# 実験レポート 2024 年度

## 電気電子情報工学実験Ⅱ,Ⅲ(a)

学籍番号 22221280
氏名 渡辺悠斗
実験番号 6
実験題目 単相変圧器と誘導機の特性測定と低圧配電方式の特徴把握
<u>実験班                                    </u>
共同実験者
毛利貫太、山﨑大輔、渡部高大、和出晴幹、大平日向、山口絋太郎
実験日 7月2日、7月9日、7月16日
提出締切日 7月30日
提出日 7月30日

	点数		
合・否	合・否	合・否	
月日	月日	月日	

#### 1. 目的

電力システムの重要な構成要素である変圧器の特性とその使用方法を理解するため、単相 変圧器の特性を測定し、システム解析のための等価回路を作成する。また、単相変圧器を 使用した配電方式である単相 3 線式低圧配電方式の特徴を、バランサによる電圧不平衡の 改善効果を通して理解する。

#### 2. 概要

一般に発電所・変電所または送電線から伝送される電力は、いくつもの配電変圧器を経由 し、需要家に供給される。本実験では、配電変圧器の基本性能を理解するため、どの特性 試験を行い、誘導電動機についても同様に行い、基本的特性を理解する。また、配電線路 の電圧を需要家の負荷の量が平行していない場合に、端子電圧を平衡させるためのバラン サの役割についても実験のより理解する。

#### 3. 実験方法

#### (1)変圧器の特性測定試験

以下に示す、抵抗測定試験、変圧比試験、無負荷試験、短絡試験により、単相変圧器の 種々の特性を測定し、パラメータを求める。さらに、電圧系統の解析に用いられる変圧器 の等価回路を作成する。

① 1次巻線抵抗と2次巻線抵抗をテスターを使用して測定する。また、その結果について考察する。

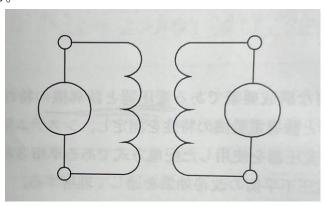


図1. 実験1.1の回路

#### ② 変圧比試験

変圧器の1次側に電圧を加え、2次側の電圧を測定し,1次側-2次間の変圧比αを求める。

#### 実験方法

電圧調整器で 1 次側電圧を零から定格電圧(100V)の 125%まで変化させ、 2 次側の電圧を測定する。次に、得られたデータより 1 次側電圧 $V_1$ を横軸、 2 次側電圧 $V_2$ および変圧比 aを縦軸とするグラフを描き結果について考察する。

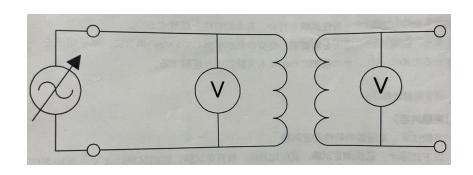


図2. 実験 1.2 結線図

#### ③ 無負荷試験

変圧器の2大損失のひとつである鉄損、励磁電流および飽和度を測定し、鉄損および無負荷力率を計算する。

#### 実験方法

2 次側を解放した(何も接続していない)状態で、電圧調整器で 1 次側電圧 $V_{01}$ を零から定格電圧(100V)の 125%まで変化させ、各電圧に対し電流 $I_{01}$  および入力電力 $W_{01}$ を測定する。得られたデータにより 1 次側電圧 $V_{01}$ を横軸とする、鉄損 $P_i$ 、励磁電流 $I_{01}$ 、無負荷力率 $\cos \varphi_0$ を縦軸とするグラフを描く。なお、 $\alpha_0$ は電力計の倍率(0.2)である。

入力(鉄損) 
$$P_i = \alpha_0 W_{01}[W]$$
 (1) 無負荷力率  $cos \varphi_0 = P_i/(V_{01}I_{01}) \times 100[\%]$  (2) 励磁 アドミタンス  $Y_0 = I_{01}/W_{01}$  (3) 励磁 コンダクタンス  $g_0 = P_{01}V_{01}^2$  (4) 励磁 サセプタンス  $b_0 = \sqrt{Y_0^2 - g_0^2}$  (5)

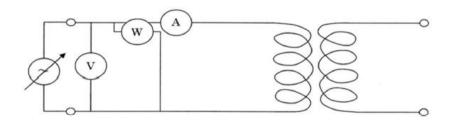


図3. 実験1.3 結線図

#### ④ 短絡試験

変圧器の銅損を測定し、合インピーダンス、実効抵抗、実効リアクタンス等を求める 2 次側を短絡した状態で、1 次側に電圧を加え、2 次側を電流計で短絡して電流を測る。この 2 次側の短絡電流 $I_{s2}$ が定格電流(3A の 120%の 3.6A)まで変化するように 1 次側電圧 $V_{s1}$ を調整して、2 次側の短絡電流 $I_{s2}$ に対する 1 次側電流 $I_{s1}$ 、1 次側電圧 $V_{s1}$ 、入力電力 $V_{s1}$ を測定する。得られたデータにより、2 次短絡電流 $I_{s2}$ を横軸とし、短絡損失(銅損) $P_c$ 、1 次側短絡電流 $I_{s1}$ 、1 次側短絡電圧 $V_{s1}$ を縦軸とするグラフを描き、その結果について考察する。

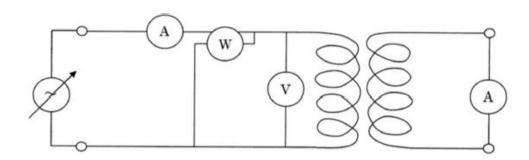


図4. 実験 1.4 結線図

#### 〈等価回路〉

実験結果を基に、下記の $R_e, Z_e, X_e, g_0, b_0, Y_0$ を求めて、等価回路を完成させる。このとき、実験で使用した変圧器の定格値を使用する。

$$P_{c} = \alpha_{s} W_{s1} \qquad (6) \qquad X_{e} = \sqrt{Z_{e}^{2} - R_{e}^{2}} [\Omega] \qquad (9)$$

$$Z_{e} = V_{s1}/I_{s1}[\Omega] \qquad (7) \qquad R_{e}' = R_{e} \times (234.5 + 75.0)/(234.5 + t) \qquad (10)$$

$$R_{e} = r_{1} + \alpha^{2} r_{2} [\Omega] \qquad (8)$$

## (8)について、この実験では $r_1$ 、 $r_2$ を取得していないため、 $R_e = \frac{P_c}{{I_{s_1}}^2}$

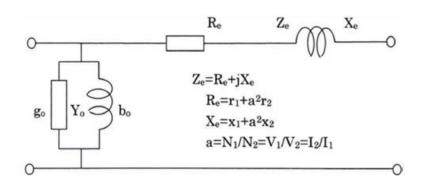


図5. 変圧器等価回路

#### 〈特性計算〉

実験 1.1~1.4 の結果を用いて電圧変動率、効率を計算する。

2 次負荷力率 $cos\varphi=1$ および、  $cos\varphi=0.8$  に対して、2 次負荷電流に対する $q_r,q_x$ を計算し、電圧変動率 $\varphi$ を求める。次に銅損 $P_c$ と無負荷損(鉄損)  $P_c$ から全損失 $P_L$ を算出し、効率 $\eta_{cos\varphi}$ を計算する。なお、 $\alpha_s$ は電力計の倍率 1.0 である。なお $P_i$  は定格時の値、  $R_e$ 、 $X_e$  は等価回路で求めた一定値を用いること。

#### 特性計算 方法

$$q_r = \frac{I_2 R_e}{aV_1} \times 100 = %抵抗電圧硬化$$
 (11)  $W_2 = 2 次出力 = V_2 I_2 cos \varphi$  (15)

$$q_x = \frac{I_2 X_e}{aV_1} \times 100 = %$$
リアクタンス電圧降下 (12)  $P_c = 銅損 = I_2^2 a^2 R_e'$  (16)

$$q_{cos\phi} =$$
 電圧変動率  $q_r m + q_x n$  (13)  $P_L =$  全損失 =  $P_c + P_i$  (17)

 $V_2 = 2$  次負荷端子電圧= $V_1(1 - q_{cos\omega}/100)/a[V](14)$   $\eta_{cos\omega} = W_2/(W_2 + P_L) \times 100[\%](18)$ 

求めたデータより、2次負荷電流 $I_2$ を横軸として、力率  $1(cos\varphi=1)$ と遅れ力率 $(cos\varphi=0.8)$ に対する 2次*端子電圧* $V_2$ 、電圧変動率 $q_{cos\varphi}$ 、*効率* $\eta_{cos\varphi}$ を縦軸とするグラフを描き、その結

果について考察する。 (特に、効率が最大となる条件と理由)

#### (2) 誘導電動機(モータ)の特性測定実験

以下に示す、無負荷試験、拘束試験、抵抗測定により、誘導電動機の種々特性を 測定し、等価回路のパラメータを求める。

#### ① 誘導電動機の起動

大型の巻線形誘導電動機では、二次回路に抵抗を調整して起動電流を減少させるなどの起動方法がとられる。最も広く利用されているかご形電動機では、この方法を採用できないので、起動電流を減少させるためには低い印加電圧において起動し、加速後、定格電圧に切り替える。5kW 程度以下の小容量かご形電動機では、電源に与える影響が少ないので、定格電圧を直接印加して起動する。

#### ② 無負荷試験

モータの特性を求めるためには、巻線抵抗測定、無負荷試験および拘束試験が必要である。無負荷試験から、励磁アドミタンスが求められる。モータが無負荷で運転しているとき、一次側に流れる電流 (無負荷電流) は、

- 1. 電動機内に回転磁界を作るために必要な磁化電流
- 2. 鉄損および摩擦損を供給する有効電流 の二つの合成電流である。無負荷試験は変圧器の無負荷の場合に相当するが、誘導電動機には空隙があるために磁化電流が大きく、また、摩擦損があるために有効電流も多く流れ、変圧器に比較して無負荷電流は大きい。

#### 実験方法

誘導電動機の銘板をノートに写し取り、各計器のレンジ、抵抗器の容量を適切に選択した 後、図のように結線する。電力計は低力率計のものを使用する。

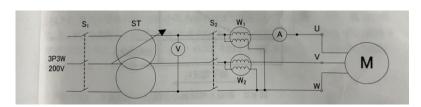


図6. 誘導電動機の特性試験結線図

摺動変圧器 ST のハンドルが 0 の位置にあり、電圧計の指示が 0 であることを確認し、スイッチ S2 を閉じる。ST のハンドルを回して、徐々に電圧を上げ、誘導電動機が起動したら電圧 $V_0$ 、電流 $I_0$ 、 $P_0$ 、および回転数Nを測定する。

端子電圧 $V_1$ を定格電圧から、ほぼ同期速度を保つ最低値まで変化させ、 $V_1$ 、  $I_0$ 、 $P_0$ および N を測定し、下図のようにグラフを描く。この曲線を $V_1$ =0 まで外挿して、機械損 $P_m$ を求める。 $P_0-P_m$ は鉄損と一次巻線の銅損の和となる。

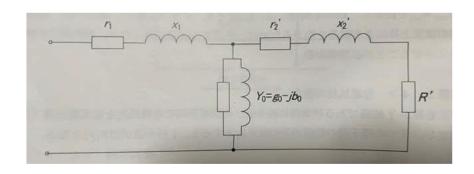


図7. 鉄損と機械損の分離

#### ③ 拘束試験

拘束試験では、回転子が回転しないように拘束し、一時端子に低電圧を加えて、一時電流がほぼ定格になった場合の電圧、電流および電力を求める。これは変圧器の短絡試験と同じで、等価回路で負荷抵抗を短絡した状態に相当する。この試験から、一次および二次の実効抵抗の和およびリアクタンスの和が求められる。

電圧、電流、電力の測定値を $V_{sm}$ ,  $I_{sm}$ ,  $W_{sm}$ とすると、定格電圧V を印加した場合の短絡電流 $I_s$ 、電力 $W_s$ 、および力率 $cos \varphi$ は次式から求められる

$$I_{s} = I_{sm} \frac{v}{v_{sm}}$$
  $W_{s} = W_{sm} \left(\frac{v}{v_{sm}}\right)^{2}$   $\cos \varphi = \frac{W_{sm}}{\sqrt{3V_{sm}I_{sm}}}$ 

この試験時の入力電圧、すなわち、電力損失には、回転子が拘束されているので機械損はない。また、電圧が低く、磁束が少ないために鉄損も極めて少ないので、一次および二次の銅損の和と見なすことができる。したがって、一相あたりの抵抗 $r_1+r_2$ ′  $(r_2$ ′ は一次側から見た二次抵抗)は次式から求められる。  $r_1+r_2$ ′  $=\frac{W_s}{3l^2}$  (19)

結線は図6と同じ。無負荷試験の時と同様に、低力率電力計を使用する。

回転子を回らないように拘束し、ST のハンドルが 0 の位置にあり、電圧計の指示が 0 であることを確認し、スイッチS2 を閉じる。ST のハンドルを回して、徐々に電圧を上げ、一次電流がほぼ定格値となったときの電圧、電流、電力の $V_{Sm}$ ,  $I_{Sm}$ ,  $W_{Sm}$ を測定する。

c) 電流を定格の約 120%から 50%程度まで変化させ、電圧、電流、電力の値 $V_{sm}$ ,  $I_{sm}$ ,  $W_{sm}$  を測定し、結果を横軸に電流 $I_{sm}$ をとり、グラフに描く。測定の際、電機子巻線の温度上昇による誤差を抑えるために、手際よく計器を読み取り、短時間に試験を終了させることが必要である。

#### ⑤ 巻線抵抗の測定

一次巻線が Y 結線であるときを例にとると、一次端子間の巻線抵抗を直流電圧降下法で測定し、3つの端子間の抵抗の平均値を $R_1$ とすると、1相の抵抗は $R_1/2$ となる。

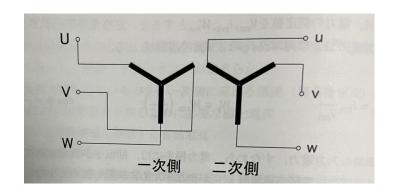
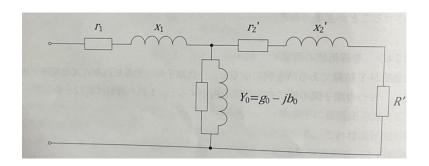


図8. 三相誘導電動機の Y-Y 結線

#### <等価回路>

誘導電動機は様々な点で変圧器に似ているため、変圧器の特性計算に等価回路を使用したように、、誘導電動機にも等価回路を利用できる。変圧器との唯一の相違点は、変圧器の出力は電力であるが、誘導電動機は機械的動力であることにある。つまり、機械的動力に等価な電力消費 $I'_1{}^2R'(I'_1$ は一次換算の二次電流)を生じる抵抗R' が負荷として接続された変圧器と等価である。この等価抵抗は誘導電動機のモータのすべりs に関係し、次式で表される。)  $R'=\frac{(1-s)}{s}r_2{}'$  (20) ただし、 $r_2{}'$ は一次換算二次実効抵抗である。誘導電動機が停止、すなわちs=1 のときはR'=0となり、機械的出力は0 であり、

電力消費は二次銅損だけとなる。



#### 図9. 誘導電動機の等価回路

巻線抵抗の測定値を、基準温度に換算した値を用いる。測定温度を  $t[^{\circ}C]$ とすると、基準温度  $T[^{\circ}C]$ に換算した一相あたりの一次抵抗は  $r_1 = \frac{R_1}{2} \frac{234.5 + t}{234.5 + t}$  (21)

無負荷試験の測定値より、一相あたりの電圧を $V_0$ (線間電圧の  $1/\sqrt{3}$ )、電流を $I_0$ 、電力を $P_0$  (測定値の 1/3) とすれば、

励磁アドミタンス 
$$Y_0 = I_0/V_0$$
 (22) 励磁コンダクタンス  $g_0 = (P_0 - P_m)/{V_0}^2$  (23)

励磁サセプタンス 
$$b_0 = \sqrt{{Y_0}^2 - {g_0}^2}$$
 (24)  $P_m$ は、実験 2. 2 より求める。

拘束試験の測定値より、一相あたりの電圧を $V_s$ 、電流を $I_{sm}$ 、電力を $P_s$ (測定値の 1/3 を とる。)とすれば、一次および二次換算抵抗  $r_1+r_2{'}=\frac{P_s}{I_s{}^2}$  (25)

一次および二次換算リアクタンス 
$$x'_1 + x'_2 = \sqrt{\left(\frac{V_s}{I_s}\right)^2 - \left(\frac{P_s}{I_s^2}\right)^2}$$
 (26)

式(25)は交流実効抵抗を与えるが、式(21)で求めた直流抵抗 $r_1$  を差し引くと $r_2$ 'を求めることができる。 $x_1+x_2$ 'は分離することは困難であるが、必要な場合には近似的に一次と二次に等分する。

#### (3)配電方式の特徴

単相変圧器を使用した配電方式である単相 3 線式低圧配電方式の特徴を、バランサよる電圧不平衡の改善効果を通して理解する。

#### 実験方法

- 一次側の電圧 $V_{a0}$ を 100V になるように調節しながら、
- a) バランサの有無  $(S_3$ の開/閉)
- b) 中性線の有無( $S_2$ の開/閉)

の計 4 通りの回路に対し、負荷 $L_{a1}$ , $L_{b1}$ , $L_{a2}$ は最大 10 に固定し、 $L_{b2}$ を 10~5 と変化させて、そのときの電圧、電流( $V_{a0}$ , $V_{b0}$ , $V_{b1}$ , $V_{a2}$ , $V_{b2}$ , $I_{a1}$ , $I_{n1}$ , $I_{b1}$ , $I_{a2}$ , $I_{n2}$ , $I_{b2}$ )を測定する。

測定結果を表にまとめ、負荷比 $(L_{b1}+L_{b2})/(L_{a1}+L_{a2})$ と各電圧、電流

 $(V_{a0}, V_{b0}, V_{b1}, V_{a2}, V_{b2}, I_{a1}, I_{n1}, I_{b1}, I_{a2}, I_{n2}, I_{b2})$  の関係をグラフに表す。また、その結果について考察する(特に、中性線の有無、バランサの効果)。

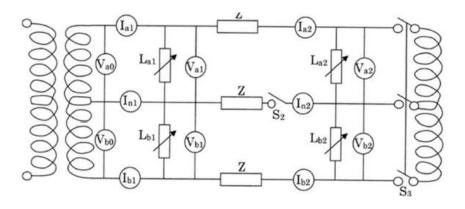


図 10. 単相三線式低圧配電方式の回路

#### 実験結果

#### (1) 実験 1.1 の測定結果を以下に示す。

表1. 実験1.1の測定結果

	抵抗値(Ω)
一次側	1.6
二次側	2.8
リード線抵抗	0.1

測定結果より、二次側と一時側の巻き線抵抗の比は、 $2.7\div1.5=1.8$  である。また、両側とも同じ長さの導線を使用しているとすると、導線の抵抗値の式 $R=\rho(1+\alpha\cdot T)\frac{l}{s}$  のうち、  $(1+\alpha\cdot T)$  は同じなので、抵抗の比は導線の断面積の比と一致する。よって、二次側の巻き線の断面積は、一次側の 1.8 倍である。

実験 1.2 の測定結果を以下に示す。

表2. 実験1.1の測定結果

一次	二次	変圧比
10.0	10.0	1.00
20.0	20.2	0.99
30.0	29.8	1.01
40.0	39.6	1.01
50.0	50.0	1.00
60.0	59.3	1.01
70.0	69.4	1.01
80.0	80.1	1.00
90.0	90.0	1.00
100.0	99.8	1.00
110.0	110.0	1.00
120.0	120.0	1.00
125.0	126.0	0.99

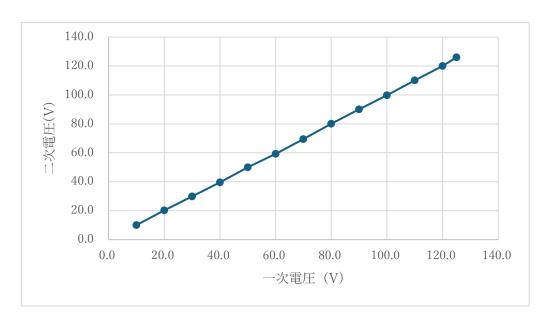


図 11.  $V_1$ - $V_2$ のグラフ

一次側と二次側の電線の長さは同じであることと $\frac{V_1}{V_2}=\frac{N_1}{N_2}$ より、 $V_1$ と $V_2$ のグラフは右のようになるとわかる。

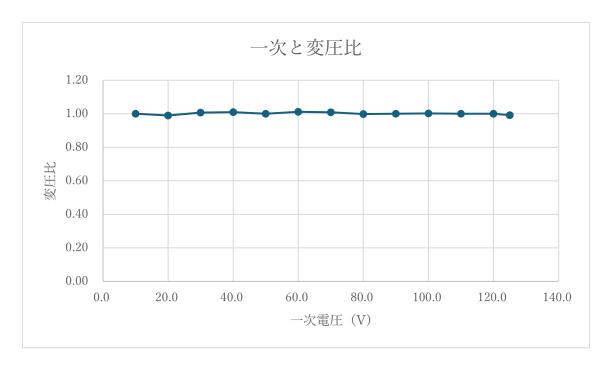


図 12.  $V_1$ -aのグラフ

グラフより、  $V_1=125 {
m V}$  以外の時は測定された誤差は実験機の誤差範囲の  $0.5 {
m M}$  の  $(0.75 {
m V})$  であるので、変圧比aは 1 と言える。  $V_1=125 {
m V}$  のときは、巻き線抵抗の熱に

よる損失により、誤差が大きくなったと考えられる。

実験 1.3 の測定結果を以下に示す。

表3. 実験1.3の測定結果

一次電圧	一次電流	電力(W)	鉄損 (W)	無負荷力率(%)
0	0	0	0	0
10	16	0.5	0.1	62.5
20	26	1.5	0.3	57.69230769
30	34	3.1	0.62	60.78431373
40	41	5	1	60.97560976
50	47	7.9	1.58	67.23404255
60	54	10.8	2.16	66.6666667
70	61	14.5	2.9	67.91569087
80	68	18.8	3.76	69.11764706
90	77	23.7	4.74	68.3982684
100	88	28.9	5.78	65.68181818
110	104	34.9	6.98	61.01398601
120	132	42	8.4	53.03030303
125	154	45.3	9.06	47.06493506

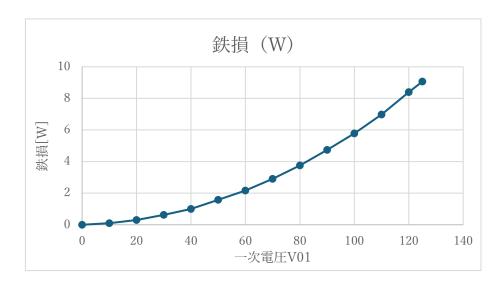


図 13.  $V_{01}$ - $P_i$ のグラフ

(1)式について、  $W_{01}=R/{V_{01}}^2$  より、 $P_i=\alpha_0 \ {V_{01}}^2/R$  と変形できる。上式を右のグラフと比較すると、測定値は正しいものとわかる。

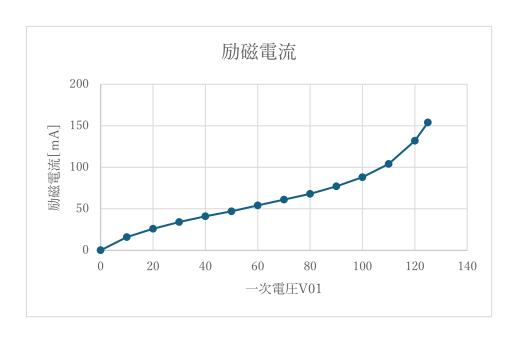


図 14.  $V_{01}$ - $I_{01}$ のグラフ

グラフより、励磁電流は 1 次電圧が 100V あたりまでは比例の関係にあるが、100V 以上になると、比例関係がなくなったことがわかる。これは変圧器の磁性材料による磁気飽和が原因と考えられる。

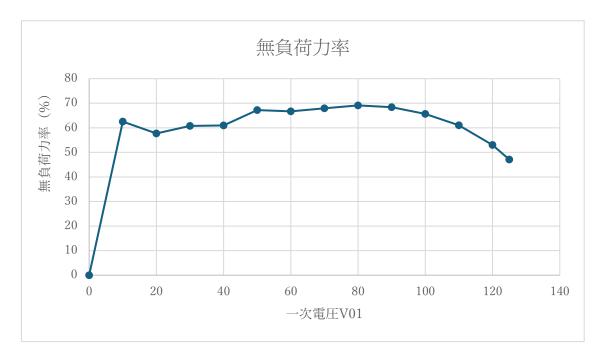


図 14.  $V_{01}$ -cos $\phi$ のグラフ

無負荷力率は式(2)より、 $V_{01}I_{01}$ に反比例する。励磁電流のグラフからわかるように  $I_{01}$  は $V_{01}=100[V]$ あたりから増加の仕方が大きくなったので、無負荷力率はそれに反比例して下がっているとわかる。 式(2):  $cos \varphi_0 = P_i/(V_{01}I_{01}) \times 100[\%]$ 

実験 1.4 の結果を以下に示す。

表4. 実験1.4の測定結果

二次電流I <sub>s2</sub> (A)	一次電圧V <sub>s1</sub> (V)	一次電流I <sub>s1</sub> (A)	銅損P <sub>c</sub> (W)
0.5	1.1	0.48	0.5
0.9	3.9	0.85	3
1.2	5.4	1.18	6
1.5	6.6	1.5	10
1.8	8	1.82	15
2.1	9.6	2.1	20
2.4	10.9	2.39	26.1
2.7	12.4	2.7	33.5
3	13.5	2.98	40
3.3	14.75	3.26	48
3.6	15.8	3.56	56

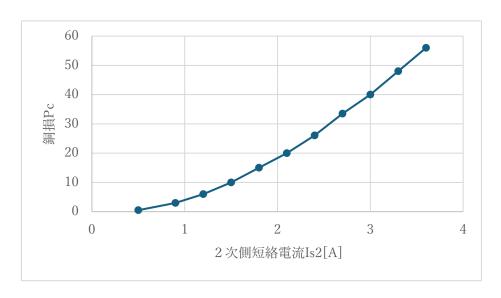


図 16.  $I_{s2} - P_c$ グラフ

*銅損P<sub>c</sub>は、*式(6)および、 $W_{s1} = RI_{s1}^2$ であることから、 $P_c = \alpha_s RI_{s1}^2$ と表すことができる。よって、グラフのような二次関数を描く結果になったと考えられる。

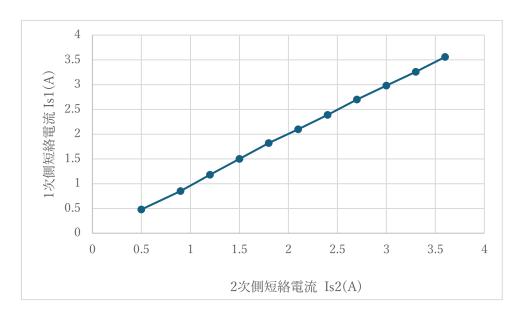


図 17.  $I_{s2} - I_{s1}$ グラフ

グラフより、1 次側電流と 2 次側電流の間には比例の関係があると考えられる。(変圧比 1 より)

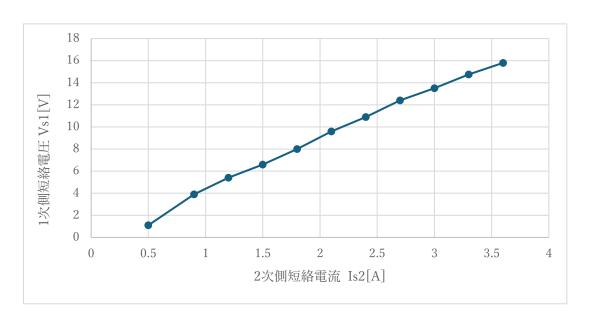


図 18.  $I_{s2} - V_{s1}$ グラフ

## (2)

実験 2.1 の測定結果を以下に示す。

#### 表 5. 誘導電動機起動時の測定値

電圧	(V)	電流	(A)	電力	(W)	回転数	(rpm)	補正後W1
	42		1.31		3.8		55.7	76

#### 実験 2.2 の測定結果を以下に示す。

表 6. 実験 2.2 の測定結果

電圧	(V)	電流(A)	電力(W)	回転数(rpi	n)	Р0
22	20.00	2.96	8.10	1793.3		162
20	00.00	2.60	7.80	1793.6		156
18	30.00	2.42	7.30	1791.30		146
16	50.00	2.15	6.90	1785.40		138
14	10.00	1.92	6.60	1785.70		132
12	20.00	1.65	6.20	1782.90		124
10	00.00	1.39	6.00	1777.10		120
8	30.00	1.23	5.90	1766.80		118

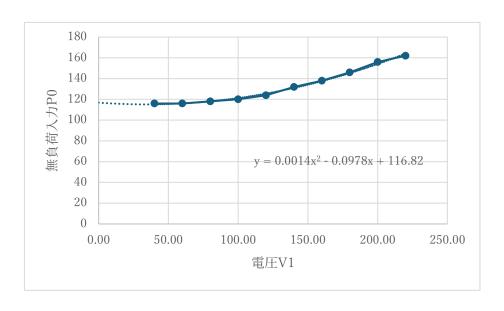


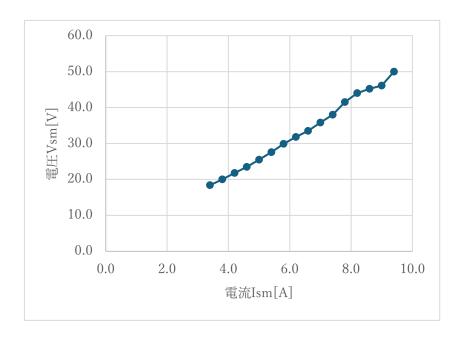
図 19. 鉄損、機械損の分離

回転数が近い値をとる点 $(V_1=40\sim220({\rm V}))$ の範囲内でグラフを作成した。近似曲線より、切片は 116.82 とわかった。この切片は、回転が増えると増える鉄損ではなく機械損だと考えられる。

実験 2.3 の測定結果を以下に示す。

表 7. 実験 2.3 の測定結果

電流 (A)	電圧 (V)	電力(W)	補正後
9.4	50.0	14.0	P0
9.0	46.1	13.0	280
8.6	45.2	11.3	260
8.2	44.0	10.1	226
7.8	41.5	8.9	202
7.4	38.0	7.8	178
7.0	35.8	6.6	156
6.6	33.5	6.0	132
6.2	31.8	5.2	120
5.8	29.9	4.9	104
5.4	27.6	4.3	98
5.0	25.5	4.1	86 82
4.6	23.5	4.0	80
4.2	21.8	3.7	74
3.8	20.0	3.2	64
3.4	18.4	3.1	62



 $I_{sm} - V_{sm} \mathcal{O} \mathcal{O} \mathcal{O} \mathcal{O}$ 

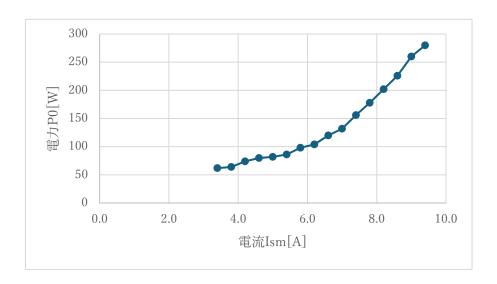


図 20.  $I_{sm} - W_{sm}$  のグラフ

 $I_{sm} - V_{sm}$ のグラフより、途中(7A あたり)あたりまでは比例して電圧が変化していることが分かる。よって電力は2次関数を描く

実験 2.4 の測定結果を以下に示す。

表8. 実験2.4の測定結果

			補正後				
u-v間抵抗	v-w間抵抗[Ω]	w-u間抵抗[Ω]	u-v間抵抗[Ω]	v-w間抵抗[Ω]	w-u間抵抗[Ω]	平均r1	一相r1/2
1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	1.166667	0.583333

一相あたりの抵抗値は R1 を 2 で割った値である。

## 実験3の測定結果を以下に示す。

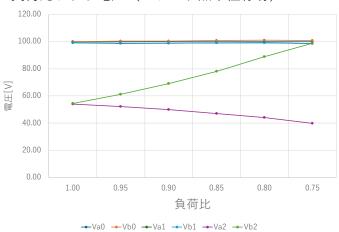
バランサ無中性線有												
負荷比	Va0	Vb0	Va1	Vb1	Va2	Vb2	la1	ln1	lb1	la2	In2	lb2
1.00	100.00	100.00	99.20	99.10	54.10	54.50	10.30	0.00	10.40	6.52	0.00	6.50
0.95	100.00	100.50	98.90	98.50	52.10	61.30	10.00	0.28	10.00	6.40	0.20	6.24
0.90	100.00	100.50	98.90	98.80	49.90	69.00	9.90	0.61	9.81	6.25	0.61	5.92
0.85	100.00	100.90	99.00	99.00	47.00	78.20	9.70	0.98	9.60	6.10	1.01	5.54
0.80	100.00	101.00	99.20	99.10	44.00	88.80	9.50	1.41	9.25	5.81	1.39	5.08
0.75	100.00	100.90	98.50	98.50	39.90	98.80	9.20	1.86	8.80	5.50	1.91	4.49

バランサ無	無中性線無											
無負荷	Va0	Vb0	Va1	Vb1	Va2	Vb2	la1	ln1	lb1	la2	In2	lb2
1.00	100.00	100.30	98.60	98.50	54.80	54.20	10.00	0.00	10.20	6.51	0.00	6.46
0.95	100.00	101.10	99.20	99.10	51.50	62.90	10.00	0.00	10.10	6.36	0.00	6.30
0.90	100.00	100.50	98.30	98.50	47.70	72.00	9.82	0.00	9.82	6.11	0.00	6.06
0.85	100.00	100.50	98.50	98.30	43.20	83.40	9.61	0.00	9.62	5.70	0.00	5.73
0.80	100.00	100.50	98.50	98.50	38.00	97.90	9.38	0.00	9.40	5.40	0.00	5.38
0.75	100.00	100.80	99.10	98.80	31.90	114.90	9.00	0.00	9.10	4.90	0.00	4.88

バランサ有中性線無												
無負荷	Va0	Vb0	Va1	Vb1	Va2	Vb2	la1	ln1	lb1	la2	In2	lb2
1.00	100.00	100.90	99.00	98.90	53.20	53.80	10.02	0.00	10.18	6.57	0.00	6.47
0.95	100.00	101.00	99.00	99.10	55.80	56.10	10.00	0.00	10.00	6.36	0.00	6.30
0.90	100.00	101.10	99.50	99.50	58.20	59.30	9.90	0.00	9.97	6.19	0.00	6.14
0.85	100.00	101.20	99.30	99.60	61.40	62.00	9.80	0.00	9.85	5.99	0.00	5.96
0.80	100.00	100.90	99.00	99.00	63.20	64.30	9.60	0.00	9.65	5.76	0.00	5.70
0.75	100.00	101.10	99.50	99.20	66.00	67.90	9.50	0.00	9.56	5.52	0.00	5.50

バランサ有中性線有										
無負荷	Va0	Vb0	Va1	Vb1	Va2	Vb2	la1	In1	lb1	la2
1.00	100.00	101.40	99.50	99.30	54.00	54.10	10.10	0.00	10.20	6.59
0.95	100.00	100.90	98.90	99.00	55.90	56.20	9.99	0.00	10.04	6.38
0.90	100.00	101.00	99.20	99.10	58.60	59.30	9.90	0.00	9.97	6.22
0.85	100.00	101.00	99.00	99.00	60.80	61.60	9.70	0.00	9.80	6.01
0.80	100.00	100.50	98.70	98.90	62.90	64.00	9.58	0.00	9.62	5.75
0.75	100.00	100.90	99.10	99.90	66.00	67.10	9.42	0.00	9.57	5.55

## 負荷比および電圧(バランサ無中性線有)



#### 図21

## 負荷比および電流 (バランサ無中性線有)

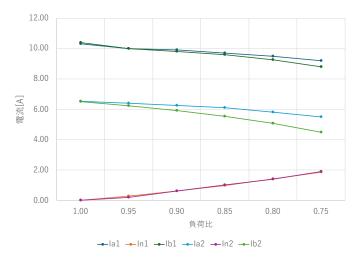


図22

## 負荷比および電圧 (バランサ無中性線無)

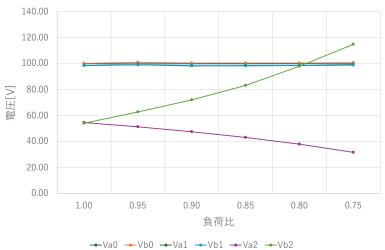


図23

## 負荷比および電流 (バランサ無中性線無)

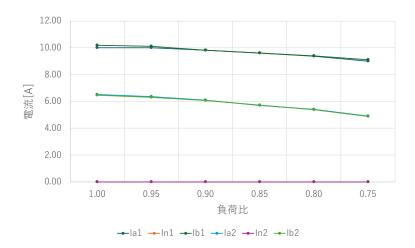


図24

## 負荷比および電圧 (バランサ有中性線無)

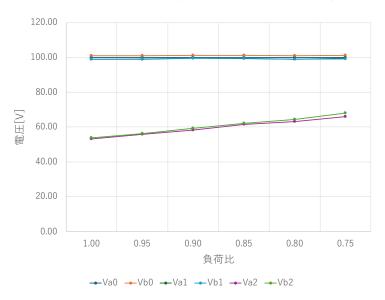


図25

## 負荷比および電流 (バランサ有中性線無)

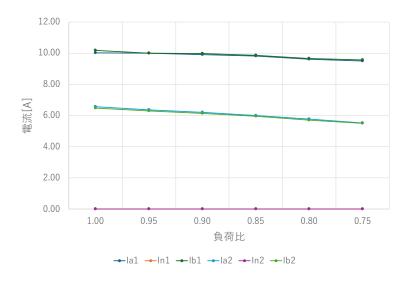


図26

#### 負荷比および電圧 (バランサ有中性線有)

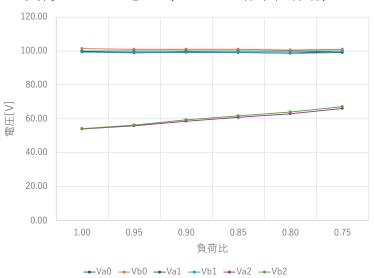


図27

### 負荷比および電流(バランサ有中性線有)

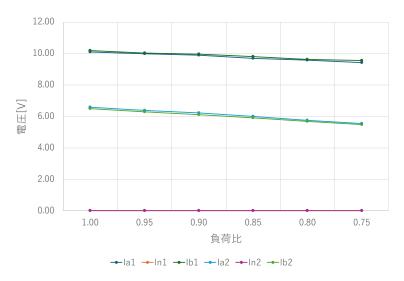


図28

#### <考察>

・まず、バランサがある場合、 $V_{a2}$  と $V_{b2}$ がバランサされ、  $I_{n2}$ が最小限に抑えられる。よって、  $V_{a2}$  と $V_{b2}$ の間の電圧降下がなくなるので、  $V_{a2}$  と $V_{b2}$ はどちらもほぼ同じ値をとり、

100V を超えることはない。

また、中性線がある場合、中性線に電流が流れることで中性線の抵抗による電圧降下が発生し、 $V_{a2} \, \&cV_{b2}$ 間の電圧降下が小さくなり、 $V_{a2} \, \&cV_{b2}$ はどちらも 100V を超えることはない。

・また、バランサがない場合の中性線のありなしでの電圧の変化について、中性線があるなしに関わらず $V_{a2}$  と $V_{b2}$ 間の電圧降下は発生する。しかし、中性線がある場合は前述したとおり、中性線の抵抗による電圧降下が発生し、  $V_{a2}$  と $V_{b2}$ 間の電圧降下が小さくなることで $V_{a2}$  と $V_{b2}$ はどちらも 100V を超えることはない。

また、電流の変化については、中性線がある場合は、  $I_{a2}$ が $I_{b2}$ と $I_{n2}$ に分かれて流れるので、必然的に、  $I_{a2}$ の方が大きくなる。そして、負荷比による  $I_{n2}$ の増加に伴い、  $I_{a2}$   $\epsilon I_{b2}$  の差が大きくなる。

中性線がない場合、 $I_{n2}$ が流れないので、  $I_{a2}$   $^{\ell}I_{b2}$  はほぼ等しい値を取り、負荷比による変化も小さい。

#### [検討課題]

1. グラフをすべて完成させ、各実験について考察を加えよ。

前述。

2式(1)~(26)の値をすべて求めた上で、変圧器、誘導電動機の等価回路を完成させよ。

実験 1.4 の測定回路を考える。

実験 1.3 の測定結果より、二次電流定格値の 3.0A の時の測定値を用いる。

入力(鉄損) 
$$P_i = \alpha_0 W_{01}[W] \tag{1}$$

→測定結果参照 ( $W_{01}$ に $\alpha_0 = 0.2$  をかけて $P_i$  にしたものを記載している。)

無負荷力率 
$$cos\varphi_0 = P_i/(V_{01}I_{01}) \times 100[\%]$$
 (2)

→計算したものをスライド14枚目にグラフで記載している。

励磁 アドミタンス 
$$Y_0 = I_{01}/V_{01} \tag{3}$$

→定格値( $V_{01}=100V$ )の際の測定値より、  $Y_0=88\times 10^{-3}/100=8.8\times 10^{-4}$ 

励磁 コンダクタンス 
$$g_0 = P_i/V_{01}^2 \tag{4}$$

→定格値( $V_{01}=100V$ )の際の測定値より、  $g_0=5.78\times 10^{-4}$ 

励磁 サセプタンス 
$$b_0 = \sqrt{{Y_0}^2 - {g_0}^2}$$
 (5)

→定格値( $V_{01} = 100V$ )の際の測定値より、

$$b_0 = \sqrt{(8.8 \times 10^{-4})^2 - (5.78 \times 10^{-4})^2} = 6.64 \times 10^{-4}$$

次に、実験 1.4 の測定結果より、二次電流定格値の 3.0A の時の測定値を用いる。

$$P_c = \alpha_s W_{s1} \tag{6}$$

 $\rightarrow \alpha_s = 1.0$ より、測定結果に示した $P_c = W_{s1}$ である。

$$Z_e = V_{s1}/I_{s1}[\Omega] \tag{7}$$

→定格値( $I_{s2}$  =3A)の時の測定値を用いて、 $Z_e$  = 13.5/2.98=4.53

$$R_e = r_1 + \alpha^2 r_2$$
 [Ω] (8)この実験では  $R_e = \frac{P_c}{I_{c_1}^2}$ 

→定格値( $I_{s2}$  =3A)の時の測定値を用いて、  $R_e$  =40/2.98²= 4.50

$$X_e = \sqrt{{Z_e}^2 - {R_e}^2} [\Omega]$$
 (9)

→定格値( $I_{s2}$  =3A)の時の測定値を用いて、  $X_e = \sqrt{(4.53)^2 - (4.50)^2} = 0.48$ 

(10)は、今回の実験では使用しない。

#### <特性計算>

式 (11)~式 (18) について、  $I_2$  は実験 1.4 の結果の $I_{s2}$ 、  $V_1$  は定格値の 100 V、  $R_e$ 、 $X_e$  は上 記の値を用いる。

表 13. 力率 1 (m=1,n=0) のときの各値

二次電流	qr	qx	qcos Φ	V2	W2	Pc	PI	ncos Φ
0.5	2.252	0.242	2.252	97.75	48.87	1	6.78	87.82
0.9	4.054	0.435	4.054	95.95	86.35	3.5	9.28	90.3
1.2	5.405	0.58	5.405	94.59	113.5	6.5	12.28	90.24
1.5	6.756	0.726	6.756	93.24	139.9	10	15.78	89.86
1.8	8.108	0.871	8.108	91.89	165.4	14.5	20.28	89.08
2.1	9.459	1.016	9.459	90.54	190.1	20	25.78	88.06
2.4	10.81	1.161	10.81	89.19	214.1	26	31.78	87.07
2.7	12.16	1.306	12.16	87.84	237.2	33	38.78	85.95
3	13.51	1.451	13.51	86.49	259.5	38.5	44.28	85.42

表 14. 力率 0.8(m=0.8,n=0.6)のときの各値

二次電流	qr	qx	qcos Φ	V2	W2	Pc	PI	ncosФ
0.5	2.25	0.24	1.947	98.05	39.22	1	6.78	85.26
0.9	4.05	0.44	3.504	96.5	69.48	3.5	9.28	88.22
1.2	5.41	0.58	4.672	95.33	91.51	6.5	12.28	88.17
1.5	6.76	0.73	5.841	94.16	113	10	15.78	87.75
1.8	8.11	0.87	7.009	92.99	133.9	14.5	20.28	86.85
2.1	9.46	1.02	8.177	91.82	154.3	20	25.78	85.68
2.4	10.8	1.16	9.345	90.66	174.1	26	31.78	84.56
2.7	12.2	1.31	10.51	89.49	193.3	33	38.78	83.29

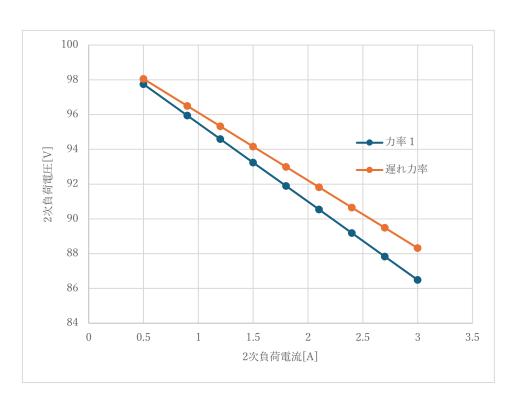


図 2 9. 2 次負荷電流 $I_2$ - 2 次端子電圧 $V_2$ のグラフ

グラフより、遅れ力率の方がグラフ内の範囲では $V_2$ が大きくなる。それは、力率 1 と遅れ力率では力率 1 の方が $q_{cos\varphi}$  が大きく、  $V_2=V_1(1-q_{cos\varphi}/100)/a$ の式で考えると、遅れ力率の方が $V_2$  が大きくなるとわかる。

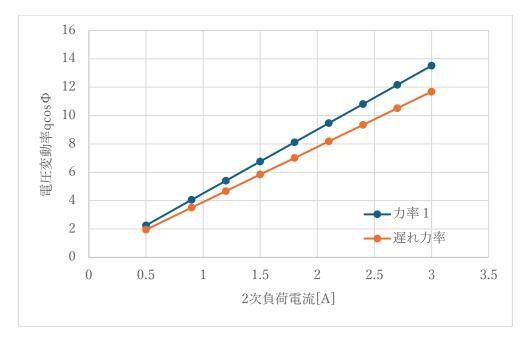


図 3 0. 2 次負荷電流 $I_2$ -電圧変動率 $q_{cos\varphi}$ のグラフ

グラフより、グラフ内の範囲では力率 1 の方が $q_{cos\phi}$  の値が大きい。実際、  $q_{cos\phi}$  の式で考えてみると、 $q_rm+q_xn$ より、それぞれの力率で $q_r$ 、 $0.8q_r+0.6q_x$ 表される。P28、29 の表より、 $q_r$ の方が $q_x$  より増加幅が大きいので $q_r$ の係数が大きい力率 1 の方が $q_{cos\phi}$  の値が大きくなるとわかる。 $**cos\phi=m$ をm=1および  $0.8(sin\phi=n,n=0.0$ および 0.6)と仮定している。(P26 参照)

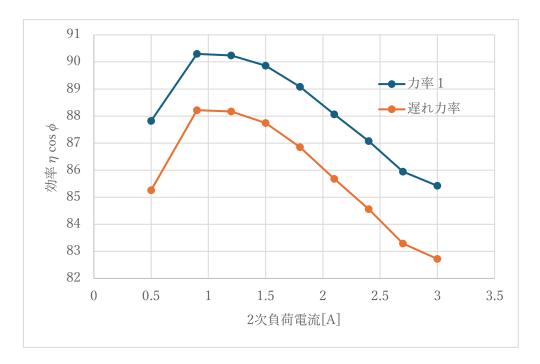


図31.2次負荷電流 $I_2$ -効率 $\eta_{cos\phi}$ のグラフ

グラフより、力率 1 の方が全体的 $\eta_{cos \omega}$ が大きい。これは、

 $\eta_{cos\varphi}=W_2/(W_2+P_L)\times 100 [\%]$ の式で考えると、  $P_L$ が同じ値を取る時、 $W_2$ が小さい遅れ力率の方が $\eta_{cos\varphi}$ が小さくなることが分かる。

#### <効率が最大となる条件>

二次負荷電流 $I_2$ を変化させたときの効率 $\eta_{cos\phi}$ を考える。効率が最大、つまり $\eta_{cos\phi}$ が最大となる条件を求めるには、  $\eta_{cos\phi}$ を $I_2$ の関数で表し増減を調べればよい。

$$\eta_{cos\varphi}=W_2/(W_2+P_L)$$
を変形し、  $\eta_{cos\varphi}=rac{V_2I_2cos\varphi}{V_2I_2cos\varphi+P_c+P_i}$   $(P_i$ は定格時の値なので一定)

また、 
$$P_c = aRI_2^2$$
であり、 $a=1$  から、  $\eta_{cos\phi} = \frac{V_2I_2cos\phi}{V_2I_2cos\phi + RI_2^2 + P_i} = \frac{V_2cos\phi}{V_2cos\phi + RI_2 + \frac{P_i}{I_2}}$ 

 $\eta_{cos\phi}$ の元の式はすべての $I_2$ で定義されるので、  $\frac{V_2 cos\phi}{V_2 cos\phi + RI_2 + \frac{P_i}{I_2}}$ の分母 $V_2 cos\phi + RI_2 + \frac{P_i}{I_2}$ につ

いて増減を調べればよい。分母を $I_2$ に関して微分すると、  $R-rac{P_i}{I_2}$ となる。

$$R-rac{P_i}{I_2{}^2}=0$$
となる $I_2=\sqrt{rac{P_i}{R}}$ であり、  $I_2=\sqrt{rac{P_i}{R}}$ の近辺の増減から、  $I_2=\sqrt{rac{P_i}{R}}$ で $\eta_{cos\phi}$ が極小、

そして最小値を取ることが分かる。また、 $I_2 = \sqrt{\frac{P_i}{R}}$ を変形すると、  $R{I_2}^2 = P_i$ となる。

つまり、鉄損と銅損が等しいとき効率が最大になるとわかる。

誘導電動機の等価回路を考える。

実験結果 2.3 の測定結果より、

$$r_1 + r_2' = \frac{W_s}{3I_s^2}$$
 (19) $\rightarrow = \frac{178}{3 \times 7.8^2} = 0.975$ 

$$r_1 = \frac{R_1}{2} \frac{234.5+T}{234.5+t}$$
 (21) →測定温度 t=25°Cとし、T=75 とすると、実験 2.4 の測定値より、

$$r_1 = \frac{1.167}{2} \frac{234.5 + 75}{234.5 + 25} = 0.695729$$

励磁アドミタンス 
$$Y_0 = I_0/V_0$$
 (22) →実験 2.2 の結果より、 $Y_0 = \frac{2.60}{200.00} = 0.013$ 

励磁コンダクタンス 
$$g_0 = (P_0 - P_m)/V_0^2$$
 (23)

→実験 2.2 の結果より、 
$$g_0 = (156 - 116.82)/200^2 = 9.8 \times 10^{-4}$$

励磁サセプタンス 
$$b_0 = \sqrt{{Y_0}^2 - {g_0}^2}$$
  $(24) \rightarrow = \sqrt{0.013^2 - (9.8 \times 10^{-4})^2} = 0.01296$ 

一次および二次換算抵抗 
$$r_1+r_2'=rac{P_S}{I_S^2}$$
 (25)→実験 2.3 の結果より、  $r_1+r_2'=$ 

$$\frac{178}{3\times7.8^2}$$
 = 0.975

一次および二次換算リアクタンス 
$$x_1' + x_2' = \sqrt{\left(\frac{V_s}{l_s}\right)^2 - \left(\frac{P_s}{l_s^2}\right)^2} \quad (26)$$

→実験 2.3 の結果より、 
$$x'_1 + x'_2 = \sqrt{\left(\frac{41.5}{7.8}\right)^2 - \left(\frac{178}{7.8^2}\right)^2} = 4.44$$

$$R' = \frac{(1-s)}{s} r_2'$$
 (20) →上記より、 $r_2' = 0.975$ -  $0.696 = 0.279$ , よって $R' = \frac{(1-s)}{s} \times 0.279$ 

3 電力システムは、現在、交流送電方式を用いている。なぜ直流送電方式ではなく交流 送電方式が主流なのか、交流送電方式と直流送電方式の特徴をそれぞれ述べた上で、理由 について検討せよ。

交流送電方式は、トランスを用いて容易に電圧を変換できる。発電した電気を送電する際、電流値によって熱損失が決まるため、長距離送電では損失を低減するために高電圧で送電し、高効率で送電することができる。

直流送電方式は同じ電圧レベルの交流送電と比較して損失が少ないため、長距離送電に適している。直流は電力の流れを制御しやすく、異なる周波数や位相を持つ交流システム間の連結も可能である。海底ケーブルを使用した長距離送電では、電流の皮相効果や電力損失が少なくなるため、直流が有利である。

しかし、発電機によって生成される電流は交流であり、大規模な発電所での利用に適している。設計や変更が容易であり、別の場所への電力の融通が可能である。そして、交流は 直流に変換することが簡単で、その逆もしかりである。よって交流送電方式が主に使われる。