

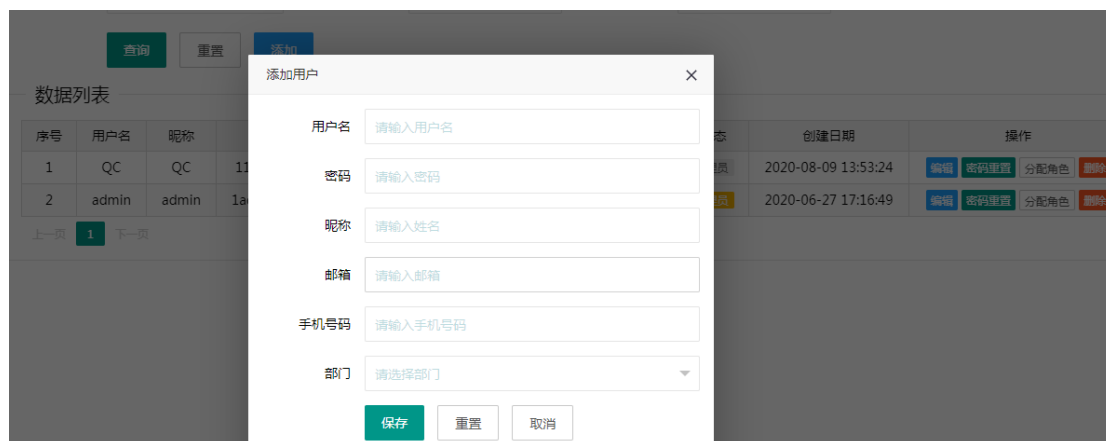
# **Rework 追溯系统操作手册**

网址: <http://10.72.192.108:3000>

# 一、系统管理

## 1.1. 用户管理

对用户添加，编辑，重置密码，分配角色等操作可以在此页面完成。超级管理员 admin 拥有最高权限。



添加用户

用户名 请输入用户名

密码 请输入密码

昵称 请输入姓名

邮箱 请输入邮箱

手机号码 请输入手机号码

部门 请选择部门

保存 重置 取消

对于用户的访问菜单等权限，可以在角色页面进行配置，然后选择用户对应角色就可以了。具体角色操作见 1.2.角色管理。



当前状态	创建日期	操作
普通管理员	2020-08-09 13:53:24	<a href="#">编辑</a> <a href="#">密码重置</a> <a href="#">分配角色</a> <a href="#">删除</a>
超级管理员	2020-06-27 17:16:49	<a href="#">编辑</a> <a href="#">密码重置</a> <a href="#">分配角色</a> <a href="#">删除</a>

信息

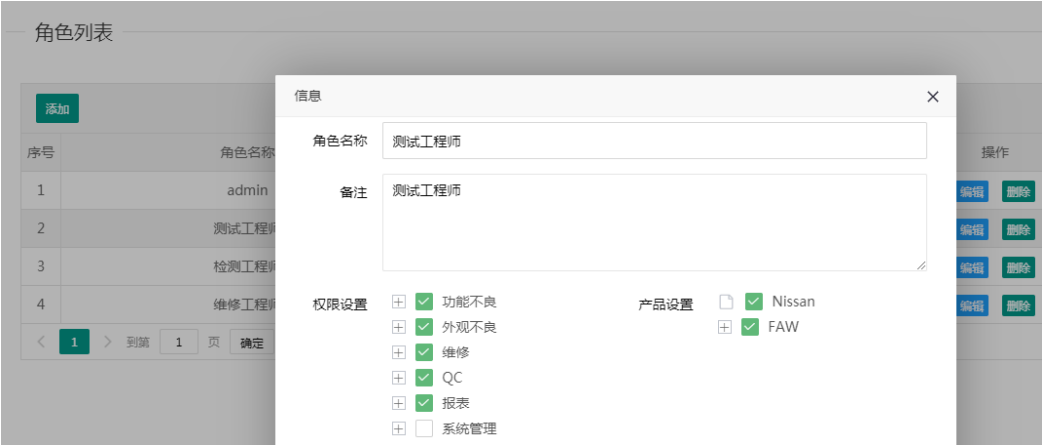
角色名称 检测工程师

立即提交

## 1.2. 角色管理

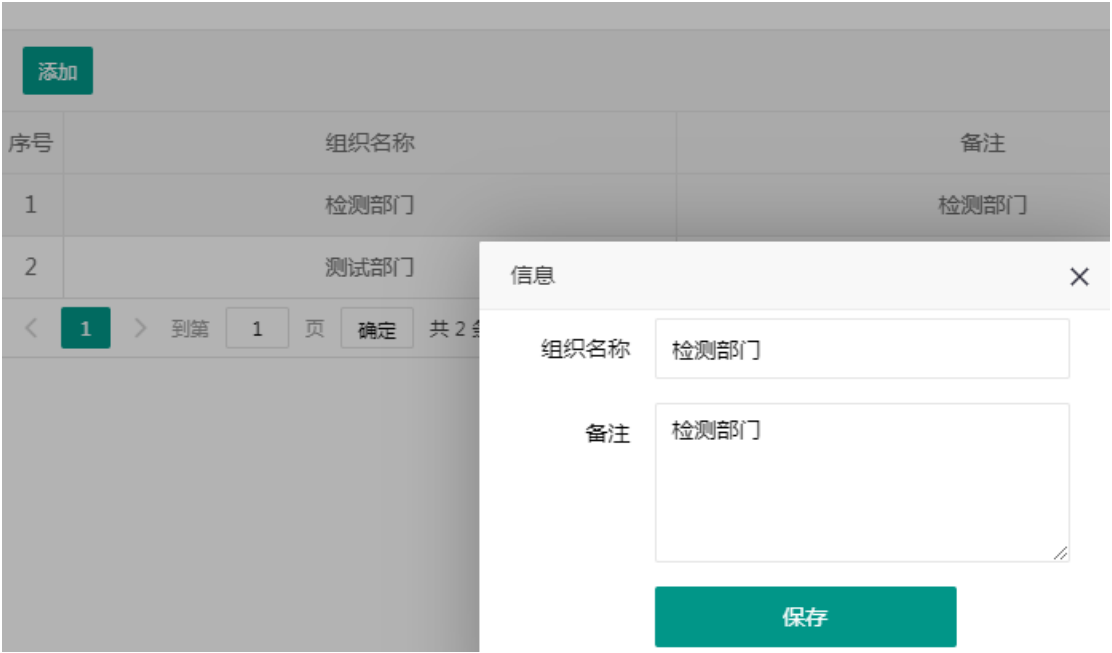
用户的访问菜单等权限，可以在角色页面进行配置，勾选用户访问对应的菜单等。用户对某个产品的权限也在这里设置。

注意：如果系统提示没有某个产品权限，可以在这里给当前用户角色添加上某个产品的权限。



### 1.3. 组织管理

在组织管理页面添加组织，用户对对应组织在用户页面进行选择。



### 1.4. 项目管理

Rework 追溯系统的客户项目添加操作配置如下：



项目对应的站位可以在数据词典维护，具体操作见 1.6.数据词典维护。  
无效的项目可以进行禁用。

## 1.5. 产品管理

产品详细，产品图纸，条码扫描的前缀，logfile 文件的位置，bomfile 文件位置，维修次数配置等。

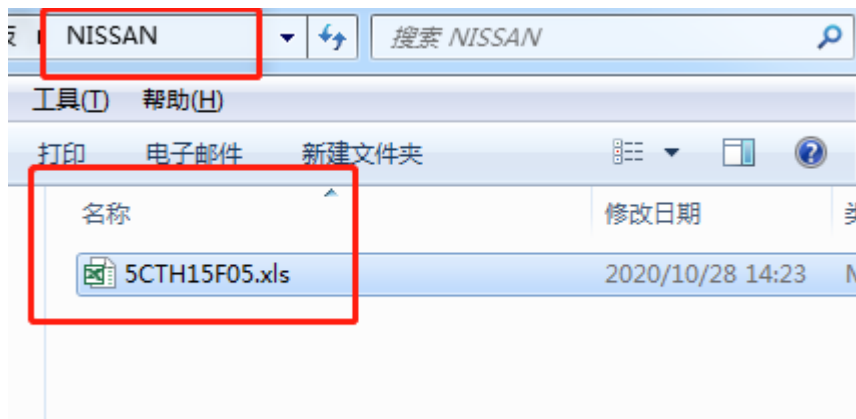
BOM file 文件存放位置为：F:\rework\bomfile

LOG file 文件存放位置为：\\10.72.192.109\TesterData\AOI\Backup

注意：条码前缀作为识别不同产品的唯一标识，条码前缀不可重复

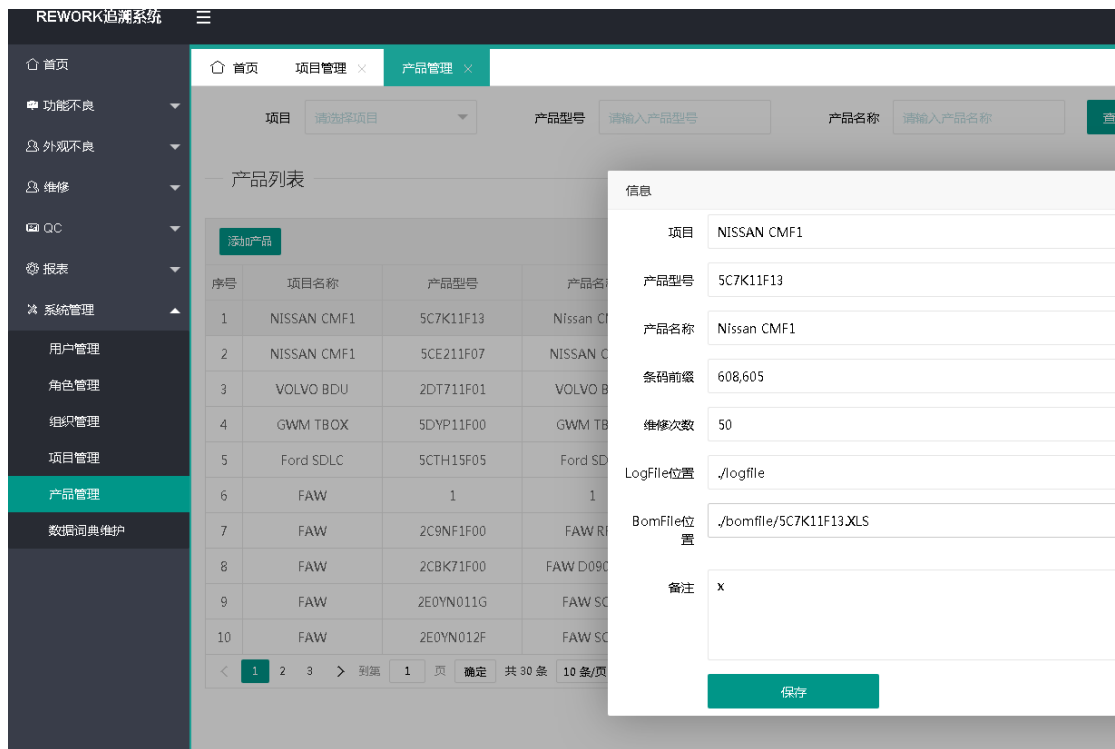
**BOM 模板规则如下：**

1.BOM 文件放在对应项目文件夹下



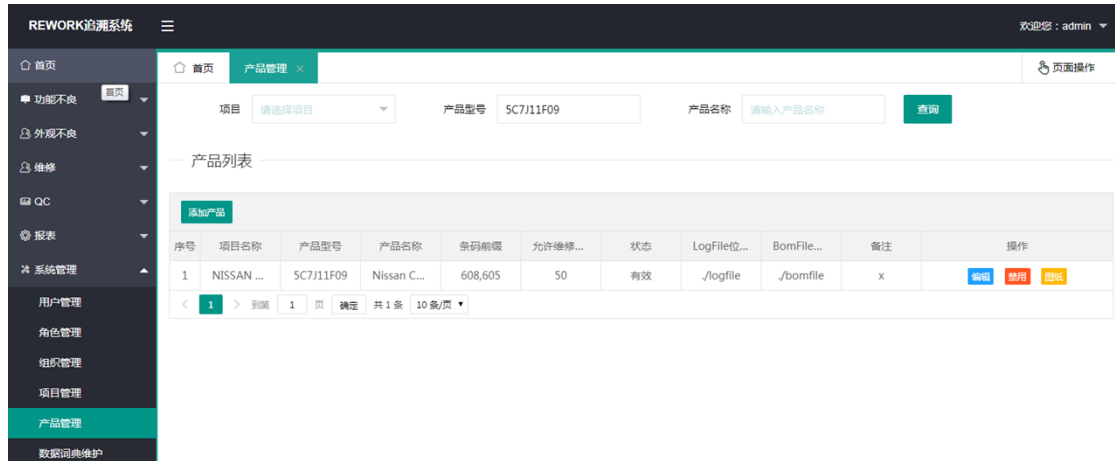
1. Excel 文件名称命名规则为成品或半成品的号.xls
2. Excel 中 A 到 AT 列固定，列内容如下：



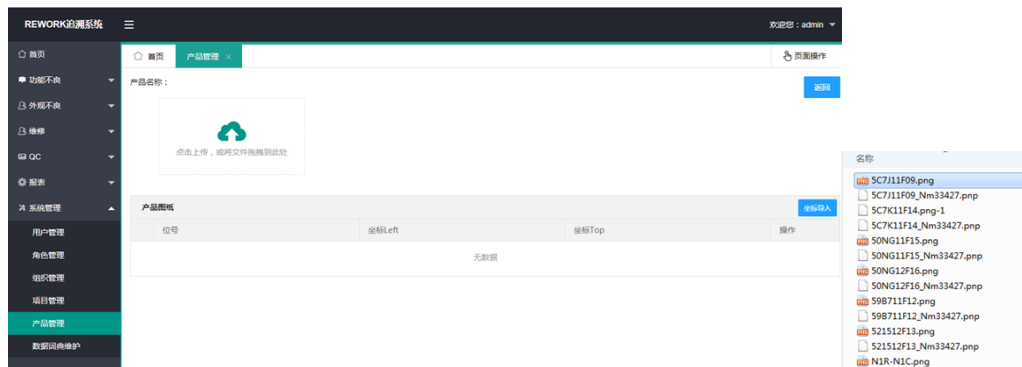


## 1.5.2.图纸上传功能

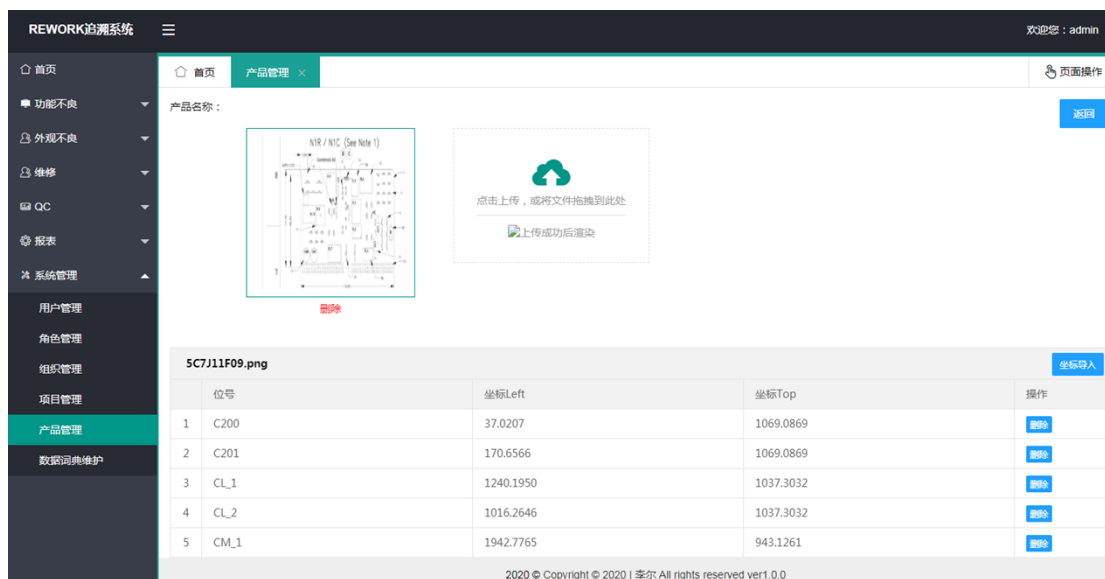
- 1.首先找到需要上传的图纸产品，如下



- 2.点击“图纸”按钮，进入图纸上传界面,进行上传图纸和坐标文件
- 注意：图纸只能上传图片格式，坐标只能上传 **PNP** 格式



先进行图纸上传，接着上传坐标文件。



### 1.5.3.图纸标注校正功能

校正功能可分为四步走（以标注位 RL7 为例）

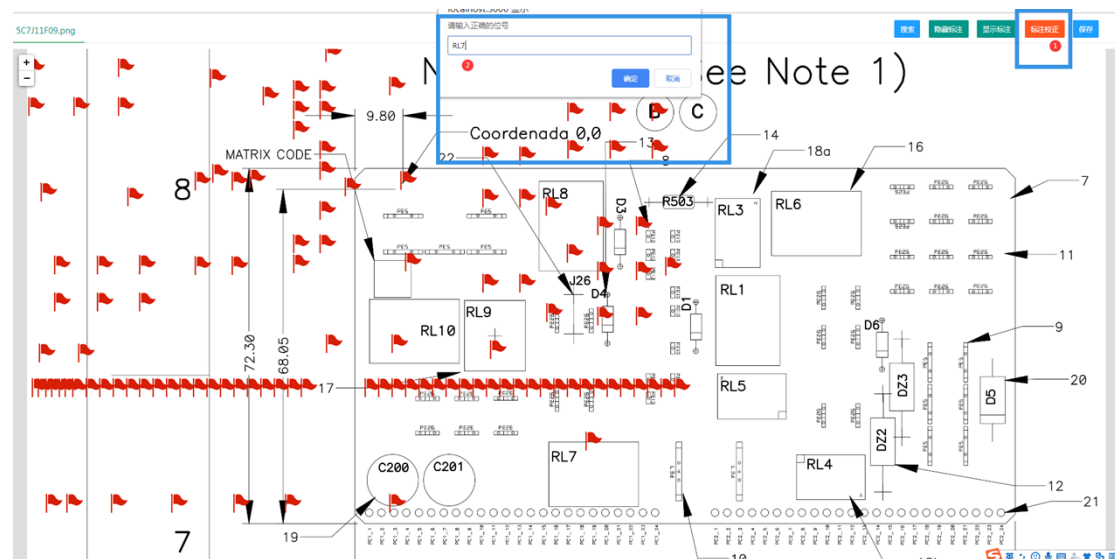
1. 找到标注位 RL7 并删除，
2. 手动添加标注位 RL7
3. 标注校正，填写上标注位“RL7”
4. 保存校正结果.

具体操作步骤如下：

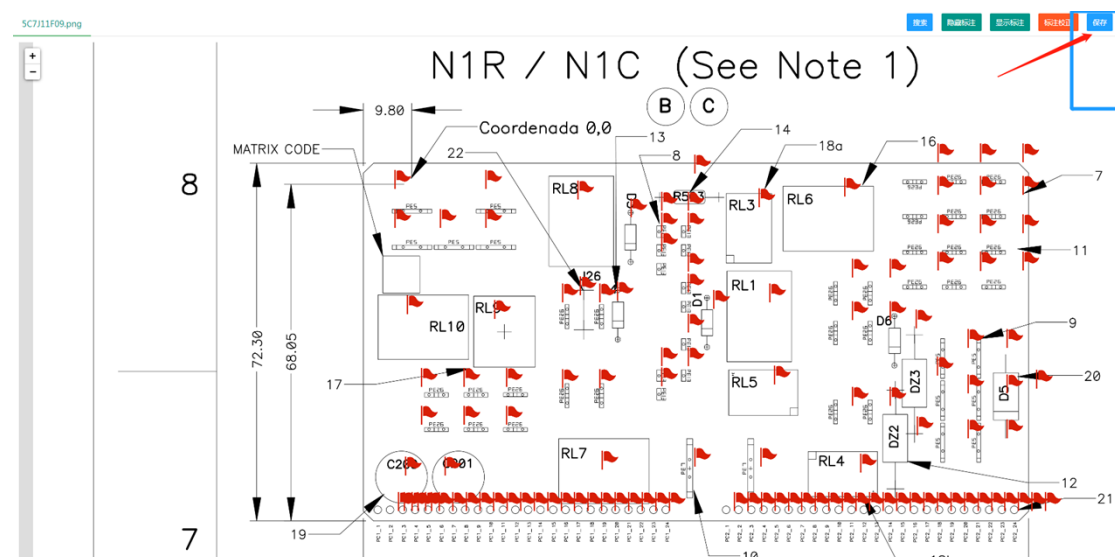




3.单击“标注校正”按钮，填写标注位“RL7”，单击确定按钮，进行校正。



4.得到校正后结果，单击“保存”按钮，保存校正结果



## 1.6. 数据词典维护

不良代码，功能不良站位，外观不良站位，站别等可以在数据词典进行维护。其他页面重新加载后就可以使用了。

功能不良

外观不良

维修

QC

报表

系统管理

用户管理

角色管理

组织管理

项目管理

产品管理

数据词典维护

类别

请选择类别

查询

字典维护列表

添加字典

序号	类别	code	名称
1	不良代码	131	131
2	不良代码	221	221
3	不良代码	163	163
4	缺陷位置	C229	C229
5	缺陷位置	U401	U401
6	功能不良站位	EOL	EOL
7	功能不良站位	WAVE	WAVE
8	功能不良站位	AOI	AOI
9	功能不良站位	PTH	PTH
10	功能不良站位	ASSY	ASSY

## 二、功能不良

### 2.1.不良品录入

功能不良的录入可以在此页面进行扫描和手工录入。扫描完成就可以点保存后提交到分析，进行分析后再进入维修流程。

首页

功能不良

不良品录入

不良品分析

外观不良

维修

QC

首页

不良品录入

请扫描或输入条码

不良数据

批量删除

保存

序号		产品名称	条形码	站位
无数据				

### 2.2.不良品分析

扫描或手工录入不良品进行分析，新增缺陷等。

详细页面操作方式有如下

误判：直接返回产线。

报废申请：产品进入维修流程，在维修页面进行报废。

提交维修：产品进入维修流程。

首页

功能不良

不良品录入

不良品分析

外观不良

维修

QC

报表

系统管理

首页

不良品分析

页面操作

J021

不良数据

序号	产品名称	条形码	站位	不良现象	录入时间	操作
1	FAW D090 BCM	J021200905	AOI	功能不良	2020-09-05 17:15...	分析

< 1 >

到第 1 页

确定

共 1 条

10 条/页

首页

功能不良

不良品录入

不良品分析

外观不良

维修

QC

报表

系统管理

首页

不良品分析

测试报告

产品名称：	FAW D090 BCM	
条形码：	J021200905	
录入日期：	2020-09-05 17:15:25	
录入人：	admin	
站位：	AOI	修改站位
不良现象：	功能不良	

图纸

误判

报废申请

提交维修

返回

新增缺陷

添加缺陷

缺陷位置	不良代码	拼版号	备注	操作
无数据				

### 三、外观不良

外观不良的产品在此页面进行录入，直接进入维修流程。

首页

功能不良

外观不良

不良品录入

维修

QC

报表

系统管理

首页

不良品录入

页面操作

J021200901

不良数据

批量删除

保存

序号		产品名称	条形码	站位	不良现象	操作
1		FAW D090 BCM	J021200901	请选择缺陷位置	外观不良	删除

# 四、维修

## 4.1. 维修

对不良品进行维修，分为基于 LOGFILE 的不良品维修和功能不良及外观不良的进行维修。

选择 AOI 站点，自动查找 logfile 文件中不良品进行维修。

详细页面操作方式有如下

提交 QC：不良品进入检测流程。

物料：查看当前产品的产品 bom 等内容。

图纸：查看当前产品的图纸信息...。

该页面中缺陷位置和料号从 BOM 的 excel 中加载，缺陷位置 和料号关系，在 BOM 的 excel 中维护。

维修页面，可进行修改“不良现象”，添加“备注”等内容

🏠 首页

不良品录入 ×

维修 ×

维修查询 ×

🔗 页面操作

AOI

J021200905

不良数据

序号	产品名称	条形码	站位	不良现象	录入时间	操作
1	FAW D090 BCM	J021200905	AOI	功能不良	2020-09-05 17:15:...	<div>维修</div>

< 1 >

到第 1 页

确定

共 1 条

10 条/页 ▼

REWORK追溯系统

首页

功能不良

外观不良

维修

维修

维修查询

QC

报表

系统管理

首页

维修

测试报告

产品名称：Ford SDLC

条形码：SD05Q002052811

录入日期：2020-10-28 12:57:39

录入人：自动判定

站位：AOI

不良现象：自动判定不良

历史维修次数：1

备注：

d

保存

	缺陷位置	不良代码	不良名称	料号	拼版号	操作
1	X100	0	正常		15	图纸
2	Z300	0	正常		13	图纸
3	U100	0	正常		33	图纸
4	C302	0	正常		12	图纸

图纸物料提交QC返回

维修物料列表

添加维修物料

	缺陷位置	料号	批号	数量	操作
1	R397	370000916	d	1	编辑删除

4.2.维修查询

可以查询到待维修的不良品。

首页

不良品录入

维修

维修查询

页面操作

请扫描或输入条码

请选择状态

请选择类别

请选择站位

请选择录入人

请输入录入起始日期

请输入录入截止日期

请选择分析人

请输入分析起始日期

请输入分析截止日期

请选择维修人

请输入维修起始日期

请输入维修截止日期

请选择检测人

请输入检测起始日期

请输入检测截止日期

查询

不良数据

序号	产品名称	条形码	不良现象	状态	录入人	录入时间	分析人	分析时间	维修人	维修时间	检测人	检测时间	操作
1	FAW D0...	J021200...	功能不良	待维修	admin	2020-09...	admin	2020-09...					详情

<

1

>

到第

1

页

确定

共 1 条

10 条/页

五、QC

5.1.检测

不良品进入检测流程在此页面操作。

再次维修：再次进入维修流程

检测通过：维修检测完成进入产线

报废：直接报废。

如果再次维修，可以在 QC 新增缺陷中添加缺陷，但要点击再次维修才会进入维修流程。

检测页面，可进行修改“不良现象”，添加“备注”等内容

首页

检测

页面

J021200905

不良数据

序号	<input type="checkbox"/>	产品名称	条形码	站位	不良现象	状态	维修时间	操作
1	<input type="checkbox"/>	FAW D090 BCM	J021200905	AOI	功能不良	待检测	2020-09-05 17:2...	<a href="#">检测</a>

< 1 >

到第

1

页

确定

共 1 条

10 条/页

REWORK追溯系

首页

统

功能不良

外观不良

维修

QC

检测

检测查询

报表

系统管理

首页

维修

维修查询

检测查询

检测

测试报告

产品名称

Ford SDLC

条形码

SD05Q1123

录入日期

2020-11-21 15:52:20

录入人

admin

站位

WAI

不良现象

外观不良2

历史维修次数

1

备注

2d

保存

缺陷位置	不良代码	不良名称	料号	拼版号	操作
------	------	------	----	-----	----

维修报告

	缺陷位置	料号	批号	备注
1	R327	370000916	d	d

图纸

再次维修

检测通过

报废

返回

QC新增缺陷

添加缺陷

	缺陷位置	不良代码	不良名称	料号	拼版号	操作
1	R327	0	正常	5CE011F10	d	<div><div>编辑</div><div>删除</div></div>

QC新增缺陷

添加缺陷

	缺陷位置	不良代码	拼版号	操作
1	C229	131	XXXXXX	<div><div>编辑</div><div>删除</div></div>

## 5.2.检测查询

检测查询可以看到所有不良品的状态和检测细节。

不良数据

序号	产品名称	条形码	不良现象	状态	录入人	录入时间	分析人	分析时间	维修人	维修时间	检测人	检测时间	操作
1	FAW D09...	J021200905	功能不良	待检测	admin	2020-09-...	admin	2020-09-...	admin	2020-09-...			<a href="#">详情</a>

<

1

>

到第

1

页

确定

共 1 条

10 条/页

# 六、报表

## 6.1.Debug 进出记录报表

查看不良品 Debug 进出记录，可以在此报表查看，同时看到具体的产品 BOM。

REWORK跟踪系统

Debug进出记录报表

不良数据

导出

进Debug...	项目	型号	缺陷位置	料号	缺陷代码	缺陷名称	备注	条码	站位	不良描述	进Debug...	Debug...	检查结果	出Debu...	Debug...	图片
2020-0...	FAW	SC8H11...	C229	SC8H11...				J021	EOL	功能不良	admin	admin	检测通过	2020-0...	0.1小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229		131			H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	QC检测...	2020-0...	0.2小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229		131		123	H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	待检测	2020-0...	0.5小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229		131		324	H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	QC检测...	2020-0...	0.2小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229	2CB4F7...			213	H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	待检测	2020-0...	0.5小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229	SC8H14...				H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	QC检测...	2020-0...	0.2小时	
2020-0...	FAW	SC8H14...	C229		131		324	H02120...	WAVE	功能不良	admin	admin	检测通过	2020-0...	0.0小时	
2020-1...		SC7K11...	C229		221	XXX	60801	EOL	功能不良	admin	admin	待维修	2020-1...	0.0小时		
2020-1...		SC7K11...	C103		221		60501	EOL	功能不良	admin	admin	检测通过	2020-1...	0.0小时		
2020-1...		SC7K11...	C103	370002...			60501	EOL	功能不良	admin	admin	检测通过	2020-1...	0.0小时		

<

1

2

3

4

>

到第

1

页

确定

共 15 条

10 条/页

## 6.2.Rework 进出记录报表

查看不良品 Rework 进出记录，以及停留时间等。

REWORK跟踪系统

Rework进出记录报表

不良数据

导出

进Rework...	项目	型号	备注	条码	站位	不良描述	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...	进Rework...
2020-09-...	FAW	SC8H11F02		J021200915	WAI	外观不良	1	admin								
2020-09-...	FAW	SC8H11F02	123	J02120200815	WAI	外观不良	1	admin	admin							
2020-10-...	FAW	2E0YN01...		s008223	WAI	外观不良	1	admin								
2020-10-...	Ford SDLC	5CH15F05		SD05004	WAI	外观不良	2	admin	admin							
2020-11-...	Ford SDLC	5CH15F05	d	SD05Q1123	WAI	外观不良2	1	admin	admin							

<

1

>

到第

1

页

确定

共 5 条

10 条/页

### 6.3. Rework&Debug WIP 报表

查看不良品不同站位的 Rework&Debug WIP 报表统计

首页

功能不良

外观不良

维修

QC

报表

Debug进去记录报表

Rework进去记录报表

Rework&Debug WIP

系统管理

Report&Debug WIP报表

Debug

请选择录入日期范围

请选择项目

请选择或输入型号

请选择或输入料号

请选择站位

查询

不良数据

导出

项目	型号	产品料号	EOL	WAVE	AOI	ASSY	PTH	Triming	抛漆	mating	引脚上锡不足	合计
FAW	,0603,GCM1...	370008972			1							1
FAW	,0603,GCM1...	370008513			1							1
FAW	,0603,GCM1...	E02569300			1							1
FAW	,0603,RK73...	370004008			1							1
FAW	,0603,RK73...	370004310			1							1
FAW	,0603,RK73...	370004915			1							1
FAW	,0603,SG73P...	E12313000			1							1
FAW	,0805,GCJ21	370015454			1							1
FAW	,0805,GCM2...	370013755			1							1
FAW	,0805,GCM2...	370010167			1							1

<

1

...

4

5

6

...

18

>

到第

5

页

确定

共 179 条

10 条/页