PAGE NO. OF

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 13068 -

設定 NO. 名称 符号 变更事項 月日 变更者 シャフト S/A, トランスファ アウトプット の防錆指示書 ISS. ECI NO. REVSR REVISION **DATE** SPRPIS FOR 000GJ0296 山本/Y.Y 新設/New Adoption 97. 6.12 SHAFT S/A, T/F OUTPUT

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、シャフト S/A, トランスファ アウトプット

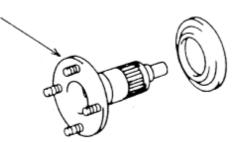
に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO SHAFT S/A, T/F OUTPUT.

略図 SKETCH

防錆油 (無塗装部)

Oiling(non-painted portion)



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC.IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
ED:電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L:ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 1:溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z:その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材	Z:その他(めっき、樹脂コーティング等)
VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	OTHERS (PLATING, COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要 In case of using P3, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS:トランスファ シンクロナイザ リングセットは防錆処理不要。

T/F Synchronizer Ring Set needs no rustproofing.

TO)	/OTA 1 サーヒ	7自動車株式会社 MOTOR CORPORATION ごスパーツ管理部	承認 APPROVED ・	調査 CHECKED	作成 DRAWN
SERVICE	PARI	S ADMINISTRATION DIV.			
配布先	数				