


说明：

- 1、生产规模：处理原矿4000t/d。
- 2、工作制度：  
破碎系统：设备年工作4960h，作业率56.62%，相当于年工作310天，每天2班，每班8小时；  
磨选脱水系统：设备年工作7440h，作业率84.93%，设备年工作310天，每天2班，每班12小时。
- 3、建设单位先后委托北京有研院、矿冶科技集团进行了试验研究。有研院试验矿样为混合矿，矿冶科技试样为硫化矿，为采矿排产计划前5年具有代表性的矿样。本次设计硫化矿选别工艺参考矿冶科技试验报告。建设单位要求保留原设计氧化矿选别作业。本次设计氧化矿选别流程参考有研院试验报告，但不参与数量质量平衡计算。
- 4、选矿耗水指标：单位耗水2.76m³/t原矿，其中新水0.81m³/t。
- 5、图例：

产率(%)	Cu品位(%)	浓度(%)
矿量(t/h)	Cu回收率(%)	水量(m³/h)

6、主要选矿指标：

产品名称	产率(%)	Cu品位(%)	Cu回收率(%)	年产量(万吨)
原矿	100.00	3.00	100.00	124.000
硫化矿精矿	7.54	34.62	87.00	9.350
氧化矿精矿	--	--	--	--
尾矿	92.46	0.42	13.00	114.650

 金诚信矿山工程设计院有限公司 JCHX MINE ENGINEERING INSTITUTE Co.,LTD.				专业 SPECIALITY	选矿
				设计阶段 STAGE	施工图
审定 APPROVED	白志强	图幅 SIZE	A1	项目名称 PROJECT	安哥拉TETELO铜矿采选工程
审核 REVIEWED	边润泽	比例 SCALE	1:100	子项名称 SUBITEM	选别车间
检图 CHECKED	王刚	日期 DATE	2024.4		
设计 DESIGNED	庞运娟	版本 REV.	0		
图名 DWG NAME	工艺数质量流程图			图号	JX0721-204-MP-01