标牌加工说明:

Process description: 物料编码: 1050105105,

加工要求:尺寸:340mm×85mm×1.5mm(长×寬×厚);材质:PVC双色板,银白色拉丝表面,雕刻黑色文字;文字深度:0.5mm.文字:分两行布置,

文字具体内容见下表: 位置居中;字体:楷体;字高;上行文字25mm、下行文字20mm。固定方式;背面粘工业用3M双面胶。

MATERIAL CODE: 1050105105, Size:340mm*A85mm*A1.5mm(Long x width*AThick); Texture of material: PVC plate, Black text on the surface. Chinese characters is regular script font, English characters is Arial font.up line is English, down the is Chinese.3M double-sided adhesive adhesive industry. Effects are as follows:

#10站主机柜 14CXD21 20 25

注意: 标示内容字体勿修改, 英文标牌请采用Arial字体。

机柜铭牌标示内容(替换上图中文字):

==	10	ဖ	∞	7	တ	O1	4	ယ	2	_	是是
										15C 1# & 2# T. COM.3 CON46004	机柜铭牌标识内容
2	2									2	数量

FILE NO.: B18-P1 文档号: B18-P1	杭州和利时自动化有限公司		10世拓牌加工图	审批	公路	审核	设计	描述	日期	版次
图纸编号: BHE-1/0	HANGZHOU HOLLYSYS AUTOMATION CO, LTD.	<u> </u>	+0+0+0+0+0+	APPROVED	SIGNED	CHECKED	PREPARED (DESCRIPTION	DATE	REV.
			NAMEPLATE DIAGRAM	王晓磊	米	这	苑爱花		0.0	
项目名称: 埃塞俄比亚			图纸名称:	Xiaolei WANG	Jie ZHANG	De EU	Aihua YUAN		18 04 17	>
PROJECT NAME: Ethiopi			DWG.NAME:							

	PROJECT NAME: Ethiopia Welkait Sugar Cane Factory Project 1# & 2# unit	roject 1# & 2# unit
	项目名称: 埃塞俄比亚瓦尔凯特糖厂机组电站DCS 1# & 2# 机组	S 1# & 2# 机组
NNGZHOU HOLLYSYS AUTOMATION CO _F LTD.	DWG.NO.: 图纸编号: BHE-17020007/01-002326(3) -07	PAGE 1 OF 1
杭州和利时自动化有限公司	FILE No.: 文档号: B18-P11-002326(3)	第1页 共1页







