UTILIZAÇÃO:

REVISÃO PROCESSO

TREVISOLI

FORTUNATO

MODELO: TODOS OS MODELOS

PADRÃO DE SERVIÇO

TODOS OS MODELOS-PTP 507/18

APROVADO | VERIFICADO | VERIFICADO | ELABORADO | Nº DE CONTR. PTP 507/18

SEGURANÇA - PONTO DESCRIÇÃO DO PROCESSO PADRÃO QUALIDADE DEFEITO POTENCIAL PROCESSO: CHECK BASE COAT PONTO CONTROLE MAT. / FERR. CHÁVE 01 AO INICIAR O PROCESSO O PINTOR ULTILIZAR OS EPI's ULTILIZAR MACAÇÃO, CAPUZ, BARRA DE ATERRAMENTO ACIDENTE DE ULTILIZAR OS EPI's DEVE COLOCAR TODOS OS EPI's CORRETAMENTE . ÓCULOS DE AMPLA VISÃO (COBRE) TRABALHO E RISCO CORRETAMENTE. NECESSÁRIOS E RETIRAR A DE EXPLOSÃO. (QUANDO HOUVER ESTÁTICA DO CORPO TOCANDO NA NECESSIDADE DE RETIRAR BARRA DE COBRE. FIGs (1 E 2) TINTA PARA REALIZAÇÃO DE RETRABALHOS), MÁSCARA DE GÁS, LUVAS CIRÚRGICAS E SEMPRE TOCAR NA BARRA DE COBRE AO ENTRAR NA CABINE. ANTES DE ENTRAR NA CABINE DE PREENCHER FOLHAS DE PREENCHER O CHECK LIST FOLHA DE CONTROLE FALTA DE ULTILIZAR OS EPI's PINTURA O PINTOR DEVE PEGAR A CONTROLE DIÁRIO (CHECK TODO ÍNICIO DE TURNO. (CHECK LIST) E CANETA. INFORMAÇÃO, FALHA CORRETAMENTE. FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) LIST). E PREENCHER COM A DATA E ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E ASSINATURA. FIG (3) QUEDA NA QUALIDADE 3 AO ENTRAR NA CABINE DE PINTURA CHECAGEM DA PISTOLA (PISTOLA SEMPRE LIMPA, PISTOLA DE PINTURA E TINTA LIXO NA APLICAÇÃO NÃO MOVIMENTAR O PINTOR DEVERÁ FAZER A CONEXÕES E MANGUEIRAS). MANGUEIRA SEM VAZAMENTO. DO CHECK OS DOLLYS E CHECAGEM DA PISTOLA (CONFERIR APLICAÇÃO FORA DO ATENÇÃO AO SE NÃO HÁ VAZAMENTO DE AR PADRÃÓ E PERDA DE MANUSEAR COMPRIMIDO NAS CONEXÕES E PRESSÃO NA **PRODUTOS** APLICAÇÃO DE TINTA. QUÍMICOS. MANGUEIRAS). FIGs (4) INDICAÇÃO DE ITEM PSV ITEM DE LEGISLAÇÃO CATEGORIA REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO) OBSERVAÇÃO: BUMPER FR CITY/HRV/WR-V QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO BUMPER RR CITY/HRV/WR-V A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO Α REV. DATA
0 30/05/2009
14 15/09/2017
15 05/02/2018 MOTIVO DA MODIFICAÇÃO DATA MOTIVO DA MODIFICAÇÃO OBSERVAÇÃO APROV VERIF ELAB. OBSERVAÇÃO REV. APROV. VERIF. VERIF. ELAB. 16 08/11/202 ELABORAÇÃO GIVANILDO PAULO HERON NEW BUMPER LINE REVISÃO PROCESSO TREVISOLI FORTUNATO 17 07/03/202° REVISÃO PROCESSO REVISÃO PROCESSO VERIFICAÇÃO DO NYLON TREVISOLI MAX FORTUNATO TEODOR MARINI CASSIANO FORTUNATO

REVISÃO PROCESSO

07/08/2023

UTILIZAÇÃO: X PROCESSO EQUIPAMENTO CALIBRAÇÃO

REVISÃO PROCESSO

TREVISOL

MAX

FORTUNATO

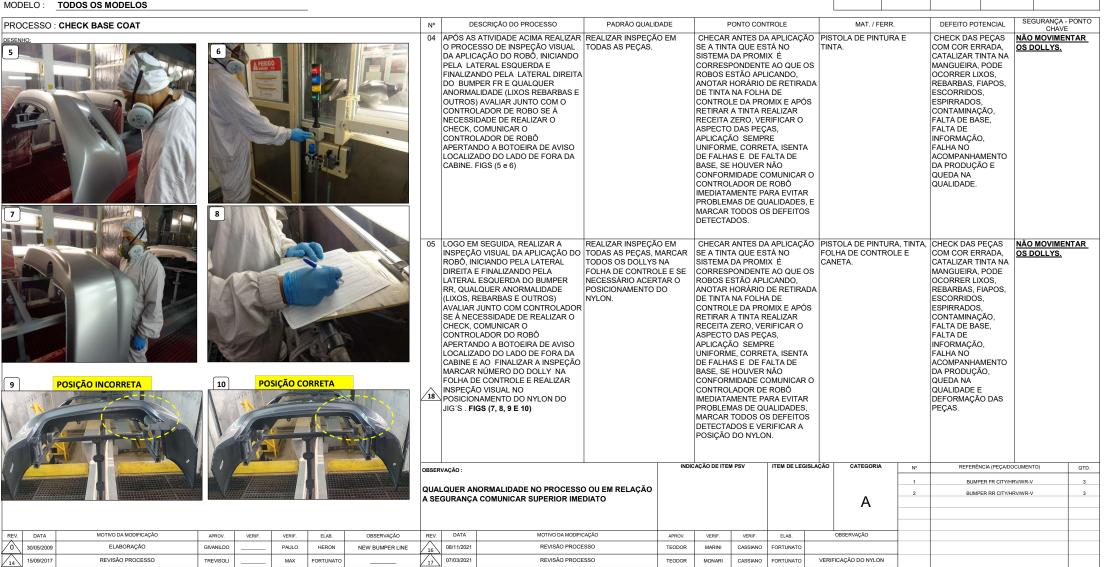
05/02/2018

PADRÃO DE SERVIÇO

TODOS OS MODELOS-PTP 507/18

APROVADO VERIFICADO VERIFICADO ELABORADO Nº DE CONTR.

PTP 507/18



REVISÃO PROCESSO

TEODOF

RONALDO

07/08/2023