PAGE NO.

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 14112 -

名称	符号	変更事項	設変 NO.	月日	変更者
ジョイント ASSY, ステアリング シャフト ユニバーサルの防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR		新設/New Adoption	000GJ0318	'97. 10. 1	山本/Y.Y
JOINT ASSY, STRG SHAFT UNIV					

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、ジョイント ASSY, ステアリング シャフト ユニバーサル/カップリング ASSY, フレキシブル に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO JOINT ASSY, STRG SHAFT UNIV / COUPLING ASSY, FLEXIBLE

略図 SKETCH

カップ リング COUPL I NG



防箭油(3-2):機械加工部) Oiling(YOKE:machined portion)

注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。 NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC.IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D: 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1)
L : ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z:その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)
遵守事項 RULE OF OBSERVANCE:	

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE:

備考 REMARKS:

トヨタ自動車株式会社		承認 APPROVED		調査 CHECKED		作成 DR	AWN		
		MOTOR CORPORATION							
	サーヒ	ズスパーツ管理部							
SERVICE	PART	S ADMINISTRATION DIV		•	•	•	•	•	•
配布先	数								

PAGE NO. 2 OF 2

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 14122 -

名称	符号	変更事項	設変 NO.	月日	変更者
ジョイント ASSY, ステアリング シャフト ユニバーサルの防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR		新設/New Adoption	000GJ0318	'97. 10. 1	山本/Y.Y
JOINT ASSY, STRG SHAFT UNIV					

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、ジョイント ASSY, ステアリング シャフト ユニバーサル/カップリング ASSY, フレキシブル に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO JOINT ASSY, STRG SHAFT UNIV / COUPLING ASSY, FLEXIBLE

略図 SKETCH

ETC.IS MENTIONED.

グョイント JOINT



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。 NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D: 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1)
L : ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 3:溶剤希釈形錆止め油ー水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z:その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)
道字車頂 DIII E OE ORGEDVANCE:	•

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE:

備考 REMARKS: VCI 紙を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要

In case of using VCI paper, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

	トヨタ	'自動車株式会社		承認 APPR(承認 APPROVED 調:		調査 CHECKED		RAWN
TOY	OTA N	MOTOR CORPORATION	l						
-	サーヒ	ズパーツ管理部							
SERVICE	PART	S ADMINISTRATION	DIV.	•	•	•	•	•	•
配布先	数	***************************************							