

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 1A004 -

名称	符号	変更事項	設定 NO.	月 日	変更者
ラッカー塗装か亜鉛めっきを部品全面に施す対象品の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR ENTIRE LACQUERING OR ELECTROPLATED ZINC COATING		新設/New Adoption	000GJ0465	'02. 2.25	近藤/K.K

適用範囲 APPLICATION RANGE 本 S P T I S は、防錆として部品全面にラッカー塗装するかめっき処理を施す全ての対象品に適用する。

THIS S P R P I S APPLIES TO ALL PARTS CONDUCTED ENTIRE LACQUERING OR ELECTROPLATED ZINC COATING AS RUST PROOFING MATERIAL.

略図 SKETCH

省略
OMITTED

注) 図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE : METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D : 電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EX...TSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L : ラッカー塗装 LACQUERING EX...TSH3609G	P 1 : 溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3 : 溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z : その他防錆油 OTHERS OILING
V : 気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) 亜鉛めっき ELECTROPLATED ZINC COATING

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE:

備考 REMARKS : 防錆方法はいずれを用いてもよい。

Use either rust preventive lacquering or electroplated zinc coating.

トヨタ自動車株式会社 TOYOTA MOTOR CORPORATION サービスパーツ管理部 SERVICE PARTS ADMINISTRATION DIV.	承認 APPROVED	調査 CHECKED	作成 DRAWN
	.	.	.

配布先	数						

