PAGE NO. OF

補給部品防錆指示書

SERVICE PARTS RUST PROOFING INSTRUCTION SHEET

番号 NUMBER

01911 - 11019 - A

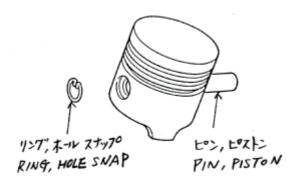
名称 .。			符号	変更事項	設定 NO.	月日	変更者
ピストン S/A	, W/ピン	の防錆指示書	ISS.	REVISION	ECI NO.	DATE	REVSR
SPRPIS FOR				新設/New Adoption	000GJ0290	'97. 4.25	土谷/A.T
PISTON	S/A, W/PIN			修正/Amendment	000GJ0492	'02.12.20	近藤/K.K

適用範囲 APPLICATION RANGE 本SPTISは、ピストンS/A, W/ピン /ピン,ピストン

に適用する。

THIS SPRPIS APPLIES TO PISTON S/A, W/PIN PIN, PISTON.

略図 SKETCH



注)図面に塗装、防錆油、めっき等の防錆に関する指示がある場合は、図面指示に従うこと。

NOTE: METHOD OF RUSTPROOFING SHOULD BE FOLLOWED TO THE DRAWING AS SURFACE TREATMENT THAT IS PAINTING, OILING OR PLATING ETC. IS MENTIONED.

塗装 PAINTING	防錆油 OILING
全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE	全面 WHOLE SURFACE 部分 PARTIAL SURFACE
E D:電着塗装 ELECTRODEPOSITION COATING EXTSH2105G/TSH2106G&TSH2354G/TSH2353G L:ラッカー塗装 LACQUERING EXTSH3609G	P 1:溶剤希釈形錆止め油一乾性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 1 HARD FILM(P-1) P 3:溶剤希釈形錆止め油一水置換性 SOLVENT CUTBACK TYPE RUST PREVENTIVE OIL GRADE 3 WATER DISPLACING, SOFT FILM(P 3) P Z:その他防錆油 OTHERS OILING
V:気化性防錆材 VCI (VOLATILE CORROSION INHIBITOR)	Z : その他(めっき、樹脂コーティング等) OTHERS (PLATING,COAT ON RESIN ETC.)

遵守事項 RULE OF OBSERVANCE: P3 の防錆油、又は VCI 紙を使用する場合は、外気から遮断する包装(例:ポリ袋)が必要

In case of using either P3 or VCI paper, packaging (ex, polyethylene-bag) that can isolate from ambient air is essential.

備考 REMARKS: ピストン ピンとホールスナップリングの全面に防錆油を塗布。塗布したピストンピンを VC+で包むこと。 **A** するか、または気化性防錆材を使用する。

Put oil to the whole surface of piston pin and hole snap ring enly. Then pack eiled piston pin with VCL. A

or use volatile RP material.

		, or use volatile in material.					
トヨタ自動車株式会社			承認 APPROVED	承認 APPROVED 調査 CHECKED			
TOYOTA MOTOR CORPORATION							
サービスパーツ管理部							
SERVICE	PART	S ADMINISTRATION DIV.	, ,	·	·		
配布先	数						