

### Клапан дроссельный тип MG

WK 496 290

ДУ 6-30

до 31,5 МПа

до 400 дм<sup>3</sup>/мин

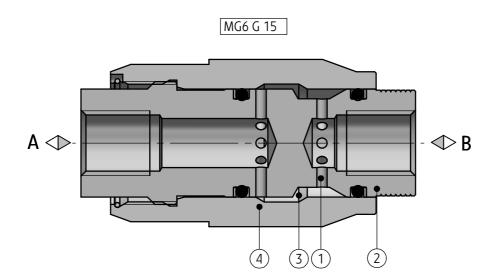
08.2015

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Дроссельные клапаны типа **MG**... служат для регуляции (дросселирования) потока жидкости, который зависит от разницы давления в месте дросселирования, а также от вязкости жидкости. Клапаны типа **MG...** МОГУТ использоваться в гидравлических системах в которых имеет место постоянное рабочее сопротивление, либо не имеет значения изменение скорости при изменяемой нагрузке.

Клапаны могут быть монтированы на трубных соединениях в произвольном положении при помощи присоединений.





### ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

Жидкость через боковые отверстия (1) в корпусе (2) поступает местам К дросселирования между корпусом регулировочной втулкой (4). Через оборот втулки можно безступенчато сменить сечение места дросселирования. Дросселирование происходит в обоих направлениях.

### Внимание:

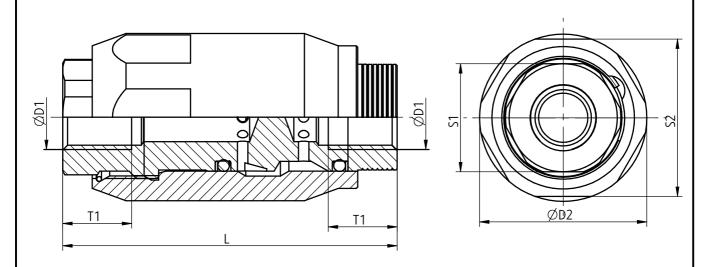
Клапан монтировать следует В гидравлической системе держась за шестиугольник корпуса поз. (2). Недопустимо прикручивание клапана при помощи отвертки поз. (4).

Не регулировать под давлением!

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Гидравлическая жидкость                | минеральное масло             |                |  |  |  |
|--|-------------------------------|----------------|--|--|--|
| Требуемая фильтрация                   | до 16 µм                      |                |  |  |  |
| Рекомендуемая фильтрация               | до 10 µм                      |                |  |  |  |
| Номинальная вязкость жидкости          | 37 мм²/с при температуре 55°C |                |  |  |  |
| Диапазон вязкости                      | 2,8 до 380 мм²/с              |                |  |  |  |
|  | рекомендуемый                 | 40°C до 55°C   |  |  |  |
| Диапазон температуры жидкости (в баке) | макс                          | -20°C до +70°C |  |  |  |
| Диапазон температуры окружающей среды  | -20°C до +70°C                |                |  |  |  |
| Максимальное рабочее давление          | 31,5 МПа                      |                |  |  |  |

# ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



| Номинальный размер (ДУ) | ØD1    | ØD2 | L   | <b>S</b> 1 | S2 | T1   | Масса [кг] |
|-------------------------|--------|-----|-----|------------|----|------|------------|
| 6                       | G1/4   | 34  | 68  | 22         | 32 | 14   | 0,3        |
| 8                       | G3/8   | 38  | 66  | 24         | 36 | 12,5 | 0,4        |
| 10                      | G1/2   | 48  | 80  | 30         | 46 | 14   | 0,7        |
| 15                      | G3/4   | 58  | 97  | 36         | 55 | 16   | 1,1        |
| 20                      | G1     | 72  | 113 | 46         | 70 | 18   | 1,9        |
| 25                      | G1 1/4 | 87  | 129 | 55         | 85 | 20   | 3,2        |
| 30                      | G1 1/2 | 93  | 145 | 60         | 90 | 22   | 4,1        |

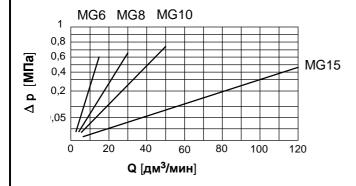
### СХЕМЫ

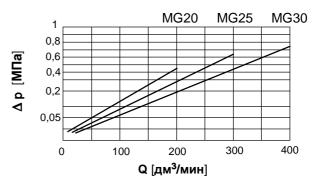
Гидравлические схемы клапана типа **МG**...



### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

(для вязкости гидравлической жидкости  $v = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$  и температуры  $t = 50 \, ^{\circ}\text{C}$ )





Тип МК - 3 - WK 496 290 08.2015

### СПОСОБ ЗАКАЗА MG G \* Номинальный размер (ДУ) ДУ6 = 6 ДУ8 = 8 ДУ10 = 10 ДУ15 = 15 ДУ20 = 20 ДУ25 = 25 ДУ30 = 30Монтаж Непосредственный монтаж соединений = **G** Номер конструкторской серии (10-19) - неизменные габаритно-присоединительные размеры = 1X серия 15 Вид уплотнения **NBR** (для жидкостей на основе минеральных масел) = **без обозначения** FKM (для жидкости на основе фосфатных эмульсий) = V Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем

### ПРИМЕЧАНИЯ:

Клапан следует заказывать в соответствии с кодом описанным в таблице выше. Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кода клапана: MG10 G 15

PONAR Wadowice S.A. ul. Wojska Polskiego 29 34-100 Wadowice tel. +48 33 488 21 00 fax.+48 33 488 21 03

fax.+48 33 488 21 03 www.ponar-wadowice.pl

