

刘宏宝

目前职位：项目经理

入职意向：愿意进行具体沟通

联系方式：19129502018

工作年限：11 年

基本信息

年龄：33

性 别：男

国籍：中国

所在地点：深圳

教育背景

学 校：长沙理工大学

时 间：2006.9-2010.6

专 业：自动化

学 历：本科

推荐评价

- 1. 多年品质管理及项目管理经验,能独立带团队完成重大项目;
- 2. iPhone FATP 组装及检测设备项目管理经验;
- 3. 具有连接器及模切产品的品质管理经验;

工作经验:

2016/6-至今：江苏杰士德精密工业有限公司 项目经理

行业性质：智能制造方案及设备提供商

工作职责:

- 1. 负责与客户沟通非标自动化设备（点胶/测试及组装设备）的DFM细节;
- 2. 主导评估技术及交期等风险的评估及制定风险应对措施;
- 3. 安排厂内按DFM 制作并按时交付样机;
- 4. 安排样机进入CM工厂相应的车间进行调试架线;
- 5. 负责跟踪NPI样机验证进度及协调资源处理客户的新要求及异常;
- 6. 负责验收及培训量产团队接手量产机器。

2014/3-2016/5：深圳鹏阔精密工业有限公司 品质主管

行业性质：模切制造;

工作职责:

1. 负责处理产品技术支持、协调处理客户建议及投诉;
2. 负责公司内部自动化及检测设备操作员培训, 并编制相应的操作作业指导;
3. 负责维护公司的ISO9001品质管理系统, 应对机构及客户的审核

2012/9—2014/3: 领胜电子科技(深圳)有限公司 专案品质工程师

行业性质: 模切制造

1. 模切背胶、钢片、保护膜项目品质管理;
2. 负责ZD 项目(FPC钢片背胶) 客户品质需求分析, 主导项目开发过程中的品质异常处理;
3. 负责主导项目非标检测治具开发;

2010.8-2012.6 富士康精密组件(深圳)有限公司-CQE

行业性质: 连接器制造

1. 负责连接器(FPC、LVDS、CPU)海外售后品质;
2. 跟进客诉品质改善的有效性, 水平展开并评估结案;
3. 配合自动化课取得客户相关信息并协助公司内部自动化设备开发;
4. 应对客户品质稽核, 组织相关部门针对改善客户稽核问题点。

项目经历

1. iPhone 后置摄像头排线焊接助焊剂涂布

项目职务: 项目经理

所在公司: 江苏杰士德精密工业有限公司

项目简介: 该项目主要是制作一个点胶机用于后摄排线金pad 焊接前, 视觉引导在24个pad 中间涂布助焊剂、涂布后复检及相关数据上传; 整机由视觉系统、运动系统、点胶阀及点胶控制系统组成。

项目职责:

1. 前期的项目需求调研, 明确客户需求;
2. 提交立项资料, 组建项目组;
3. 协同研发部门制订方案并跟客户讨论, 主导方案迭代更新;
4. 制订WBS, 制订项目进度计划表;

-
5. 识别风险, 实行风险分析, 并制订相应的应对策略;
 6. 跟踪样机物料状况, 监控出厂前的组装调试, 保证样机达到出厂要求;
 7. 负责组织相关资源现场安装调试, 跟进每个验证阶段的结果, 实行阶段复盘, 根据客户需求完善样机达到量产标准;
 8. 促进客户验收, 培训售后团队管理量产机器的营运管理, 协调资源解决重大问题.

项目业绩:

1. 设备关键指标达标, 设备CT 22.5s, 良率99.5%
2. 样机通过客户验收标准, 获得量产50台订单, 合同金额约2000万;

2. iPhone 无线充电模组自动组装设备

项目职务: 项目经理

所在公司: 江苏杰士德精密工业有限公司

项目简介: iPhone 首次引入无线充电模组, 该项目主要是通过多相机映射对位自动引导机械手实现无线充电模组全自动贴合组装, 并检测模组跟pocket 的间隙尺寸, s s及相关贴合检测数据上传客户PDCA 系统.

项目职责:

1. 前期的项目需求调研, 明确客户需求;
2. 提交立项资料, 组建项目团队;
3. 协同研发部门制订方案并跟客户讨论, 主导方案迭代更新;
4. 制订WBS, 制订项目进度计划表;
5. 识别风险, 实行风险分析, 并制订相应的应对策略, 提前做方案相关验证;
6. 跟踪样机物料状况, 监控出厂前的组装调试, 保证样机达到出厂要求;
7. 负责组织相关资源现场安装调试, 跟进每个验证阶段的结果, 实行阶段复盘, 根据客户需求完善样机达到量产标准;
8. 促进客户验收, 培训售后团队管理量产机器的营运管理, 协调资源解决重大问题.

项目业绩:

3. 设备关键指标达标, 设备CT 18s, 良率99.5%
4. 样机通过客户验收标准, 获得量产150台订单, 合同金额约7000万;