

技密



## 通力无机房电梯(V3F16ES)称重装置调试技术文件



- 1、 在自动状态将电梯空载开到中间层，打到检修状态。
- 2、 将菜单调到 5-1-1 确认，七段码显示 L X（X 为轿厢载重,范围为-33~115）
- 3、 空载的调整：将 385 板上的 GAIN(LWDF)电位器（增益）调到中间位置（先逆时针旋转到底，会听到一种声音（轻微叭的一声），证明已到底，然后再顺时针调 15 圈，即为中间位置，顺时针调到底应为 30 圈），再调整 OFFSET(LWDE)电位器（偏置），使显示变为 L 0。
- 4、 半载的调整：往轿厢内加入半载砝码，应显示 50，否则调整 GAIN(LWDF)电位器使之显示 50，
- 5、 满载的调整：往轿厢内加入满载砝码，应显示 100，否则调整 GAIN(LWDF)电位器使之显示 100。
- 6、 卸去砝码，应显示 L 0，否则调整 OFFSET(LWDE)电位器，使显示变为 L 0。

7、 重复 4, 5, 6 步骤, 直到空载显示 L 0,半载显示 L 50,满载显示 L 100。

8、 将称重插头拔下, 应显示 L -15 以下 (如-20), 否则从头重调。

9、 注意事项:

(1)、由于称重传感器位于绳头装置的一边, 各根钢丝绳对称重感应器的影响不同, 同样的拉力, 越靠近感应器的影响越大 (我感觉这样的称重设计是不合理的)。因此钢丝绳张力发生了变化或调整了钢丝绳张力后, 应重新调整称重。

(2)、如果没有补偿链, 电梯在顶层和底层的称重数值会有所不同, 误差如果在+ -7 之内, 一般不会有什么问题, 如果大于+ -9, 则需要调整了。

(3)、空载数值超过 8, 电梯上行应没问题, 但下行时, 会因倒溜而保护; 满载数值小于 93, 下行没问题, 上行时因下沉而保护。

(4)、由于曳引轮槽磨损不均匀 (有的槽深, 有的槽浅), 这样电梯在不同楼层时, 各根钢丝绳的张力会发生不同变化, 进而影响到称重在各层的数值偏差, 如果通过调整称重不能解决, 只有更换曳引轮了。

