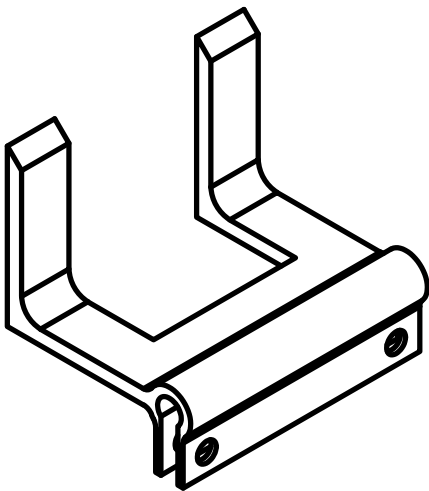
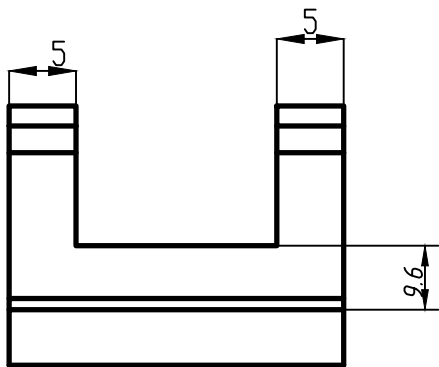
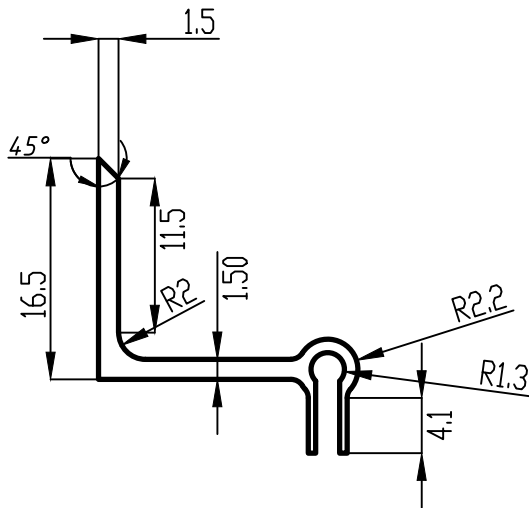
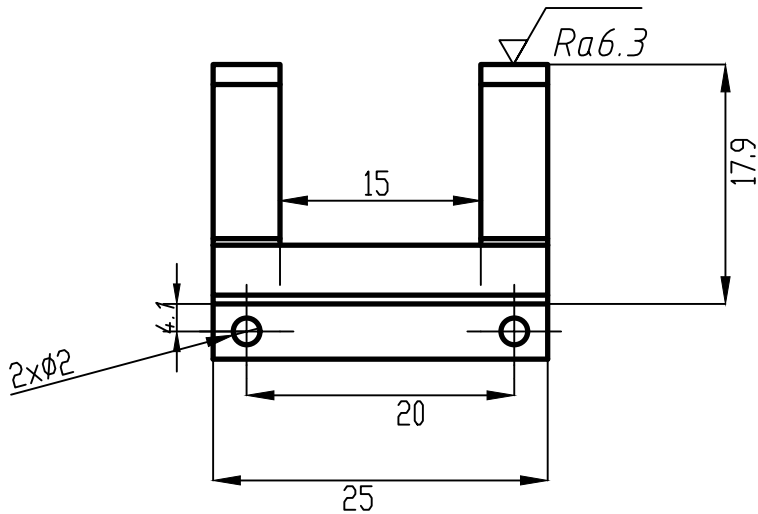


S0-10-NSr

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求：
1. 去毛刺处理，锐变倒钝

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						S30408			吉首大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	钩子	
设计			标准化				0.001	2:1		
校核			工艺						JSU-01-05	
主管设计			审核			共 张	第 1 张	版本	替代	
			批准							