

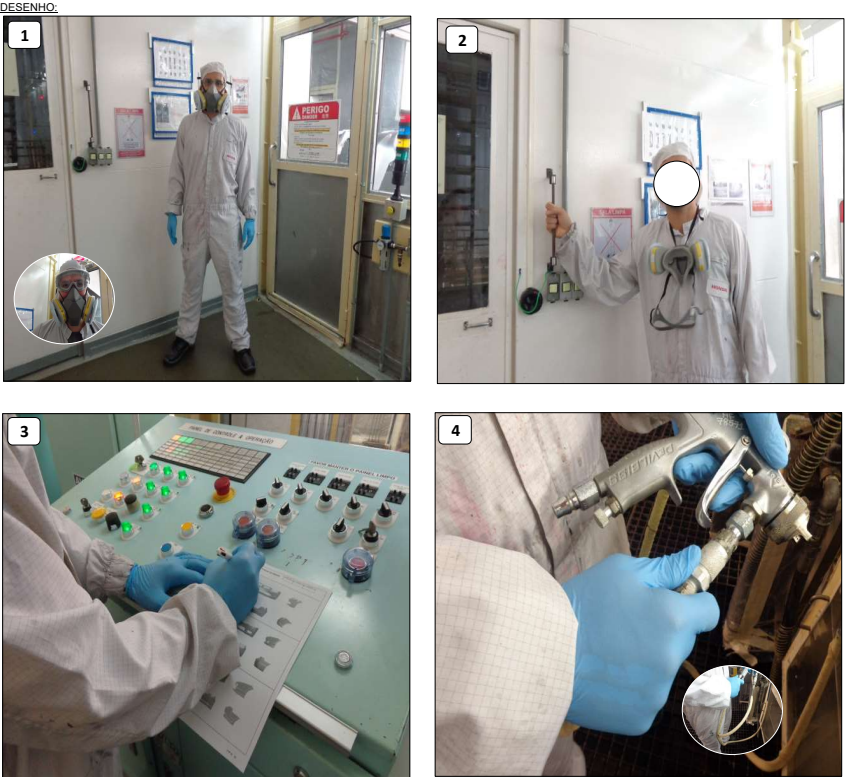
UTILIZAÇÃO: ☒ PROCESSO ☐ EQUIPAMENTO ☐ CALIBRAÇÃO

MODELO : CITY/HR-V/WR-V

PADRÃO DE SERVIÇO
CITY/HR-V/WR-V-PTP 509/19

APROVADO	VERIFICADO	VERIFICADO	ELABORADO	Nº DE CONTR.
				PTP 509/19

PROCESSO : CHECK CLEAR COAT






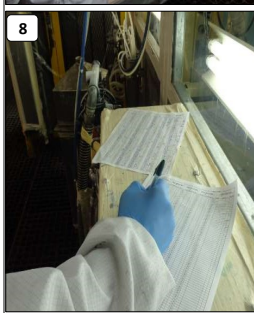




Nº	DESCRIÇÃO DO PROCESSO	PADRÃO QUALIDADE	PONTO CONTROLE	MAT. / FERR.	DEFEITO POTENCIAL	SEGURANÇA - PONTO CHAVE
01	AO INICIAR O PROCESSO O PINTOR DEVE COLOCAR TODOS OS EPI's NECESSÁRIOS E RETIRAR A ESTATICA DO CORPO TOCANDO NA BARRA DE COBRE. FIGs (1 E 2)	UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE .	UTILIZAR MACACÃO, CAPUZ, ÓCULOS DE AMPLA VISÃO (QUANDO HOUVER NECESSIDADE DE RETIRAR TINTA PARA REALIZAÇÃO DE RETRABALHOS) , MÁSCARA DE GÁS, LUVAS CIRÚRGICAS E SEMPRE TOCAR NA BARRA DE COBRE AO ENTRAR NA CABINE.	BARRA DE ATERRAMENTO (COBRE)	ACIDENTE DE TRABALHO E RISCO DE EXPLOÇÃO.	<u>UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.</u>
02	ANTES DE ENTRAR NA CABINE DE PINTURA PREENCHER A FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) COM A DATA E ASSINATURA. FIG (3)	PREENCHER FOLHAS DE CONTROLE DIÁRIO (CHECK LIST).	PREENCHER O CHECK LIST TODO INÍCIO DE TURNO.	FOLHA DE CONTROLE (CHECK LIST) E CANETA.	FALTA DE INFORMAÇÃO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE.	<u>UTILIZAR OS EPI's CORRETAMENTE.</u>
03	AO ENTRAR NA CABINE DE PINTURA O PINTOR DEVERÁ FAZER A CHECAGEM DA PISTOLA (CONFERIR SE NÃO HÁ VAZAMENTO DE AR COMPRIMIDO NAS CONEXÕES E MANGUEIRAS). FIG (4)	CHECAGEM DA PISTOLA (CONEXÕES E MANGUEIRAS).	PISTOLA SEMPRE LIMPA E MANGUEIRA SEM VAZAMENTO.	PISTOLA DE PINTURA E TINTA	LIXO NA APLICAÇÃO DO CHECK, APLICAÇÃO FORA DO PADRÃO E PERDA DE PRESSÃO NA APLICAÇÃO DE TINTA.	<u>ATENÇÃO AO MANUSEAR PRODUTOS QUÍMICOS.</u>

OBSERVAÇÃO :

QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO

INDICAÇÃO DE ITEM PSV	ITEM DE LEGISLAÇÃO	CATEGORIA	Nº	REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO)	QTD.
		A	1	BUMPER FR CITY/HRV/WR-V	3
			2	BUMPER RR CITY/HRV/WR-V	3

REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO	REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO
0	12/06/2009	ELABORAÇÃO	PEDRO	_____	PAULO	ALEXANDRO	NEW BUMPER LINE	17	08/11/2021	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MARINI	CASSIANO	FORTUNATO	
15	15/09/2017	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI	_____	MAX	FORTUNATO		18	07/03/2022	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MONARI	CASSIANO	FORTUNATO	VERIFICAÇÃO DO NYLON
16	05/02/2018	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI	_____	MAX	FORTUNATO		19	15/03/2023	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	TREVISOLI	RONALDO	FORTUNATO	VERIFICAÇÃO DO NYLON

PROCESSO : CHECK CLEAR COAT									SEGURANÇA - PONTO CHAVE									
<div>DESENHO:</div> <div><div>5</div></div> <div><div>6</div></div> <div><div>7</div></div> <div><div>8</div></div> <div><div>9</div><div>POSIÇÃO INCORRETA</div></div> <div><div>10</div><div>POSIÇÃO CORRETA</div></div> <div><div>11</div><div>APLICAÇÃO DE PINTURA MANUAL</div></div> <div><div>12</div><div>APLICAÇÃO DE PINTURA MANUAL</div></div>									04	APÓS AS ATIVIDADE ACIMA REALIZAR O PROCESSO DE INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL ESQUERDA E FINALIZANDO PELA LATERAL DIREITA DO BUMPER FR , QUALQUER ANORMALIDADE (LIXOS REBARBAS E OUTROS) AVALIAR JUNTO COM CONTROLADOR SE Á NECESSIDADE DE REALIZAR CHECK, EXCETO NA COR NH883 QUE NAO PODE SER FEITO O CHECK, COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ APERTANDO A BOTOEIRA DE AVISO LOCALIZADO DO LADO DE FORA DA CABINE. FIGS (5 E 6)	REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS.	PADRÃO QUALIDADE	CHECAR ANTES DA APLICAÇÃO SE O VERNIZ QUE ESTÁ NO SISTEMA DA PROMIX É CORRESPONDENTE AO QUE OS ROBOS ESTÃO APLICANDO ,ANOTAR HORÁRIO DE RETIRADA DE VERNIZ NA FOLHA DE CONTROLE DA PROMIX E APÓS RETIRAR O VERNIZ REALIZAR RECEITA ZERO,VERIFICAR O ASPECTO DA APLICAÇÃO NAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE VERNIZ, SE HOUVER NÃO CONFORMIDADE COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ IMEDIATAMENTE PARA EVITAR PROBLEMAS DE QUALIDADES,E MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS.	MAT. / FERR. PISTOLA DE PINTURA E TINTA.	CHECK DAS PEÇAS COM VERNIZ ERRADO,CATALIZAR VERNIZ NA MANGUEIRA, PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO, FALTA DE VERNIZ, FALTA DE INFORMAÇÃO, PINTURA COM VERNIZ ERRADO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE.	<u>NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS.</u>		
05	APÓS AS ATIVIDADE ACIMA REALIZAR O PROCESSO DE INSPEÇÃO VISUAL DA APLICAÇÃO DO ROBÔ, INICIANDO PELA LATERAL ESQUERDA E FINALIZANDO PELA LATERAL DIREITA DO BUMPER RR , QUALQUER ANORMALIDADE (LIXOS REBARBAS E OUTROS) AVALIAR JUNTO COM CONTROLADOR SE Á NECESSIDADE DE REALIZAR CHECK, EXCETO NA COR NH883 QUE NAO PODE SER FEITO O CHECK, COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ APERTANDO A BOTOEIRA DE AVISO LOCALIZADO DO LADO DE FORA DA CABINE. FIGS (7 E 8)	REALIZAR INSPEÇÃO EM TODAS AS PEÇAS E MARCAR TODOS OS DOLLYS NA FOLHA DE CONTROLE.			CHECAR ANTES DA APLICAÇÃO SE O VERNIZ QUE ESTÁ NO SISTEMA DA PROMIX É CORRESPONDENTE AO QUE OS ROBOS ESTÃO APLICANDO ,ANOTAR HORÁRIO DE RETIRADA DE VERNIZ NA FOLHA DE CONTROLE DA PROMIX E APÓS RETIRAR O VERNIZ REALIZAR RECEITA ZERO,VERIFICAR O ASPECTO DA APLICAÇÃO NAS PEÇAS, APLICAÇÃO SEMPRE UNIFORME, CORRETA, ISENTA DE FALHAS E DE FALTA DE VERNIZ, SE HOUVER NÃO CONFORMIDADE COMUNICAR O CONTROLADOR DE ROBÔ IMEDIATAMENTE PARA EVITAR PROBLEMAS DE QUALIDADES,E MARCAR TODOS OS DEFEITOS DETECTADOS.	PISTOLA DE PINTURA, TINTA, FOLHA DE CONTROLE E CANETA.	CHECK DAS PEÇAS COM VERNIZ ERRADO,CATALIZAR VERNIZ NA MANGUEIRA, PODE OCORRER LIXOS, REBARBAS, FIAPOS, ESCORRIDOS, ESPIRRADOS, CONTAMINAÇÃO, FALTA DE VERNIZ, FALTA DE INFORMAÇÃO, PINTURA COM VERNIZ ERRADO, FALHA NO ACOMPANHAMENTO DA PRODUÇÃO E QUEDA NA QUALIDADE.	<u>NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS.</u>										
06	REALIZAR INSPEÇÃO VISUAL NO POSICIONAMENTO DO NYLON DO JIG S. FIGS (9 e10)	SE NECESSÁRIO ACERTAR O POSICIONAMENTO DO NYLON.			VERIFICAR A POSIÇÃO DO NYLON.		DEFORMAÇÃO DAS PEÇAS	<u>NÃO MOVIMENTAR OS DOLLYS.</u>										
06	SE HOUVER QUALQUER ANORMALIDADE NOS ROBÔS QUE NÃO CONSIGA REALIZAR A APLICAÇÃO AUTOMATIZADA DEVE COMUNICAR IMEDIATAMENTE O CHEFE DE PRODUÇÃO E QUALIDADE, QUE AVALIARÁ A NECESSIDADE DE APLICAÇÃO MANUAL COMO PPA FIGS (11 E12)	SE HOUVER APLICAÇÃO MANUAL FAZER O PPA (REALIZAR TESTES DE QUALIDADE)			REALIZAR A APLICAÇÃO DE FORMA QUE ATINJA ASPECTO VISUAL E CAMADA.	PISTOLA DE APLICAÇÃO	ESCORRIDO E FALTA DE TINTAS	<u>ATENÇÃO NA MOVIMENTAÇÃO DO DOLLY E NÃO REALIZAR A APLICAÇÃO SOBRE O TRANSPORTADOR.</u>										
OBSERVAÇÃO :			INDICAÇÃO DE ITEM PSV			ITEM DE LEGISLAÇÃO	CATEGORIA	Nº	REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO)	QTD.								
QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO							A	1	BUMPER FR CITY/HRV/WR-V	3								
								2	BUMPER RR CITY/HRV/WR-V	3								
								3	LOWER GARN	1								
								4	GARN ASSY(GRILL)	1								
								5	TAIL GATE GRAN	1								
REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO	REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO			
0	12/06/2009	ELABORAÇÃO	PEDRO	_____	PAULO	ALEXANDRO	NEW BUMPER LINE	17	08/11/2021	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MARINI	CASSIANO	FORTUNATO				
15	15/09/2017	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI	_____	MAX	FORTUNATO		18	07/03/2022	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	MONARI	CASSIANO	FORTUNATO	VERIFICAÇÃO DO NYLON			
16	05/02/2018	REVISÃO DO PROCESSO	TREVISOLI	_____	MAX	FORTUNATO		19	15/03/2023	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	TREVISOLI	RONALDO	FORTUNATO				