WAGNER TOMBOLY - 51 anos

CEP 09290-440, Pargue Jacatuba, Santo André - SP Cel. (11)98388-9847

OBJETIVO

Mandrilhador CNC

HABILIDADES

Experiência em mandrilhamento de precisão apertada de 0,01mm de pequenos diâmetros e correspondente H7 para grandes diâmetros;

Fresamento CNC de três a cinco eixos simultâneos em máquina portal Waldrich Coburg;

Usinagem de ferro fundido, aço inoxidável, inconel, aço carbono e aços liga;

Experiência em mandrilhadora de grande porte com spindle 200 mm: Pegard, Insse, Waldrich Coburg, Wotan Rapid entre outras;

Programação CNC para: Sinumerick 840C, Sinumerick 840D/PL Sinumerick 840D/SL, Heidenhain TNC 430, Fanuc, Mazak e programação CNC com Excel-VBA;

Experiência de *Touch Probe Renishaw* para controle de "STAB^S", equipamento setor óleo/gás;

Configuração e programação de funções "M" e variáveis (NCK) globais "GUD", programação de arquivos "UC" e "COV" para programação de ciclos de usuário "CUS" para SINUMERIK, declarando variáveis tipo INT, REAL, STRING e variáveis de sistema tipo \$P_, \$MN_;

Leitura e interpretação de desenhos técnicos, leitura de instrumentos de medição;

Cálculos de trigonometria e dados de corte;

Usuário Solidworks e DraftSight.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Polimold Industrial: Fresador CNC, de 09/02/2018 a 18/12/2020.

Atividades: Preparação e usinagem de componentes porta-molde para sistemas de câmara quente em centro de usinagem Mazak FH880.

Voith Hydro da Amazônia: Mandrilhador sênior. de 08/08/2016 a 11/10/2017.

Voith Hydro: Mandrilhador especializado, de 01/09/2008 a 01/06/2015.

Atividades: Preparação, programação e usinagem de componentes para hidrelétrica e energia eólica em mandrilhadora e torno vertical com comando Sinumerick 840D. Elaboração e treinamento para usuário Sinumerick 840D "Boas práticas de operação CNC".

Cooper Cameron: Mandrilador CNC III, de 19/06/2006 a 02/06/2008.

Atividades: Preparação, programação e usinagem de componentes para equipamentos óleo e gás em mandrilhadoras CNC, comando Hiedenhain TNC430.

Bardella: Mandrilhador pesado, de 01/08/2000 a 06/04/2006.

Atividades: Preparação, programação e usinagem de componentes para equipamentos: óleo e gás, papel e celulose, hidrelétrica e siderúrgica em mandrilhadoras CNC, comando Hiedenhain TNC 430.

ESCOLARIDADE

Tecnólogo em Gestão da Qualidade, UNINOVE, concluído 2015

CURSOS

English Grammar 100 h, Toronto Canada, 2009;

Intercâmbio como *Machinis*t para a Cameron Steel INC, 2008, 2 meses, Canadá; Smartcam para centro de usinagem e torno CNC, 1998, São Paulo – SP; Programação e operação de centro de usinagem CNC, 1997, São Paulo – SP.