PAGE NO. OF

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 15004 -

設定 NO. 名称 符号 変更事項 月日 变更者 ブラケット,ボデー サポート の防錆指示書 ISS. ECI NO. REVISION **DATE REVSR** SPRPIS FOR 000GJ0378 **'99. 2. 2** 吉田/H.Y 新設/New Adoption BRACKET, BODY SUPPORT

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、 プラケット, ホーテー サホート

に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO BRACKET, BODY SUPPORT.

略図 SKETCH

鉄板製 STEL SHEETS



舒默製 IRON CASTING



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC.IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
ED:電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L:ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 1: 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z: その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE:

備考 REMARKS: 材質が鉄板製の場合は、ED 塗装とする。材質が鋳鉄製の場合は、P1 塗布とする。

In case of the material made of steel sheets, it should be ED coating. In case of the material made of iron casting It should be P1 coating.

Tt blibara bo i i	ooutm	9.						
トヨタ自動車株式会社			承認 APPROVE	D	調査 CHECKED		作成 DRAWN	
TC	YOTA I	MOTOR CORPORATION						
	サーヒ	ごスパーツ管理部				_		_
SERVIC	E PART	S ADMINISTRATION DI	٧.			•		•
配布先	数							
					•	_		