



## 四通道气密性检漏仪操作说明书



电话 0755-27623158 手机 15112344483

网址 <http://www.gdhuafu.com>

地址 深圳市宝安区沙井街道西沙路石厦港联工业园 G 栋 3 楼

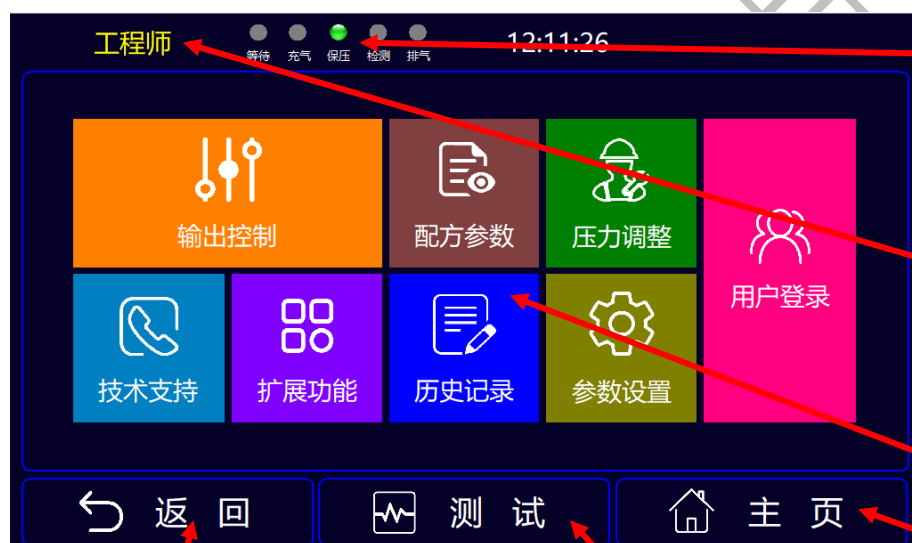


## 1、开机画面



点击屏幕登录仪器。

## 2、主画面



当前工作状态指示（四通道共启才显示）。

当前登录者。

各画面登录按键。

返回。

测试页登录键。

主页登录键。

### 3、登录



点击“用户登录”用合适用户登录。

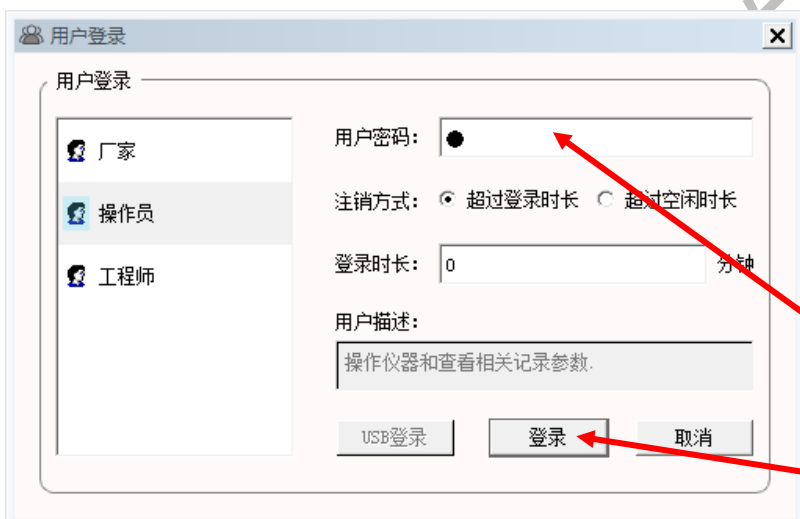
注：（1）操作员只能到“测试”和“记录”画面进行产品测试和查看测试结果。也可以到“关于”和“技术支持”画面。密码：654

（2）工程师可以到所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。密码：987

（3）厂家为华府工作人员，可以登录所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。

（4）如需退出该用户，点击“用户注销”即可。

（5）各用户可以更改自己的密码，但如果丢失或者忘记，仪器需返厂找回密码。



填入相关用户的相应密码。

点击登录以相应的用户登录。



#### 4、扩展功能页一



工程师 12:12:41

1 四个通道启动方式 功能选择 循环选择

单启 共启 NG警报 关 循环方式 单次 循环

泄漏速率计算 模式选择 时间 泄漏 循环延时 0.0S

产品体积 1.00mL 本通道控制 打开 关闭 当前次数 0次

设定次数 3 次数清零 关

1通道 2通道 3通道 4通道

返回 测试 主页

蜂鸣器开关：选择产品 NG 时，警报蜂鸣器是否发声。

测试方式：测试产品选“单次”。产品老化选“循环”。并填写循环延迟时间及次数。

泄漏检测模式选择按钮。（时间：就算产品 NG 也走完整个检测时间段。泄漏：产品 NG 马上结束检测。）

计算泄漏速率时需要填入相应的产品内体积。

单启：四个通道分别控制。共启：四个通道一起启动。

各通道使能开关。

#### 扩展功能页二



工程师 12:13:18

四个通道启动方式 功能选择 循环选择

单启 共启 NG警报 关 循环方式 单次 循环

泄漏速率计算 模式选择 时间 泄漏 循环延时 0.0S

一产品体积 1.00mL 一通道控制 打开 关闭 当前次数 0次

二产品体积 1.00mL 二通道控制 打开 关闭 设定次数 3

三产品体积 1.00mL 三通道控制 打开 关闭 次数清零 关

四产品体积 1.00mL 四通道控制 打开 关闭

返回 测试 主页

## 5、测试压力调整页



压力调整

注：先将测试管可靠对折，接通气源。

设置好调整时间（一般30S），将开关置于“调整”处，调整后面的精密调整阀，至实时压力为需要的压力，将开关置于“测试”处，开始测试。

## 6、参数设置页一



参数设置

四个通道启动方式

单启 共启

填入相关的时间和压力参数。“压力下限”的值设置比大漏产品的测试压力值稍大，用以检出不漏的产品。“泄漏上限”值用来界别良与不良品。


管路、工装、环境因素造成的误差修正值输入框。

单位选择：选择压力显示单位。

产品名称输入框。



参数设置页二

  
参数设置

四个通道启动方式  
单启 共启

工程师 12:16:46

压力单位  
Pa Kpa  
Mpa  
mmHg Bar

时间参数  
充气时间 2.0 S  
保压时间 20.0 S  
检测时间 10.0 S  
排气时间 1.0 S

压力参数  
压力上限 200.000 Kpa  
大漏检出 11.000 Kpa  
泄漏上限 0.000 Kpa  
泄漏下限 0.000 Kpa

产品名称  
wwwwww1

误差修正  
一通道 0.000 Kpa 二通道 0.000 Kpa  
三通道 0.000 Kpa 四通道 0.000 Kpa

返回 测试 主页

7、测试页面一

  
测试

四个通道启动方式

单启 共启

工程师 12:28:39

1 总计数 26 PCS 良品率 7.69 %  
产品名 wwwww1  
压力值 150.800 Kpa  
泄漏量 0.098 Kpa  
泄漏速率 0.012 SCCM  
PASS 0.098 Kpa  
充气 0S 保压 16S 检测 5S 排气 0S

2 总计数 34 PCS 良品率 5.88 %  
产品名 wwwww1  
压力值 150.834 Kpa  
泄漏量 0.094 Kpa  
泄漏速率 0.011 SCCM  
PASS 0.094 Kpa  
充气 0S 保压 16S 检测 5S 排气 0S

3 总计数 25 PCS 良品率 8.00 %  
产品名 wwwww1  
压力值 150.859 Kpa  
泄漏量 0.108 Kpa  
泄漏速率 0.013 SCCM  
PASS 0.108 Kpa  
充气 0S 保压 16S 检测 5S 排气 0S

4 总计数 11 PCS 良品率 18.18 %  
产品名 wwwww1  
压力值 150.391 Kpa  
泄漏量 0.093 Kpa  
泄漏速率 0.011 SCCM  
PASS 0.093 Kpa  
充气 0S 保压 16S 检测 5S 排气 0S

返回 测试 主页

当前产品名称。

启动按钮。

停止按钮。

当前测试压力值及泄漏值显示。

测试过程状态及进度显示。

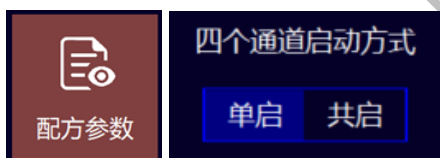
测试产品数量信息显示。

测试结果显示。

## 测试页面二



## 8、配方参数页面一



增加配方按键。

保存配方按键(每次对配方的操作都需保存, 否则断电丢失数据)。

删除选中的配方。

把设置好的参数上传到配方表。

把配方表中的数据下载到设置页面运行。

名称及相关时间、压力参数显示区域。

翻页按键。

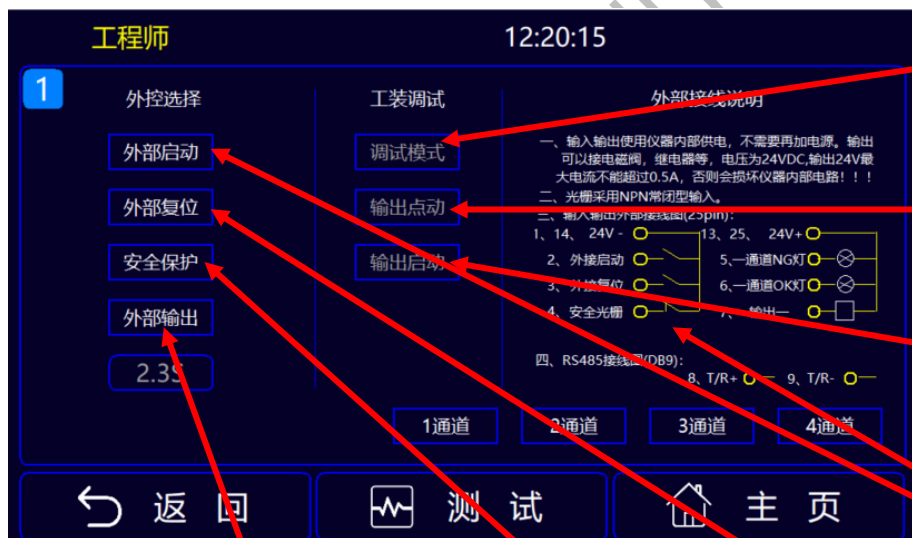


配方参数页面二



外部安全光栅输入信号使能。

9、输出控制



外部输出调试使能开关。

输出点动开关。

输出启动开关。

外部接线原理图页。

外部输出使能及输出时间输入  
(工装调试前需先开启此开关)。

外部安全开关  
使能。

外部复位开关  
使能。

外部启动开关使能。





## 10、历史记录（一）



历史记录清除按键。

产品统计信息显示。

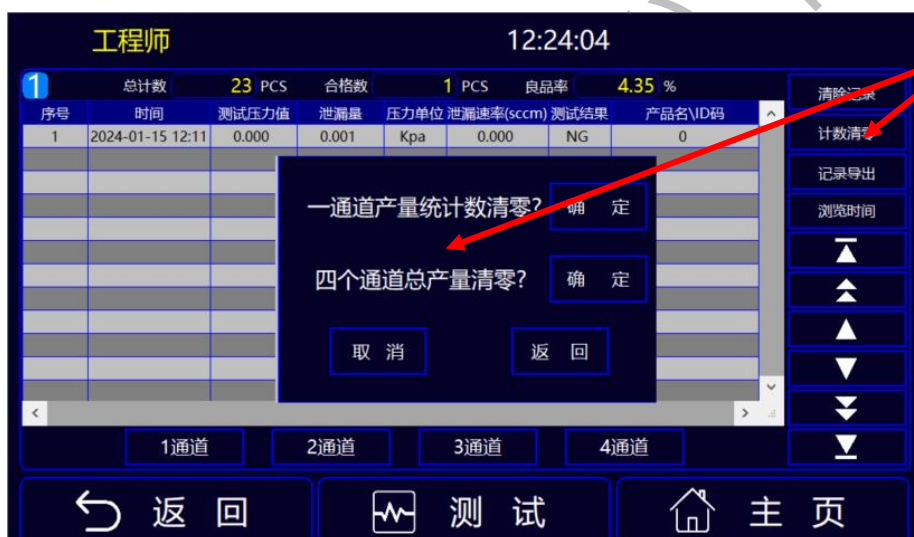
选择浏览某段时间的记录。

测试后相关参数值保存并显示。

翻页按键。

到各通道记录的按键。

## 历史记录清除



产品统计信息清零按键（长按3秒）。



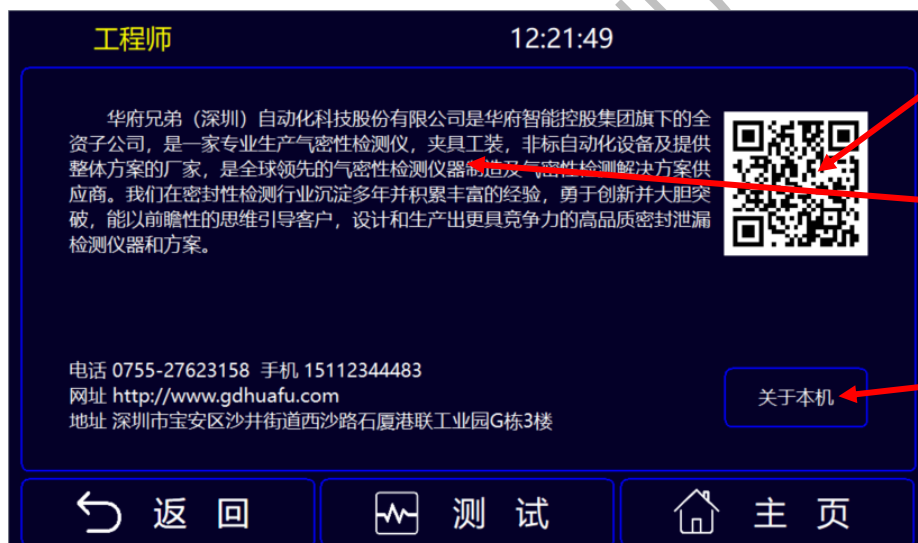
## 历史记录（二）记录导出至 U 盘



插入 U 盘，单击“记录导出”。

填入要导出的开始和结束时的记录时间，单击“历史记录导出”按钮。如调出成功，信息提示会显示“调用成功”。调出的记录可用 Excel 软件打开和编辑（各通道要单独导出）。

## 12、技术支持



华府公司二维码。

华府公司介绍。

本机相关说明。



### 13、关于本机

