



其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求:

- 1. 去毛刺处理
- 2. 未注明出圆角R1

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						S30408				吉首大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重 量	比 例	固定台高	
设计			标准化					0.224	1:2		
校核			工艺								
主管设计											
			审核							JSU-01-07	
			批准			共1张 第1张		版本		替代	