

Пропорциональный 3-ходовой регулятор расхода, патронный типа WDUD10

WK 420 270

ДУ 10

до 21 МРа

до 90 дм³/мин

05.2012

ПРИМЕНЕНИЕ

3-ходовой регулятор расхода с электрическим пропорциональным управлением WDUD10... предназначен для независимой от давления питания (насоса) регултровки интенсивности расхода потока масла гидравлической Позволяет системе. контролировать скорость движения приемника - чаще всего цилиндра или гидравлического мотора. Поток делится на приоритетный, направленный к каналу 3 и остаточный поток проходящий через канал 2 к сливу либо питанию другого приемника. Регулятор расхода типа WDUD10... предназначен для монтажа в присоединительных гнездах в гидравлических блоках в произвольной позиции.



ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

В основе действия регулятора лежит разделение выходящего потока (канал 1) на приоритетный поток направленный к каналу 3, а также остаточный поток (канал 2).

3-ходовой регулятор типа **WDUD10...** состоит из двух элементарных клапанов дифференциального и дроссельного (с пропорциональным управлением).

Дифференциальный клапан выполняет регулирующую роль и состоит из золотника (3) и пружины (4). Дроссельный клапан выполняет измерительную роль и имеет пропорциональное электрическое

управление. Состоит дросселя ИЗ произведенного в форме золотника С соответствующе подобранными отверстиями (к диапазону расхода), также а пропорционального электромагнита (2) пружиной (5).

В зависимости от поданной величины тока на питании катушки электромагнита устанавливается положение равновесия сил между толкателем электромагнита и зажимающейся пружиной (5). Положение равновесия определяет позицию регулировка дросселя (1).

ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

Гидравлическое масло переходя через клапан из канала 1 в 3 приводит к спаду давления на дросселе (1), который зависит от регулировки, а величины также текущей потока через дроссель (1). Разница давлений перед и за дросселем (1) отражается на золотнике (3) и после преодоления вступительного напряжения пружины (4) приводит к открытию пути из канала 1 в канал 2, пропуская остаточный Одновременно, поток. золотник

управляющим краем – с обратной стороны – провоцирует дросселирование проходящего потока масла к каналу 3. золотник (3) находится в состоянии равновесия в момент, когда спад давления на измерительном дросселе (1) будет соответствовать вступительному напряжению пружины (4). Это означает, что величина потока проходящего через канал 3 будет независима от давления питания (канал 1), а будет зависеть только от положения дросселя (1).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидравлическая жидкость	минеральное масло					
Требуемая фильтрация	до 16 µм	- '				
Рекомендуемая фильтрация	до 10 µм					
Номинальная вязкость жидкости	37 мм²/с при тем	37 мм²/с при температуре 55°C				
Диапазон вязкости	от 2,8 до 380 мм	от 2,8 до 380 мм²/c				
D	рекомендуемый от 40°C до 55°C					
Диапазон температуры жидкости (в баке)	макс.	от -20°C до +70°C				
Диапазон температуры окруж.среды	от -20°C до +50°	от -20°C до +50°C				
Макс. рабочее давление	21 MPa					
Мин. рабочее давление	1,8 MPa					
Макс. расход	версия клапана	расход в канале 1 (P)	расход в канале 3 (A)			
	WDUD10/ 25	60 дм ³ /мин	25 дм³/мин			
	WDUD10/ 50	90 дм ³ /мин	50 дм ³ /мин			
	WDUD10/ 90	150 дм ³ /мин	90 дм ³ /мин			
Гистерезис	диапазон расхода					
	25 дм ³ /мин	50 дм ³ /мин	90 дм ³ /мин			
	10 %	8 %	6 %			
Макс. ток электромагнита	1,5 A					
Сопротивление катушки электромагнита	5,4 Ω при темпе	5,4 Ω при температуре 20°C				
Рекомендуемые электрические регуляторы	стабилизировані установите макс	тип 20RE10 Е каталог WK 420 820 (при питании от стабилизированного напряжения от 12 до 24V DC , установите максимальный ток I макс = 1,5 A) тип 21RE10 D каталог WK 421 810				
Масса клапана	1,1 кг					

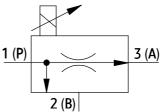
ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1. Учитывая нагревание разъема электромагнита до высокой температуры разгрузочные клапаны должны быть размещены так, чтобы предотвратить возможность случайного контакта с ними во время эксплуатации либо следует обеспечить соответствующую защиту (в соответствии с европейскими
- нормативами: PN EN ISO 13732-1 и PN EN 982).
- 2. Запрещается использование регулятора расхода если разъем распределителя не прилегает плотно к гнезду электромагнита и не закручен до конца крупужный болт.

СХЕМЫ

Графический символ пропорционального регулятора

расхода тип WDUD10...

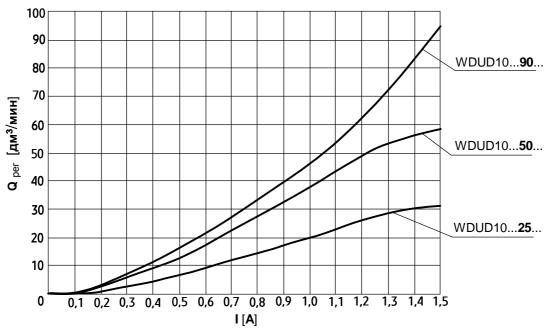


ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $v = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \, ^{\circ}\text{C}$)

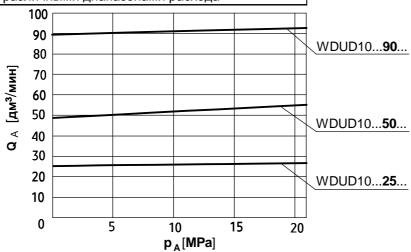
Характеристики зависимости расхода от напряжения питания электромагнита

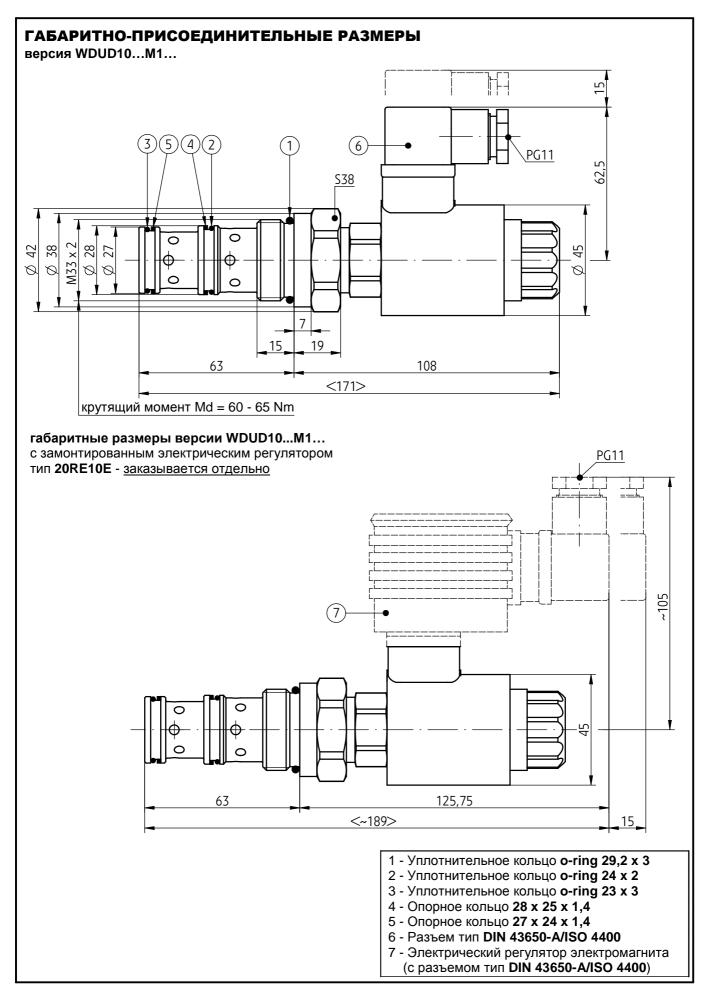
Графики характеристик зависимости регулированного расхода **Q** per от напряжения питания электромагнита **I** для клапанов типа **WDUD10...** с различными диапазонами расхода.

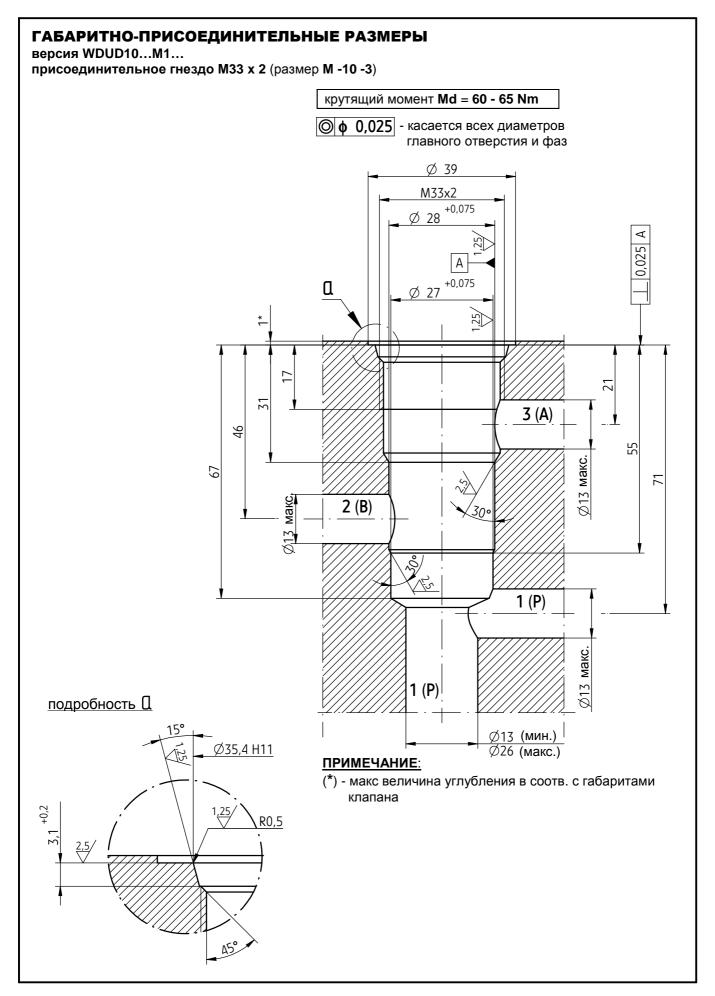


Характеристики стабильности расхода

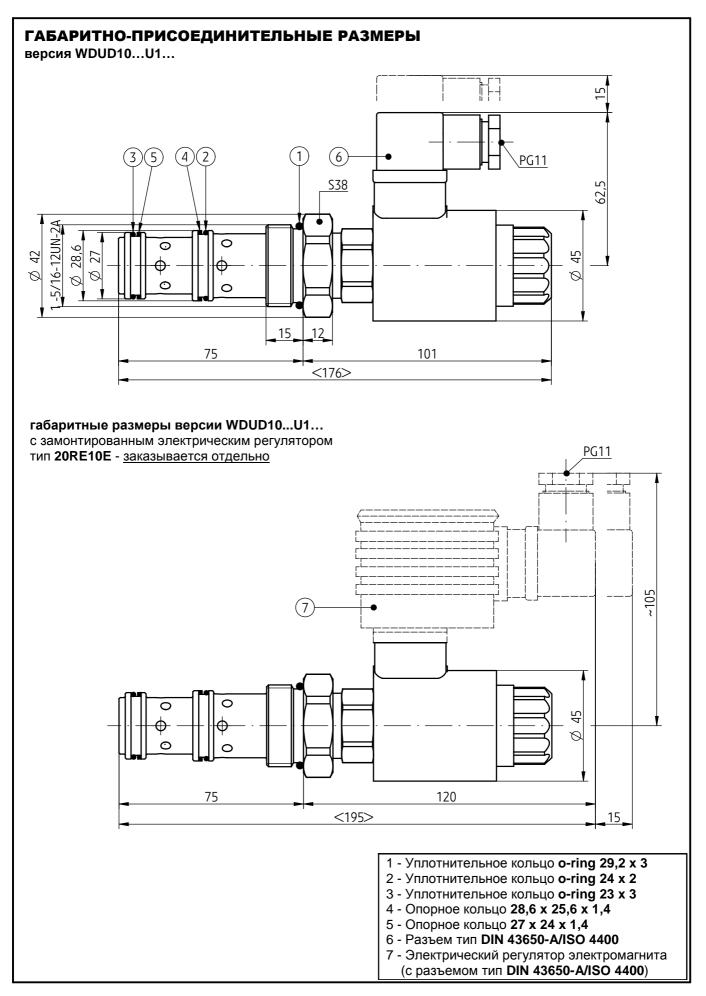
Графики характеристик зависимости расхода **Q**_A от давления **P**_A для клапанов типа **WDUD10...** с различными диапазонами расхода

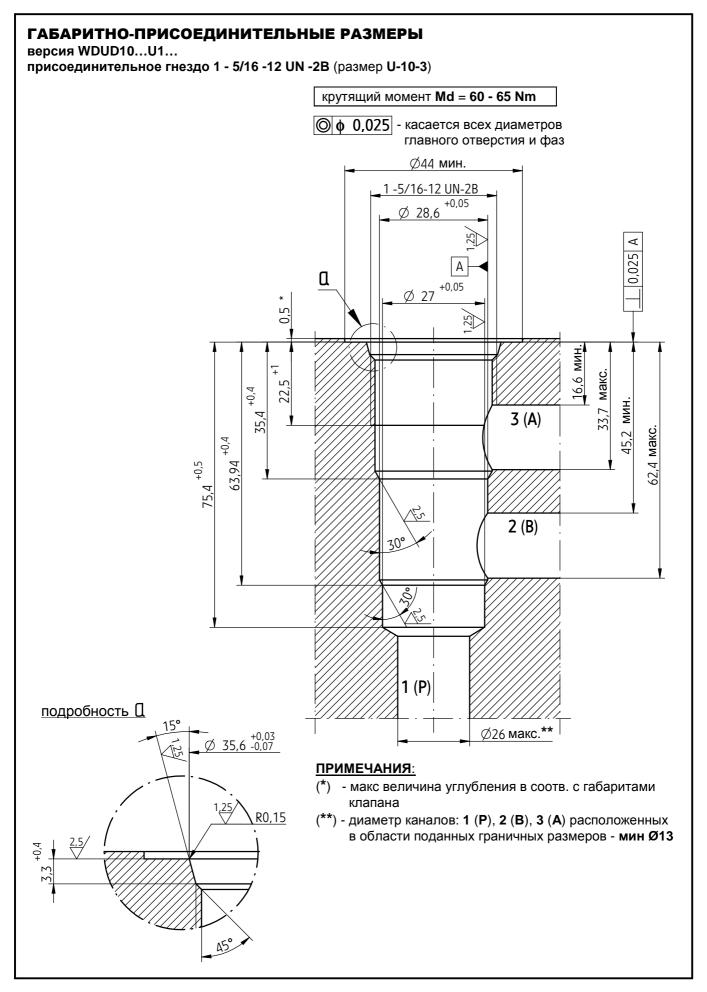






Тип WDUD10 - 5 - WK 420 270 05.2012





	WDUD	10+	/				
Номинальный разме WN10	ep (WN) = 1	10					
Номер конструкторсі (00-09) - неизменные габа -присоединитель серия 02	аритно	= 0X = 02					
Диапазон расхода							
до 25 дм ³ /мин		= 25					
до 50 дм ³ /мин		= 50					
до 90 дм ³ /мин		= 90					
Вид механического г гнездо M33 x 2 гнездо 1 - 5/16 -12 UN - 2	•	I		M1 U1			
Вид катушки электро катушка на максима		_c = 1,5 A	. = '	12			
Вид электрического разъем DIN 43650-А	-		= 2	Z4			
Вид уплотнения							1
NBR (для жидкостей на	основе минералы	ных масел	⊓) = 1й) = '	без об	бознач	ения	

ПРИМЕЧАНИЯ:

Регулятор расхода следует заказывать в соответствии с кодом, описанным в таблице выше. Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в более короткие сроки.

Пример кода клапана для заказа: WDUD10 - 02/90 M1 - 12 Z4

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

Присоединительные плиты - доступны только для версии **WDUD10.../...M1...** следует заказывать в соответствии с каталогами:

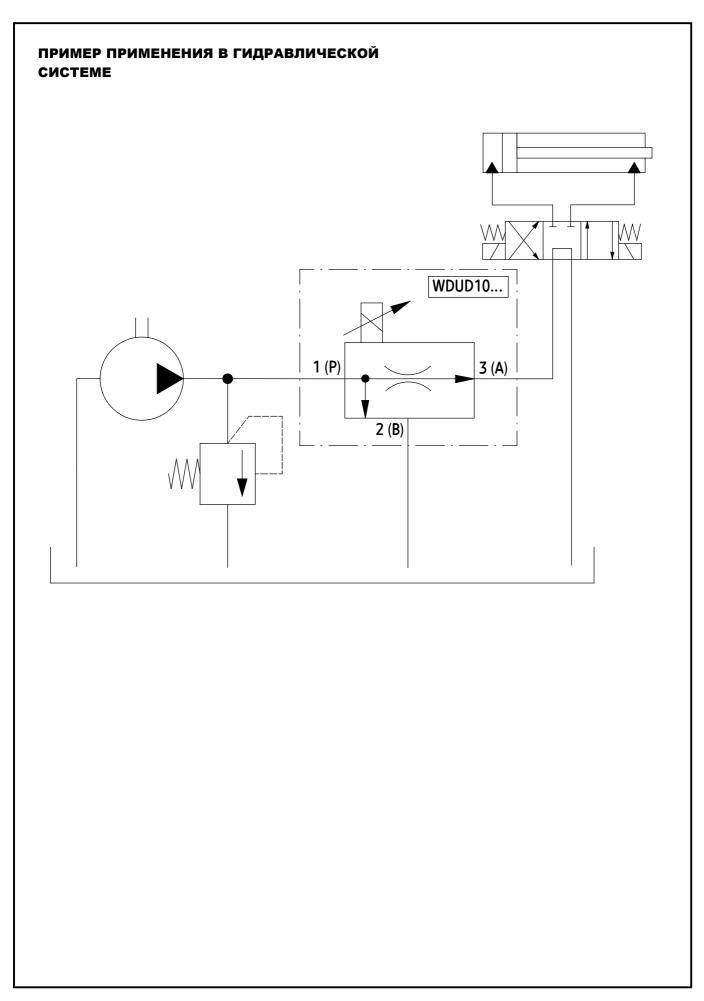
WK 217 558 - символ плиты 3UL10/4

(3 резьбовых присоединения G 3/4)

WK 217 559 - символ плиты 3UL10/5

(4 резьбовых присоединения **G 3/4**)

Вышеназванные плиты заказываются отдельно.



PONAR Wadowice S.A. ul. Wojska Polskiego 29 34-100 Wadowice tel. +48 33 488 29 00 fax.+48 33 488 21 03	PONAF	R [®]