



**Научно-производственное
объединение «ЭРГА»**

**МАГНИТНОЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВО
Серии «МГУ»**

Паспорт.
Руководство по эксплуатации

г. Калуга 2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. НАЗНАЧЕНИЕ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
3. УСТРОЙСТВО.....	5
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	7
6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	9
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	9
8. УТИЛИЗАЦИЯ	10
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	10
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	12
ПРИЛОЖЕНИЕ.....	13



ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с указаниями настоящего паспорта. К работе с изделием допускается только персонал, изучивший данный паспорт и руководство по эксплуатации.



ВНИМАНИЕ! Запрещается допуск к работающему изделию персонала, использующего кардиостимуляторы или другие устройства жизнедеятельности!



ВНИМАНИЕ! Магнитная опасность.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации, является документом, который позволяет ознакомиться с устройством и принципом работы данного изделия и устанавливает правила его эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание его в рабочем состоянии

1. НАЗНАЧЕНИЕ



ВНИМАНИЕ! Все авторские права НПО «Эрга» защищены! Никакая часть настоящего документа не может быть воспроизведена, помещена в какую-либо информационно-поисковую систему, или передана по каналам связи в любой форме и любым способом без предварительного получения письменного разрешения НПО «Эрга».

Магнитные герметизирующие устройства предназначены для оперативного устранения аварийных течей в угловых стыках, в сварных швах и на гладких поверхностях цистерн, труб, резервуаров, и др., находящихся под давлением.

Магнитные герметизирующие устройства по сравнению с традиционными хомутами, муфтами и т.п. имеют следующие преимущества:

- Быстродействие (ликвидация течи занимает время от нескольких секунд до нескольких минут);
- Возможность использования в труднодоступных местах;
- Имеют сравнительно небольшую массу (несколько кг) и малые габариты;
- Устанавливаются одним, максимум двумя рабочими.

В комплект поставки входят насадки различных размеров и форм. Возможно изготовление насадок по желанию заказчика.

Магнитные герметизирующие устройства соответствуют требованиям технического задания и технической документации, утвержденной в установленном порядке предприятием изготовителем.

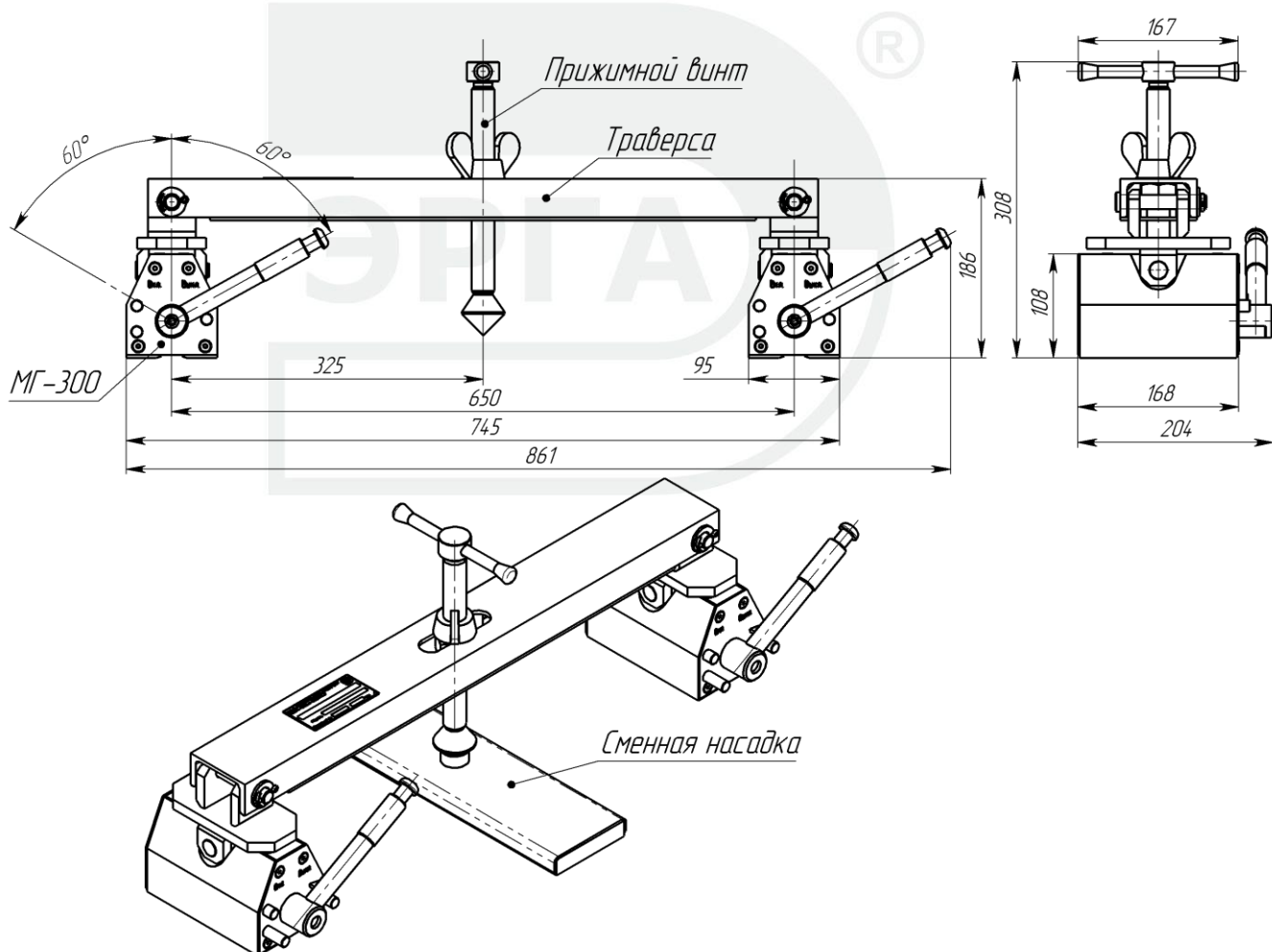


Рис. 1. Общий вид магнитного герметизирующего устройства МГУ-1

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики герметизирующего устройства указаны в табл. 1.

Таблица 1.

1.	Материал магнитов в системе	Nd-Fe-B
2.	Сила отрыва магнитных блоков от герметизирующей емкости при плотном прилегании к стенке, кг	2x950 (толщина стенки не менее 25 мм) 2x100 (толщина стенки не менее 6 мм)
3.	Температурный диапазон использования оснастки, °C	от -50 до +50
4.	Масса, кг	35
5.	Габариты, мм	861x308x204

3. УСТРОЙСТВО

Магнитные герметизирующие устройства, производимые ООО "ЭРГА" включают в себя два основных узла:

- Фиксирующий магнитный блок (1) для установки на ферромагнитный корпус аварийного объекта (трубопровода, резервуара, цистерны и т.д.).
- Узел герметизации, с помощью которого непосредственно производится устранение течи.

Фиксирующий магнитный блок с управляемым магнитным полем состоит из магнитной системы, расположенной внутри корпуса. Рабочее и нерабочее положение фиксирующего магнитного блока регулируется поворотом рычага (2) (происходит "ВКЛ" и "ВЫКЛ" магнитного поля).

Узел герметизации включает в себя непосредственно уплотняющий элемент (3), прижимной винт с фиксатором (4) и механизм (5), обеспечивающий подвод уплотняющего элемента непосредственно к дефектному месту.

Магнитные герметизирующие устройства укомплектованы насадками (состоящими из металлического корпуса с уплотнителем стойким к нефтепродуктам) различных размеров и форм для обеспечения более широких возможностей в части размеров и формы герметизируемых отверстий.

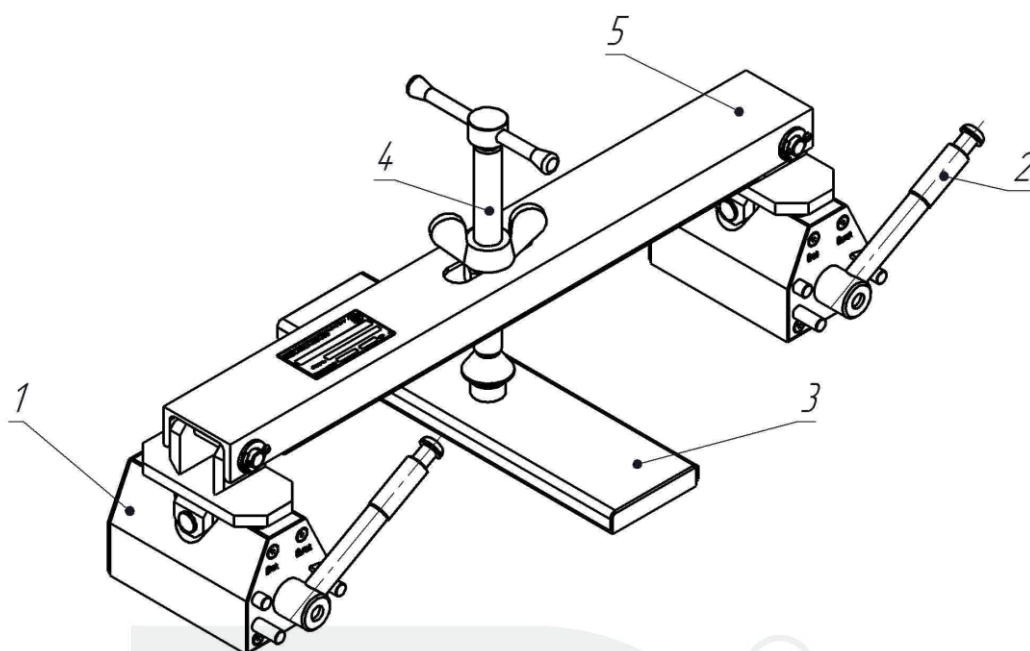


Рис. 2. Состав изделия МГУ-1



ВНИМАНИЕ! Перемещение ручки захвата из положения выкл. в положение вкл. и обратно осуществлять плавно, без резких движений во избежание травм.

Крепление МГУ к аварийной емкости производится посредством двух магнитных блоков(1). Магнитные блоки шарнирно соединены с корпусом (5), внутри которого перемещается узел герметизации. В комплект поставки входят несколько типов насадок (3). Замена одной насадки на другую занимает не более 3 секунд.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе, вводу в эксплуатацию, и техническому обслуживанию магнитного герметизирующего устройства, должен допускаться только персонал, изучивший данный паспорт и руководство по эксплуатации и ознакомленный с правилами техники безопасности.

2. Лица, ответственные за оборудование и технику безопасности, должны знать что:



Подошва магнитного герметизирующего устройства и контактирующая с ней поверхность резервуара должны быть чистыми



Запрещено использовать как подъёмное устройство



Остерегайтесь попадания конечностей между магнитным фиксатором герметизирующего устройства и поверхностью резервуара



Убедитесь что магнитное герметизирующее устройство правильно расположено на поверхности резервуара

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Аккуратно извлеките МГУ из упаковочного ящика.
2. Перед использованием убедитесь, что рычаг на фиксирующем магнитном блоке находится в положении “ВЫКЛ”.
3. Во время работы подошва магнитного герметизирующего устройства и контактирующая с ней поверхность резервуара должны быть чистыми.
4. В зависимости от типа и размеров герметизируемого отверстия выберите необходимый тип насадки.

5. Подведите насадку к чаше прижимного винта. Установите насадку таким образом, чтобы чаша располагалась примерно по центру насадки.

6. Возьмите устройство и аккуратно подведите его к аварийной емкости так, чтобы прижимной винт с насадкой перекрывали герметизируемое отверстие.

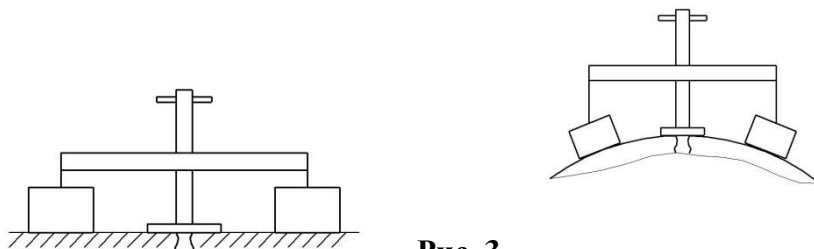


Рис. 3.

7. Движением руки переместите рычаг захвата из положения «ВЫКЛ» в положение «ВКЛ» до полной фиксации рычага (рычаг должен перемещаться с некоторым усилием). Устройство зафиксируется на емкости.

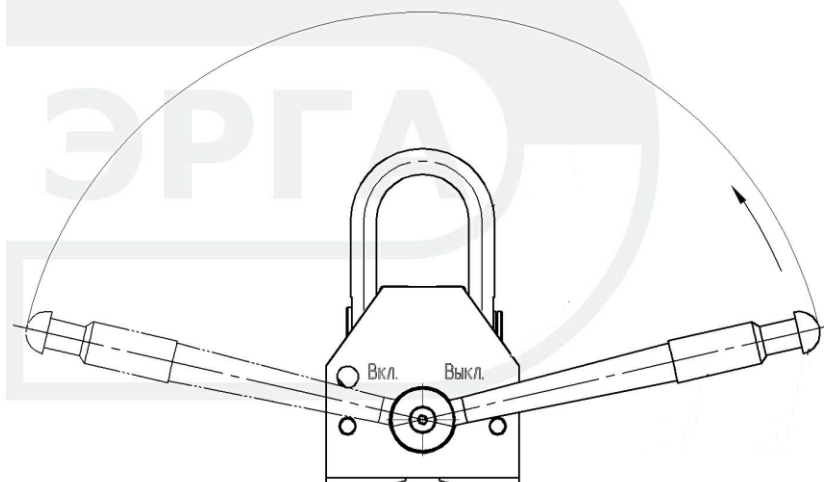


Рис. 4.

8. Посредством перемещения прижимного винта с насадкой в отверстии балки подкорректируйте, если это необходимо, положение насадки на герметизируемом отверстии.

9. После этого, поворачивая рукоятку прижимного винта, добейтесь плотного прилегания насадки к аварийной емкости.

Для того, чтобы снять МГУ с аварийной емкости, сначала поворотом рукоятки прижимного винта отведите насадку от герметизируемого отверстия, затем поверните

рычаг фиксирующего магнитного блока в положение “ВЫКЛ”, освободив его из зафиксированного положения и снимите МГУ.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

1. Магнитное герметизирующее устройство серии «МГУ» может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с нормами и правилами, действующими на каждом виде транспорта.

2. При транспортировании обеспечить устойчивое положение устройства во избежание смещений и ударов, что может привести к поломке магнитной системы.

3. Магнитное герметизирующее устройство сопровождается документами, содержащими следующие данные:

- товарный знак;
- условное обозначение;
- год и месяц выпуска;
- свидетельство о приемке.

4. Магнитное герметизирующее устройство серии «МГУ» сохраняет работоспособность после транспортировки и хранения сроком до 1 года при температуре окружающей среды от -40° до +40° и относительной влажности воздуха не более 80%.

5. Хранить и транспортировать в положении “ВЫКЛ”.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1.	Магнитное герметизирующее устройство МГУ-1	1
2.	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1
3.	Паспорт. Руководство по эксплуатации на магнитный грузоподъемный захват серии «МГ»	1
4.	Набор сменных насадок	
	150x150, 400x100, 100x100	1
5.	Упаковка	1

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Составные части магнитного герметизирующего устройства не представляют опасности для здоровья людей и окружающей среды и подлежат утилизации потребителем после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем магнитное герметизирующее устройство.

Составные части магнитного герметизирующего устройства рассортировать по виду содержащихся в них материалов и направить на утилизацию, не смешивая разнородные материалы.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантия устанавливается в течение 12 месяцев, и начало гарантии фиксируется с момента поставки оборудования Покупателю.

2. Гарантийные обязательства распространяются на подтвержденные заводские технические дефекты. Гарантийные обязательства не распространяются на замену расходных материалов, вышедших из строя по причине нормального (естественного) износа или узлов и деталей, поврежденных в результате аварийных случаев, возникших не по вине Поставщика (например, возникших в результате нарушения правил эксплуатации).

3. Покупатель обязан уведомить Поставщика о выявленных дефектах и предоставить Поставщику возможность произвести констатацию этих дефектов.

4. Расходы, связанные с проездом и проживанием специалистов Поставщика, а также с доставкой необходимых инструментов и заменяемых узлов и деталей, несет Покупатель.

5. Расходы по демонтажу оборудования на месте несет Покупатель.

6. Гарантия недействительна, если:

6.1. Не были полностью выполнены все правила эксплуатации в соответствии с общепринятыми требованиями, требованиями завода-изготовителя (Поставщика), характеристиками изделия;

6.2. Предмет поставки был, подвергнут изменениям, либо в оборудовании были встроены части иностранного происхождения без письменного согласия Поставщика;

- 6.3. Детали имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при эксплуатации, небрежности, ненадлежащего содержания, хранения, транспортировки;
- 6.4. Поставляемое на гарантийный ремонт изделие находится не в полной комплектации (нет части магнитов и других элементов влияющих на основные технические характеристики изделия).
7. Гарантия на изделие не включает в себя техническое обслуживание оборудования в течение гарантийного срока.
8. Гарантия действительна при наличии:
- 8.1. Контракта на поставку;
 - 8.2. Технической документации, передаваемой поставщиком (паспорт, руководство по эксплуатации и др.);
 - 8.3. Акта-рекламации, подписанного представителем эксплуатирующей организации и представителями Поставщика, и заверенного печатями;
 - 8.4. Прямых доказательств неисправности по вине Поставщика.
9. В случае выхода оборудования из строя, его демонтаж осуществляется только после проверки оборудования на месте монтажа представителем Поставщика или, при невозможности выезда на объект, по согласованию с Поставщиком, только после получения и рассмотрения последним акта-рекламации, указанного в п.8.3., с подробным описанием гарантийного случая (приложенными фото и видео материалами).
10. Поставка новых узлов, частей или агрегатов, следующая из гарантийных обязательств, осуществляется Поставщиком на условиях поставки по основному Контракту, в дополнительно согласованные сроки.
11. В случае замены или поставки новых узлов, частей и агрегатов, сроки гарантии на данное оборудование остаются прежними.
12. Детали, снятые и замененные в течение гарантийного срока, являются собственностью Поставщика.
13. Поставщик не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, причиненный вследствие выхода оборудования из строя.
14. При обнаружении неисправностей обращаться по адресу:
- РФ, 248018, г. Калуга, ул. Хрустальная, 22, т. +7 (4842) 79-42-80, 54-30-08.**

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Магнитное герметизирующее устройство серии

МГУ _____ № _____

Изготовлено и принято в соответствии с техническим заданием и требованиями
конструкторской документации завода-изготовителя.

Дата изготовления: _____ 2017 г.

Подпись _____ Штамп ОТК _____



ПРИЛОЖЕНИЕ



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЭРГА"

Основной государственный регистрационный номер: 1024001435281, место нахождения: Российская Федерация, Калужская Область, 248018, город Калуга, улица Хрустальная, дом 22, фактический адрес: Российская Федерация, Калужская Область, 248018, город Калуга, улица Хрустальная, дом 22, телефон: +74842543008, факс: +74842543008, электронная почта: info@erga.ru

в лице генерального директора Котунова Владимира Васильевича

заявляет, что Приспособления для грузоподъемных операций: подъемные устройства, серии: "ДМГ", "МГ", "АМГ"

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭРГА", Место нахождения: Российская Федерация, Калужская Область, 248018, город Калуга, улица Хрустальная, дом 22, фактический адрес: Российская Федерация, Калужская Область, 248018, город Калуга, улица Хрустальная, дом 22, основной государственный регистрационный номер: 1024001435281, телефон: +74842543008, факс: +74842543008, электронная почта: info@erga.ru

Код ТН ВЭД ТС 8428909000, Серийный выпуск

Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования". ТУ 5254-013-10856794-2015, ТУ 5254-012-10856794-2015, ТУ 5254-011-10856794-2015

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ТС-2015/3/01764 от 30.10.2015 года, выданного Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью "СПБ-Стандарт", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB94, сроком действия до 28.10.2016 года

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Схема декларирования 3д

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 02.11.2020 включительно



В. В. Котунов

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.АЛ92.В.09288

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.11.2015

ЭРГА®

ЭРГА®