

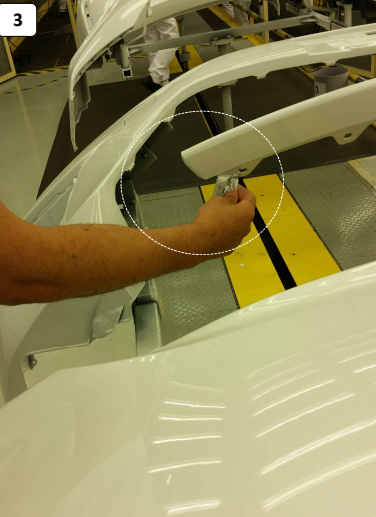



UTILIZAÇÃO: ☒ PROCESSO ☐ EQUIPAMENTO ☐ CALIBRAÇÃO

MODELO : CITY/HR-V/WR-V

PADRÃO DE SERVIÇO
CITY/HR-V/WR-V-PTP 608/02

APROVADO	VERIFICADO	VERIFICADO	ELABORADO	Nº DE CONTR.
				PTP 608/02

PROCESSO : RETIRADA FITA METÁLICA(ATERRAMENTO)								Nº	ESCRICÃO DO PROCESS	PADRÃO QUALIDADE	PONTO CONTROLE	MAT. / FERR.	DEFEITO POTENCIA	SEGURANÇA - PONTO CHAVE				
<div>DESENHO:</div> <div><div><div>1</div></div><div><div>2</div></div><div><div>3</div></div><div><div>4</div></div></div>								01	AO INICIAR O PROCESSO COLOCAR TODOS OS EPI's NECESSÁRIOS. FIG (1)	NÃO INICIAR O PROCESSO SEM OS EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS.	ULTILIZAR BONÉ, SAPATO, CREME DE PROTEÇÃO PARA AS MÃOS E PROTETOR AUDITIVO.		ACIDENTE DE TRABALHO	ATENÇÃO NA ROTAÇÃO DOS DOLLYS E ATENÇÃO AO CRUZAR A LINHA.				
								02	RETIRAR AS FITAS METÁLICAS DAS PEÇAS DESCARTANDO-AS NOS LIXOS ADEQUADOS E UTILIZAR O BANCO SEMI-SENTADO PARA ALTERNÂNCIA DE POSTURA. FIGS(2,3 E 4)	RETIRAR A FITA METÁLICA DE TODAS AS PEÇAS	NÃO DEIXAR RESÍDUO DE FITA NAS PEÇAS E NOS JIG'S		ACUMULO DE SUJIDADES NAS PEÇAS E JIG'S	ATENÇÃO NA ROTAÇÃO DOS DOLLYS E ATENÇÃO AO CRUZAR A LINHA.				
OBSERVAÇÃO : QUALQUER ANORMALIDADE NO PROCESSO OU EM RELAÇÃO A SEGURANÇA COMUNICAR SUPERIOR IMEDIATO								INDICAÇÃO DE ITEM PSV			ITEM DE LEGISLAÇÃO		CATEGORIA A		Nº	REFERÊNCIA (PEÇA/DOCUMENTO)	QTD.	
															1	BUMPER DIANTEIRO CITY/HRV/WR-V	3	
															2	BUMPER TRASEIRO CITY/HRV/WR-V	3	
															3	TAIL GATE HR-V	1	
															4	GARN ASSY(GRILL)HR-V	1	
															5	LOWER GARN CITY	1	
REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO	REV.	DATA	MOTIVO DA MODIFICAÇÃO	APROV.	VERIF.	VERIF.	ELAB.	OBSERVAÇÃO			
0	07/07/2022	ELABORAÇÃO	TEODOR	TREVISOLI	RONALDO	FORTUNATO												
1	08/12/2022	REVISÃO DO FORMULÁRIO	TEODOR	TREVISOLI	RONALDO	FORTUNATO												
2	15/03/2023	REVISÃO DO PROCESSO	TEODOR	TREVISOLI	RONALDO	FORTUNATO												