

采购订单

甲方: 湖南汽车制造有限责任公司长沙分公司

合同编号:

签订地点: 长沙市经济开发区

乙方: 湖南航天信息有限公司 120351

签订时间: 2019年5月9日

甲乙双方按照《中华人民共和国合同法》的原则, 结合本工程的实际情况, 经协商后, 一致达成如下合同:

一、产品名称、型号及规格、厂家、品牌、数量、价格:

1、RFID 自动报工项目清单内容及硬件技术要求如下, 最终数量以甲方实际下达采购订单为准。

三一重卡事业部 RFID 自动报工项目清单内容							
序号	硬件名称	参数及要求	单位	含税单价 (单位: 元)	数量	含税合计	备注
1	标签	标签类别: 无源	个	19.5	200	3900	
		固定方式: 磁力吸附式					
		RF 特性: Alien H3 芯片, 频率 860-960 宽频					
		天线材质: 铜+金					
		标签容量: EPC:96bit USER:512bits					
		标签材质: PCB;IP68					
		读写距离: 1 米至 6 米					
		储存温度: -40 度 70 度					
		工作温度: -20 度至 70 度					
		工作寿命: 数据内存可擦写 10 万次, 具有耐高温、防潮湿, 防腐蚀, 防碰撞, 贴于金属表面具有良好的读写性能					

2	发卡操作台	一体操作台 放置电脑、显示器等	套	2500	1	2500	尺寸: 1170*1 100*90 0
3	天 线 (含馈线)	频率范围: 902-928MHz 增 益: 9dBi 波 瓣 宽 度: E-Plane 65 ° H-Plane65° 驻 波 比: ≤1.5 极化方式: 圆极化 接 头: N 型 储藏温度: -10 度至 70 度 工作温度: -20 度至 65 度	个	1948	14	27272	其中 2 个天线 是备品
4	读写器	RF 输出: 4 个 TNC 接口; 5-30dBm, +/-1dBm 频率特性: 840-960MHz 全频段 可调 通讯接口: 10/100 Base-T 以 以太网接口, RS232 直流供电: 12V, 3A 电源适配 器 标签识读: >400 次/S 识别距离: ≥10 米 储存温度: -10 度至 70 度 工作温度: -10 度至 65 度	个	7793	7	54551	其中一 个读写 器是备 品
5	发卡器	RF 输出: 13dBm 至 20dBm 可调, +/-1.0dBm 频率特性: 840-960MHz 全频段 可调 通讯接口: USB 接口 直流供电: USB 供电 读卡距离: 0cm~6cm 标签识读: ≥50tags/s; ≥1 米, 使用 2dBi 天线 储存温度: -20 度至 60 度 工作温度: -10 度至 50 度	个	1461	2	2922	

6	工位施工费	每个工位投入的调研、设计、施工、调试等工作人员的工时费	个	5000	6	30000	
7	工位材料费	包括每工位需要安装或修建所用到的器材、辅材、附件、配套件等费用	个	4200	6	25200	
8	软件系统	主要功能: 标签管理、订单管理(收发卡管理[订单绑定解绑])、日志管理(报工日志、集成接口日志)、报工管理(RFID 报工点、订单绑定信息) 具体功能详见附件	套	20000	1	20000	
9	台式机	联想扬天 I5-7400 4G 500G DVD 19.5寸	台	4000	1	4000	
项目总计						170345	
备注: 提供一年的免费维保服务							

2、当单个事业部工位数量超过 30 个, 本合同金额需重新协商价格, 单价不超过本协议约定价格, 并在本合同基础上做变更签署。

3、税率变更时, 不含税单价不变, 增值税率按照国家政策进行调整签订, 税额为不含税价乘以税率。

二、交货:

交货、安装地点: 长沙市经济开发区三一路 1 号三一汽车制造有限公司 23 号厂房, 联系人:

许可, 电话: 189 1115 1318。乙方负责联系物流运输, 运费由乙方承担。

三、设备执行的技术标准:

1、乙方提供的设备必须符合中华人民共和国国家标准或地方标准, 并符合项目技术要求。

2、乙方保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的, 是最新或目前的型号, 除非合同另有规定, 货物含有设计上和材料的全部最新改进。乙方进一步保证, 合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷(由于按甲方的要求设计或按甲方的规格提供的材料所产生的缺陷除外)。

五、付款方式及期限:

1、合同签订后, 甲方在收到乙方出具的付款申请之日起 30 个日历天内, 支付乙方合同总价

款的 30%作为预付款;

2、全部硬件到达甲方项目地点,并经甲方书面确认,甲方收到乙方出具的付款申请之日起 30 个日历天内,支付乙方合同总价款的 30%;

3、项目安装调试完毕 7 天后由乙方申请验收,经甲方验收合格并收到乙方出具的付款申请之日起 30 个日历天内,支付乙方合同总价款的 35%;

4、剩余 5%在项目验收完成壹年后,乙方书面申请质保验收,经甲方确认无质量问题,并收到乙方出具的付款申请之日起 30 个日历天内支付余款;

说明:本合同以人民币计算。每次付款后,乙方向甲方开具相应付款金额的 13%增值税专用发票,付款方式电汇。

六、质保期:

1、质保期为项目安装调试经甲方验收合格之日起壹年。

2、产品在质保期发生故障或质量问题的,乙方按技术协议的要求进行响应并排除故障。

3、质保期内因设备或安装质量问题,导致设备出现故障由乙方承担;如经双方认定系甲方使用不当产生的维修,甲方按成本价承担费用。

4、质保期外设备(包含本体及附属部分)由甲方委托乙方负责终身维修,甲方根据实际维修情况向乙方按次支付维修费用。

5、交接前乙方对甲方的操作、维护人员在乙方培训基地进行一次免费培训,甲方应派相应能力的固定人员参加培训,经培训合格后,持证上岗操作。

6、质保期内,遇甲方重大活动需要对设备进行检查维护的,甲方应提前 3 天通知乙方,乙方在接到通知(包括电话、传真、邮件形式)后应按时到场维护。

7、乙方确保质保期内每 120 天至少现场回访检测一次。

为保证对系统实施有效的保修维修维护服务,尽可能缩短系统停机时间,建议甲方每个分厂储备一定数量的备品和备件(主要设备包括:天线 2 个,读卡器 1 个)。

在质保期内,乙方提供免费维护,包含软件升级、硬件保修、技术支持服务。在保修期内,对于任何非甲方人为原因造成的设备缺陷或损坏,乙方在接到甲方要求后,负责及时免费更换或修理。

七、检验及验收:

1、货到甲方指定地点后,甲方对产品外观质量和数量进行检验,并将结果通知乙方;乙方批

量交货的，甲方可抽样检验（含破坏性检测）。产品不符合约定的规格型号、品牌、生产厂家、质量标准等要求的，乙方应承担检验费用，并按照本合同第九条第 5 点承担违约责任。双方签订的技术、质量协议以及乙方的承诺对检验另有规定的，从其规定。

2、经检验为不合格产品，乙方在接到甲方通知后按省内 3 天，省外 7 天内取回不合格产品；逾期未取回的，甲方可按 1000 元/天的标准向乙方收取保管费用，也可以自行将产品处理。双方签订的质量\技术协议对此另有约定的，以本合同的约定为准。

3、甲方同意在乙方货物自运至合同指定地点并完成安装后，授权专人负责验收，授权文件另行出具。

4、货物安装完毕试运行 7 天后，由乙方提出验收申请，甲方应在接到申请后 3 日内组织开展验收并出具验收意见，逾期未验收或拒不出具验收意见的，视为验收合格。

5、甲方出具验收不合格意见后，乙方应在 2 个工作日内完成不合格部分的整改，整改完后 2 个工作日内甲方应组织验收，逾期未验收或拒不出具验收意见的，视为验收合格。若乙方逾期整改未完成，则甲方可扣除合同总金额千分之一/日的违约金，若同样问题整改三次仍未合格，甲方有权解除合同且无需承担任何责任。

八、责任划分：

货物风险的承担：在乙方将货物运至甲方指定地点前，项目设备及零部件损毁、灭失的风险由乙方承担；乙方将货物运至甲方指定地点之日起，设备及零部件损毁、灭失的风险由甲方承担。

九、违约责任：

1、因乙方责任导致工期拖延，或乙方不能（或不愿）安装，乙方每延期一天，应以合同总额按日千分之三的标准向甲方支付违约金。若乙方延期交货达 30 天，甲方有权单方解除合同，并无需承担任何违约责任。另外，交付产品质量不合格或与技术协议、合同“第四条设备执行的技术标准”不符，甲方不予签收的，乙方承担不合格或未签收部分 20%的违约金。

2、甲方应遵守合同付款条款并及时安排相关款项事宜。如甲方不能按合同的约定付款，超出付款期限，乙方可采取法律正常程序并起诉。甲方每延期一天，应以合同总额按日千分之三的标准向乙方支付违约金。甲方逾期付款超过 30 日，乙方有权单方解除合同并收回产品，已使用无法收回的部分需按本合同内的单价支付相应货款。

3、因甲方安装现场不具备安装条件或进场后因现场交叉施工而导致设备安装停滞（乙方设备延期到工地或安装延误导致现场交叉施工而停滞的除外），工期相应顺延，累计时间超过 5 天以上，

甲方代表签字认可后（施工前甲方需确定代表并告知乙方），应给予乙方人员对应的误工费用，具体费用由甲乙双方共同协商确定。

4、违约金如不足以弥补受损方，受损方可要求违约方补足相应损失。

5、产品质量符合国家、行业、企业标准和环保、安全法律法规的规定，满足甲方使用的要求。乙方同时须提交产品合格证明或出厂检验报告等。甲方只负责产品的外观质量与数量检验，因乙方产品原因导致无法正常使用的，甲方可以要求乙方予以退换或维修。乙方须保证其提供的产品不侵犯任何第三方的合法权利，且乙方须确保其提供的产品符合合同约定的品牌、规格型号、厂家、质量要求，否则应按甲方要求更换或退货，并承担甲方因此遭受的损失。

6、产品质保期为一年，行业标准等对产品质保期的规定长于合同约定的，遵照国家、行业标准等执行。产品在质保期发生质量问题的，乙方按要求履行质保义务；若乙方未按甲方要求及时开展维修工作的，甲方有权根据需要自行更换、修复故障产品，并由乙方承担相应费用。

7、甲、乙任何一方不得单方毁约或拒不严格按合同履行，否则违约方应向守约方支付合同总金额20%的违约金。

十、与其他单位的工作界面划分：

1、乙方负责完成的工作

- 1) 乙方向甲方提供项目施工图设计，安装调试服务，培训服务，竣工图纸和文档，售后服务；
- 2) 乙方负责所有设备，包括**技术协议要求**的全部工程的布置、施工、安装、调试工作及相关的确保安全的防护措施；
- 3) 乙方为甲方提供人员的操作培训及基本维护培训，并向甲方提供完整的操作及维护手册（包括使用说明书，维修手册，竣工图纸，产品合格证，质量保证书等）；
- 4) 乙方对所有配件的质量保质期为设备通过甲方检测合格后的壹年。在此期间内，乙方将免费更换设备在正常使用条件下的所有损坏部件；
- 5) 乙方负责在维修过程中的送货事宜。

2、甲方负责完成的工作

- 1) 甲方应当向乙方提供必要的施工便利（如调试所需总电源接口、暂时堆放场地等）并在现场具备安装调试条件后及时通知乙方进场；
- 2) 按合同要求支付工程款。
- 3) 现场每个工位的网络及电源安装位置由甲乙双方共同确定，由甲方负责安装。

十一、安全施工

1、乙方现场管理人员及施工人员进入厂区施工现场前,必须经过入厂安全教育,并经考核合格办理入厂证后,才能进入厂区施工。

2、乙方人员由于自身安全措施不力造成的事故,由乙方承担相应责任。

3、乙方人员因甲方场地及设备等原因产生的事故,应由甲方承担相应责任。

十二、其他约定事项:

(1)乙方的材料、设备(包括甲方提供的材料、设备)的进场时间、堆放地点、占有范围和保护措施等,须事先报经甲方认可,并根据工程需要按甲方的要求进行调整。

(2)乙方进场施工的人员需按甲方相关管理规定办理有关证件。进场施工人员必须服从甲方在现场的统一协调管理。

(3)本合同应由甲、乙双方确认,任何一方不得添加、划改。若有此情况,须双方在添加、划改处签字、盖章,否则视为无效。

(4)本合同内容的附件包括:

(4.1) 采购订单模板

(5)本协议相关的争议双方应协商解决,协商未果的向被告所在地人民法院提起诉讼。

(6)本合同自双方签字盖章后生效,到合同履行完毕为止。

(7)乙方不得以任何理由以任何方式对甲方业务人员赠送财物、不得向甲方供应核准经营范围外的产品,否则,甲方经查实后可以拒付货款、解除合同,同时乙方应向甲方支付 10 万元/人次的违约金;给甲方造成严重后果的,甲方将追究其他法律责任。乙方有权向甲方监察专线电话 0731-84031981、84031759 举报、投诉甲方人员索要好处费、收受好处费等违法违规行为,也可将前述行为投诉至 lwg@sany.com.cn、监察总部的专用投诉邮箱 jiancha@sany.com.cn 或拨打投诉电话: 4008-87-9318。

(8)本合同未尽事宜按《中华人民共和国合同法》执行:本合同正本一式肆份,买卖双方各执两份

买方（甲方）	卖方（乙方）
单位名称：湖南汽车制造有限责任公司长沙分公司	单位名称：湖南航天信息有限公司
单位地址：长沙市经济开发区三一路1号三一汽车制造有限公司23号厂房	单位地址：长沙市岳麓区枫林三路175号锦绣航天大厦14楼
法定代表人：梁林河	法定代表人：韦红文
委托代理人：邓涛	委托代理人：陈万忠
电 话：0731-84031888	电 话：13348685053
开户银行：中国银行长沙市梦泽园支行	开户银行：工行长沙市枫林支行
帐 号：584673131903	账 号：1901 0271 0900 3905 013
税 号：91430100MA4PQRQF0D	税 号：9143 0000 7170 5390 07

附件一软件功能需求

1、基础信息管理

产线管理: 提供对产线基本信息进行增删改查功能, 产线包括工厂、产线、产线机型、工位、创建时间等等。

工位管理: 提供对工位基本信息进行增删改查功能, 工位包括工厂、工位名称、工位编号、X坐标、Y坐标、合车工位、取卡工位、工序、创建时间等等。

设备管理: 提供对系统内RFID设备基本信息进行增删改查功能, 包括工厂、编号、工位、设备名称、设备IP地址等等。

2、RFID 报工管理

获取订单: 调用MES系统接口, 将工厂编号、生产线编号、计划日期上传至MES系统, 获取订单号、车号、物料编码、物料名称、批次号、计划上线时间信息, 并显示在列表上。

发卡管理: 在列表上选择需绑定的订单信息, 将RFID标签放置在发卡终端, 点击发卡, 发卡终端识别并返回电子标签信息, 实现绑定功能, 并将绑定信息上传至后台系统。

销卡管理: 在列表上选择需解绑的订单信息, 点击销卡, 实现解绑功能, 并将解绑信息上传至后台系统。

手动报工: 在列表上选择需报工的订单信息, 选择工序, 点击报工, 实现手动报工功能, 并调动MES接口将手动报工信息上传至MES系统和后台系统。

3、统计分析管理

订单查询: 可根据工厂名称, 计划日期, 订单状态, 发卡时间等查询条件查询订单信息。

报工日志查询: 可根据工厂名称, 订单序列号, 机号序列号, 报工时间等查询条件查询报工日志信息。

4、系统管理

账号管理: 提供系统账号的增删改查功能, 可修改自己账号密码。每一个账号具有一个角色。不同角色具有不同的权限。

权限管理: 管理每个角色对系统具有的不同权限。

5、子系统接口

为RFID中间件系统提供将报工信息上传的数据接口。