

## 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 WC2127778399L08-20

第 1 页 共 3 页

Certificate No.



Page of

委托单位

胜宏科技(惠州)股份有限公司

Client

委托单位地址

惠州市惠阳区淡水镇新桥村行诚科技园

Address

计量器具名称

三次元(扫描式影像测量机)

Description

型号规格

VXS700

Model /Type

制造商

动力博石(广东)智能装备有限公司

Manufacturer

编号

VSX70021101

委托日期

2021-05-27

Serial No.

F2-IPQC-106

Application Date

签发日期

2021-06-07

Issue Date

校准

Calibrated by

审核

Inspected by

批准

Approved by

李晓甫

授权签字人



校准日期 2021 年 05 月 27 日

Calibration Date Y M D

建议下次校准日期 2022 年 05 月 26 日

Next Calibration Date Y M D

地址: 深圳市宝安区新安街道留仙三路4号华测检测大楼

邮政编码(Post No.): 518101

Address: CTI Building, NO.4, Liuxian 3rd Road, Xin'an Street, Bao'an District Shenzhen, P.R China

电话(Tel): 86-755-33682045

传真(Fax): 86-755-33683385

E-mail: calibration@cti-cert.com

http://www.cti-cert.com

## 说 明

### DIRECTIONS

证书编号 WC2127778399L08-20

Certificate No.

第 2 页 共 3 页

Page of

1. 此证书无本公司盖章无效。未经本公司书面批准，不得部分复制校准证书。

The certificate shall not be valid without stamp of CTI. This certificate shall not be copied partly without the written approval of CTI.

2. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。

The results relate only to the items calibrated.

3. 本次校准的技术依据：参照 JJF1318-2011 《影像测量仪校准规范》

Reference documents for the calibration:

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具：

Main measure equipments are used in the Calibration:

设备名称/型号	编号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment/Model	Serial No.	Certificate No./Due Date	Technical Characteristic
玻璃线纹尺/500mm Standard Glass line Scale	101269	211003387 /2022-04-28(深计院)	$U=0.3\mu\text{m}+1.25\times 10^{-6}L$ , $k=2$

5. 校准地点、环境条件：

Place and environment condition during calibration

地点： 3F三次元房

温度： 22.6 °C

相对湿度： 50 %

Place: On Site

Temperature:

R.H.

校准结果

RESULTS OF CALIBRATION



证书编号 WC2127778399L08-20

第 3 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

一、外观及工作正常性检查： 正常。  
Appearance and Performance checked: Normal.

二、示值误差：  
Error of Indication:

1. X轴

2. Y轴

X-axis:

Y-axis:

校准点(mm)	示值误差 (μm)
Calibration point	Error of Indication
50	-0.1
100	-0.9
150	-0.5
200	-1.0
250	-1.5
300	-0.3
350	-0.1
400	+0.1
450	+0.1
500	-0.6

校准点(mm)	示值误差(μm)
Calibration point	Error of Indication
50	+0.5
100	-0.2
150	+0.5
200	-0.5
250	-0.4
300	+0.7
350	+1.2
400	+0.9
450	+0.3
500	+1.1

说明(Notes):

1、依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示，本次校准结果的扩展不确定度为：

$U=1.0\mu\text{m}+1.5\times10^{-6}L, k=2.$

According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement, Expanded uncertainty of measurement:  $U=1.0\mu\text{m}+1.5\times10^{-6}L, k=2.$

以下空白  
Blank below