目录

1.教育资料说明

2.AVI 检查不良项目及说明

检测原理

3. 设备说明

(1)设备组成 (2)操作方 法

4.设备操作注意事项

1. 教育资料内容

< AVI 检查应掌握的知识 >

作业者最低限度需掌握检测的目的、方法、构成等必要的有关知识、且需取得<mark>资格证</mark>



2 . AVI 检查不良项目及说明

「制品的段取」「检测程序的选择」「量产前的操作」等检查员必须掌握的内容多。

容易因作业失误而导致无法量产,作业员必须对段取的方法、注意事项要熟练掌握。

初检机 - 检测制品



AVI 检测时,通过光学部分获得需要检测的图像,通过图像处理部分来分析,处理和判断,机器自动与标准检测程序进行比较,并把不合格的部分记录下来(如电镀缺、压痕、缺口、电镀突出、异物、划痕、导体变色等)

3. 设备说明---组成部分

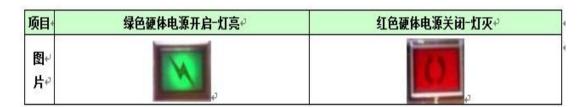
(1) AVI 检查机由光学检测装置及传送装置来完成,所以请一定按照作业规程来操作



检查机的开关机操作

开启机台

1.1 开启总电源开关



1.2 点开桌面的 "AviFPC" 软件。



1.3 点选"执行复归"按钮,执行复归动作



1.4 点选 "生产模式"

1.5 选择 要检查的 料号,选 了按"确 认"。



择完

CAN WIS

机多色层层

いまませせ

MACHVISION

Welcome

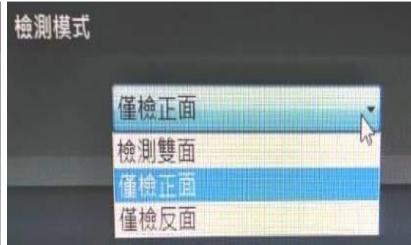
HEAR OF FILL BROWN

Understanding the Co. STD.

1.6 在"设定检测选项", 复检模式→Inline 复检 ; 检 测模式 →仅检正面/仅检反 面(根据实际制品而定), 最 后点击

"确认"



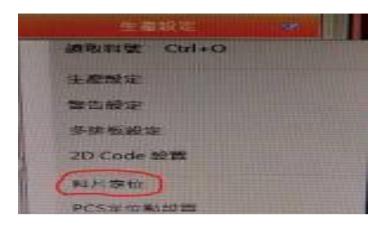


1.7 首 sheet 定位。选择"生产设定"选单,选择"料面定位"进行定位校正。

1.8 打开激光,根据资料的靶

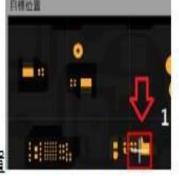
标信息,移动制品的吸 床位置,使制品的靶标 在相机视野范围内。

关闭激光,用鼠标点击制品靶标位置,使靶标坐标登入系统。2个靶标(左上、右下)的坐





激光开/关







资料参照位置

制品靶标位置

标登入完了。点击"确认"。

1.9 制品扫描。双手启动,设备扫描。出料 后,制品按序排列供检查岗反确认。

量产时,重复本项操作。

双手启动按钮: (合计 2 枚)

重要:制品按序排列,供检查岗反

确认。

2.0 检查岗通过键盘

"-"和

"+"确认

各项不良内



容,在

10 倍显微镜下实物确认。

@1. "-" 和 "+" 确认各项不良内容

@2.10 倍显微镜下实物确认

2.1 每日作业前,用不良样本点检设备的测试精度。

测试时,将 Inline 复检 变更为 本机复检。复检将在本机确认。



- 1、设备操作注意事项 1).设备正常运行时请勿开启安全门 2).严禁两人同时操作设备 3).段取制品时需佩戴丁晴手套,①防止制品氧化,增加不良点数 ②防止制品边缘划伤手指
- 3、设备保养注意事项 1).保养时需要将设备总电源关掉 2).保养时使用 异丙醇擦拭设备及作业平台 3).保养时注意提示标签,防止磕碰
- 1、简单的异常处理

开启软件<AviFPC>时,出现"Windows 无法存取指定的装置、路径或档案,您可能没有适当的权限,所以无法存取项目"的解决方法。



1.开启桌面的<McAfee Manager v2>

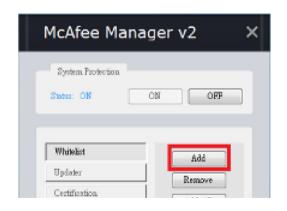
2.输入密码: mv,点击 OK。

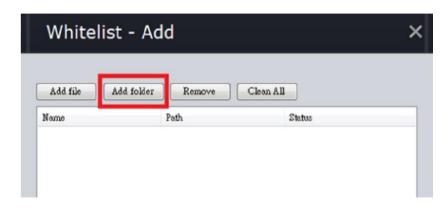




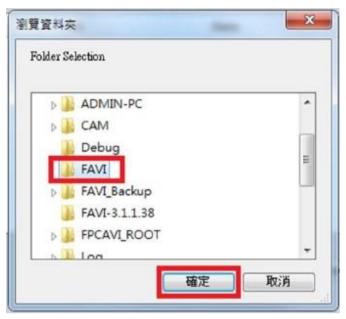
3.出现报警框 "The password is not set!Please set a password to ensure the system security!" 按 "确认"。

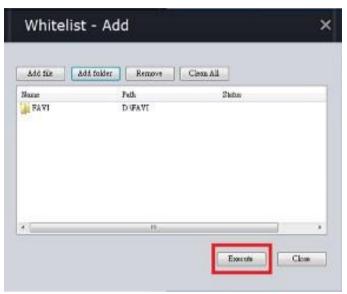






6.选择资料路径:D\FAVI。选择 FAVI 档案即可,点击"确定"。 7.在<Whitelist-Add>页面,点选"Executr"进行资料的文件夹加密。





8. 在密完了,点击<Status>列出现<Close "Done" >关闭页面。时,表示加 9.关闭<McAfee Manager v2>。重启软件<AviFPC>

