PAGE NO	) 1	ΟF	2

## 補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 14113 -

設定 NO. 名称 符号 变更事項 月日 变更者 ハブ サブ アッセンブリ, フロント アクスル の防錆指示書 ISS. REVISION ECI NO. **DATE** REVSR 防錆変更/Change rust SPRPIS FOR 000GJ0305 山本/Y.Y 97. 7.22 protection HUB S/A, FR AXLE

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、 ハフ゛ サフ゛ アッセンフ゛リ, フロント アクスル/ト゛ラムS/A,フ゛レー( A

に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO HUB S/A, FR AXLE/DRUM S/A, BREKE.

略図 SKETCH

## A NJ" S/A, JOUL PIZIU HUB S/A, FR AXLE



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING		
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE		
E D:電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L:ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 1: 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 A SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z: その他防錆油 OTHERS OILING		
V:気化性防錆材 VCI ( VOLATILE CORROSION INHIBITOR )	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS ( PLATING,COAT ON RESIN ETC. )		

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3の防錆油、又はVCI紙を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要 In case of using either P3 or VCI paper, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS:防錆方法はいずれかを選択のこと。防錆材はいずれを使用してもよい。

Select either rust preventive. Use either rust preventive oil or VCI.

		·	·		
T0'	YOTA M サーヒ	7自動車株式会社 MOTOR CORPORATION 『スパーツ管理部 『S ADMINISTRATION DIV.	承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN ・
配布先	数				

PAGE NO. 2 OF 2

## 補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 1A005

設定 NO. 名称 符号 変更事項 月日 变更者 VCIを使用する対象品の防錆指示書 ISS. ECI NO. **REVSR** REVISION DATE SPRPIS FOR 000GJ0465 近藤/K.K 新設/New Adoption '02. 2.25 VCI

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、 防錆としてVCIを使用するすべての対象品 に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO ALL PARTS RUST-PREVENTED BY VCI AS RUST PROOFING MATERIAL.

略図 SKETCH

省略

OMITTED

注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING		
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE		
E D:電着塗装	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油-乾性		
ELECTRODEPOSITION COATING	SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL		
EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G	GRADE 1 HARD FILM(P-1)		
L :ラッカー塗装	P 3 :溶剤希釈形錆止め油ー水置換性		
LACQUERING	SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL		
EXTSH3609G	GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3)		
	P Z :その他防錆油		
	OTHERS OILING		
V :気化性防錆材	Z:その他(めっき、樹脂コーティング等)		
VCI ( VOLATILE CORROSION INHIBITOR )	OTHERS ( PLATING, COAT ON RESIN ETC. )		

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: VCI 紙を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要

In case of using VCI paper, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS:

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION		承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
サー	- ビスパーツ管理部			
SERVICE PA	ARTS ADMINISTRATION DIV.		•	•
配布先数				
_				