

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

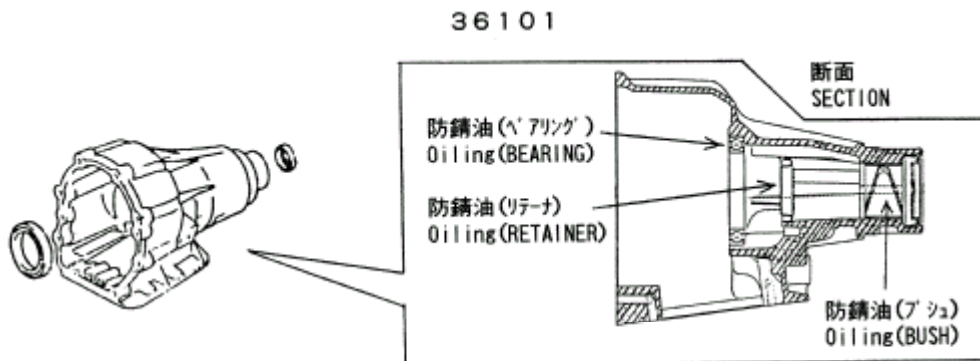
01911 - 13033 -

名称 ケース S / A , トランスファ の防錆指示書	符号 ISS.	変更事項 REVISION	設定 NO. ECI NO.	月 日 DATE	変更者 REVSR
SPRPIS FOR CASE S/A, TRANSFER		新設/New Adoption	000GJ0290	'97. 8.27	山本/Y.Y

適用範囲 APPLICATION RANGE 本 S P T I S は、ケース S / A , トランスファ に適用する。

THIS S P R P I S APPLIES TO CASE S/A, TRANSFER.

略図 SKETCH



注) 図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE : METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING,OILING OR PLATING ETC.IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D : 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EX...TSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L : ラッカー塗装 LACQUERING EX...TSH3609G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3 : 溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z : その他防錆油 OTHERS OILING
V : 気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要

In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS :

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION サービスパーツ管理部 SERVICE PARTS ADMINISTRATION DIV.		承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
配布先	数			

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 13033 -

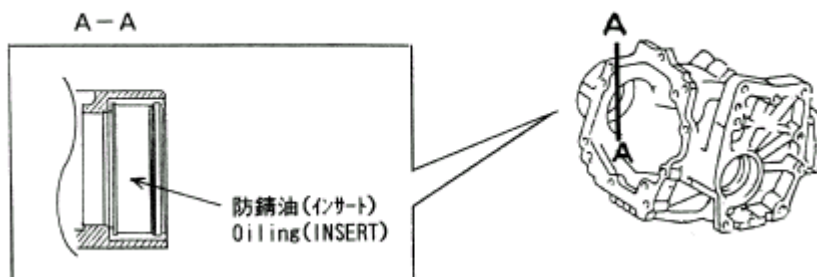
名称	符号	変更事項	設定 NO.	月 日	変更者
ケース S / A , トランスファ の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR		新設/New Adoption	000GJ0290	'97. 8.27	山本/Y.Y
CASE S/A, TRANSFER					

適用範囲 APPLICATION RANGE 本 S P T I S は、ケース S / A , トランスファ に適用する。

THIS S P R P I S APPLIES TO CASE S/A, TRANSFER.

略図 SKETCH

36103



注) 図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE : METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D : 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EX...TSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L : ラッカー塗装 LACQUERING EX...TSH3609G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油ー乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3 : 溶剤希釈形錆止め油ー水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z : その他防錆油 OTHERS OILING
V : 気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他 (めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING, COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装 (例: ポリ袋) が必要

In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS :

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION サービスパーツ管理部 SERVICE PARTS ADMINISTRATION DIV.		承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
配布先	数			

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

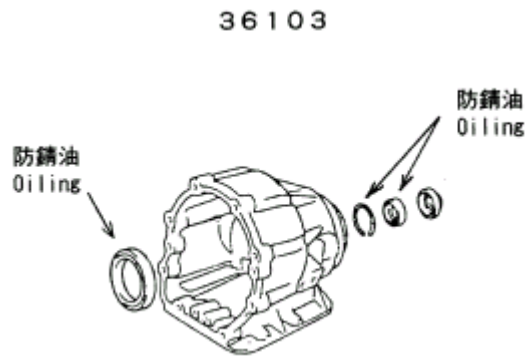
01911 - 13033 -

名称	符号	変更事項	設定 NO.	月 日	変更者
ケース S / A , トランスファ の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR		新設/New Adoption	000GJ0290	'97. 8.27	山本/Y.Y
CASE S/A, TRANSFER					

適用範囲 APPLICATION RANGE 本 S P T I S は、ケース S / A , トランスファ に適用する。

THIS S P R P I S APPLIES TO CASE S/A, TRANSFER.

略図 SKETCH



注) 図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE : METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D : 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EX...TSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L : ラッカー塗装 LACQUERING EX...TSH3609G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3 : 溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z : その他防錆油 OTHERS OILING
V : 気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他 (めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING, COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装 (例: ポリ袋) が必要

In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS :

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION サービスパーツ管理部 SERVICE PARTS ADMINISTRATION DIV.		承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
		.	.	.
配布先	数			

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 13033 -

名称	符号	変更事項	設定 NO.	月 日	変更者
ケース S / A , トランスファ の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR		新設/New Adoption	000GJ0290	'97. 8.27	山本/Y.Y
CASE S/A, TRANSFER					

適用範囲 APPLICATION RANGE 本 S P T I S は、ケース S / A , トランスファ に適用する。

THIS S P R P I S APPLIES TO CASE S/A, TRANSFER.

略図 SKETCH

36112

防錆油（機械加工面）
Oiling(machined portion)

注）図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE : METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING,OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D : 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EX...TSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L : ラッカー塗装 LACQUERING EX...TSH3609G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油－乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3 : 溶剤希釈形錆止め油－水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z : その他防錆油 OTHERS OILING
V : 気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他（めっき、樹脂コーティング等） OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装（例：ポリ袋）が必要

In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS :

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION サービスパーツ管理部 SERVICE PARTS ADMINISTRATION DIV.		承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
		.	.	.
配布先	数			

