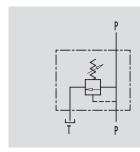


VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE



TIPO / TYPE

SCHEMA IDRAULICO HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO: Valvola utilizzata p

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente

e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

RELIEF VALVES

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BÜNA N standard Poppet type: minor leakage

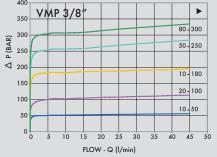
APPLICATIONS:

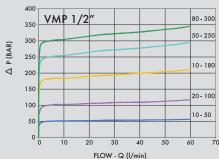
Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

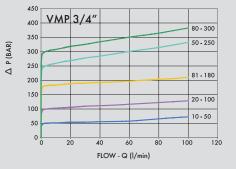
ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt

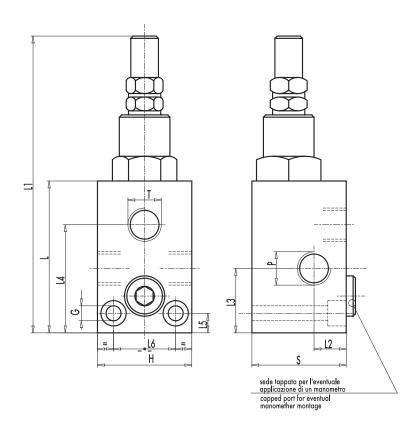








CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW LI. / min
V0700	VMP 3/8"	45
V0710	VMP 1/2"	70
V0720	VMP 3/4"	90



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P-T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	G	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg	
V0700	VMP 3/8"	G 3/8"	72	134	15	26	49,5	8,5	26	6,5	40	40	0,824	
V0710	VMP 1/2"	G 1/2"	77	139	17,5	29,5	54	8,5	30	6,5	45	45	1,058	
V0720	VMP 3/4"	G 3///"	92	154	17.5	35	48	10	32	9.5	50	50	1 470	

MOLLE - SPRINGS						
campo di tara Setting range (tura Ind bar) Pres	cremento bar per ri sure increase (bar/ Q= 4l/min	ga Taratura standard turn) Standard setting (bar)			
10 - 50*		7	30			
20 - 100		12	75			
10 - 180 sto	andard	30	90			
50 - 250		45	130			
80 - 300		50	150			

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT				
CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob			
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap			
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap			

^{*} Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12l/min * For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min