










PADRÃO DE SERVIÇO
TODOS OS MODELOS-PTP 507/18

| APROVADO | VERIFICADO | VERIFICADO | ELABORADO | Nº DE CONTR. |
|----------|------------|------------|-----------|--------------|
| | | | | PTP 507/18 |

MODELO : **TODOS OS MODELOS**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-----------------------|--|--|-----------|--------|--------|-----------------------|---|---|---|-----------------------|---|---------------------------|--|--------|--|-----------|---|--|
| PROCESSO : CHECK BASE COAT | | | | | | | | Nº | DESCRIÇÃO DO PROCESSO | | PADRÃO QUALIDADE | | PONTO CONTROLE | | MAT. / FERR. | | DEFEITO POTENCIAL | | SEGURANÇA - PONTO CHAVE | |
| DESENHO: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | 01 | AO INICIAR O PROCESSO O PINTOR DEVE COLOCAR TODOS OS EPI's NECESSÁRIOS E RETIRAR A ESTATICA DO CORPO TOCANDO NA BARRA DE COBRE. FIGs (1 E 2) | | ULTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE . | | ULTILIZAR MACACÃO, CAPUZ, ÓCULOS DE AMPLA VISÃO (QUANDO HOUVER NECESSIDADE DE RETIRAR TINTA PARA REALIZAÇÃO DE RETRABALHOS) , MÁSCARA DE GÁS, LUVAS CIRÚRGICAS E SEMPRE TOCAR NA BARRA DE COBRE AO ENTRAR NA CABINE. | | BARRA DE ATERRAMENTO (COBRE) | | ACIDENTE DE TRABALHO E RISCO DE EXPLOÇÃO. | | <u>UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.</u> | |
|  | | | | | | | | 02 | ANTES DE ENTRAR NA CABINE DE PINTURA O PINTOR DEVE PEGAR A FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) E PREENCHER COM A DATA E ASSINATURA. FIG (3) | | PREENCHER FOLHAS DE CONTROLE DIÁRIO (CHECK LIST). | | PREENCHER O CHECK LIST TODO INICIO DE TURNO. | | FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) E CANETA. | | FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE. | | <u>UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.</u> | |
|  | | | | | | | | 03 | AO ENTRAR NA CABINE DE PINTURA O PINTOR DEVERÁ FAZER A CHECAGEM DA PISTOLA (CONFERIR SE NÃO HÁ VAZAMENTO DE AR COMPRIMIDO NAS CONEXÕES E MANGUEIRAS). FIGs (4) | | CHECAGEM DA PISTOLA (CONEXÕES E MANGUEIRAS). | | PISTOLA SEMPRE LIMPA, MANGUEIRA SEM VAZAMENTO. | | PISTOLA DE PINTURA E TINTA | | LIXO NA APLICAÇÃO DO CHECK, APLICAÇÃO FORA DO PADRÃO E PERDA DE PRESSÃO NA APLICAÇÃO DE TINTA. | | <u>NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS E ATENÇÃO AO MANUSEAR PRODUTOS QUÍMICOS.</u> | |
| OBSERVAÇÃO : QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO | | | | | | | | INDICAÇÃO DE ITEM PSV | | | | ITEM DE LEGISLAÇÃO | | CATEGORIA A | | Nº | REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO) | | QTD. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | BUMPER FR CITY/HRVWR-V | | 3 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | BUMPER RR CITY/HRVWR-V | | 3 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| REV. | DATA | MOTIVO DA MODIFICAÇÃO | | | APROV. | VERIF. | VERIF. | ELAB. | OBSERVAÇÃO | REV. | DATA | MOTIVO DA MODIFICAÇÃO | | | APROV. | VERIF. | VERIF. | ELAB. | OBSERVAÇÃO | |
|  | 30/05/2009 | ELABORAÇÃO | | | GIVANILDO | _____ | PAULO | HERON | NEW BUMPER LINE |  | 08/11/2021 | REVISÃO PROCESSO | | | TREVISOLI | _____ | MAX | FORTUNATO | | |
|  | 15/09/2017 | REVISÃO PROCESSO | | | TREVISOLI | _____ | MAX | FORTUNATO | _____ |  | 07/03/2021 | REVISÃO PROCESSO | | | TEODOR | MARINI | CASSIANO | FORTUNATO | VERIFICAÇÃO DO NYLON | |
|  | 05/02/2018 | REVISÃO PROCESSO | | | TREVISOLI | _____ | MAX | FORTUNATO | _____ |  | 07/08/2023 | REVISÃO PROCESSO | | | TEODOR | MONARI | RONALDO | ISMAEL | | |

TODOS OS MODELOS-PTP 507/18

| APROVADO | VERIFICADO | VERIFICADO | ELABORADO | Nº DE CONTR. |
|----------|------------|------------|-----------|--------------|
| | | | | PTP 507/18 |

MODELO : **TODOS OS MODELOS**

PROCESSO : **CHECK BASE COAT**

DESENHO:



| Nº | DESCRIÇÃO DO PROCESSO | PADRÃO QUALIDADE | PONTO CONTROLE | MAT. / FERR. | DEFEITO POTENCIAL | SEGURANÇA - PONTO CHAVE |
|----|---|---|---|--|---|----------------------------------|
| 04 | APÓS AS ATIVIDADE ACIMA REALIZAR O PROCESSO DE INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL ESQUERDA E FINALIZANDO PELA LATERAL DIREITA DO BUMPER FR E QUALQUER ANORMALIDADE (LIXOS REBARBAS E OUTROS) AVALIAR JUNTO COM O CONTROLADOR DE ROBO SE Á NECESSIDADE DE REALIZAR O CHECK, COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ APERTANDO A BOTOEIRA DE AVISO LOCALIZADO DO LADO DE FORA DA CABINE. FIGS (5 e 6) | REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS. | CHECAR ANTES DA APLICAÇÃO SE A TINTA QUE ESTÁ NO SISTEMA DA PROMIX É CORRESPONDENTE AO QUE OS ROBOS ESTÃO APLICANDO, ANOTAR HORÁRIO DE RETIRADA DE TINTA NA FOLHA DE CONTROLE DA PROMIX E APÓS RETIRAR A TINTA REALIZAR RECEITA ZERO. VERIFICAR O ASPECTO DAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE BASE, SE HOUVER NÃO CONFORMIDADE COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ IMEDIATAMENTE PARA EVITAR PROBLEMAS DE QUALIDADES, E MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS. | PISTOLA DE PINTURA E TINTA. | CHECK DAS PEÇAS COM COR ERRADA, CATALIZAR TINTA NA MANGUEIRA, PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO, FALTA DE BASE, FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE. | NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS. |
| 05 | LOGO EM SEGUIDA, REALIZAR A INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL DIREITA E FINALIZANDO PELA LATERAL ESQUERDA DO BUMPER RR, QUALQUER ANORMALIDADE (LIXOS, REBARBAS E OUTROS) AVALIAR JUNTO COM CONTROLADOR SE Á NECESSIDADE DE REALIZAR O CHECK, COMUNICAR O CONTROLADOR DO ROBÔ APERTANDO A BOTOEIRA DE AVISO LOCALIZADO DO LADO DE FORA DA CABINE E AO FINALIZAR A INSPEÇÃO MARCAR NÚMERO DO DOLLY NA FOLHA DE CONTROLE E REALIZAR INSPEÇÃO VISUAL NO POSICIONAMENTO DO NYLON. | REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS, MARCAR TODOS OS DOLLYS NA FOLHA DE CONTROLE E SE NECESSÁRIO ACERTAR O POSICIONAMENTO DO NYLON. | CHECAR ANTES DA APLICAÇÃO SE A TINTA QUE ESTÁ NO SISTEMA DA PROMIX É CORRESPONDENTE AO QUE OS ROBOS ESTÃO APLICANDO, ANOTAR HORÁRIO DE RETIRADA DE TINTA NA FOLHA DE CONTROLE DA PROMIX E APÓS RETIRAR A TINTA REALIZAR RECEITA ZERO. VERIFICAR O ASPECTO DAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE BASE, SE HOUVER NÃO CONFORMIDADE COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ IMEDIATAMENTE PARA EVITAR PROBLEMAS DE QUALIDADES, MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS E VERIFICAR A POSIÇÃO DO NYLON. | PISTOLA DE PINTURA, TINTA, FOLHA DE CONTROLE E CANETA. | CHECK DAS PEÇAS COM COR ERRADA, CATALIZAR TINTA NA MANGUEIRA, PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO, FALTA DE BASE, FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO, QUEDA NA QUALIDADE E DEFORMAÇÃO DAS PEÇAS. | NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS. |
| 18 | INSPEÇÃO VISUAL NO POSICIONAMENTO DO NYLON DO JIG'S . FIGS (7, 8, 9 E 10) | | | | | |

| OBSERVAÇÃO : | | | INDICAÇÃO DE ITEM PSV | | ITEM DE LEGISLAÇÃO | CATEGORIA | Nº | REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO) | QTD. |
|--|------------|-----------------------|-----------------------|--------|--------------------|-----------|----------------------|-----------------------------|------|
| QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO | | | | | | A | 1 | BUMPER FR CITY/HRV/WR-V | 3 |
| | | | | | | | 2 | BUMPER RR CITY/HRV/WR-V | 3 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| REV. | DATA | MOTIVO DA MODIFICAÇÃO | APROV. | VERIF. | VERIF. | ELAB. | OBSERVAÇÃO | | |
| 0 | 30/05/2009 | ELABORAÇÃO | GIVANILDO | _____ | PAULO | HERON | NEW BUMPER LINE | | |
| 14 | 15/09/2017 | REVISÃO PROCESSO | TREVISOLI | _____ | MAX | FORTUNATO | _____ | | |
| 15 | 05/02/2018 | REVISÃO PROCESSO | TREVISOLI | _____ | MAX | FORTUNATO | _____ | | |
| 16 | 08/11/2021 | REVISÃO PROCESSO | TEODOR | MARINI | CASSIANO | FORTUNATO | | | |
| 17 | 07/03/2021 | REVISÃO PROCESSO | TEODOR | MONARI | CASSIANO | FORTUNATO | VERIFICAÇÃO DO NYLON | | |
| 18 | 07/08/2023 | REVISÃO PROCESSO | TEODOR | MONARI | RONALDO | ISMAEL | | | |