



EL FILTRON  
FILTRO CERÁMICO PARA AGUA POTABLE

# IDEASS

Nicaragua

Innovación para el Desarrollo y la Cooperación Sur-Sur

# Presentación

texto redactado por Ron Rivera

**FILTRON** es una unidad de tratamiento de agua casera, de muy bajo costo, que potabiliza agua contaminada. El corazón del FILTRON es un elemento filtrante que puede ser fabricado por ceramistas locales, con materiales locales, en condiciones que no requieren electricidad, ni tecnologías de alto nivel.

**El objetivo** de la Cumbre del Milenio para el año 2015: “reducir a la mitad el porcentaje de personas que carecen de acceso al agua potable” es un reto imposible de cumplir siguiendo las vías convencionales, por los altos costos que significa. FILTRON puede contribuir a alcanzar este compromiso, desde una perspectiva innovadora, asegurando el agua potable a bajo costo a familias de comunidades dispersas. Entre otros beneficios, se incluye el manejo del proceso por la misma familia y la generación de oportunidades de empleo entre artesanos locales.

**FILTRON** no es solamente un filtro. En salubridad, proporciona agua cristalina eliminando la turbidez, así como bacterias imposibilitadas de cruzar por sus micro poros. Gracias a un baño de plata coloidal en su elemento filtrante, provoca una reacción química que desactiva agentes dañinos para el organismo humano que pueden atravesar el filtro, siendo completamente inofensivo para el ser humano. Culturalmente, FILTRON permite rescatar valores propios, debido a que se trabaja con barro, base de todas las culturas conocidas. Socialmente, el consumo de agua potable, al reducir enfermedades, protege la economía familiar y garantiza una mano de obra estimulada para producir, además, la producción de FILTRON genera empleo local. Tecnológicamente, FILTRON puede producirse con materiales locales y por artesanos locales, con un rápido entrenamiento. También para su producción en gran escala, es suficiente un equipamiento mínimo. En términos económicos, garantiza agua potable para una familia de Nicaragua, por un monto de 10 USD por filtro.

**FILTRON** se basa en prácticas pre-coloniales americanas, que incluyen el trabajo con barro, la forma de la vasija y la extracción de agua sin contaminar el depósito, que antes se lograba ladeando el recipiente y ahora con una llave de agua. Este sistema fue mejorado en 1980 por Fernando Mazariago, quien incorpora la aplicación de plata coloidal. En 1998, El grupo Ceramistas por la Paz, un ONG internacional que capacita a

ceramistas de los países en vía de desarrollo, aporta un nuevo salto al desarrollar un proceso de producción en gran escala, logrando reducir sustancialmente los costos, de 20 a 10 USD por filtro. Una pieza importante en el proceso fue Ron Rivera, sociólogo y técnico en cerámica, que ha sido protagonista en el proceso de mejoramiento y disseminación de la tecnología a nivel mundial.

**FILTRON** ha recibido reconocimientos nacionales e internacionales. Entre los más importantes a nivel internacional son el Premio “Marketplace 2004” del Banco Mundial en Camboya a la tecnología transferida desde Nicaragua, y el Premio de la Asociación Latinoamericana de Ingenieros Sanitarios, 1982.

**Ceramistas por La Paz** tomó la decisión política de no patentar la tecnología, colocando la información en INTERNET y haciendo información pública.





# ■ ¿Qué problema soluciona?

**FILTRON** es una unidad de tratamiento y almacenamiento seguro de agua a escala familiar. Este filtra el agua eliminando su turbiedad y, gracias a la plata coloidal, la desinfecta al desactivar las bacterias que puedan colarse por sus micro-poros, logrando tratar exitosamente el agua contaminada. Una tercera gran cualidad de FILTRON consiste en que garantiza almacenamiento seguro para el agua tratada en casa. Al pasar el filtro, el agua se deposita en un recipiente en que no es necesario introducir ningún objeto para extraer el agua, sino que la misma se obtiene a través de un grifo, con lo que garantiza su calidad.

**Las unidades** caseras de tratamiento y almacenamiento seguro de agua permiten a muchas comunidades tratar el agua proveniente de fuentes contaminadas, y lograr consumirla con una calidad que cumple las normas de la Organización Mundial de la Salud, (OMS). Debido a su bajo costo y manejo familiar, esta opción puede representar una solución inmediata, aunque no definitiva, al problema de agua potable comunal.

**La necesidad** de sistemas innovadores se observa en todos los países en vías de desarrollo. Se sabe que el 80% de las enfermedades que afectan a la población están relacionadas con la no potabilización del agua. El consumo de agua segura ha demostrado reducir riesgos de adquirir enfermedades diarreicas de 44% a 85%.

**En Nicaragua**, el 41% de la población total del país no tiene acceso al servicio de agua potable que instala la empresa estatal. “Sólo el 23% de la población tiene acceso sostenible a fuentes de agua mejorada” (PNUD 2003).



## **FILTRON, COMPARADO CON OTROS SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS, TIENE ESTAS PRINCIPALES VENTAJAS:**

- Supera a los filtros lentos de arena, así como a otros sistemas de filtrado, debido a que estos solo aclaran el agua. FILTRON además de esta función inactiva bacterias.
- Supera al agua embotellada, al considerar los altos costos y las fuentes dudosas de dichos productos. FILTRON asegura al usuario la calidad de filtración por el tiempo de filtrado y por vigilar el proceso.

## Relación comparativa de FILTRON con otras alternativas para adquirir agua potable

Alternativa	Lo positivo de la tecnología	Lo negativo de la tecnología
Agua hervida	100% potabilidad (si está hervida por 7 minutos); La tecnología es conocida y aceptada por la población; Se puede hervir agua todo el año	Toma tiempo para hervir (7-20 min.); Requiere largo tiempo de enfriamiento; Requiere ollas para cocinar; Cambia el sabor del agua; Requiere recipiente y llave para almacenar el agua potable; Requiere combustible (leña o gas) y tiempo para buscar leña; No quita turbidez; No es manejable por la niñez.
Clorar el agua	Efectivo en la eliminación de bacterias; Sencillo de preparar; De bajo costo; Producido localmente; La tecnología es aceptada por la población; Se puede clorar todo el año;	Cambia el sabor del agua; Requiere disciplina para su aplicación; Requiere un recipiente apropiado con tapa y llave para almacenar el agua; Requiere comprar y transportar; No quita turbidez; No es siempre accesible; No es manejable por la niñez.
Filtros de Arena	Económico; Producido localmente; Quita turbiedad; Puede ser manejado por la familia; Puede utilizarse con cloro y otros desinfectantes.	Requiere disciplina para su mantenimiento; No se consigue la arena fina en todos partes; No mata bacterias; Se requiere recipiente para almacenamiento y llave de agua; Requiere cloro.
Filtros de Arena (bio-arena)	Elimina bacterias; Puede utilizarse con cloro; Económico; Producido localmente; Quita Turbiedad; Puede ser manejado por la familia.	Requiere disciplina para su mantenimiento; Requiere limpieza periódica; No es manejable por la niñez; Requiere 2 recipientes y llave de agua; Falta comprobar si es aceptado por la población.
Pasteurización Solar SODIS	Elimina bacterias; No contamina; Económico; Comprobada efectividad; No utiliza combustible (leña, gas); De Uso fácil; No requiere de recipiente para almacenar; El equipo se obtiene localmente	Requiere por lo menos 4 horas en el sol para purificar el agua; Requiere tiempo para enfriar; Requiere un lugar para almacenar el agua; Cambia de sabor al agua; No funciona en la sombra o de noche; Requiere disciplina; No quita turbiedad; Falta comprobar si es aceptado por la población; No es manejable por la niñez.
Agua en botella o bolsa	Generalmente esta purificado; Producto nacional.	A veces no se sabe si es potable; Los recipientes contaminan el ambiente; Es caro.
Filtros de Cerámica con Plata coloidal  FILTRON	Elimina las bacterias; Fácil de utilizar; Se compra solamente una vez; No cambia de sabor al agua; Culturalmente aceptable ya que muchas culturas almacenan su agua en ollas o tinajas; Mantiene el agua fresca; El recipiente permite servir directamente el agua; Producido por artesanos locales con materiales locales; Tiene una llave de agua; Funciona todo el año y a toda hora; Económico; Quita toda turbiedad; Se puede utilizar con otros métodos para remover la turbiedad; Bajo costo: 10 USD (0.03 centavos por día o 0.001 centavos por litro).	Frágil; Requiere mantenimiento periódico; Necesita combustible para la producción; Se debe reemplazar el elemento filtrante cada año (Costo 4 USD)
Filtros de cerámica sin plata coloidal	Uso fácil; Se transporta una sola vez; Culturalmente aceptados; No cambia sabor al agua y la mantiene fresca; El recipiente permite servir el agua; Hecho por artesanos locales y con materiales locales; Funciona todo el año; Se puede utilizar con otras formas de purificadores de agua para remover la turbidez.	No remueve contaminantes; Frágil; Requiere de limpieza periódica; Requiere combustible para su producción; Debe renovarse después de un año.
PUR Polvo de Procter & Gamble	Elimina turbiedad; Elimina bacterias; Contiene cloro	Costo en Nicaragua de 0.10 centavos de USD para 20 litros; Requiere 2 recipientes, uno con llave de agua, y tapa.



**FILTRON** ha sido sometido a estudios, validaciones y evaluaciones microbiológicas en 11 países, con resultados excelentes.

**El Centro** para la Investigación en Recursos Acuáticos de la Universidad Nacional Autónoma de Nicaragua, redactó un Informe sobre eficiencia de los filtros de cerámica para la remoción de organismos indicadores de contaminación, evidenciando los siguientes resultados.



## PORCENTAJE DE REMOCIÓN

Código de muestra	Coliformes totales	Coliformes fecales	Estreptococos Fecales	E. coli
Muestra control	79000 ufc/100ml	68000 ufc/100ml	2800 ufc/100ml	550 ufc/100m
R – 83	100%	100%	100%	100%
R – 128	99.88%	100%	100%	100%
R – 168	100%	100%	100%	100%
R – 213	100%	100%	100%	100%
R – 214	100%	100%	100%	100%
R – 215	100%	100%	100%	100%
R – 223	100%	100%	100%	100%
R – 308	100%	100%	100%	100%

# EL FILTRON, en la práctica

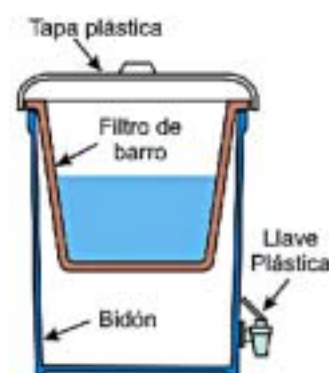


**FILTRON es** de muy bajo costo. El elemento filtrante puede ser fabricado por ceramistas locales, con materiales locales, en condiciones que no requieren electricidad, ni tecnologías de alto nivel. Está hecho de una mezcla de 50% de barro rojo y 50% de aserrín, u otro material orgánico similar, como cascarilla de arroz o cascarilla de café según la producción local. A esta mezcla se añade agua y se coloca dentro de un molde que es prensado por un gato para cambiar llantas de camión, también de fácil adquisición.

**Una vez** seco, el elemento filtrante se quema en un horno para cerámica a 890 grados Centígrados. Queda formada así una membrana de micro-poros que impide el paso de bacterias. Como otra etapa garante del proceso de potabilización, el elemento filtrante se impregna de una solución de plata coloidal una única vez y esto inhibe el recrecimiento de bacterias. Este proceso potabiliza el agua y remueve turbiedad.

**Respecto a** su uso, el agua al ser filtrada se deposita en el elemento filtrante y se tapa. El filtro estandarizado opera a razón de 1 a 2 litros por hora. Cuando pasa más agua en menos tiempo, es síntoma de la existencia de problemas en el proceso de filtrado.

**Las dimensiones** comparadas de parásitos, bacterias con respecto a los Micro-poros de FILTRON se pueden ver en el gráfico presentado en la página precedente.



## Personal y equipos requeridos para instalar una fabrica de elementos filtrantes

- 1 ceramista profesional con experiencia en la búsqueda y procesamiento de cuerpos arcillosos, producción semi-industrial y en serie
- 1-2 asistentes, preferiblemente ceramistas
- Una prensa hidráulica de 15 a 20 toneladas
- Moldes para el filtro
- Una mezcladora de barro y aserrín con su motor (opcional)
- Un molino de martillo con su motor (opcional)
- Un horno con dimensiones interiores mínimas de 1 metro cúbico
- Plata coloidal
- estantería, mesas de trabajo

## Para ensamblar el FILTRON completo se requiere

- Llaves de agua plásticas
- Tanques de cerámica de 20 a 30 litros con tapa (hechos localmente) o baldes plásticos de 20-30 litros con sus tapas (existentes en el mercado)
- Instructivos escritos al nivel del usuario, preferiblemente serigrafiados sobre el balde o en calcomanía impermeabilizado
- Pruebas micro-biológicos (HACH)
- Espacio para iniciar, de por lo menos 100 metros cuadrados bajo techo





## Descripción del Proceso de Fabricación

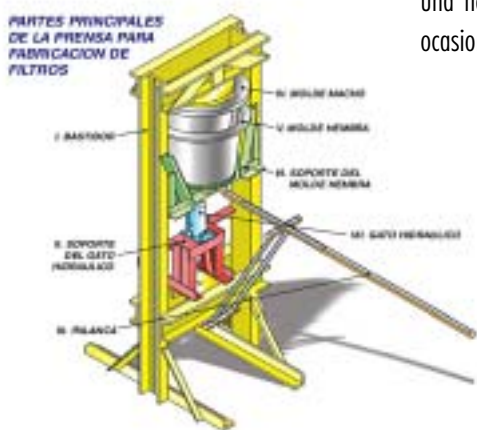
**El proceso** inicia con la pulverización de un barro seco en un molino de martillo; después de que el barro esté bien pulverizado, se hace pasar por un tamiz bastante fino (malla número 30 como el tamaño de un mosquitero) para retener las partículas gruesas y otro tipo de impurezas que pueda tener el barro. Se pesan en la báscula 60 libras de barro (27,3 kg). El aserrín también se seca y se pasa por el tamiz (malla número 30) y se pesa el equivalente a 12 libras (5,443 Kg).

**Después**, tanto el aserrín como el barro se mezclan a mano o son llevados a la mezcladora de concentrado y son mezclados en seco con una velocidad de 60 r.p.m durante diez minutos. Se agrega un estimado de 2.5 galones de agua (9.4 litros) y se van añadiendo poco a poco a la mezcla sin detener la marcha. Se revuelve durante otros diez minutos hasta que se obtiene una masa de consistencia homogénea. Una vez formada la

masa se hace pelotas de 16 libras y se lleva hasta la prensa hidráulica, se moldean los elementos filtrantes usando un molde diseñado específicamente para tal fin.

**El molde** está formado de tres piezas: el molde macho, el molde hembra y un disco para facilitar la sacada del elemento filtrante. Las piezas macho y hembra se recubren con un plástico para evitar que la masa quede adherida a las paredes del molde y dañe la pieza.

**Posteriormente**, los elementos filtrantes son colocados en estantes para secarlos durante un día. El segundo día se le pone el nombre de la marca sobre los elementos filtrantes frescos con un sello metálico y se imprime en el barro fresco un número de serie. Este procedimiento se hace para llevar un registro de la producción y un control de calidad de cada pieza, pues se tendrá un registro de los filtros que se entregan a cada cliente. Con una herramienta se le quitan las imperfecciones ocasionadas por el plástico que recubre el molde.



**Dependiendo del clima**, los elementos filtrantes frescos se dejan secando por un periodo de 5 a 21 días. Nicaragua tiene un cuarto de secado especial que permite que se sequen en 4 días durante todo el año. Una vez que los elementos filtrantes están completamente secos, se procede a hornearlos a una temperatura de 890° C durante 9 horas. Se usa un pirómetro digital para verificar que la temperatura sea la adecuada y se usan conos pirométricos para revisar los cambios de éste. Después, los elementos filtrantes se dejan enfriar dentro del horno, hasta alcanzar la temperatura ambiente. Posteriormente se sacan los pots del horno y se lleva al estante de productos semiacabados.

**Una vez** enfriados, se sumergen en una pila con agua y se dejan reposar allí durante la noche, para que el agua penetre todos los poros que han sido formados por la combustión del aserrín. Después se hace una prueba para medir la tasa de filtración, que debe ser de uno a dos litros de agua por hora. Los elementos filtrantes que no cumplen este requisito, son destruidos.

**Se registra** el resultado de esta prueba en una hoja donde está el número de serie de cada filtro, la fecha en que se fabricó, cuando se quemó y su tasa de filtración.

**Por otro** lado se prepara una mezcla de agua con plata coloidal. Para hacer la mezcla se miden 250 mililitros de agua filtrada y se agregan 2 mililitros de plata coloidal al 3.2%. Cuando el elemento filtrante está bien seco se aplica esta solución por medio de pintado o por sumergimiento.

**El proceso** de producción es ilustrado por imágenes en el sitio [www.elfiltron.com](http://www.elfiltron.com) sección: documentos importantes 2.

# Cuáles resultados

**La tecnología** del FILTRON ha alcanzado un desarrollo acelerado debido a que responde a una necesidad sentida de las comunidades y los componentes son de dominio popular en distintas culturas del mundo. Por ello mismo, resulta de fácil apropiación.



**Por su rápida** disseminación, el FILTRON ha sido sometido a numerosos estudios y análisis de laboratorios llevados a cabo por:

- Massachusetts Institute for Technology (MIT, EEUU)
- USAID
- Centro de Investigaciones Acuáticas de la Universidad Nacional de Ingeniería (CIRA/UNI)
- Centro de Investigaciones de Ecosistemas Acuáticos de la Universidad Centroamericana (CIDEA/UCA)
- Universidad Zamorano (Honduras)
- Universidad Rafael Landívar (Guatemala)
- Universidad de Colorado (EEUU)
- Universidad de Tulane (EEUU)
- Universidad de Carolina del Norte (EEUU)
- Federación Internacional de la Cruz Roja
- Instituto de Recursos Hidráulicas CITA/Cuba
- Ingenieros Sin Fronteras
- Ministerios de Salud de Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Ghana y Guatemala

**Todas las** evaluaciones comprobaron que el FILTRON técnicamente funciona, y requiere acompañamiento educativo e higiene.

**La producción** desarrollada por Ceramistas por la Paz ha permitido la estandarización en el tamaño del elemento filtrante. Consiste en una taza de filtración de 1 a 2 litros por hora, con control de calidad y la posibilidad de producir desde 1,000 a 4,000 filtros por mes.

**Debido a** su fácil apropiación y al desarrollo del proceso de producción, FILTRON se difunde actualmente en 13 países.

**Los costos** para una familia para disponer de agua potable con FILTRON corresponden a 10.00 USD como inversión inicial, y 4 USD para el elemento filtrante que debe renovarse anualmente. Los costos corresponden a 0.03 centavos de USD por día o 0.001 centavo de USD por litro de agua.

**FILTRON disminuye** el riesgo de enfermedades provocadas por agua contaminada en un 50%. La educación y monitoreo en higiene asegura la efectividad del producto.





## El interés internacional

### EN EL DESARROLLO DE FILTRON HAN TENIDO UN PAPEL DESTACADO, ENTRE OTRAS, LAS SIGUIENTES ORGANIZACIONES:

- ICAITI Guatemala (BID, 1981) llevó a cabo una evaluación comparativa de 10 filtros.
- AFA Guatemala (Fundación Interamericana) financió un estudio epidemiológico con más de 700 familias.
- MAP Internacional, con financiamiento de USAID, en 1984 organizó una misión de Fernando Mazariegos y un químico guatemalteco de ICAITI, para capacitar Indígenas Quechua en los andes del Ecuador.
- Practica Foundation/Holanda presentó el FILTRON en la Cumbre de Johannesburgo (Sur África) 2001; a la reunión Internacional del Agua en Kyoto (Japon) 2002; a la Conferencia Internacional de la ONU sobre el Tratamiento de Agua en Durban (Sur África) 2003; a la reunión Internacional de Agua Segura en Nairobi (Kenya) 2004; a la conferencia de la Asociación Internacional del Agua en Marrakech (Maruecos) 2004.

**Ceramistas Por La Paz**, presentó el FILTRON en la Reunión Bilateral del Agua en La Frontera, Tijuana (México), en 2002 y en la Conferencia Internacional de Recursos Sostenibles (Estados Unidos), en 2003.

**El FILTRON** ha sido reconocido por importantes instituciones Internacionales que lo están utilizando en sus proyectos de salud, agua y emergencia: Plan Internacional; World Vision; Save the Children; Medicos Sin Fronteras; Federación Internacional de la Cruz Roja; Instituto de Recursos Hidráulicas CITA/Cuba; Project Concern Internacional; UNICEF; Medicos del Mundo. Oxfam Uk esta considerando la tecnología para su utilización en Sudan.



**También el FILTRON** ha sido reconocido por El Banco Mundial (World Market Place Grant); el Consejo de Ciencia y Tecnología, (CONICYT) del Gobierno de Nicaragua; Practica Foundation Holanda; Engineers Without Borders (USA); USAID.

**El FILTRON** ha adquirido el premio "Market place 2004" del Banco Mundial en Camboya y recibió el Primer premio en la Feria de las Innovaciones para el Desarrollo Humano organizada por el CONICYT en Nicaragua, en 2004.

**Los países** donde se han establecido talleres de producción de FILTRON son: México, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Haití, Cuba, Myramar (Burma), Indonesia, India, Bangladesh, Ghana, Camboya y Vietnam.

**Se han** capacitado ceramistas para su producción en Ecuador, Bolivia, Irak y Estados Unidos. Está proyectado establecer talleres de producción en El Salvador, Colombia, Argentina, Kenya y Sudán.

# ■ Para utilizar el FILTRON en otros países

**Ceramistas por La Paz requiere un compromiso de las organizaciones de cooperación o de las empresas privadas que van a ser involucradas en la producción y la comercialización del FILTRON, para garantizar:**

- Un precio accesible a la población más pobre en cada país.
- Acompañamiento al proyecto para asegurar su sostenibilidad, control de calidad, educación de salud, seguimiento, monitoreo y evaluación.
- Proveer asistencia técnica, servicios a clientes y participar en investigación y desarrollo. Ceramistas Por La Paz esperan que se comparta información con otros productores de filtros en otros países.

Ceramistas por La Paz tomó la decisión política de no patentar la tecnología, colocando la información en el INTERNET y haciendo información pública.



## Para saber más

**INFORMACIÓN DETALLADA ACERCA DEL FILTRON SE PUEDE ENCONTRAR EN LAS SIGUIENTES PÁGINAS WEB:**

[www.potpaz.org](http://www.potpaz.org)  
[www.elfiltron.com](http://www.elfiltron.com)

### BIBLIOGRAFÍA

- Investigación del filtro de barro impregnado con plata coloidal promovido por Ceramistas Por La Paz, USAID. Daniele S. Lantagne, Alethia Ambiental 2002
- Contra la morbilidad infantil: Filtros Artesanales y Educación. Universidad Rafael Landívar. Instituto de Investigaciones Económicas y Sociales. Revista de Estudios Sociales No. 53, IV Epoca (1995)
- Prueba de la aceptación del filtro de cerámica impregnado con plata coloidal en el barrio El Ocotal de Guinope, Honduras. Joysee Mariela Cartagena Baide. Universidad Zamorano (Abril 2001)
- Quality control at Point of Use. Maeve E. Hall CIV 499/cw2 (June 2003)
- Six-month field monitoring of point-of-use, ceramic water filter by using H2S paper strip, most probable number method in San Francisco Libre, Nicaragua. Rebeca Eun Young Hwang, Massachusetts Institute of Technology, (June 2003)
- Filtros Domésticos Cerámica Roja, Evaluación, SANITEC. Centro de Tecnología Apropiada en Saneamiento, Cuba (Enero 2001)
- Diagnostico y Recomendaciones Iniciales para la Mejora de la Productividad y Calidad del Taller Filtrón. Nora Estrada (2002)
- Low-Cost Household Water Purifiers for Flood-Prone Areas. VIETNAM
- International Development Enterprises (IDE). Report on filter technology trials to the International Federation of Red Cross and Red Crescent Societies IFRC (May 2002) by Martin Bullard
- Ceramic Water Purifier, Cambodia field tests. International Development Enterprises (October 2003)
- Household Water Filters as part of the Kitchen Improvement Project, (Cocinas Rurales). Proyecto para el Mejoramiento de la Salud PROMESA. Valle de Yeguaré, Honduras. Efrén Gutierrez, Harvard School of Medicine (August 2004)
- Hydraulic Properties Investigation of the Potters, For Peace Colloidal Silver Impregnated, Ceramic Filter. Christopher J. Fahlin. University of Colorado at Boulder (March 2003)
- Investigation of the Turbidity and TOC Concentration on the Filtration Rate of the Filtrón Ceramic Filter. Kate Kowalski, University of Colorado (June 2003)
- Analysis of Potters for Peace Ceramic Filter. Sten W Eriksen, International Federation of the Red Cross and Red Crescent (2002).



## Quien contactar

Ron Rivera  
Ceramistas Por La Paz/Nicaragua  
Casilla 3868  
Managua, Nicaragua  
Tele/fax 505 278 8519

[ronriverat@yahoo.com](mailto:ronriverat@yahoo.com)  
[ypottersforpeace@yahoo.com](mailto:ypottersforpeace@yahoo.com)



**La Iniciativa IDEASS** - Innovación para el Desarrollo y la Cooperación Sur-Sur - es promovida por los programas de cooperación internacional ILO/Universitas, UNDP/APPI, y por los Programas UNDP/IFAD/UNOPS de desarrollo humano y lucha a la pobreza, actualmente en curso en Albania, Angola, Colombia, Cuba, El Salvador, Guatemala, Honduras, Mozambique, Nicaragua, República Dominicana, Serbia, Sur Africa y Tunisia. Esta iniciativa de cooperación, se enmarca en los compromisos de las grandes Cumbres mundiales de los años '90, y de la Asamblea General del Milenio, dando la prioridad a la cooperación entre los actores del Sur, con el apoyo de los países industrializados.

**IDEASS tiene** el objetivo de fortalecer la eficacia de los procesos de desarrollo local, mediante una utilización cada vez mayor de la innovación para el desarrollo humano y el trabajo decente. Actúa como catalizador a la difusión de innovaciones sociales, económicas, tecnológicas, que favorecen el desarrollo económico y social a nivel local, a través de proyectos de cooperación sur-sur. Las innovaciones promovidas, pueden ser tanto productos, como tecnologías o prácticas sociales, económicas o culturales. Para mayor información sobre la Iniciativa IDEASS, sírvase consultar el sitio: [www.ideassonline.org](http://www.ideassonline.org)

The logo for IDEASS features a large, stylized 'I' and 'S' in a light gray font in the background. In the foreground, there is a thick horizontal brown bar. Below this bar, the word 'ideass' is written in a large, lowercase, brown serif font.

Innovación para el Desarrollo y la Cooperación Sur-Sur



El programa APPI (Anti-poverty Partnership Initiatives) del UNDP es un instrumento destinado a brindar ayuda a los gobiernos y a los actores sociales para la definición y aplicación de políticas nacionales de reducción de la pobreza y de la exclusión social, en base a prácticas de desarrollo local integrado y participativo.



Los Programas de desarrollo humano y lucha a la pobreza realizados por UNDP, IFAD, ILO y UNOPS, promueven procesos de desarrollo local integrado y participativo, enmarcados en las políticas nacionales, con el apoyo de los actores públicos, privados y de la sociedad civil. Estos programas constituyen un marco en el cual pueden colaborar, en forma ordenada, diferentes países donantes y comunidades de los países industrializados, a través de la cooperación descentralizada. Es en este marco que serán realizados los proyectos de cooperación sur-sur, realizados a través de la Iniciativa.



El programa ILO/Universitas (trabajo decente a través de la formación y la innovación) promueve la aplicación de soluciones innovadoras a los problemas de desarrollo humano, sobre todo en el mundo laboral. A tales efectos, lleva a cabo actividades de investigación-acción y de formación a favor de los responsables de las decisiones y del personal que opera en los procesos del desarrollo local.