检 验 报 告

|  |  |
| --- | --- |
| 报告编号： |  |
| 产品名称： | 矩管 |
| 商标： |  |
| 型号： | Q215 38mm×25mm×1.0mm  Q215 20mm×20mm×0.8mm  Q215 25mm×25mm×1.0mm |
| 申请商： |  |
| 地址： |  |
| 检验类别： | 委托检验 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验报告 | | | | | |
| 产品名称 | 矩管 | | | | |
| 型号 | Q215 38mm×25mm×1.0mm  Q215 20mm×20mm×0.8mm  Q215 25mm×25mm×1.0mm | | | | |
| 附加型号 | / | | | | |
| 检测类别 | 委托检验 | | | | |
| 委托方 |  | | 委托方地址 | |  |
| 制造商 |  | | 制造商地址 | |  |
| 生产企业 |  | | 生产企业地址 | |  |
| 样品数量 | 每样各3支×50cm | | 样品状态 | | 完好 |
| 收样日期 |  | | 检测日期 | |  |
| 检测环境 | 温度20-25℃，湿度50-60%RH | | | | |
| 检测依据 | GB/T 6728-2008《结构用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》  QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》  QB/T 3817-1999《轻工产品金属镀层和化学覆盖层的厚度测试方法 金相显微镜法》委托方提供技术要求 | | | | |
| 检测项目 | 见下页检验详情 | | | | |
| 备注 | / | | | | |
| 主检： | | | |  | |
| 签名： | | 日期： | |
| 审核： | | | |
| 签名： | | 日期： | |
| 批准： | | | |
| 签名： | | 日期： | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目[单位] | | | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 | 备注 |
| 1 | 床架  矩管 | Q215  38mm×25mm×1.0mm | 边长B1，mm | 38±0.50 | 38.07 | 合格 | / |
| 边长B2，mm | 25±0.50 | 25.15 | 合格 | / |
| 壁厚t，mm | 1.0±0.1 | 1.02 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜厚度，μm | ≥35 | 55 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜耐盐雾 | 膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 96h膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 合格 | / |
| 2 | 床档  矩管 | Q215  20mm×20mm×0.8mm | 边长B1，mm | 20±0.40 | 20.32 | 合格 | / |
| 边长B2，mm | 20±0.40 | 20.21 | 合格 | / |
| 壁厚t，mm | 0.8±0.1 | 1.06 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜厚度，μm | ≥35 | 46 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜耐盐雾 | 膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 96h膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 合格 | / |
| 3 | 床中腿  矩管 | Q215  25mm×25mm×1.0mm | 边长B1，mm | 25±0.50 | 25.20 | 合格 | / |
| 边长B2，mm | 25±0.50 | 25.14 | 合格 | / |
| 壁厚t，mm | 1.0±0.1 | 1.03 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜厚度，μm | ≥35 | 48 | 合格 | / |
| 喷塑漆膜耐盐雾 | 膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 96h膜层不起泡、不脱落、无锈斑 | 合格 | / |
| 4 | 颜色 | | | 绿色 | 绿色 | 合格 | / |
| 注： | | | | | | | |