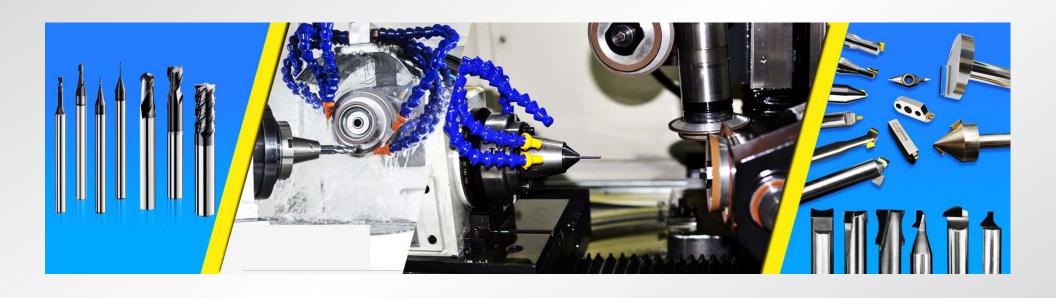
<u>申</u> 鼎胜刀具 (东莞) 有限公司 DINGSHENG TOOLS (DONGGUAN)CO.,LTD



专注钨钢刀具、单晶钻石/MCD 高光刀具、金刚石/PCD 刀具、等特殊刀具研发和制造

目录 CONTENTS

- 1 公司介绍
- 2 品质能力
- 3 组织架构
- 4 合作案例
 - 5 企业文化
 - 6 竞争优势

- 7 生产能力及技术能力
 - 8 生产车间实景展示
 - 9 品质部实景展示
 - 10 钻石刀具系列产品
 - 11 钨钢刀具系列产品
 - 12 产品应用范围
 - 13 联系方式





鼎胜刀具(东莞)有限公司成立于 2005 年,占地 3000 平方,位于中国广东省东莞市长安数控刀具之乡,公司拥有一整套先进的生产设备,并投资 1000 多万元引进完整的检测分析仪器,基于高端知识技术人才,不断研发创新硬质合金刀具领域的提升和使用性。有着多年的非标刀具工作经验和硬质合金刀具的应用经验。一丝不苟的工作态度,不断开发创新了刀具领域应用的广泛性和新的应用高度。经过不断的研发创新,在刀具行业获得了高起点,产品品质赢得了广大客户的称赞与同行业人内的认可,已成为多家知名刀具品牌的 OEM 供应商,优质的产品畅销消费者市场,在消费者当中享有较高的地位。

公司拥有的各项实用新型专利 15 项,其中发明专利 2 项,经过多年的自主创新和持续研发投入,公司积累了丰富的产品研发经验,在电子制造业和机械工业生产等主要产品 cnc 加工精密数控耐磨刀具领域具有较强的技术优势。

鼎胜刀具(东莞)有限公司是一家专业研发和生产及销售进口 CNC 切削刀具,以生产各类非标刀具为主。专注单晶高光刀、PCD 刀、钨钢刀等特殊刀具;公司的所有钨钢全部选用进口瑞士专用耐磨的超微粒钨钢(塑胶、铜铝、不锈钢、所用的钨钢都选用专用排号)。

钻石原材料选用了南非的天然钻石; 英国 DE Beers 公司的 PCD、人造单晶钻石和金钢石微粉;钢刀可很好的保证刀具寿命长达 14~16 小时,钻石刀可保证加工 60 小时以上。本公司技术力量雄厚,产品质量稳定可靠,售后服务及时,公司以诚信为本,是您真诚的合作伙伴。





十年来,公司不断投入发展,先后从德国、瑞士、台湾引进的生产设备和精密的检测仪器,主要产品为硬质合金铣削工具和孔加工刀具。加工设备选用德国进口万能工具磨床瓦尔特和世界领先的高精度澳大利亚安卡(ANCA)数控磨床,适用于微型刀具的加工,最小直径可制作到 Φ 0.01mm,球头铣刀可制作 R0.05mm;不断研发创新硬质合金刀具领域的提升和使用性。

还引进了英国进口专业制作 PCD、MCD 刀具的刃磨高精度机床,制作出 PCD 刀具可使工件表面粗糙度达到 Ra1. 6 $^{\sim}$ Ra0. $1\,\mu$ m; 天然钻石刀具加工的产品粗糙度可达到 Ra0. 8-Ra0. $1\,\mu$ m, 加工精度与镜面效果表面粗糙度 Ra $^{\sim}$ 0. $01\,\mu$ m。





品质能力

多



检测设备

















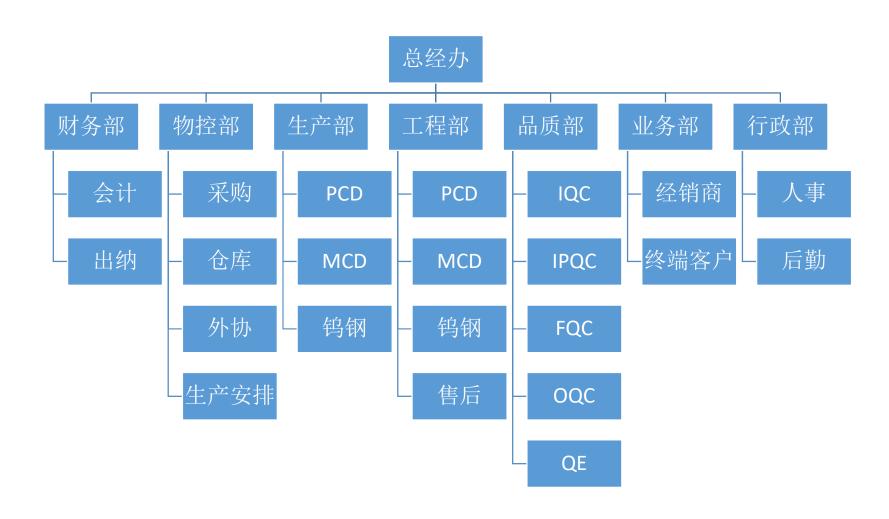


我们的产品在出厂前都要经过严格的质量把关,检验,层层检测,确保每一支都是高品质,高质量,高效率!

以及拥有激光直径检测仪、投影仪、数控对刀仪、CCD 检测仪、500 倍显微放大镜、德国卓勒 Zoller Genius-3 测量仪等先进完善的检测设备和检测体系。

组织架构





合作案例

合作商家































企业文化



●使命:

聚焦客户、提供有 竞争力的解决方案、 为客户创造最大价值

我们

● 经营理念:

以人为本、绩效 理念、团队精 神、追求卓越

愿景:

小配件,大作为 让自动化无处不在 让世界多增一份绿色

竞争优势



高技术

- 1. 技术, 品质制造优势
- a. 有 5 年 3C 结构外观件刀具制造的精细技术品质经验.
- b. 制造结构精细工程.
- C. 加工过程品质保障.



高速度

- 2.快速反应优势:
- a.提供新项目的工艺,结构 快速严格技术评审.
- b.钨钢样品 3-5 天,金刚石 /PCD 单晶钻石特殊样品可以当天完成.
- C.交货 3-7 天



安全服务

- 3.安全服务优势
- **a.**客户新产品技术可行性安全的把控.
- b.制造设备,材料,工艺可匹配 性的安全把控.
- c.生产计划,材料储备,保证客户需求变更的安全把控.
- d.生产制造中,保证客户品质 所需,

生产能力及技术能力



专业而机动的项目小组



生产能力及技术能力





车间生产设备现况

序号	名称	型号规格	用途	数量	备注
1	数控刀具磨床	ROLLOMATIC	加工	2台	
2	数控刀具磨床	WALTER	加工	3台	
3	数控刀具磨床	ANCA	加工	6台	
4	单晶磨刀机	国产	加工	4台	
5	强力磨	国产	加工	8台	
6	钝化机	国产	加工	1台	
7	PCD放电磨床	国产	加工	4台	
8	检测仪	KEYENCE	检测	14台	

生产车间部门

● 生产车间实景展示





检测品质部门





检测部门

我们的产品在出厂前都要经过严格的质量把关,检验,层层检测,确保每一支都是高品质,高质量,高效率!







钻石产品系列

● MCD、PCD 系列



单晶钻石/MCD 刀具



单晶钻石圆弧刀/内R外R刀



金刚石/PCD 铲刀



单晶钻石倒角刀具



T型 PCD 刀具



单晶钻石铲刀



钻石批花刀



金刚石/PCD 刀具

钨钢铣刀系列

● 硬质合金铣加工技术



硬质合金铣刀。产品涵盖了立铣刀、 锥度铣刀、模具铣刀、端面铣刀、及最 复杂的特殊外形铣刀。

钨钢铣刀系列



● 不锈钢专用铣刀



不锈钢专用铣刀刀具优点:刀具表面光滑细腻,加工产品表面无暗纹,横纹、竖纹,光洁度极高,刀具精度极高,适合精加工,使用于不锈钢领域。

刀具缺点:加工工艺复杂,只适合小余量 精加工,刀具磨损较快,冷却效果不佳会导 致产品表面起黑。

钨钢倒角系列

● 不锈钢高光倒角及车刀



不锈钢倒角刀和车刀刀具优点:刀具表面光滑细腻,加工产品表面无暗纹,横纹、竖纹, 光洁度极高,刀具精度极高,适合精加工,使 用于不锈钢领域。

不锈钢倒角刀和车刀刀具缺点:加工工艺复杂,只适合小余量精加工,刀具磨损较快, 冷却效果不佳会导致产品表面起黑。

钨钢T型刀系

少

● T 型刀及燕尾刀刀具



刀具优点:适用范围广,适用加工侧角与T型槽,刀具稳定性强。

刀具缺点: 不适合大余量切削, 刀具易磨损。

钨钢钻铣系列

● 硬质合金钻孔技术



.钻头前端具有特殊的后刀面 适用于 NC 加工;可加工模具钢、中碳 钢、调质钢、高硬度钢、球墨铸铁等钻切 削材;适用于高速进给、高速切削,使用 寿命长,快速缩短加工时间,提升效率。 ● 硬质合金成型刀技术



成型刀具其产品是航空航天,军工行业, 汽车零部件,IT 电子手机外壳行业,医疗 器械精密小零件生产厂家的最佳选择!

螺旋刀系列



● 硬质合金单刃螺纹/双刃组合螺旋刀具切削铣削技术



适用加工范围:加厚视窗镜片,面壳,水口,亚克力,PC,PET,触摸屏等。

刀具优点:正刀排屑能力好,反刀加工 PC,PET 不会产生卷边。特别适用加工厚板,切割面壳水口部透光度极好。

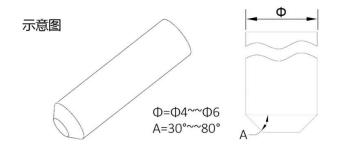
刀具缺点: 正刀向上拉力大,小工件会拉飞,加工 PC 时会有卷边情况。反刀因为排屑向下加工盲孔时排屑不好。

钨钢无刃刀系列



● 硬质合金滚刀





刀具优点:刀具不需开刃、使用简单,加工产品表面洁净度极高,只适合精加工,适用于不锈钢用产品。

刀具缺点: 只适用于精加工, 且铣刀量很小。

产品应用范围



业务范围: 专为 3C 电子行业、汽车行业、模具行业、工艺品、科技开发、超精密机械加工行业、医疗设备、航天航空、移动终端等现代化制造 领域设计制造车刀、铣刀、镜面刀、轮廓刀、倒角刀、钻石首饰雕刻刀、金刚石/PCD 刀具、单晶钻石/MCD 刀具异型刀具各类非标刀具的订制。

联系方式

多

广东省东莞市长安镇新民一村号兴盛路新源巷 5号

阿里诚信通网址: https://dingshengdj.1688.com

手机: 13729943848 (微信同号) 黄木森

电话: 0769-81608377

传真: 0769-81609893

邮箱: <u>dxdj_dg@163.com</u>

关注我们扫下方公众号二维码



