



三通道气密性检漏仪操作说明书



电话 0755-27623158 手机 15112344483

网址 <http://www.gdhuafu.com>

地址 深圳市宝安区沙井街道西沙路石厦港联工业园 G 栋 3 楼

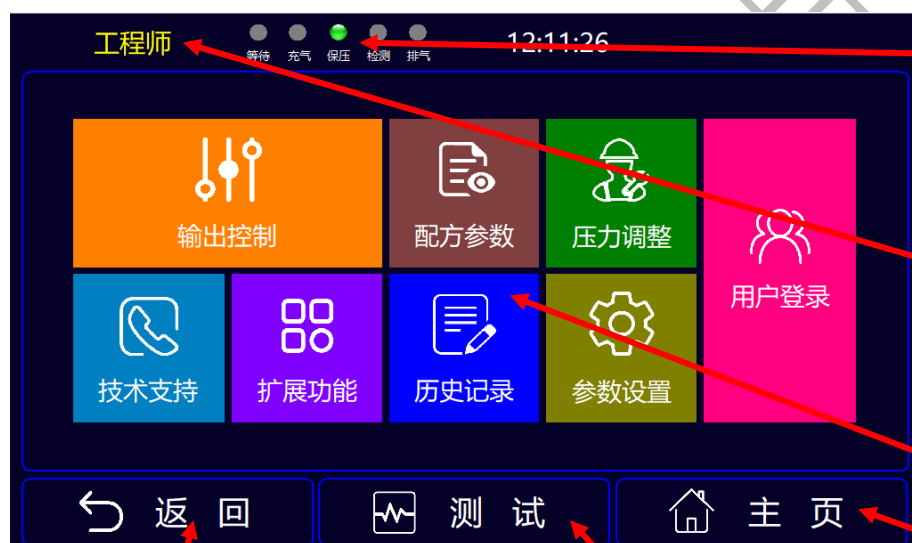


1、开机画面



点击屏幕登录仪器。

2、主画面



当前工作状态指示（四通道共启才显示）。

当前登录者。

各画面登录按键。

返回。

测试页登录键。

主页登录键。

3、登录



点击“用户登录”用合适用户登录。

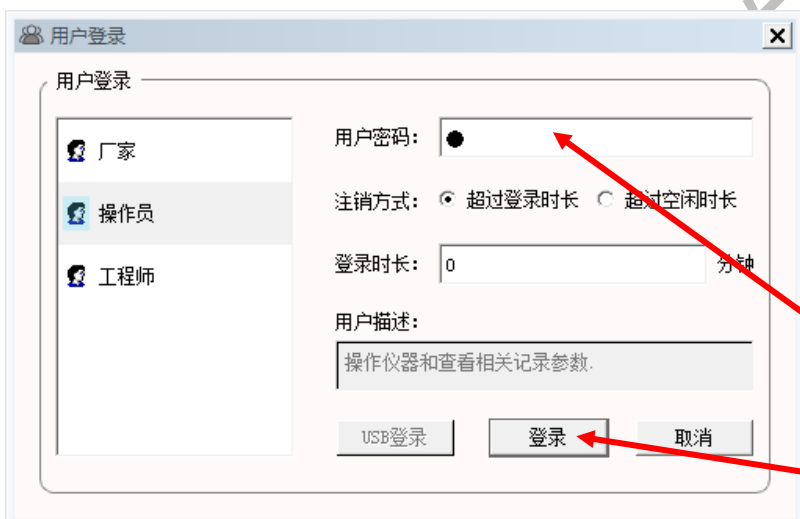
注：（1）操作员只能到“测试”和“记录”画面进行产品测试和查看测试结果。也可以到“关于”和“技术支持”画面。密码：654

（2）工程师可以到所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。密码：987

（3）厂家为华府工作人员，可以登录所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。

（4）如需退出该用户，点击“用户注销”即可。

（5）各用户可以更改自己的密码，但如果丢失或者忘记，仪器需返厂找回密码。



填入相关用户的相应密码。

点击登录以相应的用户登录。



4、扩展功能页一



蜂鸣器开关：选择产品 NG 时，警报蜂鸣器是否发声。

测试方式：测试产品选“单次”。产品老化选“循环”。并填写循环延迟时间及次数。

泄漏检测模式选择按钮。（时间：就算产品 NG 也走完整个检测时间段。泄漏：产品 NG 马上结束检测。）

计算泄漏速率时需要填入相应的产品内体积。

单启：四个通道分别控制。共启：四个通道一起启动。

各通道使能开关。

扩展功能页二



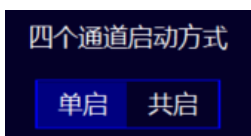
5、测试压力调整页



注：先将测试管可靠对折，接通气源。

设置好调整时间（一般30S），将开关置于“调整”处，调整后后面的精密调整阀，至实时压力为需要的压力，将开关置于“测试”处，开始测试。

6、参数设置页一



填入相关的时间和压力参数。“压力下限”的值设置比大漏产品的测试压力值稍大，用以检出不良品。

管路、工装、环境因素造成的误差修正值输入框。

单位选择：选择压力显示单位。

产品名称输入框。



参数设置页二



参数设置

四个通道启动方式

单启

共启

工程师 15:37:34

等待 充气 保压 检测 排气

压力单位: Pa, Kpa, Mpa, Kg, mmHg, Bar

时间参数: 充气时间 2.0 S, 保压时间 3.0 S, 检测时间 4.0 S, 排气时间 2.0 S

压力参数: 压力上限 100.000 Kpa, 大漏检出 10.000 Kpa, 泄漏上限 1.000 Kpa, 泄漏下限 0.000 Kpa

产品名称: 0

误差修正: 一通道 0.000 Kpa, 二通道 0.000 Kpa, 三通道 0.000 Kpa

返回 测试 主页

7、测试页面一

测试

四个通道启动方式

单启

共启

工程师 15:39:27

1 总计数 22 PCS 良品率 36.36 %

产品名 0

压力值 20.688 Kpa

泄漏量 0.011 Kpa

泄漏速率 0.002 SCCM

PASS 0.011 Kpa

2 总计数 25 PCS 良品率 52.00 %

产品名 0

压力值 23.172 Kpa

泄漏量 0.026 Kpa

泄漏速率 0.004 SCCM

PASS 0.026 Kpa

3 总计数 25 PCS 良品率 44.00 %

产品名 0

压力值 20.002 Kpa

泄漏量 4.636 Kpa

泄漏速率 0.686 SCCM

FAIL 4.636 Kpa

1 2 3

充气 0S 保压 0S 检测 0S 排气 0S

充气 0S 保压 0S 检测 0S 排气 0S

充气 0S 保压 0S 检测 0S 排气 0S

返回 测试 主页

当前产品名称。

启动按键。

停止按键。

当前测试压力值及泄漏值显示。

测试过程状态及进度显示。

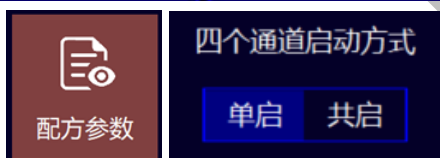
测试产品数量信息显示。

测试结果显示。

测试页面二



8、配方参数页面一



名称及相关时间、压力参数显示区域。

翻页按键。

增加配方按键。

保存配方按键（每次对配方的操作都需保存，否则断电丢失数据）。

删除选中的配方。

把设置好的参数上传到配方表。

把配方表中的数据下载到设置页面运行。

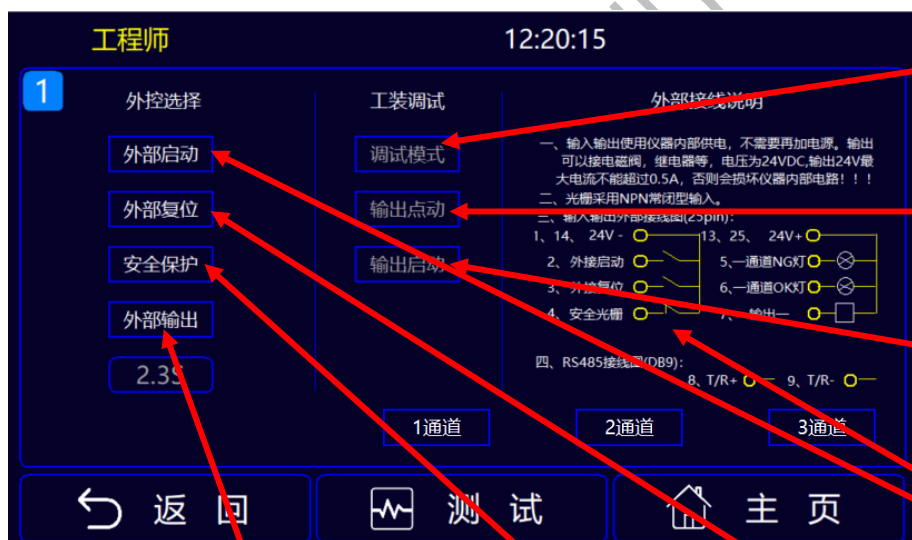


配方参数页面二



外部安全光栅输入信号使能。

9、输出控制



外部输出调试使能开关。

输出点动开关。

输出启动开关。

外部接线原理图页。

外部输出使能及输出时间输入
(工装调试前需先开启此开关)。

外部安全开关
使能。

外部复位开关
使能。

外部启动开关使能。

10、历史记录（一）



历史记录清除按键。

产品统计信息显示。

选择浏览某段时间的记录。

测试后相关参数值保存并显示。

翻页按键。

到各通道记录的按键。

统计信息清除



产品统计信息清零按键。



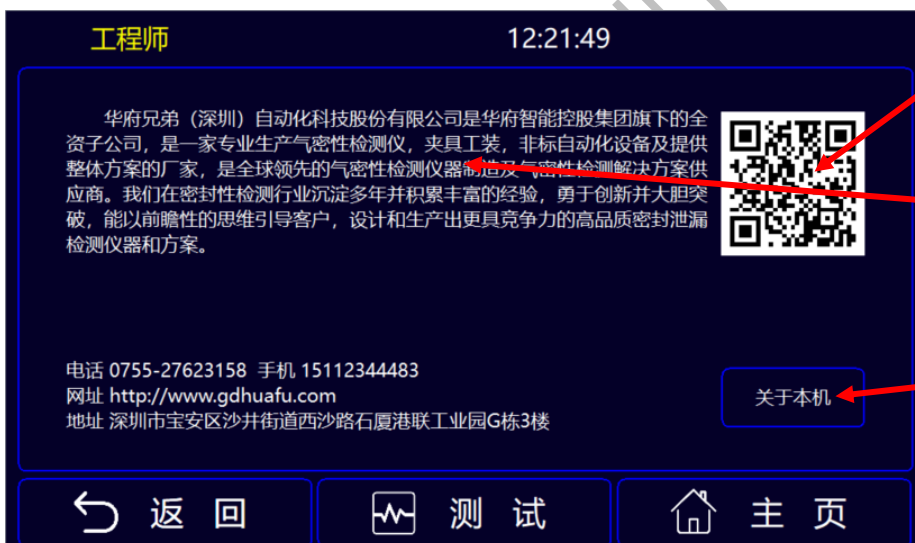
历史记录（二）记录导出至 U 盘



插入 U 盘，单击“记录导出”。

填入要导出的开始和结束时的记录时间，单击“历史记录导出”按钮。如调出成功，信息提示会显示“调用成功”。调出的记录可用 Excel 软件打开和编辑（各通道要单独导出）。

12、技术支持



华府公司二维码。

华府公司介绍。

本机相关说明。

13、关于本机

