PAGE NO. OF

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 13079

名称		変更事項	設変 NO.	月日	変更者
シート, テェック バルブ スプリング の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR SEAT, CHECK VALVE SPRING		新設/New Adoption	000GJ0296	'97. 6.12	山本/Y.Y

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、 シート, テェック バルブ スプリング に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO SEAT, CHECK VALVE SPRING.

略図 SKETCH



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC.IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D: 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油ー乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1)
L : ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z:その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要 In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS: アキュームレータピストンはアルミニウム合金ダイカストのため防錆不要。

Accumulator piston needs no rust proofing as it is made of aluminum casting alloy.

		1 0							
	トヨゟ	7自動車株式会社	承認 APPROVI	/ED	調査 CHECH	(ED	作成 DI	RAWN	
TO'	YOTA I	MOTOR CORPORATION							
-	サーヒ	ごスパーツ管理部							
SERVICE	PART	S ADMINISTRATION DIV.	• •		•	•	•	•	
配布先	数								
	1				-				