

# VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE LEGGERE

TIPO / TYPE
VMP L

SCHEMA IDRAULICO HYDRAULIC DIAGRAM



### IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

### MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente

e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

### **MONTAGGIO:**

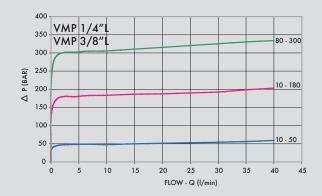
Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

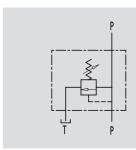
#### **A RICHIESTA**

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

## PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW





# LIGHT RELIEF VALVES

### **USE AND OPERATION:**

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

### **MATERIALS AND FEATURES:**

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard Poppet type: minor leakage.

### **APPLICATIONS:**

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

### **ON REQUEST**

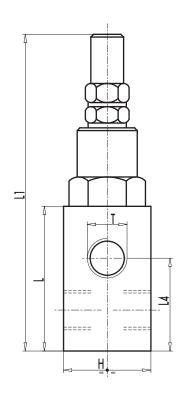
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

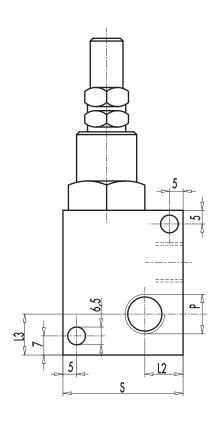
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE SIGLA PORTATA MAX
CODE TYPE MAX FLOW
LL, /min

V0689	VMP 1/4" L	30	
V0690	VMP 3/8" L	40	





CODICE CODE	SIGLA TYPE	P-T GAS	<b>L</b> mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg	
V0689	VMP 1/4" L	G 1/4"	52	114	12	13	34	30	40	0,474	
V0690	VMP 3/8" L	G 3/8"	52	117	12	15	35,5	30	40	0,472	

	MOLLE - SPRINGS						
campo di taratura Setting range (bar)		Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min			Taratura standard Standard setting (bar)		
	10 - 50*		7		30		
	10 - 180 standard		30		90		
	80 - 300		50		150		

\* Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 121/min \* For setting less than 70 Bar: Q = 12 1/min

REGO	I AZIONE	<ul> <li>ADJUSTEMENT</li> </ul>

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealina cap