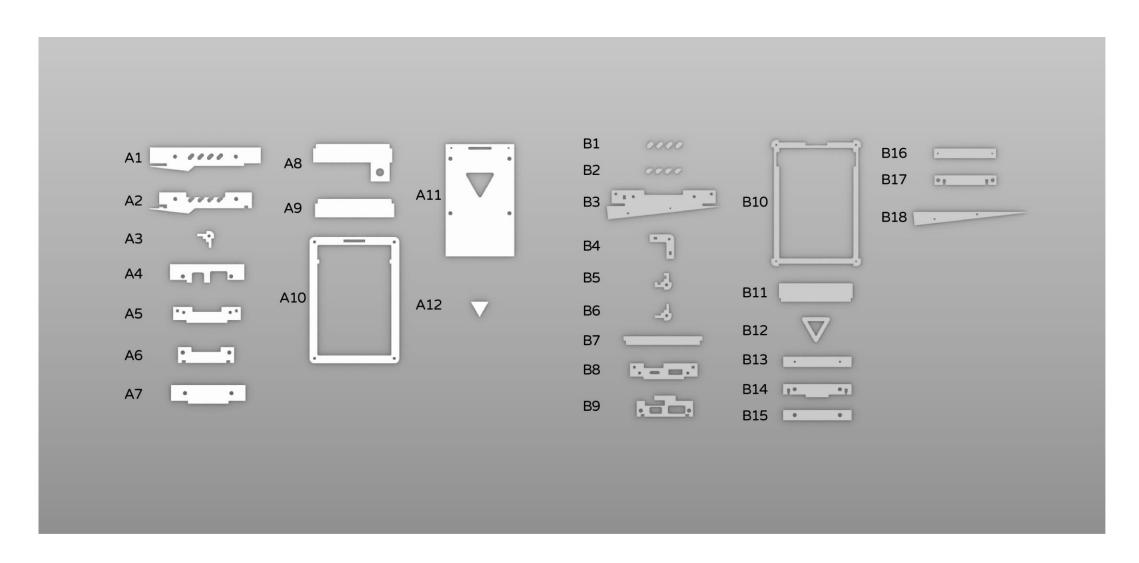
配件表



注意事项

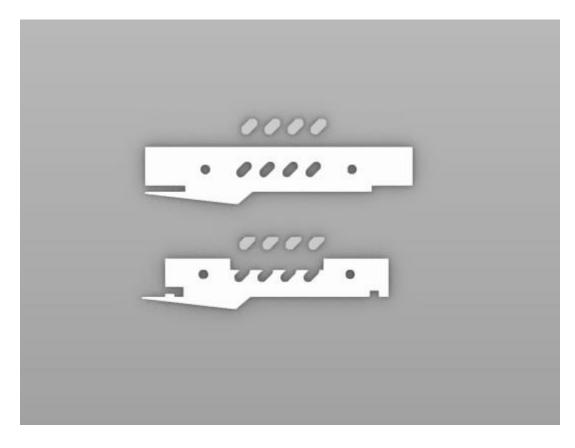
• 亚克力较脆弱, 安装时切勿大力出奇迹

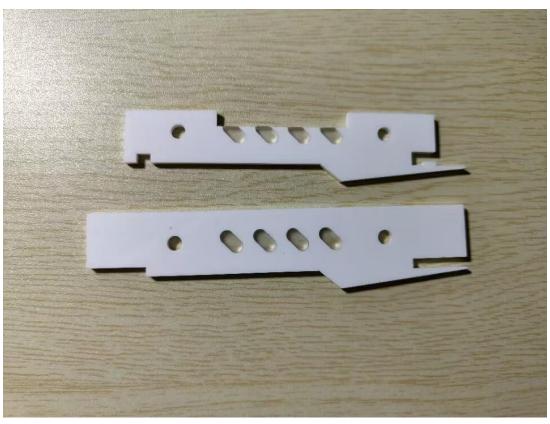
• 螺丝轻拧到位即可,不要一直拧,防止亚克力断裂

• 如有运损及缺件请联系群内管理: 发货工具人

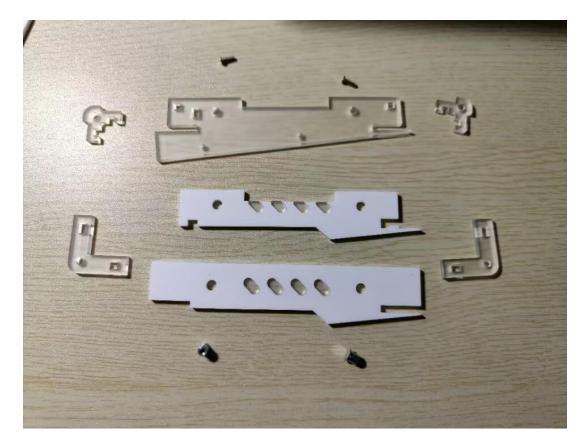
A1*1, A2*2, B1*4, B2*4

将B1卡入A1中,B2卡入A2中(定制颜色图案的公差可能有差别,如卡不进去或卡不住请用砂纸打磨或用透明胶带在内侧粘贴)





B3*1, B4*2, B5*2, M2*5压铆*2, M2*8螺丝(中等长度的)*2 按如图方式安装



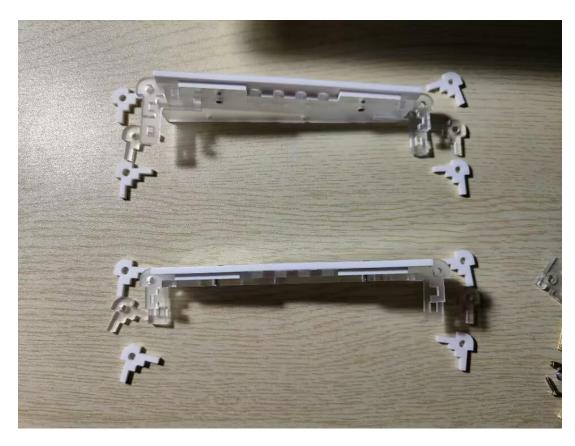


按如图方式安装好一个侧板,另一个同理





A3*8, B6*4 将A3, B6插入侧板两边





M2*13滚花螺柱(最长的)*4, M2*8螺丝*4 将滚花螺柱插入侧板两边的孔中, 用螺丝从底部固定



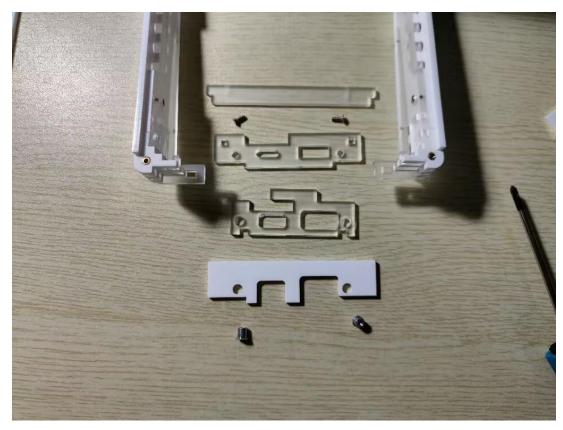


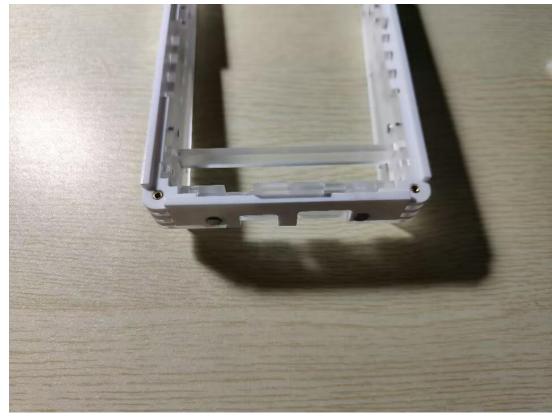
A3*4 将A3放置在侧板两边





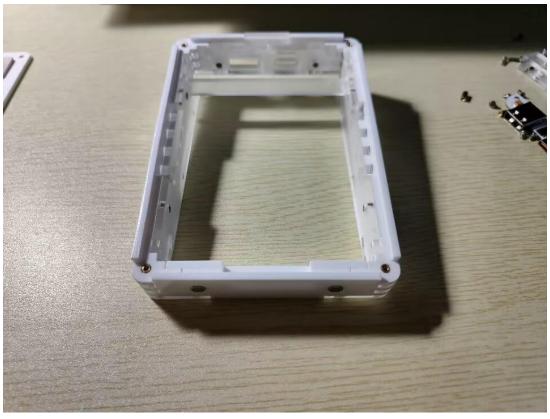
B7*1, B8*1, B9*1, A4*1, M2*5压铆*2, M2*8螺丝*2 为防止断裂, 先安装B7, 短朝下, 长边插入侧板的孔中, 再安装其余部分, 注意左右方向





A5*1, A6*1, A7*1, M2*5压铆*2, M2*8螺丝*2 按如图方式安装好前板



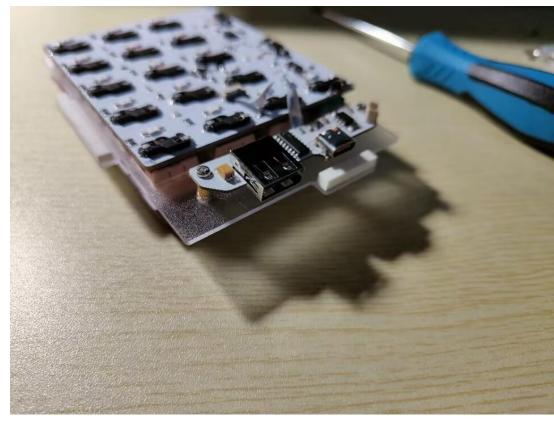


安装好内胆:定位板,PCB,轴体,卫星轴,键帽,GASKET棉条(旋钮选配)



M2*6滚花螺柱(中等长度的)*2, M2*3螺丝(最短的)*4 将小板按如图方式安装到定位板上,并插好排线





将内胆装入外壳,先插入上方,插口与外壳开口对齐,这一步慢慢来,不要大力出奇迹





B10*1, A8*1 (不用旋钮则换成A9) 按如图方式安装





B11*1, 不锈钢铭牌*1

将不锈钢铭牌用双面胶粘到B11上,并在B11背面也贴上双面胶



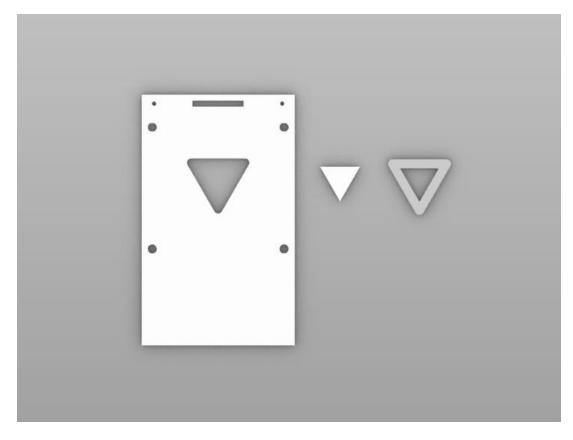


M2*8螺丝*4 如图安装上盖和铭牌





A11*1, A12*1, B12*1 如图所示卡住两个三角形图案





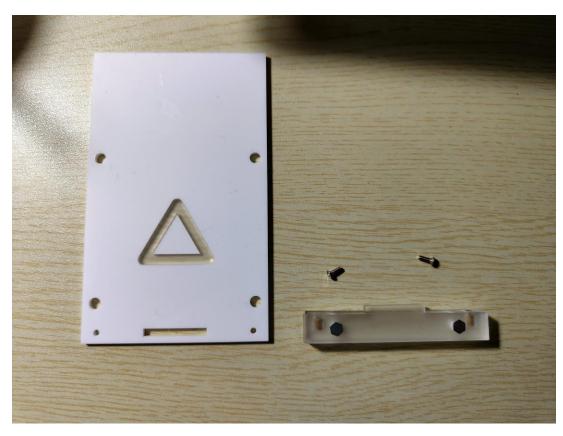
B13*1, B14*1, B15*1, M2*5压铆*2, M2*8螺丝*2, M2*4滚花螺柱(最短的)*2 如图所示安装





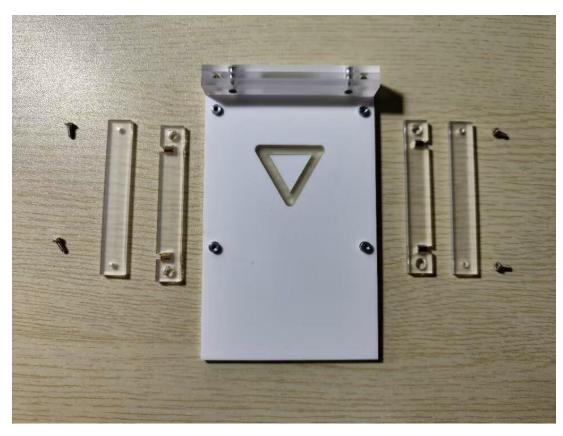
M2*8螺丝*2

将上一步组装的配件用安装在背板上,螺丝轻拧到位即可,不要一直拧,防止亚克力断裂





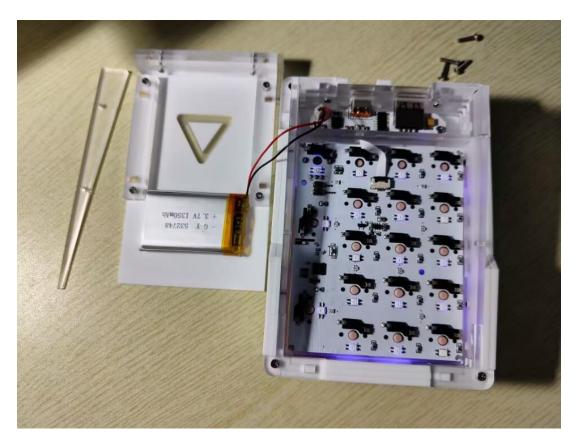
B16*2, B17*2, M2*4滚花螺柱*4, M2*8螺丝*4, M2*5压铆*4 按如图所示方向安装, B17开孔向外

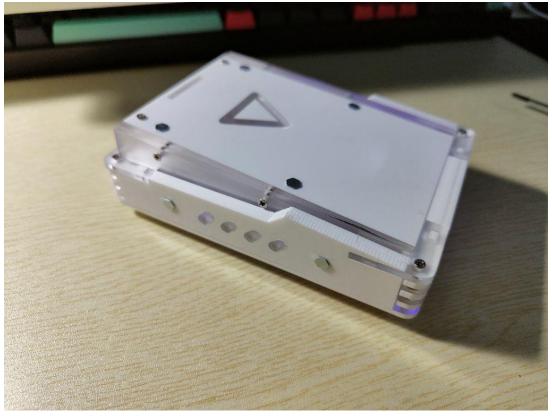




B18*2, M2*10螺丝(最长的)*4, 电池*1

将电池用双面胶粘在背板上,插好排线(接口为MX1.25反向,注意正负极不要接反),然后安装背板, B18位于背板两侧





安装完成!



• 辛苦了!

• VIA改键用的JSON文件也在群 文件。