

ACD1100 说明书

红外二氧化碳传感器

- 优异的长期稳定性
- 良好的选择性
- 无氧气依赖性
- 标准数字输出
- 响应迅速
- 恢复时间快
- 抗干扰能力强

产品简述

ACD1100利用非分散红外（NDIR）原理对空气中的二氧化碳浓度进行检测。ACD1100具有良好的选择性、无氧气依赖性、寿命长等优点；具备数字接口输出，方便使用。ACD1100是一款集成红外吸收气体检测技术、精密光路和高精度信号检测电路的高性能传感器。相比于ACD10，信号强度得到显著提升，长期稳定性更高。

应用范围

ACD1100 的应用场景广泛，适用于空气质量监控设备、新风系统、空气净化设备、暖通制冷设备等。



图 1. ACD1100 实物图

1. 工作原理

ACD1100 传感器是基于 CO₂ 气体的光谱吸收原理设计而成的。如图 2 所示，传感器由光源、气室和红外接收器三个部分组成。红外接收器是用于测量光源发射的红外线强度，当 CO₂ 通过气体进气口流入气室，从出气口流出气室，CO₂ 会吸收气室内特定波长的红外光，且 CO₂ 的浓度变化会对红外吸收量有影响。当 CO₂ 的浓度发生变化时，红外接收器接收到的光源信号强度也会发生变化。接收器通过检测特定波长的红外光的吸收率，计算得出 CO₂ 浓度。

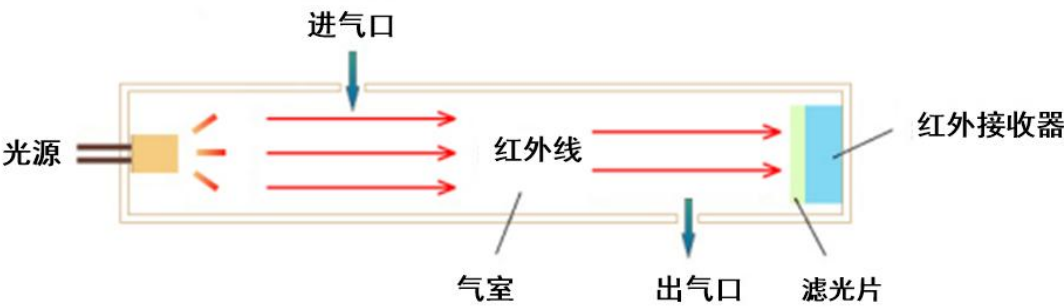


图 2.ACD1100 工作原理图

2. 技术指标

表 1. 技术指标参数表

序号	参数	描述
1	工作电压	4.75~5.25V
2	工作电流	平均电流<45mA
3	典型功率	100mW @5V
4	测量范围	400~5000ppm
5	精度	±（50ppm+5%读数）
6	预热时间	120s
7	运行条件	0℃~50℃； 0~95%RH（非凝结）
8	储存条件	-20℃~60℃； 0~95%RH（非凝结）
9	数据刷新频率	2s
10	使用寿命	>10年
11	数据	I ² C/UART

用户指南

1. 校准功能说明

传感器有自动校准和手动校准功能，用户可以通过主机发送命令(见2.3.2和2.4.3命令列表)进行选择。传感器出厂时默认设置为自动校准模式。

1.1 自动校准功能

传感器内置自动校准算法，可以周期性地自动校准并修正测量误差。传感器在上电24小时后，完成一次自动校准，此后每7天（168小时）完成一次自动校准。为了确保校准后的精度，请在上电后24小时内和连续工作的7天内，传感器的工作环境中CO₂浓度至少有1小时接近室外大气水平。

1.2 手动校准功能

将传感器放置于已知CO₂浓度的工作环境中20分钟以上，通过主机发送手动校准命令(见2.3.2和2.4.3命令列表)。

2. 接口定义及通信协议

2.1 ACD1100 引脚分配

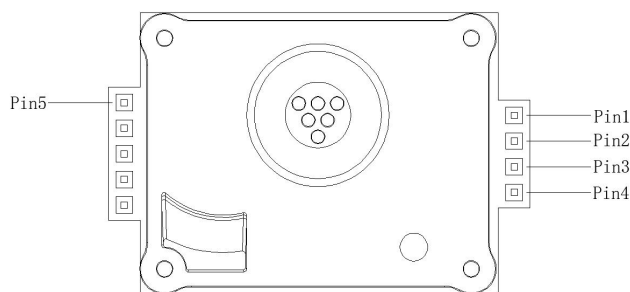


图 3.ACD1100 引脚图

表 2.引脚定义表

序号	引脚	名称	功能
1	Pin 1	SDA/RX	(传感器)接收
2	Pin 2	SCL/TX	(传感器)发送
3	Pin 3	GND	接地
4	Pin 4	VCC	电源
5	Pin 5	SET	设置通信方式

2.2 通讯接口

传感器提供 I²C、UART 通信接口，用户可根据需要自行选择，接口输入电平兼容 3V 到 5V，输出电平内部上拉到 5V。传感器默认（Pin 5 悬空，内置 4.7KΩ上拉电阻）为 I²C 通信；Pin 5 接低电平时为 UART 串口通信。

2.3 I²C 通信协议

传感器使用 I²C 通信模式时，按照标准 I²C 协议进行通信，通信速率最大支持 100kHz。

2.3.1 CRC 校验方式

表 3. CRC 校验参数表

序号	项目	值
1	名字	CRC-8
2	多项式	0x31 ($x^8+x^5+x^4+1$)
3	初始值	0xFF
4	举例	CRC(0x0000)=0x81

2.3.2 命令列表

表 4. I²C 通信命令列表

序号	功能	命令字
1	读取CO ₂ 浓度	0x0300
2	设置/读取校准模式	0x5306
3	设置/读取手动校准值	0x5204
4	设置/读取恢复出厂值	0x5202
5	读取软件版本	0xD100
6	读取传感器编号	0xD201

1) 读取 CO₂ 浓度命令，包含下行指令和上行数据，如表 5、表 6 所示。

表 5. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0x03	0x00	Stop

表 6. 上行数据表

起始位	地址	浓度最高字节	浓度次高字节	CRC(前2字节)	浓度次低字节	浓度最低字节	CRC(前2字节)	温度高字节	温度低字节	CRC(前2字节)	停止位
Start	0x55	PPM3	PPM2	CRC1	PPM1	PPM0	CRC2	TEMP ₁	TEMP ₂	CRC3	Stop

2) 设置校准模式命令，设置为手动或自动模式，如表 7 所示。

表 7. 校准模式指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	数据高字节	数据低字节	CRC(前2字节)	停止位
Start	0x54	0x53	0x06	0x00	0x00	0x81	Stop

说明：数据低字节为 0 时为手动校准，为 1 时为自动校准。

读取校准模式命令，如表 8、表 9 所示，包含下行指令和上行应答，用于判断设置校准模式命令写入是否正确。当表 9 的应答数据与表 7 的写入数据相同时，表示设置校准模式命令写入成

功。表 8 和表 9 的指令与表 7 的设置校准模式命令不需成对使用；表 7 的设置校准模式指令发送后，间隔时间需大于 5ms，才可使用表 8 和表 9 的指令。

表 8. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0x53	0x06	Stop

表 9. 上行应答表

起始位	地址	数据高字节	数据低字节	CRC(前2字节)	停止位
Start	0x55	0x00	0x00	0x81	Stop

说明：数据低字节为 0 时为手动校准，为 1 时为自动校准。

3) 手动校准命令（单点校准），将参考点设置为用户指定的数值，如表 10 所示。

表 10. 手动校准指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	数据高字节	数据低字节	CRC(前2字节)	停止位
Start	0x54	0x52	0x04	0x01	0xC2	0x50	Stop

说明：数据为校准目标值，单位 ppm，示例为 450ppm。

读取手动校准值命令，如表 11、表 12 所示，包含下行指令和上行应答，用于判断手动校准命令写入值是否正确。当表 12 的应答数据与表 10 的写入数据相同时，表示手动校准命令写入成功。表 11 和表 12 的指令必须与表 10 的手动校准命令成对使用，中间不可插入其他指令；表 10 的手动校准指令发送后，间隔时间需大于 5ms，才可使用表 11 和表 12 的指令。

表 11. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0x52	0x04	Stop

表 12. 上行应答表

起始位	地址	数据高字节	数据低字节	CRC(前2字节)	停止位
Start	0x55	0x01	0xC2	0x50	Stop

说明：数据为读取的校准目标值，单位 ppm，示例为 450ppm。

4) 恢复出厂设置命令，当有需要时，使用此命令恢复至出厂值，如表 13 所示。

表 13. 恢复出厂设置指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	数据	停止位
Start	0x54	0x52	0x02	0x00	Stop

读取恢复出厂值操作结果，如表 14、表 15 所示，包含下行指令和上行应答，用于判断恢复出厂设置是否成功。当表 15 的应答数据为 1 时，表示恢复出厂设置成功。表 13 的恢复出厂设置命令写入成功后，可连续多次读取上行应答数据。

表 14. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0x52	0x02	Stop

表 15. 上行应答表

起始位	地址	数据高字节	数据低字节	CRC (前2字节)	停止位
Start	0x55	0x00	0x01	0xB0	Stop

说明：数据为恢复出厂值结果，恢复成功为 1，恢复未成功为 0。

5) 读取软件版本命令，用于读取当前软件版本，包含下行指令和上行数据，如表 16、表 17 所示。

表 16. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0xD1	0x00	Stop

表 17. 上行数据表

起始位	地址	版本高位~低位	停止位
Start	0x55	10个ASCII码	Stop

6) 读取传感器编号命令，用于读取当前传感器编号，包含下行指令和上行数据，如表 18、表 19 所示。

表 18. 下行指令表

起始位	地址	命令高字节	命令低字节	停止位
Start	0x54	0xD2	0x01	Stop

表 19. 上行数据表

起始位	地址	编号高位~低位	停止位
Start	0x55	10个ASCII码	Stop

2. 3. 3 实际代码例程：

I²C 模式连续读取指令：

下行指令：0x54 0x03 0x00 （0x54 为 0x2A 左移一位）

上行数据：PPM3 PPM2 CRC PPM1 PPM0 CRC TEM1 TEM0 CRC （每两个字节后紧跟 CRC）

浓度:

```
PPMCO2 = (uint) (((uint) PPM3) << 24) | (((uint) PPM2) << 16) |  
          (((uint) PPM1) << 8) | ((uint) PPM0));
```

CRC 校验算法:

```
unsigned char Calc_CRC8(unsigned char *data, unsigned char Num)  
{  
    unsigned char bit, byte, crc=0xFF;  
  
    for(byte=0; byte<Num; byte++)  
    {  
        crc^=(data[byte]);  
        for(bit=8; bit>0; --bit)  
        {  
            if(crc&0x80) crc=(crc<<1)^0x31;  
            else crc=(crc<<1);  
        }  
    }  
    return crc;  
}
```

2.4 UART 通信协议

2.4.1 协议概述

传感器支持 UART 通信，通信波特率为 1200，数据格式包含 8 位数据位、无奇偶校验、1 位停止位。协议数据均为 16 进制。

2.4.2 协议格式

表 20. UART 协议格式

帧头	固定码	长度	命令码	数据1	数据n	校验和(CS)
FE	A6	XX	XX	XX	XX	XX

表 21. UART 协议格式说明表

序号	描述	详细说明
1	长度	数据长度
2	命令号	指令号
3	数据	读取或写入的长度，长度可变
4	校验和	数据累加和=固定码+长度+命令号+数据

2.4.3 命令列表

表 22. UART 命令列表

序号	功能	命令字
1	读取CO ₂ 浓度	0x01

2	手动（单点）校准	0x03
3	设置校准模式	0x04
4	恢复出厂设置	0x05
5	读取软件版本	0x1E
6	读取传感器编号	0x1F

1) 读取 CO₂ 浓度命令，包含发送和应答，如表 23 所示。

表 23. UART 读取浓度指令表

发送	应答	说明
FE A6 00 01 A7	FE A6 04 01 D1~D4 CS	CO ₂ 浓度值=D1×256+D2; D3、D4保留

2) 手动校准（单点校准）命令，将参考点设置为用户指定的数值，如表 24 所示。

表 24. UART 手动校准（单点校准）指令表

发送	应答	说明
FE A6 02 03 D1 D2 CS	FE A6 00 03 A9	单点校准浓度值=D1×256+D2

3) 校准模式设置命令，包含发送和应答，如表 25 所示。

表 25. UART 校准模式设置指令

发送	应答	说明
FE A6 02 04 00 D1 CS	FE A6 00 04 CS	D1=0时，为手动（单点）校准模式； D1=1时，为自动校准模式

4) 恢复出厂设置命令，当有需要时，使用此命令恢复至出厂值，如表 26 所示。

表 26. UART 恢复出厂设置指令

发送	应答	说明
FE A6 00 05 AB	FE A6 00 05 AB	

5) 读取软件版本指令，包含发送和应答，如表 27 所示。

表 27. UART 读取软件版本指令

发送	应答	说明
FE A6 00 1E C4	FE A6 0B 1E D1~D11 CS	D1~D10为版本号的ASCII码； D11保留

6) 读取传感器编号命令，包含发送和应答，如表 28 所示。

表 28. UART 读取编号指令

发送	应答	说明
FE A6 00 1F C5	FE A6 0A 1F D1~D10 CS	D1~D10 为编号的ASCII码

3. 产品尺寸图

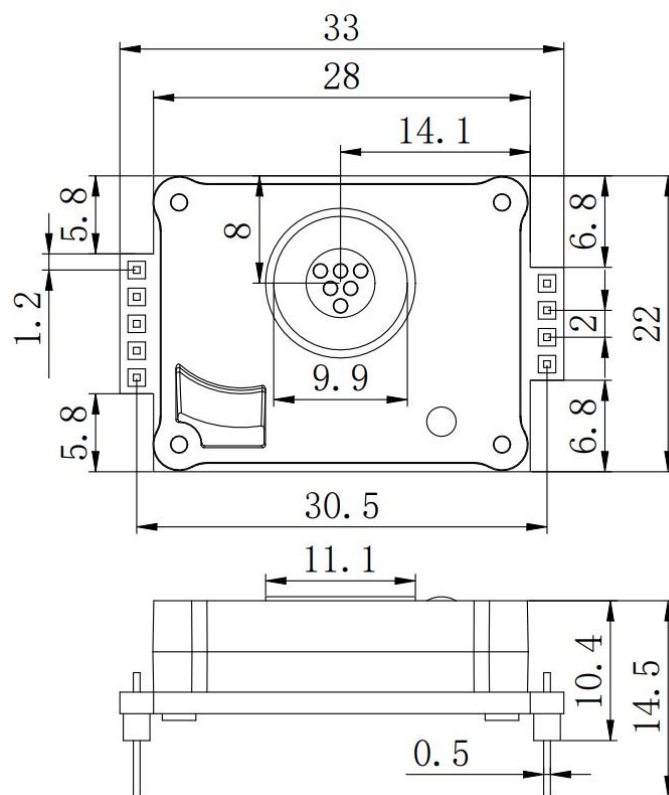


图4.ACD1100尺寸图（单位：mm；未标注公差±0.5mm）

4. 注意事项

- (1) 用户切勿拆解传感器，以防出现不可逆破坏。
- (2) 手动校准时，传感器须在稳定的已知 CO₂ 浓度的气体环境中连续工作 20 分钟以上。
- (3) 手动校准模式下，建议校准周期不大于 6 个月。
- (4) 设备进风口和出风口开孔尺寸应不小于传感器进风口（如图 4 中直径为 9.9mm 的圆形窗口所示）开孔尺寸。
- (5) 传感器应远离热源，并避免阳光直射或其他热辐射。
- (6) 请勿在粉尘密度大的环境长期使用传感器。
- (7) 禁止对传感器使用波峰焊。使用烙铁焊接时，温度应设置在 350℃ 以下，焊接时间须小于 3s。
- (8) 建议客户采用焊接插座的方式安装传感器以便维护。
- (9) 出厂传感器的数据已经过检测且数据一致性良好，请勿以第三方检测仪器或数据作为对比标准。如用户希望测量数据与第三方检测设备一致，可根据实际测量结果进行数据校准。
- (10) 已对传感器 PCB 采取防潮处理，涂胶采用有机硅灌封胶或者丙烯酸三防漆，厚度不低于 0.15mm，使用过程中请注意保护涂层。

警告及人身伤害

勿将本产品应用于安全保护装置或急停设备上，以及由于该产品故障可能导致人身伤害的任何其它应用中不得应用本产品，除非有特有的目的或有使用授权。在安装、处理、使用或者维护该产品前要参考产品数据表及应用指南。如不遵从建议，可能导致死亡或者严重的人身伤害。本公司将不承担由此产生的人身伤害及死亡的所有赔偿，并且免除由此对公司管理者和雇员以及附属代理商、分销商等可能产生的任何索赔要求，包括：各种成本费用、索赔费用、律师费用等。

品质保证

广州奥松电子股份有限公司对其产品的直接购买者提供如下表的质量保证（自发货之日起计算），以奥松电子出版的该产品的数据手册中的技术规格为标准。如果在保质期内，产品被证实有缺陷，本公司将提供免费的维修或更换。

主要部件保修期说明

产品类别	保质期
ACD1100 红外二氧化碳传感器	12个月

本公司只对应用在符合该产品技术条件的场合而产生缺陷的产品负责。本公司对产品应用在非建议的特殊场景不做任何的保证和担保。同时，本公司对产品应用到其他非本公司配套产品或电路中的可靠性也不做任何承诺。

本手册可能随时更改，恕不另行通知。

本产品最终解释权归广州奥松电子股份有限公司所有。

版权所有 ©2024, ASAIR®