GP2000 型全并行电梯调试说明

GP2000型电梯是一种全微机.多模块.网络化新型电梯.其控制功能强,可视化操作使得电梯的调试.维护边的简单直观.总结起来.调试维护过程中最重要的是不断观察,分析菜单diagnosis---malfunction/messages---malfunctions和diagnosis---malfunction/messages---messages中的内容提示,对故障(malfunctions)中的错误提示逐个解决,直至diagnosis---malfunction/messages----malfunctions为空堆栈,即显示malfunctions----stack,表示所以的故障已消除;分析警告(messages)显示,警告将使得某些操作受到限制或使电梯禁止运行.另外,在调试和维护过程中可以在diagnosis---signals---shaftsignals和维护过程中可以在diagnosis---signals---shaftsignals和diagnosis---signals—port. I/O中观察虚拟并道和各端口工作状况,辅助分析出现的问题.

一. 上电前的检查

- 根据安装布线图和原理图检查安装接线是否正确. 特别检查绝对编码器线路;
- 2. 拆下 BP 板上 19, 20 号线,拔下 100, 111 线排,用万用表 1K 档测 量所有线排是否对地短路,(除 100 线和零线外)对地电阻近似无 穷大(指针表指针应不动)
- 3. 确认上述 1, 2 两部无误后,断开控制柜内所有的空开和保险丝, 上电用万用表测量进线电压;

A: 测量三相电压为 380V+_10%

B: 测量三相对零电压为 220V+_10%

4. 断电,接上述 2 中拆下的线及拔下的线排,合上空开,然后上电并检查下列线路 19. 20 及 100. 111 之间的电压是否为 DC24V+ 10%.

二 认识面板:

Service----menu A:=上下 4 +24VDC

Diagnosis +5VDC

Parameters

灯

Make calls L—calls

Blocking

Safety

Em.stop

Door

Lock

CALL END ---- + CR L—calls

* * * * *

Down

显示, 符号, 按键和开关的说明

符号 A: 电梯 A 在群控组中, 有数据且有群控连接。

符号 = 轿厢已平层,两个平层开关均关闭。

符号 上下 上下箭头, 无电梯运行方向。

符号 4 楼层状态显示。

1. 面钣上开关及按键说明:

CALL 开关在三种情况下有其不同的作用: 电梯处于正常状态, 朝上拨 CALL 开关, 电梯驶向顶层, 朝下拨 CALL 开关, 电梯驶向底层; 当电梯处于禁用状态下, 朝上拨 CALL 开关控制系统复位; 断开控制系统的电源, 朝下拨 CALL 开关并保持, 然后给控制系统上电, 就可以进入基本菜单。

END 键: 按一次 END 菜单键就向上回退一步: 当修改参数而不想保存是,按一次 END 键句可以退出参数的修改。

"--"键:在菜单操作中,按一次"--"键,指针则指向同层菜单的上一个菜单;在修改数字参数中按"--"键可以使参数减小。

"+"键:在菜单操作中,按一次"+"键,指针则指向同层菜单的下一个菜单;在修改数字参数中按"+"键可以使参数增加

CR 键: 当需要进入指针目前指向菜单的子菜单时,按一次 CR 键即可: 修改参数完成后,按一次 CR 键可以保存修改的内容。

2. 面板上指示灯说明:

+24VDC: 控制器 24V 直流电源显示

+5VDC: 控制器 5V 直流电源显示

Reset: 控制器复位显示

L—CALLS(A—Strg):外招打开是此灯亮,外招关闭是此

灯灭

BLOCKING (Sperre): 系统禁用时,此灯闪烁

SAFETY (pas.Si. Kr):被动安全回路通,此灯亮

Em.stop(Nothalt): 急停开关打上后,此灯灭

DOOR (Tur): 轿门关上后,此灯亮

LOCK (Riegel): 所有厅门关上后,此灯亮

三. 菜单操作,修改参数,进入基本菜单的常识

从上面 END、+、--、CR 按键的介绍可以知道:要想进入下一层菜单,需按 CR 键;要想退回撒谎功能一层菜单,需按 END键;要想在同一层菜单中选择,需按+或一键:需要保存修改的参数,需按 CR键:要想放弃修改的参数,需按 END键:在电梯体制运行后,断开控制器的电源,朝下拨 CALL 开关并保持,然后给控制系统上电,进入基本菜单的界面,然后输入密码 5061,即可进入基本菜单,但基本菜单的内容未经授权,绝对禁止随意修改。

四. 慢车运行

1. 打上返回控制, 轿顶安全回路。

A: 查面板上指示灯, 其中+24VDC、+5VDC、SAFETY 应亮。 若 SAFETY 不亮, 说明 X5、1 与 X5、9 之间不通。

B: 点动按上行或下行按扭,应看到 EM—STOP、DOOR、LOCK 灯亮。如果 EM—STOP 不亮,说明 X5、9 与 X5、15 之间不通;如果 DOOR 不亮,说明 X5、15 与 X5、18 之间不通,即轿门回路 不通,如果 LOCK 不亮,说明 X5、18 与 X5、19 不通,即厅门连 锁回路不通。

- C: 如上述面板指示灯都亮,则安全回路正常。
- 2、检查故障信息

A: 进入故障信息 Service menu—— Diagnosis——
Malfunctions/messages 根据故障表,逐个排除故障。

B: 绝对值编码器故障处理:

- (1)、故障信息中出现 ENCODER OK! 则绝对值编码器无故障。
- (2)、出现 ENCODER NO RESPONSE! 检查绝对值编码器 连线及插件。
- (3)、出现 ENCODER OUT OF RANGE! 先把轿厢盘至 顶楼平层,然后查看偏移量 X(Service menu——Setting——maintenance——absolute shaft encoding——encoder offset)再看 顶楼位置 Y(setting——maintenance——absolute shaft encoding level posution 最高层),再在学习状态看编码器实际值 Z(setting——maintenance——absolute shaft encoding——adjusting trip),盘动编码器轮 Z=X+Y,固定同步带,故障解决。