

Клапан обратный модульный тип Z2S6

WK 450 360

WN6

до 31,5 МПа

до 50 дм³/мин

01.2012

ПРИМЕНЕНИЕ

Клапан обратный модульный типа **Z2S6...** предназначен для отсекания потока масла при проходе в одном направлении, с возможностью регулирования его открытия и открытия свободного потока в обратном направлении.

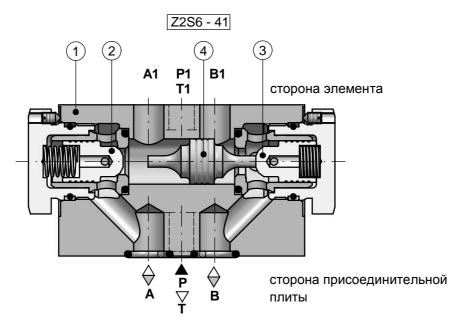
Чаще всего данный тип клапана находит применение:

- для разгрузки рабочей цепи находящейся под давлением,
- в качестве защиты перед спадом нагрузки в случае разрыва цепи,
- для предотвращения перемещения заблокированных приемников.

Клапан монтируется как промежуточная плита между ходовым клапаном и присоединительной плитой. Клапан можно монтировать в произвольном положении.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



В обратном модульном клапане типа **Z2S6...** в одном корпусе (1) соеденины два обратных управляемых клапана (2), (3). В направлении из **A1** в **A** и из **B1** в **B** поток – свободный, а из **A** в **A1** и, соответственно из **B** в **B1** – поток закрыт. Если в клапане имеет место, к примеру, поток из **A1** в **A**, то золотник (4) передвигается вправо и отодвигает от гнезда конус обратного

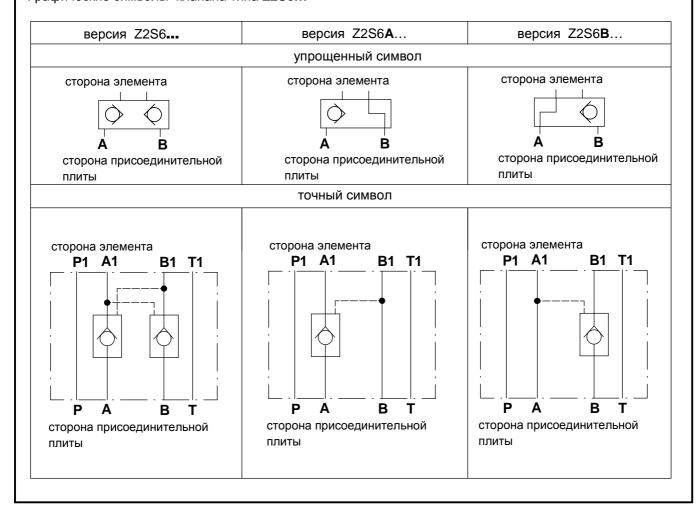
клапана (2). Проход из **B** в **B**1 — открыт. Подобно работает клапан при направлении потока из **B**1 в **B**. Спад давления в проходах **A**1 либо **B**1 приводит к закрытию обоих клапанов. С целью получения полного герметичного закрытия клапаном следует соединить проходы **A**1 и **B**1 со сливом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

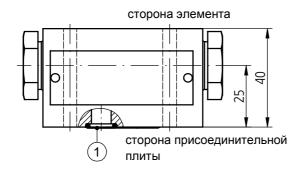
Гидравлическая жидкость	минеральное масло	
Требуемая фильтрация	до 16 µм	
Рекомендуемая фильтрация	до 10 µм	
Номинальная вязкость жидкости	37 мм²/с при температуре 55°C	
Диапазон вязкости	от 2,8 до 380 мм²/с	
Диапазон температуры жидкости (в баке)	рекомендуемый	от 40°C до 55°C
	макс.	от -20°C до +70°C
Диапазон температуры окруж. среды	от -20°C до +70°C	
Максимальное рабочее давление	31,5 МПа	
Давление открытия	0,1 МПа	
Отношение между поверхностью клапана и поверхностью золотника	1: 2,97	
Macca	0,8 кг	

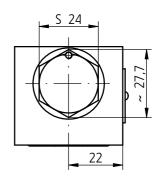
СХЕМЫ

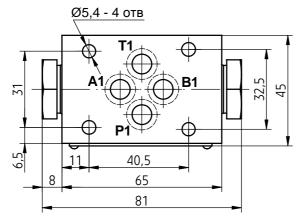
Графические символы клапана типа **Z2S6...**

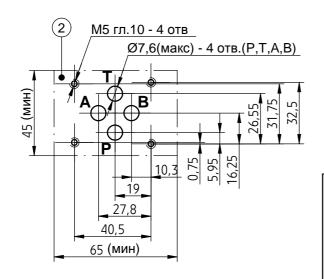


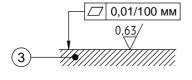
ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ











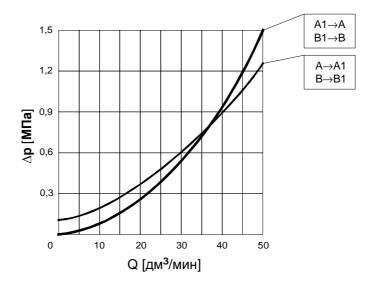
- 1 Уплотнительное кольцо **o-ring 9,2 x 1,8** 4 шт/комплект (**P**, **T**, **A**, **B**)
- 2 Конфигурация отверстий поверхности присоединительной плиты в соотв. с нормами:
 - CETOP RP 121H обозначение CETOP 4.2-4-03 (номинальный размер CETOP 03)
 - ISO 4401 обозначение ISO 4401-03-02-0-94 крепежные болты M5 x L* 10.9 в соотв.
 - c PN EN ISO 4762 4 шт/комплект крутящий момент **Md** = **9 Nm**
- 3 Требуемое состояние поверхности присоединительной плиты

ПРИМЕЧАНИЕ:

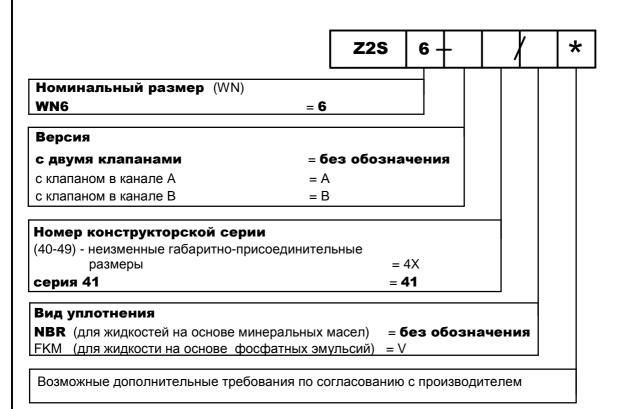
(*) - требуемая длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $v = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \, ^{\circ}\text{C}$)



СПОСОБ ЗАКАЗА



ПРИМЕЧАНИЕ:

Клапан следует заказывать в соответствии с кодом, описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кодировки клапана для заказа: Z2S6 - 41

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ И КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Присоединительные плиты следует заказывать в соответствии с каталогом **WK 496 480**.

Символы плит:

G 341/01 - резьбовые присоединение G 1/4

G 342/01 - резьбовые рисоединение **G 3/8**

G 502/01 - резьбовые присоединение G1/2

G341/02 - резьбовые присоединение M14 x 1,5

G342/02 - резьбовые присоединение M16 x 1,5

Присоединительная плита и крепежные болты для монтажа клапана $M5 \times L^*$ - 10.9 в соотв.

с PN - EN ISO 4762 - комплект 4 шт.

заказываются отдельно.

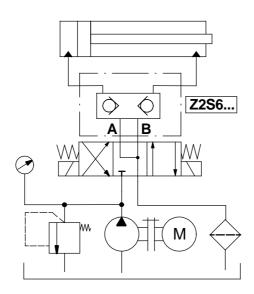
Крутящий момент Md = 9 Nm

ПРИМЕЧАНИЕ:

(*) - Длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа.

<u>Символы плит обозначенные толстым</u> <u>шрифтом означают версии доступные в</u> <u>более короткие сроки.</u>

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ



Тип Z2S6 - 5 - WK 450 360 01.2012

PONAR Wadowice S.A.
PONAR Wadowice S.A. ul. Wojska Polskiego 29 34-100 Wadowice tel. +48 33 488 21 00 fax.+48 33 488 21 03 www.ponar-wadowice.pl