

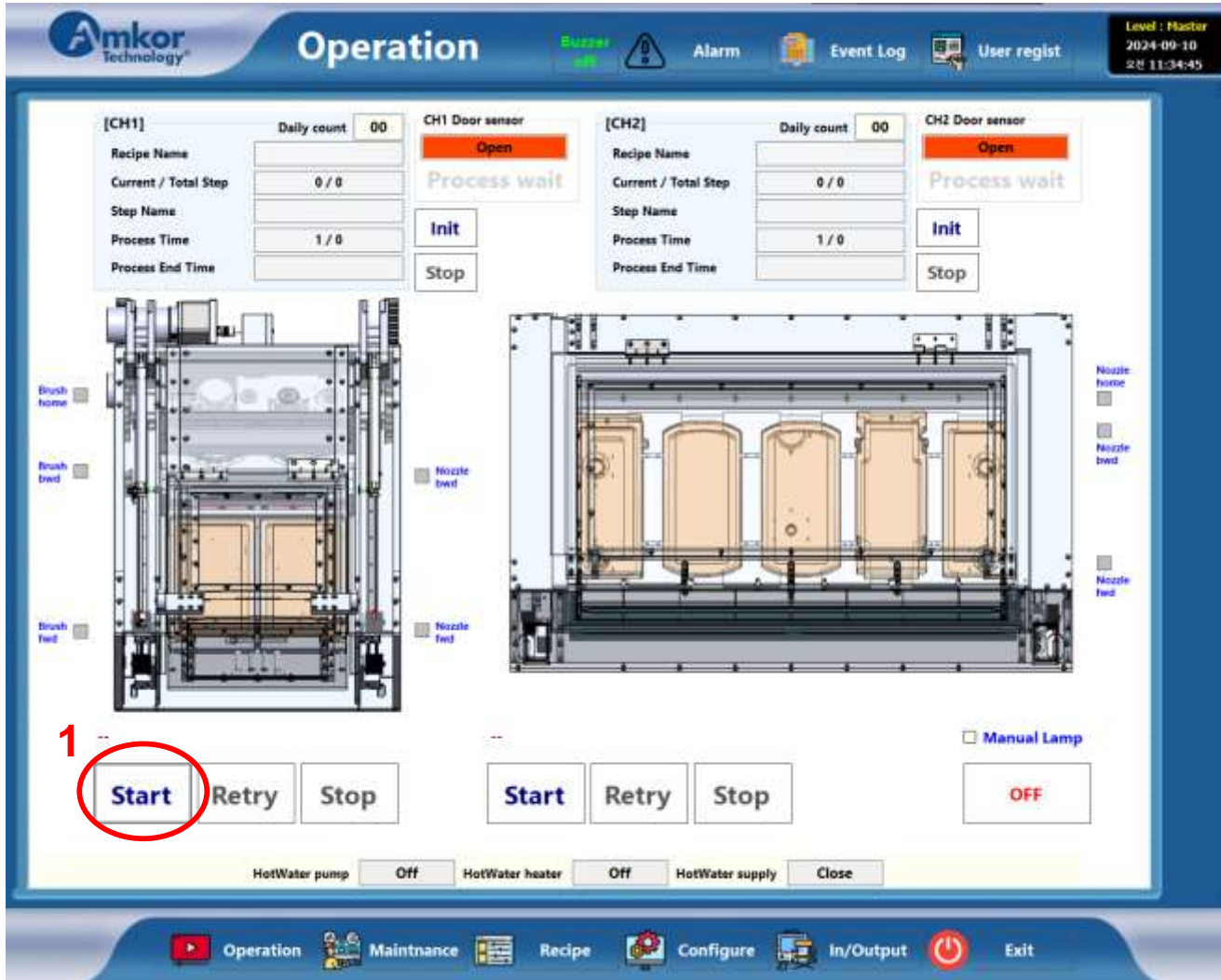
PKG saw-kit cleaning system SW operation manual

K5 장비기술팀

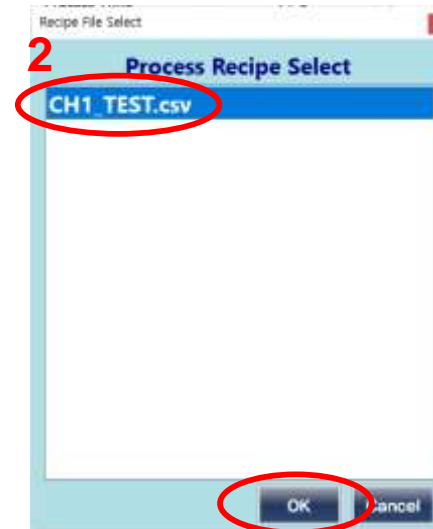
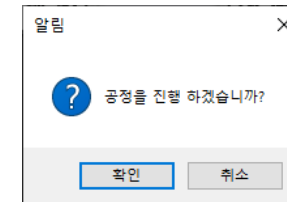
목차

- 1 Operation
- 2 Maintenance
- 3 Recipe 작성
- 4 Configure
- 5 Alarm list

1 Operation

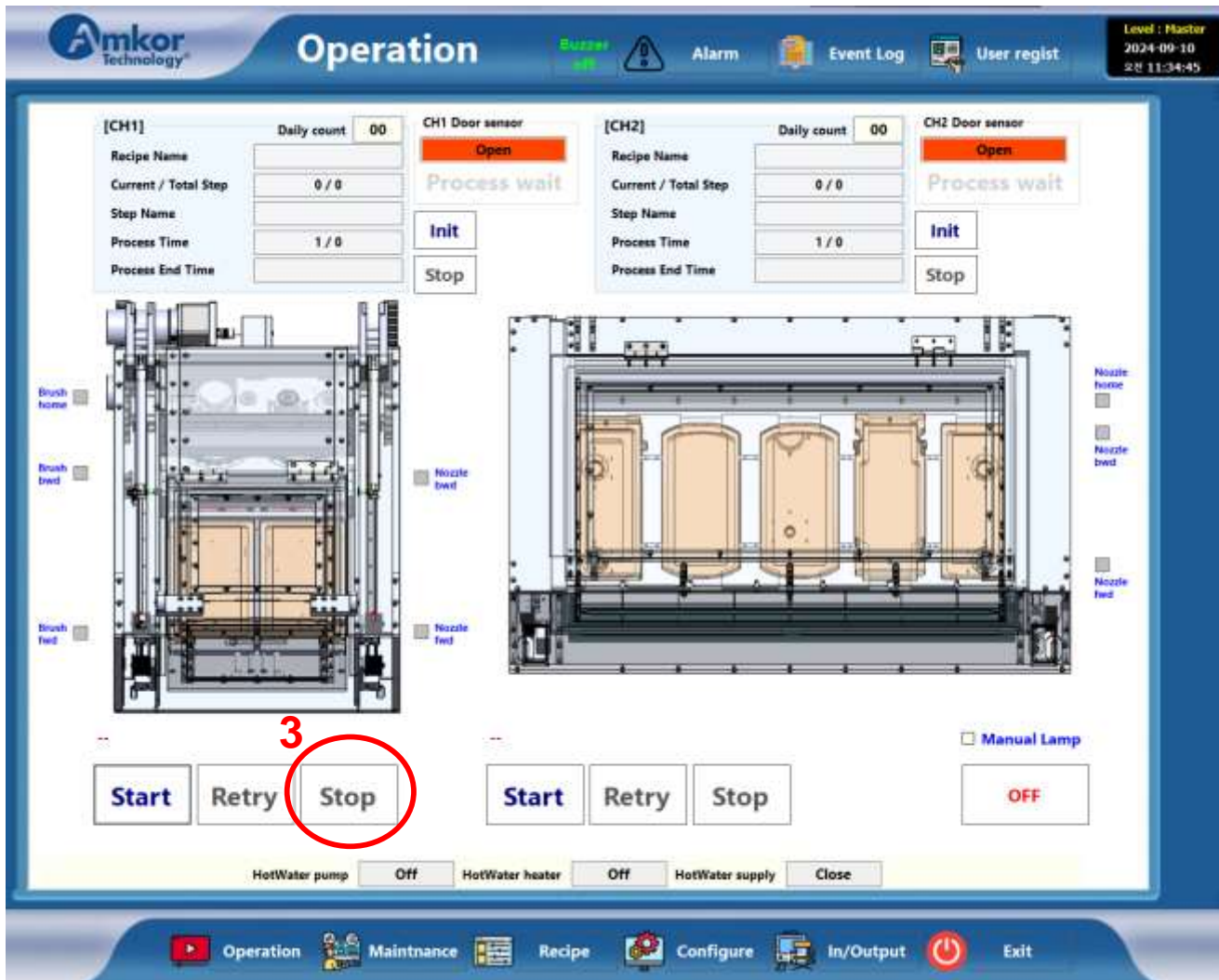


1. 장비의 Front door를 닫고, Start 버튼을 누른다.
다음과 같은 창이 뜨면 확인 버튼을 누른다.

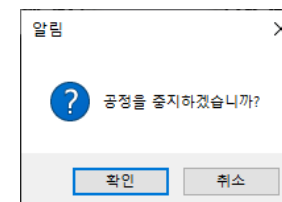


2. Recipe 파일을 선택 후, OK 버튼을 누른다.

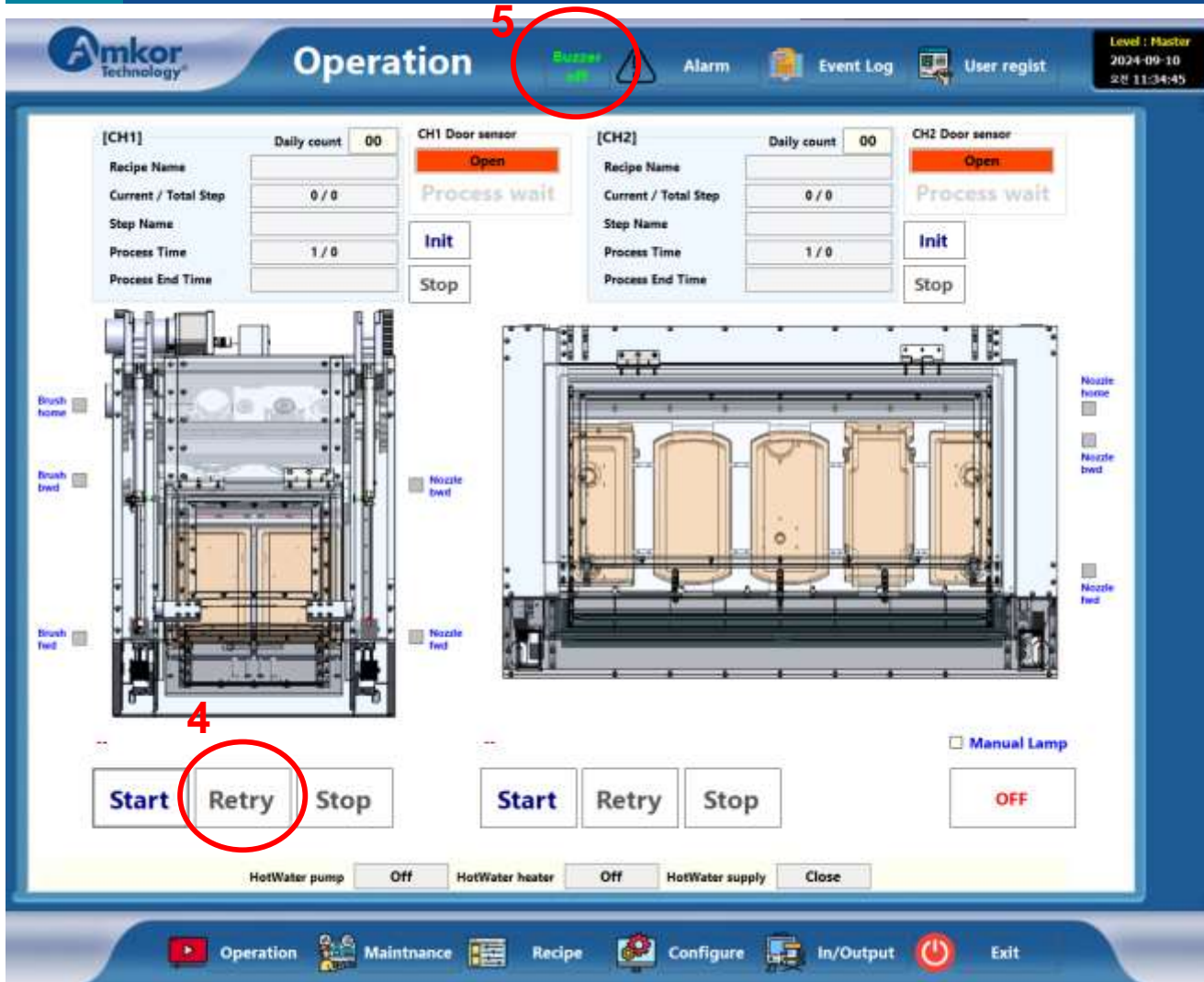
1 Operation



3. 공정을 중지하고자 할 땐, Stop 버튼을 누른다.



1 Operation



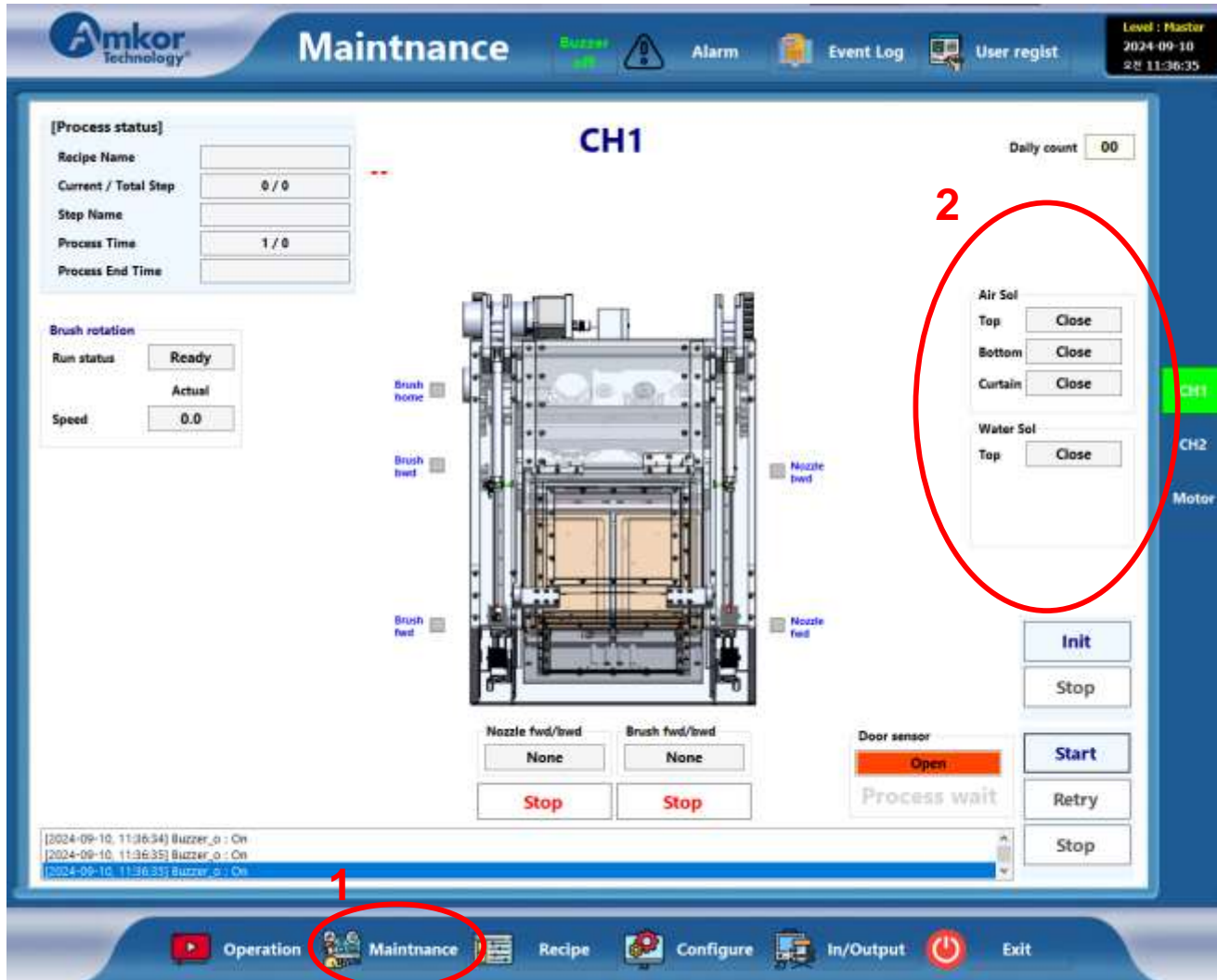
4. Alarm 발생 시, 조치를 취한 후

공정을 재 진행 하고자 할 땐 Retry 버튼을 누른다.

- CH2도 동일한 기능을 갖고 있다.

5. Buzzer음 발생 시, 수동 Off 버튼

2 Maintenance

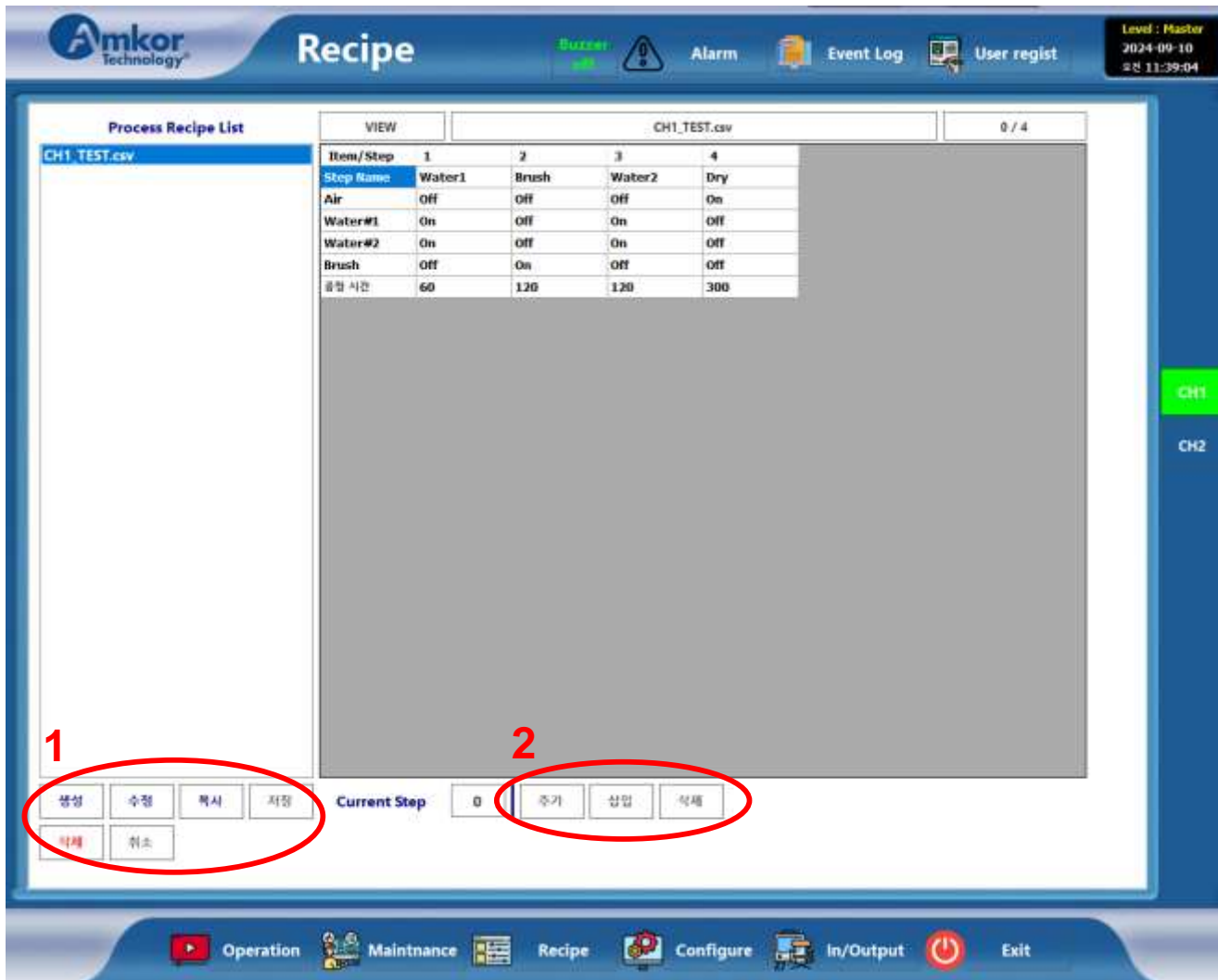


1. Maintenance 버튼을 누르면 왼쪽과 같은 화면이 나온다.

이 화면에서도 Operation 화면과 동일하게 공정을 진행 할 수 있다.

2. 개별 IO 동작이 가능하다.

3 Recipe 작성



1. 생성 / 수정 / 복사 / 저장 / 삭제 / 취소 버튼

- 생성 : 새로운 Recipe 파일 생성
- 수정 : Recipe 내용 수정
- 복사 : Recipe 파일 복사
- 저장 : Recipe를 작성하고 파일로 저장 (csv파일)
- 삭제 : Recipe 파일 삭제
- 취소 : Recipe 만들기 및 수정 취소

2. 추가 / 삽입 / 삭제

- Recipe의 각 Step을 추가하거나 삽입, 삭제 가능
- 한 개의 Recipe는 총 50step 까지 작성 가능

3 Recipe 작성

Item/Step	1	2	3	4
Step Name	Water1	Brush	Water2	Dry
Air	Off	Off	Off	On
Water#1	On	Off	On	Off
Water#2	On	Off	On	Off
Brush	Off	On	Off	Off
공정 시간	60	120	120	300

Item/Step	1	2
Step Name		
Air	Off	On
Water	On	Off
공정 시간	300	300

1. CH1 Recipe (위)

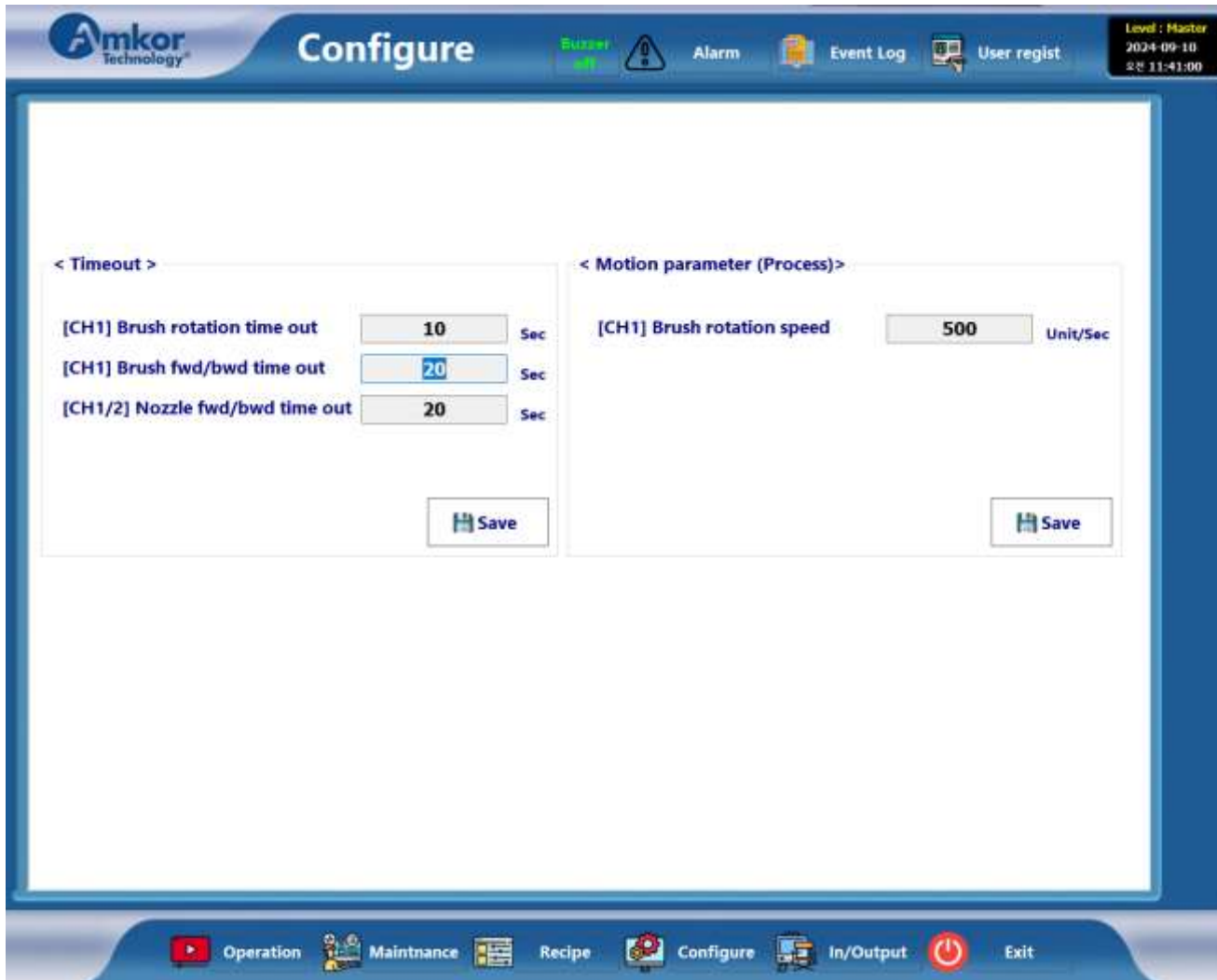
- (1) Step name : User가 임의로 작성
- (2) Air : Dry기능을 위한 air 사용 유무
- (3) Water : 세척 기능을 위한 water 사용 유무
- (4) Brush : Brush를 이용한 tool 세척 기능
- (5) 공정 시간 : 설정 된 시간만큼 각 Step진행 (단위:초)

2. CH2 Recipe (아래)

- (1) Air / Water : CH1과 동일 한 기능

4

Configure



< Timeout >

(1) Brush rotation time out

- 설정 된 시간 동안 Brush motor가 회전하지 않으면 알람 발생

(2) Brush fwd/bwd time out

- 설정 된 시간 동안 Fwd/Bwd 위치로 Brush motor가 도달하지 못하면 알람 발생

(3) Nozzle fwd/bwd time out

- 설정 된 시간 동안 Fwd/Bwd 위치로 Nozzle(Water/Air)이 도달하지 못하면 알람 발생

<Motion parameter (Process)>

(1) Brush rotation speed

- CH1의 Brush rotation 속도 설정

5 Alarm list

< Code / Name : 1010 / Failed to read recipe file >

- 공정 시작 시, Recipe 파일을 불러오지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1020 / Nozzle cylinder forward time out >

- 설정 시간 내에 Nozzle cylinder forward 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1021 / Nozzle cylinder backward time out >

- 설정 시간 내에 Nozzle cylinder backward 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1022 / Nozzle cylinder home time out >

- 설정 시간 내에 Nozzle cylinder home 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1030 / Brush cylinder forward time out >

- 설정 시간 내에 Brush cylinder forward 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1031 / Brush cylinder backward time out >

- 설정 시간 내에 Brush cylinder backward 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1032 / Brush cylinder home time out >

- 설정 시간 내에 Brush cylinder home 위치에 도달하지 못했을 때 발생

< Code / Name : 1045 / Brush rotation run time out (Motor) >

- Brush rotation이 되지 않을 때 발생

< Code / Name : 1046 / Brush rotation stop time out (Motor) >

- Brush rotation 후 멈출 때, 설정 시간내에 멈추지 않으면 발생



감사합니다.

amkor.com

