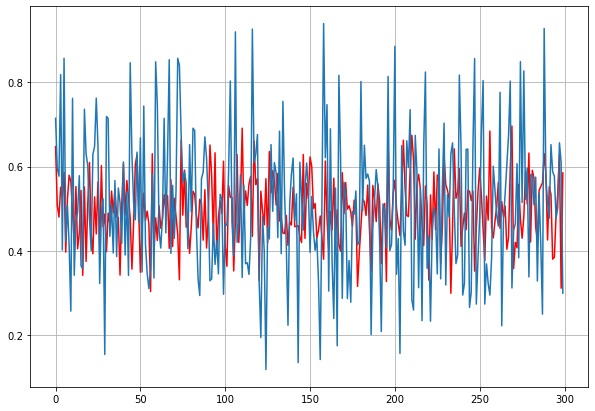
****К-ближайших соседей:

Рисунок 42 – Модель к-ближайших соседей

K -ближайших соседей тоже не справился с задачей и не смог выявить зависимост. Подбор оптимальных гиперпараметров не существенно повысил эффективность модели ('n\_neighbors': 38). Ее точность осталась в районе минус 18,5 процентов. Что хуже линейной регрессии.

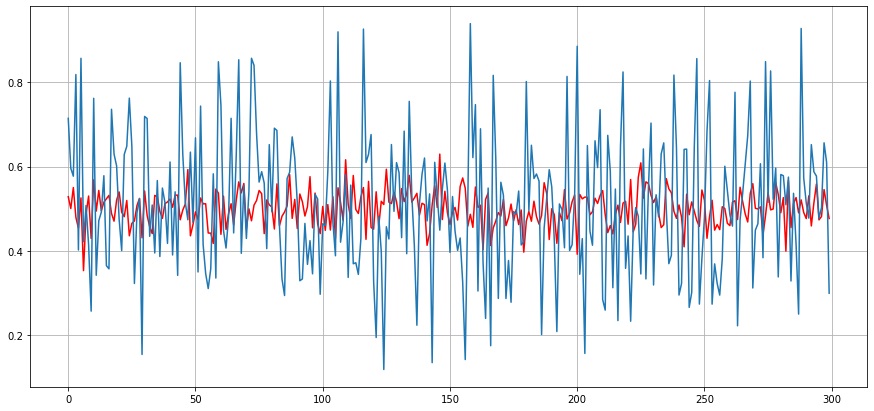
Стохастический градиентный спуск:

Рисунок 43 – Модель стохастический градиентный спуск

Стохастический градиентный спуск тоже не справился с задачей и не смог выявить зависимост. Подбор оптимальных гиперпараметров не существенно повысил эффективность модели ('loss': 'squared\_epsilon\_insensitive', 'penalty': 'l2'). Ее точность осталась в районе минус 6,1 процентов. Что хуже линейной регрессии.

Модуль упругости не имеет линейной зависимости. Линейная регрессия, случайный лес, стохастический градиентный спуск и метод К ближайших соседей не справились с задачей. Свойства композитных материалов в первую очередь зависят от используемых материалов.

Перейдем ко второму признаку «Прочность при растяжении».

Для признака «Прочность при растяжении» были разработаны и обучены следующие модели в соответствии с рисунком 44:

− модель на основе линейной регрессии (метод LinearRegression);

− модель деревья решений (метод DecisionTreeRegressor());

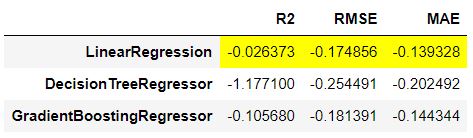
 − модель градиентный бустинг (метод GradientBoostingRegressor ());

Рисунок 44 – График оценки моделей

Как видно из таблицы оценки, все модели не смогли выявить зависимости и предсказать прогноз прочности при растяжении. Лучшие результаты у линейной регрессии. По заданию у нас задача у нас построить моделей и найти лучшие гиперпараметры. Построим для некоторых моделей графики и поиск гиперпараметров.

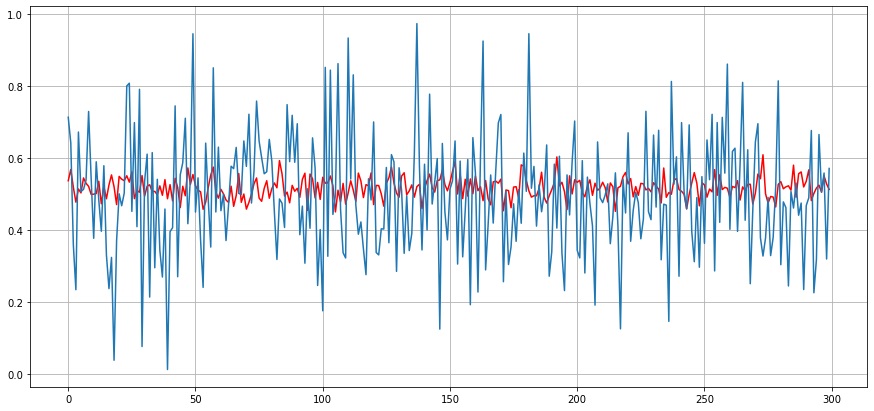
Линейная регрессия:

Рисунок 45 – Линейная модель прочности при растяжении

Модель линейной регрессе не справилась с задачей в соответствии с рисунком 45. Не смогла выявить зависимость. Гиперпараметров у линейной регрессии нет, соответственно подбор оптимальных гиперпараметров не является возможным. Средняя оценка эффективности модели минус 2,6 процента.

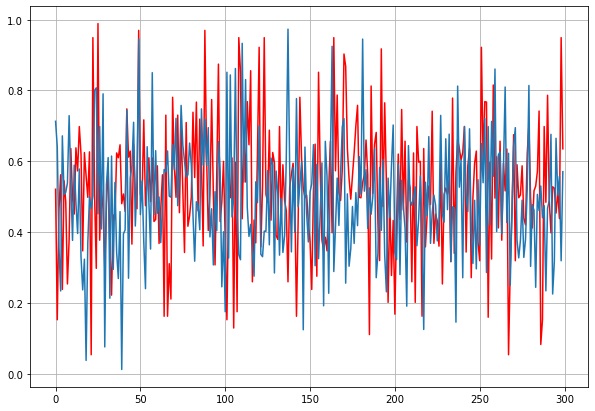
Деревья решений:

Рисунок 46 – Модель деревья решений

Деревья решений тоже не справился с задачей и не смог выявить зависимост. Подбор оптимальных гиперпараметров не существенно повысил эффективность модели ('criterion': 'poisson', 'max\_depth': 11, 'max\_features': 'auto', 'min\_samples\_leaf': 100, 'min\_samples\_split': 300, 'splitter': 'random'). Ее точность осталась в районе минус 117 процентов. Что хуже линейной регрессии.

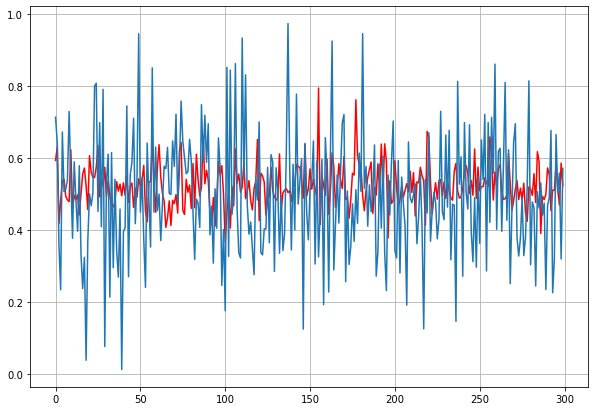
Градиентный бустинг:

Рисунок 46 – Модель градиентный бустинг

Градиентный бустинг тоже не справился с задачей и не смог выявить зависимость. Подбор оптимальных гиперпараметров не существенно повысил эффективность модели ('criterion': 'mae', 'loss': 'absolute\_error', 'max\_depth': 2, 'min\_samples\_split': 7, 'n\_estimators': 10). Ее точность осталась в районе минус 10,8 процентов. Что хуже линейной регрессии.

Прочность при растяжении не имеет линейной зависимости. Линейная регрессия, деревья решений, градиентный бустинг не справились с задачей. Прочность при растяжении завист от методики проверки материала. Одному значению прочность при растяжении, могут соответствовать множество материалов в различных экспериментах.

* 1. **Нейронная сеть, рекомендации** **соотношения матрица-наполнитель**

Для рекомендации соотношения «матрица-наполнитель» была разработана простая модель глубокого обучения с помощью библиотеки Keras.

Архитектура нейронной сети может быть описана следующим образом.

Модель состоит из четырех скрытых уровней. Первый содержит 64 нейрона. Последующие скрытые уровни – они содержат 64, 64 и 1 нейрона. Снижение числа нейронов на каждом уровне сжимает информацию, которую сеть обработала на предыдущих уровнях.

Для эксперимента был выбран relu (выпрямленная линейная единица).

После обучения модели для была определена средняя абсолютная ошибка и среднеквадратическая ошибка на тестовом наборе данных в соответствии с рисунком 47. Результат оказался тоже неудовлетворительный как и в предыдущих экспериментах.



Рисунок 47 – Оценка нейронной сети

**3. Заключение**

Теоретически разработанный метод определения надёжности изделий из композиционных материалов, основанный на использовании статистически достоверных характеристик материалов, полученных физическим и вычислительным экспериментом, позволяет оценивать уровень надежности изделий как в отдельных точках, так и по всему объёму в целом.

Результаты работы выложены на GitHub:

https://github.com/vsevolod008/bmstu\_qualifying\_work

**4.** **Список используемой литературы и ссылки на веб-ресурсы**

[1] В.В. Васильев, В.Д. Протасов, В.В. Болотин и др.: Композитные материалы: справочник. Москва: Машиностроение, 1990, 510 с.

[2] Плас Дж. Вандер, Python для сложных задач: наука о данных и машинное обучение. Санкт-Петербург: Питер, 2018, 576 с.

[3] Язык программирования Python: - Режим доступа: https://www.python.org/ (дата обращения 01.04.2022)

[4] Библиотека Pandas – Режим доступа: https://pandas.pydata.org/ (дата обращения 01.04.2022)

[5] Библиотека Matplotlib – Режим доступа: https:// https://matplotlib.org/ (дата обращения 01.04.2022)

[6] Библиотека Sklearn – Режим доступа: https://scikit-learn.org/stable/ (дата обращения 01.04.2022)

[7] К. Андерсон, Аналитическая культура. От сбора данных до бизнес-результатов: монография. Москва: O’Reilly, 2017, 392 с.

[8] How to choose a machine learning model in Python? – Режим доступа: https://www.codeastar.com/choose-machine-learning-models-python/ (дата обращения 03.04.2022)