

## 通力无机房电梯(V3F16ES)称重装置调试和注意事项

- 1、在自动状态将电梯空载开到中间层，打到检修状态。
- 2、将菜单调到 5-1-1 确认，七段码显示 L X (X 为轿厢载重,范围为-33~115)
- 3、空载的调整：将 385 板上的 GAIN(LWDF)电位器（增益）调到中间位置（先逆时针旋转到底，会听到一种声音（轻微叭的一声），证明已到底，然后再顺时针调 15 圈，即为中间位置，顺时针调到底应为 30 圈），再调整 OFFSET(LWDE)电位器（偏置），使显示变为 L 0。
- 4、半载的调整：往轿厢内加入半载砝码，应显示 50，否则调整 GAIN(LWDF)电位器使之显示 50，
- 5、满载的调整：往轿厢内加入满载砝码，应显示 100，否则调整 GAIN(LWDF)电位器使之显示 100.
- 6、卸去砝码，应显示 L 0，否则调整 OFFSET(LWDE)电位器，使显示变为 L 0。
- 7、重复 4，5，6 步骤，直到空载显示 L 0,半载显示 L 50,满载显示 L 100。
- 8、将称重插头拔下，应显示 L -15 以下（如-20），否则从头重调。
- 9、注意事项：
  - (1)、由于称重传感器位于绳头装置的一边，各根钢丝绳对称重感应器的影响不同，同样的拉力，越靠近感应器的影响越大（我感觉这样的称重设计是不合理的）。因此钢丝绳涨力发生了变化或调整了钢丝绳涨力后，应重新调整称重。
  - (2)、如果没有补偿链，电梯在顶层和底层的称重数值会有所不同，误差如果在+ -7 之内，一般不会有什问题，如果大于+ -9，则需要调整了。
  - (3)、空载数值超过 8，电梯上行应没问题，但下行时，会因倒溜而保护；满载数值小于 93，下行没问题，上行时因下沉而保护。
  - (4)、由于曳引轮槽磨损不均匀（有的槽深，有的槽浅），这样电梯在不同楼层时，各根钢丝绳的涨力会发生不同变化，进而影响到称重在各层的数值偏差，如果通过调整称重不能解决，只有更换曳引轮了。

以上程序和数据仅供参考和交流，错误之处欢迎批评指正。