

MODELO : CITY/HR-V/WR-V

PADRÃO DE SERVIÇO
CITY/HR-V/WR-V-PTP 505/19

APROVADO	VERIFICADO	VERIFICADO	ELABORADO	Nº DE CONTR.
				PTP 505/19

PROCESSO : CHECK PRIMER COAT



Nº	DESCRIÇÃO DO PROCESSO	PADRÃO QUALIDADE	PONTO CONTROLE	MAT. / FERR.	DEFEITO POTENCIAL	SEGURANÇA - PONTO CHAVE
01	AO INICIAR O PROCESSO O PINTOR DEVE COLOCAR TODOS OS EPI's NECESSÁRIOS E RETIRAR A ESTATICA DO CORPO TOCANDO NA BARRA DE COBRE. FIGs (1 E 2)	ULTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE .	UTILIZAR MACACÃO, CAPUZ, ÓCULOS DE AMPLA VISÃO (QUANDO HOUVER NECESSIDADE DE RETIRAR TINTA PARA REALIZAÇÃO DE RETRABALHOS) , MÁSCARA DE GÁS, LUVAS CIRÚRGICAS E SEMPRE TOCAR NA BARRA DE COBRE AO ENTRAR NA CABINE.	BARRA DE ATERRAMENTO (COBRE)	ACIDENTE DE TRABALHO E RISCO DE EXPLOÇÃO.	UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.
02	ANTES DE ENTRAR NA CABINE DE PINTURA O PINTOR DEVE PEGAR A FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) E PREENCHER COM A DATA E ASSINATURA. FIG (3)	PREENCHER FOLHAS DE CONTROLE DIÁRIO (CHECK LIST).	PREENCHER O CHECK LIST TODO INÍCIO DE TURNO.	FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) E CANETA.	FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE.	UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.
03	AO ENTRAR NA CABINE DE PINTURA O PINTOR DEVERÁ FAZER A CHECAGEM DA PISTOLA (CONFERIR SE NÃO HÁ VAZAMENTO DE AR COMPRIMIDO NAS CONEXÕES E MANGUEIRAS). FIG (4)	CHECAGEM DA PISTOLA (CONEXÕES E MANGUEIRAS).	PISTOLA SEMPRE LIMPA,MANGUEIRA SEM VAZAMENTO.	PISTOLA DE PINTURA E TINTA	LIXO NA APLICAÇÃO DO CHECK, APLICAÇÃO FORA DO PADRÃO E PERDA DE PRESSÃO NA APLICAÇÃO DE TINTA.	NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS E ATENÇÃO AO MANUSEAR PRODUTOS QUÍMICOS.

OBSERVAÇÃO : QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO	INDICAÇÃO DE ITEM PSV	ITEM DE LEGISLAÇÃO	CATEGORIA A	Nº	REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO)	QTD.
				1	BUMPER FR CITY/HRV/WR-V	3
				2	BUMPER RR CITY/HRV/WR-V	3

REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO	REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO
0	12/06/2009	ELABORAÇÃO	PEDRO		PAULO	ALEXANDRO	NEW BUMPER LINE	17	05/02/2018	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI		MAX	FORTUNATO	
15	03/05/2016	REVISÃO DO PROCESSO	MALLO		MARINI	FORTUNATO		18	09/11/2021	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MARINI	CASSIANO	FORTUNATO	
16	15/09/2017	REVISÃO DO PROCESSO	MALLO		MAX	FORTUNATO		19	07/03/2022	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MONARI	CASSIANO	FORTUNATO	EXCLUSÃO MODELOS FIT/CIVIC

PROCESSO : CHECK PRIMER COAT

DESENHO:



Nº	DESCRIÇÃO DO PROCESSO	PADRÃO QUALIDADE	PONTO CONTROLE	MAT. / FERR.	DEFEITO POTENCIAL	SEGURANÇA - PONTO CHAVE
04	APÓS AS ATIVIDADE ACIMA REALIZAR O PROCESSO DE INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL ESQUERDA E FINALIZANDO PELA LATERAL DIREITA DO BUMPER FR, HAVENDO NECESSIDADE DE RETABALHAR LIXOS, LIXAR COM A LIXA ULTRA FINE E EM SEGUIDA REALIZAR O CHECK NA ÁREA LIXADA E CHAMAR O CONTROLADOR DE ROBÔ (APERTANDO A BOTOERIA DE AVISO LOCALIZADO FORA DA CABINE). SE HOUVER FALTA DE PRIMER NA APLICAÇÃO DO ROBÔ O PINTOR DEVERÁ REALIZAR APLICAÇÃO MANUAL. FIGS (5,6 E 7)	REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS.	ANTES DE REALIZAR O CHECK NAS PEÇAS CERTIFICAR SE O MATERIAL QUE ESTÁ NO SISTEMA CORRESPONDE AO QUE O ROBÔ ESTA PINTANDO, VERIFICAR O ASPECTO DAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE PRIMER E MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS.	PISTOLA DE PINTURA, TINTA E LIXA ULTRA FINE.	PINTURA COM PRIMER ERRADO, PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO E FALTA DE PRIMER.	NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS E ATENÇÃO AO MANUSEAR PRODUTOS QUÍMICOS
05	LOGO EM SEGUIDA REALIZAR A INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL DIREITA E FINALIZANDO PELA LATERAL ESQUERDA DO BUMPER RR, HAVENDO A NECESSIDADE DE RETRABALHAR LIXOS, LIXAR COM A LIXA ULTRA FINE E EM SEGUIDA REALIZAR O CHECK DA ÁREA LIXADA E CHAMAR O CONTROLADOR DE ROBÔ APERTANDO A BOTOEIRA DE AVISO LOCALIZADO FORA DA CABINE. SE HOUVER FALTA DE PRIMER NA APLICAÇÃO DO ROBÔ, O PINTOR DEVE ESTAR REALIZANDO APLICAÇÃO MANUAL, AO FINALIZAR A INSPEÇÃO MARCAR NÚMERO DO DOLLY NA FOLHA DE CONTROLE. FIGS (8,9 E 10)	REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS E MARCAR TODOS OS DOLLYS NA FOLHA DE CONTROLE.	ANTES DE REALIZAR O CHECK NAS PEÇAS CERTIFICAR SE O MATERIAL QUE ESTÁ NO SISTEMA CORRESPONDE AO QUE O ROBÔ ESTA PINTANDO, VERIFICAR O ASPECTO DAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE PRIMER E MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS.	PISTOLA DE PINTURA, TINTA, LIXA ULTRA FINE, FOLHA DE CONTROLE E CANETA.	PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO, FALTA DE PRIMER, FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE.	NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS E ATENÇÃO AO MANUSEAR PRODUTOS QUÍMICOS.
06	VERIFICAR O ATERRAMENTO NA PARTE TRASEIRA DAS PEÇAS, NOS DOIS PONTOS DOS BUMPERS FR E RR EM TODOS OS MODELOS E REALIZAR INSPEÇÃO VISUAL NO POSICIONAMENTO DO NYLON DO JIG'S FIG.(11,12 e 13)	SEMPRE VERIFICAR SE A FITA DE ALUMÍNIO ESTA COLADA CORRETAMENTE (PADRÃO ATERRAMENTO DAS PEÇAS Nº502), SE NÃO ESTÁ SOLTA, VERIFICAR SE A CAMADA DE PRIMER ESTA SUFICIENTE E SE NECESSÁRIO ACERTAR O POSICIONAMENTO DO NYLON.	1 - POSICIONAMENTO ERRADO: ACERTAR POSICIONAMENTO. 2 - FITA SOLTA: COLAR FITA NA PEÇA SE NECESSÁRIO TROCÁ-LA, APÓS ISSO APLICAR PRIMER SOBRE A FITA. 3 -CAMADA DE PRIMER INSUFICIENTE NA FITA: APLICAR PRIMER SOBRE A FITA SEGUIR PADRÃO ATERRAMENTO DAS PEÇAS Nº502 NOS ITENS 1 E 2 E VERIFICAR A POSIÇÃO DO NYLON.	PISTOLA DE PINTURA, FITA ALUMINIO	PEÇA SEM ATERRAMENTO, RISCO DE INCÊNDIO NA CABINE DE BASE E VERNIZ (PINTURA ELETROSTÁTICA) E DEFORMAÇÕES NAS PEÇAS.	CERTIFICAR QUE TODA PEÇA ESTÁ COM O ATERRAMENTO CORRETO.

OBSERVAÇÃO :			INDICAÇÃO DE ITEM PSV		ITEM DE LEGISLAÇÃO	CATEGORIA	Nº	REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO)	QTD.
QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO						A	1	BUMPER FR CITY/HRV/WR-V	3
							2	BUMPER RR CITY/HRV/WR-V	3

REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO	REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO
0	12/06/2009	ELABORAÇÃO	PEDRO	_____	PAULO	ALEXANDRO	NEW BUMPER LINE	17	05/02/2018	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI	_____	MAX	FORTUNATO	
15	03/05/2016	REVISÃO DO PROCESSO	MALLO	_____	MARINI	FORTUNATO		18	09/11/2021	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MARINI	CASSIANO	FORTUNATO	
16	15/09/2017	REVISÃO DO PROCESSO	MALLO	_____	MAX	FORTUNATO		19	07/02/2022	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MONARI	CASSIANO	FORTUNATO	EXCLUSÃO MODELOS FIT/CIVIC