



说明:

1、生产规模: 处理原矿4000t/d。

2、工作制度:

破碎系统: 设备年工作4960h, 作业率56.62%, 相当于年工作310天, 每天2班, 每班8小时;
磨选脱水系统: 设备年工作7440h, 作业率84.93%, 设备年工作310天, 每天2班, 每班12小时。

3、建设单位先后委托北京有色院、矿冶科技集团进行了试验研究。有研院试验矿样为混合矿, 矿冶科技试样为硫化矿, 为采矿排产计划前5年具代表性的矿样。本次设计硫化矿选别工艺参考矿冶科技试验报告。建设单位要求保留原设计氧化矿选别作业。本次设计氧化矿选别流程参考有研院试验报告, 但不参与质量平衡计算。

4、选矿耗水指标: 单位耗水2.76m³/t原矿, 其中新水0.81m³/t。

5、图例:

产率(%)	Cu品位(%)	浓度(%)
矿量(t/h)	Cu回收率(%)	水量(m ³ /h)

6、主要选矿指标:

产品名称	产率(%)	Cu品位(%)	Cu回收率(%)	年产量(万吨)
原矿	100.00	3.00	100.00	124.000
硫化矿精矿	7.54	34.62	87.00	9.350
氧化矿精矿	--	--	--	--
尾矿	92.46	0.42	13.00	114.650

金诚信	JCHX MINE ENGINEERING INSTITUTE Co.,LTD.	专业 SPECIALTY	选矿
		设计阶段 STAGE	施工图
审定 APPROVED	白志强	图幅 SIZE	A1
审核 REVIEWED	边润泽	比例 SCALE	1:100
检图 CHECKED	王刚	日期 DATE	2024.4
设计 DESIGNED	庞运娟	版本 REV	0
图名 DWG NAME	工艺数质量流程图		图号
	JX0721-204-MP-01		