# 四.流水调度问题

1.问题描述

“**加工顺序问题**”又被称为“**批处理作业调度问题**”。

设有n个工件需要在机器M1和M2上加工，每个工件的加工顺序都是先在M1上加工，然后在M2上加工。t1j，t2j分别表示工件j在M1，M2上所需的加工时间（j=1，2，···，n）。问应如何在两机器上安排生产，使得第一个工件从在M1上加工开始到最后一个工件在M2上加工完所需的总加工时间最短？关于此（类）问题的回溯法求解被作为经典案例在很多教材或参考文献中出现，现要求设计求解此问题的**动态规划算法。**

请用数学语言对“加工顺序问题”加以抽象，在此基础上给出动态规划求解该问题的递归公式。在成果展示与课程报告中要求对所给公式中的符号意义加以详细说明，并简述算法求解步骤。用一种熟悉的程序设计语言加以实现。

2. 递推公式