



10-10-NSF

其余 $\sqrt{3.2}$

$\sqrt{Ra6.3}$

技术要求：
1全部去毛刺处理

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						S30408				吉首大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重 量	比 例	大 轮	
设计			标准化					0.405	1:2		
校核			工艺								
主管设计			审核								
			批准			共1张 第1张		版本		替代	