

		通力无机房电梯称重装置 调试和注意事项	编制	
文件类别	技术文件		页次	3 页
文件密等	涉 外 密		版次	2010 再版

- 1、 在**自动状态**将**电梯空载**开到**中间层**，打到**检修状态**。
- 2、 将菜单调到**5-1-1**确认，七段码显示**L X**（X 为轿厢载重, 范围为-33~115）
- 3、 **空载的调整**：将**385** 板上的**GAIN(LWDF)**电位器（增益）调到中间位置（先逆时针旋转到底，会听到一种声音（轻微叭的一声），证明已到底，然后再**顺时针调 15 圈**，即为中间位置，顺时针调到底应为 30 圈），再调整**OFFSET(LWDE)**电位器（偏置），使显示变为**L 0**。
- 4、 **半载的调整**：往轿厢内加入**半载砝码**，应显示**50**，否则调整**GAIN(LWDF)**电位器使之显示**50**，
- 5、 **满载的调整**：往轿厢内加入**满载砝码**，应显示**100**，否则调整**GAIN(LWDF)**电位器使之显示**100**。

6、卸去砝码，应显示 L 0，否则调整 OFFSET(LWDE) 电位器，使显示变为 L 0。

7、重复 4，5，6 步骤，直到空载显示 L 0, 半载显示 L 50, 满载显示 L 100。

8、将称重插头拔下，应显示 L - 15 以下（如-20），否则从头重调。

9、注意事项：

(1)、由于称重传感器位于绳头装置的一边，各根钢丝绳对称重感应器的影响不同，同样的拉力，越靠近感应器的影响越大（我感觉这样的称重设计是不合理的）。因此钢丝绳张力发生了变化或调整了钢丝绳张力后，应重新调整称重。

(2)、如果没有补偿链，电梯在顶层和底层的称重数值会有所不同，误差如果在+ -7 之内，一般不会有什么

问题，如果大于+ -9，则需要调整了。

(3)、空载数值超过 8，电梯上行应没问题，但下行时，
会因倒溜而保护；满载数值小于 93，下行没问题，
上行时因下沉而保护。

(4)、由于曳引轮槽磨损不均匀（有的槽深，有的槽浅），
这样电梯在不同楼层时，各根钢丝绳的涨力会发生
不同变化，进而影响到称重在各层的数值偏差，如
果通过调整称重不能解决，只有更换曳引轮了。

批 准	审 核	编 制

以上资料由仪阳忠
提供，仅供参考！