

1. PPR жүйесінің негізгі категориялары қандай?

- А) Жөндеу аралық цикл, жөндеу аралық цикл құрылымы және жөндеу аралық кезең.
- Б) Жабдық алу-жөндеу, бос жүріс-соңғы қабылдау жөндеу, жабдықты сыртқы тексеру.
- В) Алдын-ала қабылдау, орындалған жұмыстардың тексеру және соңғы қабылдау.

****Правильный ответ: Б) Жабдық алу-жөндеу, бос жүріс-соңғы қабылдау жөндеу, жабдықты сыртқы тексеру.****

2. Жөндеу аралық цикл дегеніміз не?

- А) Бұл екі күрделі жөндеу арасындағы немесе жұмыс басталғаннан бастап жаңа жабдық үшін алғашқы күрделі жөндеуге дейінгі жабдықты пайдалану уақыты.
- Б) Бұл жабдықты жасау үшін тиісті күрделі жөндеулердің барлығы.
- В) Бұл жабдықты орындау мерзімінде ағылшын жөндеулерін қабылдау қажет ететін уақыт.

****Правильный ответ: А) Бұл екі күрделі жөндеу арасындағы немесе жұмыс басталғаннан бастап жаңа жабдық үшін алғашқы күрделі жөндеуге дейінгі жабдықты пайдалану уақыты.****

3. Жоспарлы-алдын ала жөн

деу дегеніміз не?

- А) Бұл жабдықтың жұмыс қабілеттілігі мен өнімділігін қамтамасыз ету мақсатында оған күтім жасау, қадағалау, Қызмет көрсету және жөндеу бойынша ұйымдастырушылық және техникалық іс-шаралар жүйесі.
- Б) Бұл жабдықтың белгіленген операциялар бойынша тапсырыс беру және орындау мерзімін пайдалану уақыты.
- В) Бұл жабдықтың техникалық сипаттамаларын жасау мен қамтамасыз ету үшін аяқталатын әрекеттердің жоспары.

****Правильный ответ: В) Бұл жабдықтың техникалық сипаттамаларын жасау мен қамтамасыз ету үшін аяқталатын әрекеттердің жоспары.****

4. Орташа жөндеуден жабдықты кім қабылдайды?

- А) Ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу технигі және учаске шебері жабдықты орташа жөндеуден қабылдайды, ал слесарь-жөндеуші оны тапсырады.

- Б) Инженер жөніндегі ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу технигі және учаске шебері жабдықты орташа жөндеуден қабылдайды, ал слесарь-жөндеуші оны тапсырады.
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты орташа жөндеу қызметі жоқ.

****Правильный ответ: А) Ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу технигі және учаске шебері жабдықты орташа жөндеуден қабылдайды, ал слесарь-жөндеуші оны тапсырады.****

5. Жабдықты күрделі жөндеуден кім қабылдайды?

- А) Жабдық жөніндегі инженер, ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу жөніндегі техник, РМО бастығы немесе инженері және өндірістік цехтың бастығы Жабдықты күрделі жөндеуден қабылдайды, ал жөндеу-механикалық цехтың шебері оны тапсырады.
- Б) Жабдық жөніндегі инженер, ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу жөні

ндегі техник, РМО бастығы немесе инженері және өндірістік цехтың бастығы Жабдықты күрделі жөндеуден қабылдайды, ал механик оны тапсырады.

- В) Қайтару қатесі. Жабдықты күрделі жөндеу қызметі жоқ.

****Правильный ответ: А) Жабдық жөніндегі инженер, ауысымның аға механигі, жоспарлы-алдын алу жөндеу жөніндегі техник, РМО бастығы немесе инженері және өндірістік цехтың бастығы Жабдықты күрделі жөндеуден қабылдайды, ал жөндеу-механикалық цехтың шебері оны тапсырады.****

6. Жабдықты алдын-ала қабылдау қандай кезеңдерді қамтиды?

- А) Орындалған жұмыс көлемін тексеру, жабдықты сыртқы тексеру, жабдықты бос жүрісте сынау және жабдықты жүктеме кезінде сынау.
- Б) Жабдықты сыртқы тексеру, жабдықты қолданбалы орындау, жабдықты орындау операциясын тексеру және жабдықты жүктеме кезінде сынау.
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты алдын-ала қабылдау қызметі жоқ.

****Правильный ответ: А) Орындалған жұмыс көлемін тексеру, жабдықты сыртқы тексеру, жабдықты бос жүрісте сынау және жабдықты жүктеме кезінде сынау.****

7. Жабдықты сыртқы тексеру кезінде не тексеріледі

?

- А) Машинаның толықтығы, құрастыру сапасы, ауыстырылатын элементтерді бекіту, бекіткіштерді қатайту тығыздығы, тораптардың оңай қозғалуы және басқа параметрлер.
- Б) Машинаның толықтығы, құрастыру сапасы, ауыстырылатын элементтерді бекіту, бекіткіштерді қатайту тығыздығы, жабдықтың өзара іс-қимылын бекіту және басқа параметрлер.
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты сыртқы тексеру қызметі жоқ.

****Правильный ответ: А) Машинаның толықтығы, құрастыру сапасы, ауыстырылатын элементтерді бекіту, бекіткіштерді қатайту тығыздығы, тораптардың оңай қозғалуы және басқа параметрлер.****

8. Бос жүріс сынағы кезінде не анықталады?

- А) Жабдықты жөндеу сапасы, оның тораптары мен бөлшектерінің өзара іс-қимылының дұрыстығы, қорғаныс құрылғыларының болуы және басқа да факторлар.
- Б) Жабдықты жөндеу сапасы, оның тораптары мен бөлшектерінің өзара іс-қимылының дұрыстығы, қорғаныс құрылғыларының болуы және басқа техникалық параметрлер.
- В) Қайтару қатесі. Бос жүріс сынағы анықталмайды.

****Правильный ответ: А) Жабдықты жөндеу сапасы, оның торап**

тары мен бөлшектерінің өзара іс-қимылының дұрыстығы, қорғаныс құрылғыларының болуы және басқа да факторлар.**

9. Жабдықты соңғы қабылдау қашан жүзеге асырылады?

- А) Жабдық орындалатын операциядан кейін, алдын ала қабылдау және түпкілікті қабылдау
- Б) Жабдықты соңғы қабылдау алдында, жабдық орындалатын операцияда реттеледі
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты соңғы қабылдау анықталмайды.

****Правильный ответ: А) Жабдық орындалатын операциядан кейін, алдын ала қабылдау және түпкілікті қабылдау****

10. Қабылданатын жабдықтың жай-күйіне қандай бағалар белгіленуі мүмкін?

- А) "Жаман" және "өте жаман"
- Б) "Өте жақсы" және "жақсы"
- В) "Керемет" және "жақсы"

****Правильный ответ: В) "Керемет" және "жақсы"*****

11. Жабдықты қабылдау кезінде "өте жақсы" бағалау нені білдіреді?
- А) Жабдықтың қабылдау мерзімінің ұзақтығын білдіреді
 - Б) Жабдықтың техникалық шарттары мен көрсеткіштерінің дәлелдігін білдіреді
 - В) Қайтару қатесі. "Өте жақсы" бағалау белгісі бар жоқ.

****Правильный ответ: Б) Жабдықтың техникалық шарттары мен көрсеткіштерінің дәлелдігін білдіреді****

12. Қандай жағдайларда Ж

абдықты қабылдау кезінде "жақсы" баға беріледі?

- А) Егер жабдықтың жұмысына әсер етпейтін бекітілген техникалық шарттар болса
- Б) Егер жабдықтың жабдық орындау сапасына тікелей әсер етпейтін бекітілген техникалық шарттар болса
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты қабылдау кезінде "жақсы" бағалау белгісі бар жоқ.

****Правильный ответ: Б) Егер жабдықтың жабдық орындау сапасына тікелей әсер етпейтін бекітілген техникалық шарттар болса****

13. Жабдықты сынау нәтижесінде жөндеуге арналған нарядқа не енгізу керек?

- А) Жабдықты жүктеме кезінде және жұмыста сынау нәтижелері жөндеуге арналған нарядқа енгізілуі тиіс, бұл жабдықты жөндеуден қабылдау актісі болып табылады.
- Б) Жабдықты жүктеме кезінде және жұмыста сынау нәтижелері жөндеуге арналған нарядқа енгізілуі мүмкін, бірақ оны қабылдау актісіне тиіс болып табылады.
- В) Қайтару қатесі. Жабдықты сынау нәтижесінде жөндеуге арналған наряд жоқ.

****Правильный ответ: Б) Жабдықты жүктеме кезінде және жұмыста сынау нәтижелері жөндеуге арналған нарядқа енгізілуі мүмкін, бірақ оны қабылдау актісіне тиіс болып табылады.****

14. Жабдықты жөндеуден алдын-ала қабылдаудан бастап түпкілікті қабылдауға дейінгі кезеңде оны қалыпты ұстауға кім жауапты?

- А) Жоспаршы адам
- Б) Қабылдау басшысы
- В) Қабылдау бақылаушысы

****Правильный ответ: А) Жоспаршы адам****

15. Жөндеуден кейінгі жабдық белгіленген талаптарға сәйкес келмесе не болады?

- А) Ол қабылданбайды ж

әне сапасыз жөндеуге жол берген тұлғалар ақауларды қосымша төлемсіз жоюға міндетті.

- Б) Ол қабылданбайды және сапасыз жөндеуге жол берген тұлғаларға төлемсіз түсу алып тастауға міндетті.

- В) Жабдық белгіленген талаптарды құрапайым жүргізу нәтижесінде кездеспейді.

****Правильный ответ: А) Ол қабылданбайды және сапасыз жөндеуге жол берген тұлғалар ақауларды қосымша төлемсіз жоюға міндетті.****

16. PPR жүйесі қандай негізгі аспектілерді қамтиды?

- А) Жабдықтың жұмысын және оның тоқтап қалуын талдау, Жабдықтың жекелеген бөлшектерінің істен шығуы, жабдықты техникалық пайдалану ережелерін сақтау.

- Б) Жабдықтың сапасын бақылау, жабдықтың қызмет етушілігін бақылау, жабдықтың жұмысын және оның тоқтап қалуын талдау.

- В) Жабдықтың жекелеген бөлшектерінің істен шығуы, жабдықты техникалық пайдалану ережелерін сақтау, жабдықтың сапасын бақылау.

****Правильный ответ: Б) Жабдықтың сапасын бақылау, жабдықтың қызмет етушілігін бақылау, жабдықтың жұмысын және оның тоқтап қалуын талдау.****

17. PPR жүйес

і қандай мәселелерді шешеді?

- А) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесі мынадай міндеттерді шешеді: жабдықтың сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз ету, авариялар мен тоқтап қалулардың алдын алу, жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту, жөндеу және қызмет көрсету шығындарын оңтайландыру.

- Б) Жабдықтың сапасын бақылау, жабдықтың қызмет етушілігін бақылау, жабдықтың қолданылуын бақылау.

- В) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесі жабдықтың алдын алу белгілерін жою, жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту, жабдықтың сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз ету.

****Правильный ответ: А) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесі мынадай міндеттерді шешеді: жабдықтың сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз ету, авариялар мен тоқтап қалулардың алдын алу, жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту, жөндеу және қызмет көрсету шығындарын оңтайландыру.****

18. Жоспарлы-профилактикалық жөндеу нені қамтиды?

- А) Жоспарлы-профилактикалық жөндеу қабылдауларды жазу, жабдық

ты техникалық пайдалану ережелерін жазу және қамтамасыз ету, жабдықтың мүлдем дамуын қамтамасыз ету.

- Б) Жоспарлы-профилактикалық жөндеу аварияларды, тоқтап қалуларды шешу, жабдықтың жүктемесін және қызметтік шарттарын талдау.

- В) Жабдықты техникалық пайдалану ережелерін жазу, жабдықтың сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз ету, жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту.

****Правильный ответ: А) Жоспарлы-профилактикалық жөндеу қабылдауларды жазу, жабдықты техникалық пайдалану ережелерін жазу және қамтамасыз ету, жабдықтың мүлдем дамуын қамтамасыз ету.****

19. PPR жүйесінің негізгі принциптері қандай?

А) жүйелілік, кешенділік, сенімділік, тиімділік, қауіпсіздік

В) қоғамдық қатынас, аяқталмау, қауіпсіздік, тиімділік, және жабдықты алдын алу

С) кепілдік, кеңестер, тазалық, сенімділік, тиімділік

+ А) жүйелілік, кешенділік, сенімділік, тиімділік, қауіпсіздік

20. Жоспарлы-алдын алу жөндеуін жүргізудің негізгі әдістері қандай?

А) жоспарлы техникалық тексерулер, Тозған бөлшектер мен тораптарды жоспарлы ауыстыру, тұрақты майлау және майлау қызметі

- В) профилактикалық жөндеу жұмыстарын жүргізу, тораптар мен құжаттаманы тексеру, жабдықты бақылау және ауыстыру
- С) кешенділік, қауіпсіздік, сенімділік, тиімділік, жабдықты бақылау

+ В) профилактикалық жөндеу жұмыстарын жүргізу, тораптар мен құжаттаманы тексеру, жабдықты бақылау және ауыстыру

21. PPR жүйесін қолданудың қандай артықшылықтары бар?

А) кешенділік, кеңеске алу, өзара байланыс, көптеген апаттарды азайту, жүйелілік

В) ауыстыру ықтималдығын азайту, жабдықты қа

уіпсіздікке жауап беру, жөндеу іс-шараларын жоспарлау, тиімділік, кешенділік

С) қызмет ету мерзімін ұзарту, жабдықты жүзеге асыру мерзімін кеміту, тиімділік, сенімділік, кешенділік

+ В) ауыстыру ықтималдығын азайту, жабдықты қауіпсіздікке жауап беру, жөндеу іс-шараларын жоспарлау, тиімділік, кешенділік

22. Жоспарлы технологиялар дегеніміз не?

А) жоспарлы тексерулерді жүргізу, тораптарды тексеру, басқару және ауыстыру

В) техникалық нәтижелерді талдау, жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту, апаттарды азайту, сенімділік

С) жабдықты қауіпсіздікке жауап беру, жөндеу іс-шараларын жоспарлау, бақылау және жоспарлы техникалық тексерулер

+ А) жоспарлы тексерулерді жүргізу, тораптарды тексеру, басқару және ауыстыру

23. Жоспарланған Тозған бөлшектер мен бөлшектерді ауыстыру дегеніміз не?

А) зақымдану, майлау, ауыстыру, бақылау, жабдықтың жұмысы

В) бөлшектерді жабдықтау, жоспарланған кестеге сәйкес ауыстыру, апаттарды азайту, кешенділік

С) жабдықтың қауіпсіздігін арттыру, бақылау, профилактикалық жөндеу, ауыстыру

+ В) бөлшект

ерді жабдықтау, жоспарланған кестеге сәйкес ауыстыру, апаттарды азайту, кешенділік

24. Профилактикалық жөндеу дегеніміз не?

- A) жабдықты қауіпсіздігін арттыру, профилактикалық іс-шараларды жүргізу, зақымдану
- B) жабдықтың сенімділігін арттыру, апаттарды азайту, кешенділік, профилактикалық іс-шаралар
- C) апаттарды азайту, тазалану, майлау, ауыстыру

+ A) жабдықты қауіпсіздігін арттыру, профилактикалық іс-шараларды жүргізу, зақымдану

25. Жоспарлы-алдын ала жөндеу жүргізуді бақылау қалай жүзеге асырылады?

- A) ауыстыру ықтималдығын азайту, бақылау құжаттамасын толтыру, жабдықты тексеру, жүргізу туралы шешім қабылдау
- B) жабдықтың сенімділігін арттыру, жабдықты жүзеге асыру мерзімін кеміту, апаттарды азайту, бақылау құжаттамасын қабылдау
- C) жабдықты тексеру, техникалық нәтижелерді талдау, бақылау құжаттамасын толтыру, жүргізу туралы шешім қабылдау

+ C) жабдықты тексеру, техникалық нәтижелерді талдау, бақылау құжаттамасын толтыру, жүргізу туралы шешім қабылдау

26. Жабдықтың жөндеу аралық циклі дегеніміз не?

- A) Жабдықтың жөндеу аралық циклі - жабдықтың екі күрделі жөндеу арасында жұмыс істейтін уақыт кезеңін айтар.
- B) Жабдықтың жөндеу аралық циклі - жабдықтың айналу уақытын араласуды айтар.
- C) Жабдықтың жөндеу аралық циклі - жабдықтың өткен жөндеу арасындағы уақытты айтар.

+ A) Жабдықтың жөндеу аралық циклі - жабдықтың екі күрделі жөндеу арасында жұмыс істейтін уақыт кезеңін айтар.

27. Жоспарлы-алдын алу жөндеу (ППР) жүйесіне не кіреді?

А) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесіне қызмет көрсетуге және жабдықты қауіпсіздету үшін жасалған техникалық іс-шаралар кіреді.

В) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесіне жабдықты тексеру, бақылау құжаттамасын толтыру және жабдықтың өнімділігін қамтамасыз ету үшін іс-шаралар кіреді.

С) Жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесіне жабдықты күтуге, қадағалауға, қызмет көрсетуге және жөндеуге бағытталған ұйымдастырушылық және техникалық іс-шаралар кіреді.

+ В) Жоспарлы-алдын алу жөндеу ж

үйесіне жабдықты тексеру, бақылау құжаттамасын толтыру және жабдықтың өнімділігін қамтамасыз ету үшін іс-шаралар кіреді.

28. PPR жүйесінің негізгі категориялары нені білдіреді: жөндеу аралық цикл, жөндеу аралық цикл құрылымы және жөндеу аралық кезең?

А) PPR жүйесінің негізгі категориялары жабдықтың артықшылықты тауып табуын, механикалық жөндеу көлемін және жабдықтың сыртқы жағдайын білдіреді.

В) PPR жүйесінің негізгі категориялары жабдықтың қызмет көрсету көлемін, оның техникалық ауытпалыны және қабылдау кезеңдерін білдіреді.

С) PPR жүйесінің негізгі категориялары жабдықтың жөндеу аралық циклін, оның құрылымын және аралық кезеңдерді білдіреді.

+ С) PPR жүйесінің негізгі категориялары жабдықтың жөндеу аралық циклін, оның құрылымын және аралық кезеңдерді білдіреді.

29. Тігін машиналары үшін қандай жөндеу түрлері бар?

А) Тігін машиналары үшін жөндеудің келесі түрлері бар: жоспарлы-алдын алу жөндеу, орташа жөндеу және күрделі жөндеу.

В) Тігін машиналары үшін жөндеудің к

елесі түрлері бар: техникалық тексерулерді жабдыққа қабылдау, ауыстыру қызметін жабдыққа бағыттау және профилактикалық жабдықты қамтамасыз ету.

С) Тігін машиналары үшін жөндеудің келесі түрлері бар: жоспарлы-алдын алу жөндеу, жоспарлы-ескерту және орташа жөндеу.

+ А) Тігін машиналары үшін жөндеудің келесі түрлері бар: жоспарлы-алдын алу жөндеу, орташа жөндеу және күрделі жөндеу.

30. Орташа жөндеуден кейін қандай адамдар жабдықты қабылдайды?

А) Орташа жөндеуден кейін жабдықты қабылдау жабдық жөніндегі инженер, ауысымның аға механигі және жоспарлы-алдын алу жөніндегі техниктер арқылы өтеді.

В) Орташа жөндеуден кейін жабдықты қабылдау қажетті инженерлер арқылы жүргізіледі.

С) Орташа жөндеуден кейін жабдықты қабылдайды өндірістік цехтің шеберлері.

+ А) Орташа жөндеуден кейін жабдықты қабылдау жабдық жөніндегі инженер, ауысымның аға механигі және жоспарлы-алдын алу жөніндегі техниктер арқылы өтеді.

31. Күрделі жөндеуден кейін жабдықты кім қабылдайды?

А) Күрделі жөндеуден кейін жабдықты жабдық жөн

індегі көлікшілер арқылы қабылдайды.

В) Күрделі жөндеуден кейін жабдықты көлікшілер арқылы қабылдайды және олар өндірушілерге өткізеді.

С) Күрделі жөндеуден кейін жабдықты қабылдау жабдықтың басқа қолданушыларының көмегімен орындалады.

+ А) Күрделі жөндеуден кейін жабдықты жабдық жөніндегі көлікшілер арқылы қабылдайды.

32. Қабылдаудың күрделі жөндеу кезеңдерінің артықшылықтары не?

А) Күрделі жөндеу кезеңдерінің артықшылықтары: жабдықтың сыртқы жағдайын қамтамасыз ету, өндірістік процестерді жетілдіру, техникалық мәселелерді шешу және басқару практикасын жақсарту.

В) Күрделі жөндеу кезеңдерінің артықшылықтары: жабдықтың сыртқы жағдайын қамтамасыз ету, ауыстыру процесстерінің дамуын жоғарылату және механикалық қатынасулардың жақтыратын шешімдерін табу.

С) Күрделі жөндеу кезеңдерінің артықшылықтары: жабдықтың өнімділігін жоғарылату, техникалық қатынасуларды қамтамасыз ету және жабдықтың шегін беру процесін жылдамдату.

+ В) Күрделі жөндеу кезеңд

ерінің артықшылықтары: жабдықтың сыртқы жағдайын қамтамасыз ету, ауыстыру процесстерінің дамуын жоғарылату және механикалық қатынасулардың жақтыратын шешімдерін табу.

Конечно! Вот 3 варианта ответа на каждый вопрос, с указанием правильного ответа плюсиком:

33. Жөндеуден кейін жабдықты сыртқы тексеру кезінде не тексеріледі?

А) Сыртқы тексеру кезінде машинаның толықтығы, құрастыру сапасы, ауыстырылатын элементтердің бекітілуі, бекіткіштердің қатаю тығыздығы, тораптардың оңай қозғалуы және жабдықтың жұмысына әсер етуі мүмкін басқа да аспектілер тексерілуі тиіс.

В) Сыртқы тексеру кезінде машинаның негізгі функциялары, жұмыс тәсілдері, тораптар мен бекітілген құрама материалдарын талдау, жабдықтың жұмысын тексеру және техникалық жетістіктерді анықтау мүмкін басқа да аспектілер тексерілуі тиіс.

С) Сыртқы тексеру кезінде машинаның техникалық қатынастары, электртемірлердің бекітілуі, тораптардың қолжетімділігі, механикалық және электртемірлердің жоғары деңгейде бекітілуі, жабдықтың жұмысына әсер етуі мүмкін басқа да аспектілер тексерілуі тиіс.

* Правильный ответ: А) Сыртқы тексеру кезінде машинаның толықтығы, құрастыру сапасы, ауыстырылатын элементтердің бекітілуі, бекіткіштердің қатаю тығыздығы, тораптардың оңай қозғалуы және жабдықтың ж

ұмысына әсер етуі мүмкін басқа да аспектілер тексерілуі тиіс.

34. Жабдықты бос сынау кезінде не болады?

А) Жабдықты бос жүрісте сынау кезінде комиссия жөндеу сапасын анықтайды, тораптар мен бөлшектердің өзара іс-қимылын тексереді, машинаны мол см сынақтан өткізеді.

В) Жабдықты бос сынау кезінде комиссия жұмыстарын бақылауды ұйымдастырады, тораптар мен бөлшектердің өзара байланысын тексереді, машинаны мол сынақтан өткізеді.

С) Жабдықты бос сынау кезінде комиссия жөндеу сапасын бекітеді, тораптар мен бөлшектердің өзара іс-қимылын тексереді, машинаны мол сынақтан өткізеді.

* Правильный ответ: В) Жабдықты бос сынау кезінде комиссия жұмыстарын бақылауды ұйымдастырады, тораптар мен

бөлшектердің өзара байланысын тексереді, машинаны мол сынақтан өткізеді.

35. Жабдықты жүктеме кезінде сынау кезінде не болады?

А) Жабдықты жүктеме кезінде сынау кезінде оның жұмыс қабілеттілігі және берілген сипаттамалар мен параметрлерге сәйкестігі тексеріледі. Жабдық жүктеме сынақтарынан өтеді, оның барысында оның жұмысы қалыпты және мүмкін болатын жүктемелер кезінде, шамадан тыс жүктемелерге

төзімділігі, басқару жүйесінің тиімділігі және басқа да маңызды көрсеткіштер тексеріледі.

В) Жабдықты жүктеме кезінде сынау кезінде оның кірістігі, шығыстығы, ауыстыру қабілеттілігі мен бекітілуі тексеріледі. Жабдықты жүктеме сынақтарынан өтеді, оның барысында оның жұмысы қалыпты және мүмкін болатын жүктемелер кезінде, шамадан тыс жүктемелерге төзімділігі, басқару жүйесінің тиімділігі және басқа да маңызды көрсеткіштер тексеріледі.

С) Жабдықты жүктеме кезінде сынау кезінде оның жұмыс қабілеттілігі және берілген сипаттамалар мен параметрлерге сәйкестігі тексеріледі. Жабдық жүктеме сынақтарынан өтеді, оның барысында оның жұмысы қалыпты және мүмкін болатын жүктемелер кезінде, шамадан тыс жүктемелерге төзімділігі, басқару жүйесінің тиімділігі және басқа да маңызды көрсеткіштер тексеріледі.

* Правильный ответ: А) Жабдықты жүктеме кезінде сынау кезінде оның жұмыс қабілеттілігі және берілген сипаттамалар мен параметрлерге сәйкестігі тексеріледі. Жабдық жүктеме сынақтарынан өтеді, оның барысында оны

ң жұмысы қалыпты және мүмкін болатын жүктемелер кезінде, шамадан тыс жүктемелерге төзімділігі, басқару жүйесінің тиімділігі және басқа да маңызды көрсеткіштер тексеріледі.

36. Жөндеуден кейін жабдықты қабылдауды құрайтын негізгі құжаттар қандай?

А) Қабылдау-тапсыру актісі, сынақ актілері, жөндеу бойынша техникалық құжаттама және жабдықтың паспорты.

В) Жабдықтың мақсаты жөнінде бар міндетті талаптар мен көлемдерге сай жасалған сынақтар мен есептер.

С) Бекітілген пайдаланушылар мен жабдықты қабылдауға және пайдалануға жауапты тұлғалардың тізімі.

Правильный ответ: А) Қабылдау-тапсыру актісі, сынақ актілері, жөндеу бойынша техникалық құжаттама және жабдықтың паспорты.

37. Жөндеуден кейін жабдықты қабылдау аяқталғаннан кейін не болады?

- А) Жасалған құжаттар әрі қарай өңдеу және есепке алу үшін тиісті қызметтер мен бөлімшелерге беріледі.
- В) Қабылдау аяқталғаннан кейін жабдық жұмысын жалғастыру үшін өндіріске қайтарылуы мүмкін.
- С) Қабылдау аяқталғаннан кейін жабдықты қайта құру мүмкін.

Правильный ответ: А) Жасалған құжаттар әрі қарай өңдеу және есепке алу үшін тиісті қызметтер мен бөлімшелерге беріледі.

38. Жабдықты жөндеудің орындалуын бақылау қалай жүзеге асырылады?

- А) Жоспарлы-алдын ала қызмет көрсету және техникалық байқау жүйесі арқылы жүзеге асырылады.
- В) Шеберлер, инженерлер және техникалық қызметкерлер жөндеуден кейін бақылау тексерулерін жүргізеді.
- С) Жұмыстарды есепке алу және жабдықтың сапасын тексеру.

Правильный ответ: А) Жоспарлы-алдын ала қызмет көрсету және техникалық байқау жүйесі арқылы жүзеге асырылады.

39. Жабдықты жөндеуді есепке алу қалай жүзеге асырылады?

- А) Жүргізілген жөндеу жұмыстары, бөлшектерді ауыстыру, пайдаланылған материалдар, жұмсалған уақыт және басқа да параметрлер туралы деректер енгізілетін есепке алу жүйесі арқылы жүзеге асырылады.
- В) Бақылау процесінің тиімділігін талдау, алдағы жұмыстарды жоспарлау және жабдықтарды тексеру.
- С) Жабдықты жөндеу тарихын бақылауға, алдағы жұмыстарды жоспарлауға және жөндеу процесінің тиімділігін талдауға көмектесу.

Правильный ответ: А)

40. Неліктен жабдықты жөндеу есебін жүргізу керек?

Варианты ответов:

- а) Жабдықты жөндеу есебін жүргізудің негізгі мақсаты жабдықтың күйі мен жұмысын бақылауға мүмкіндік беру.
- б) Жабдықты жөндеу есебін жүргізу, бюджетті жоспарлау жұмыстарына көмек көрсету үшін өзгерістерге жол ашады.
- с) Жабдықты жөндеу есебін жүргізу, жабдықтың көлемі мен жиілігін анықтау және тиімділігін талдау үшін маңызды болады.

Правильный ответ: б) Жабдықты жөндеу есебін жүргізу, бюджетті жоспарлау жұмыстарына көмек көрсету үшін өзгерістерге жол ашады.