

59Antennas.com

Fai da te - kit

Antenna del motore elettrico

Grazie per la scelta del kit fai -da -te (fallo da solo).

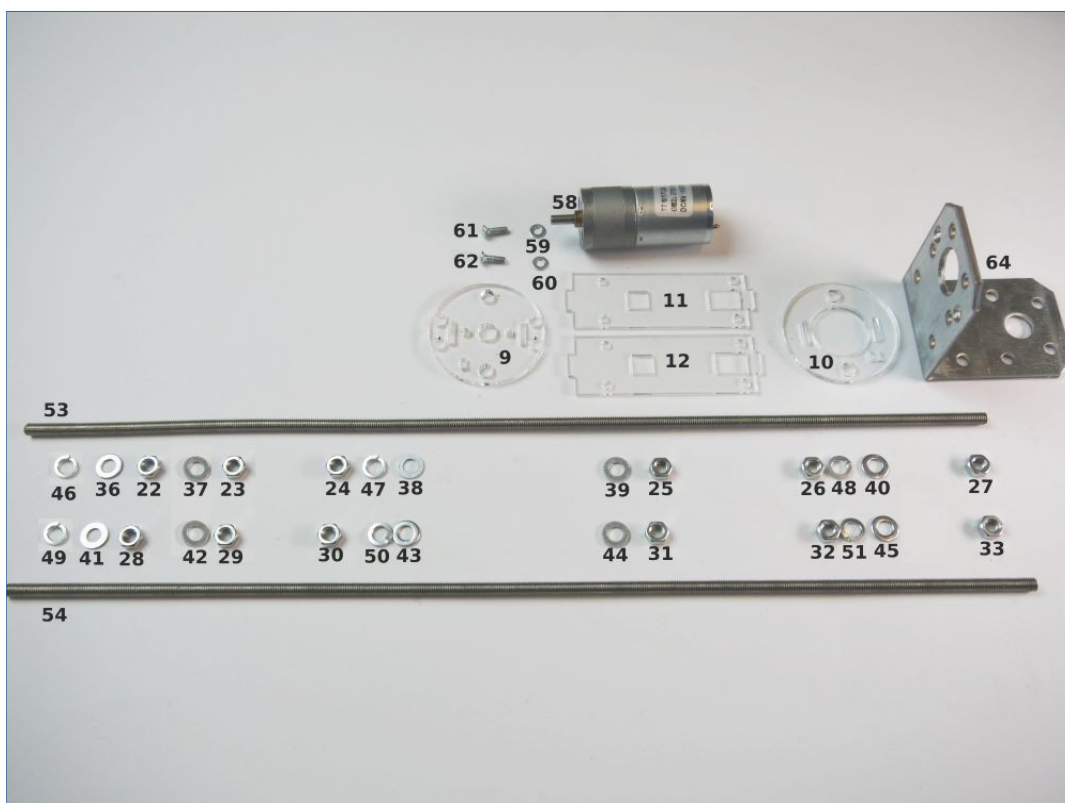
Per prima cosa controlla se tutti i componenti sono nella casella.

L'elenco deve essere stampato alla fine di questa descrizione.

Questo kit è solo per l'interno -

Con un tubo di plastica grigio da 50 mm, un'opzione di protezione è

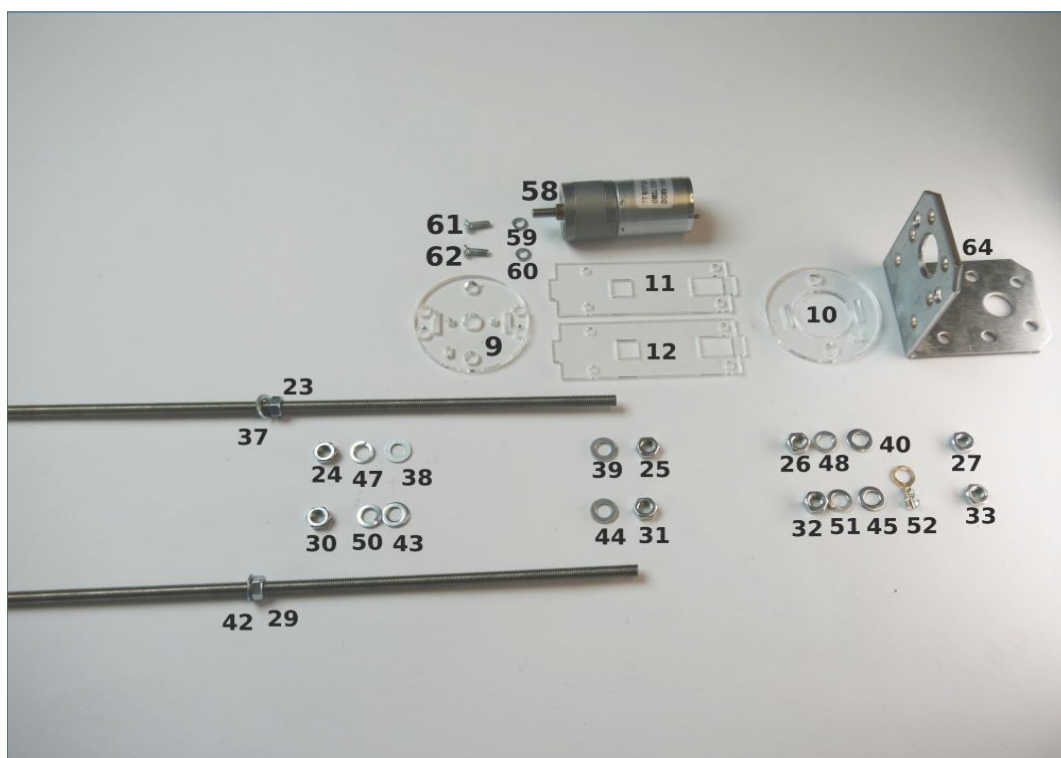
Metti le parti come nella foto e avvitalo insieme.



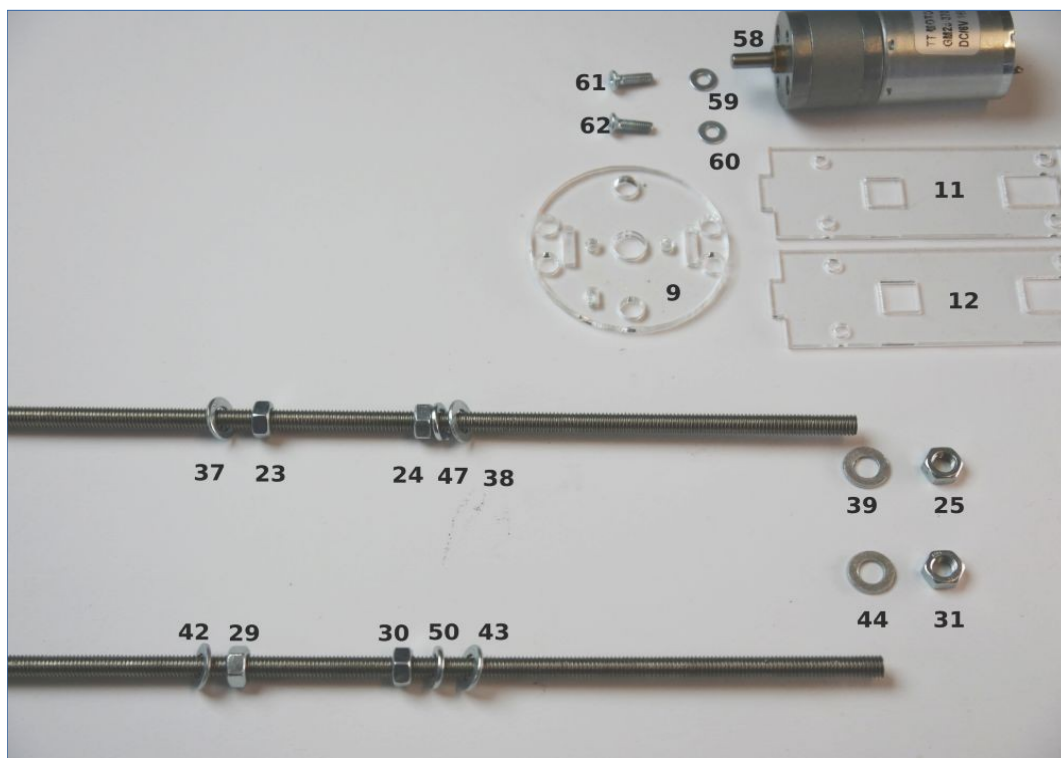
PERICOLO!

- Non lasciare che i bambini piccoli giochino con il kit fai -da -te!
- I componenti possono essere inghiottiti!
- Non mettere il kit fai -da -te nella stufa a microonde!
- Non guardare nella parte superiore delle parti metalliche!
- I giovani possono costruire il kit fai -da -te all'età di +14.
- Tieni d'occhio i tuoi figli se costruisci il kit fai -da -te.
- Il controller del motore è saldato sotto ROHS.
- La tensione di Kontrol 8V, 9V e 11V è sotto i riflettori (emettitore)!

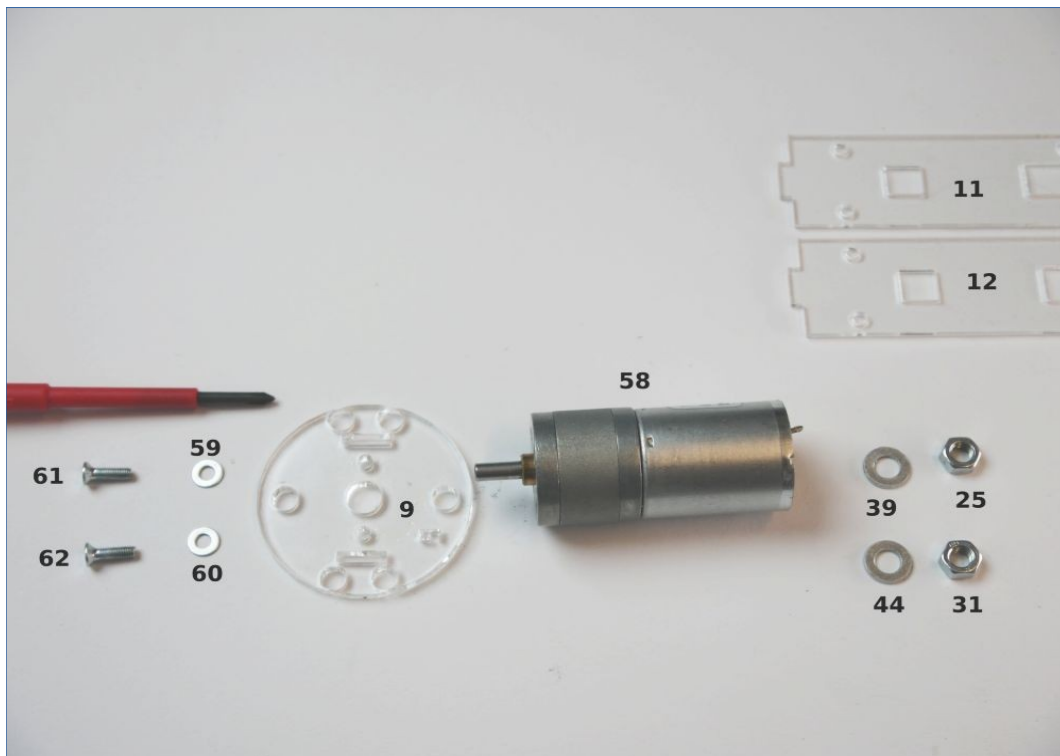
Installa parte 37 23 42 29



Installa parte 24 47 38 30 50 43



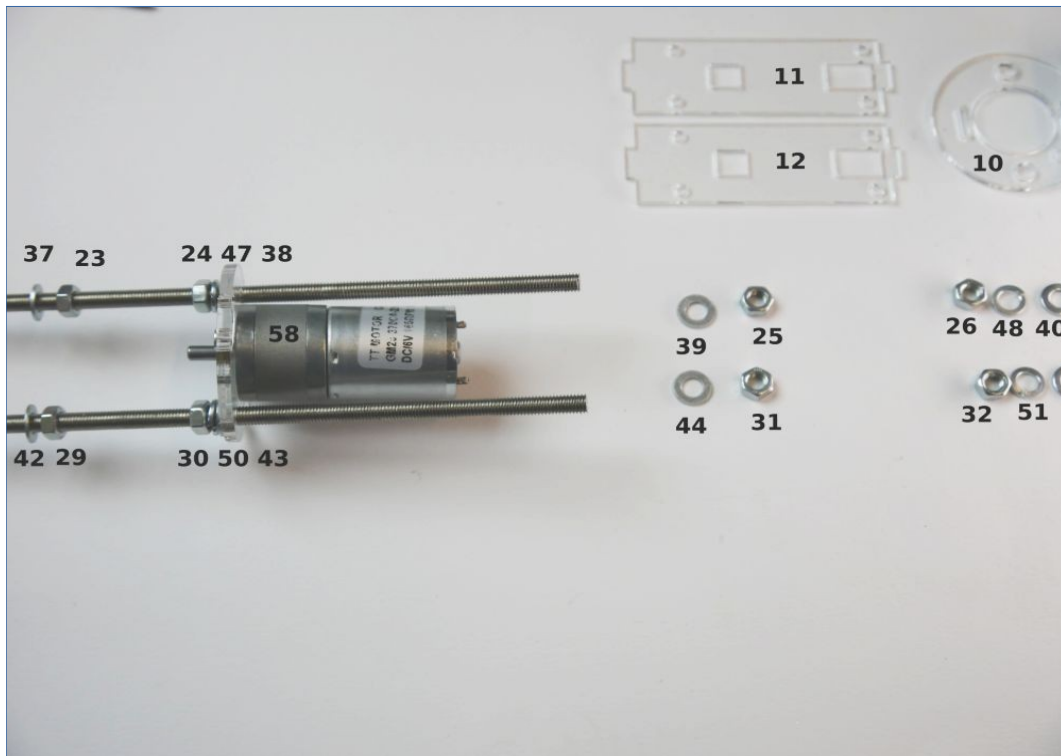
Installa la parte 61 59 62 60 9 e 58



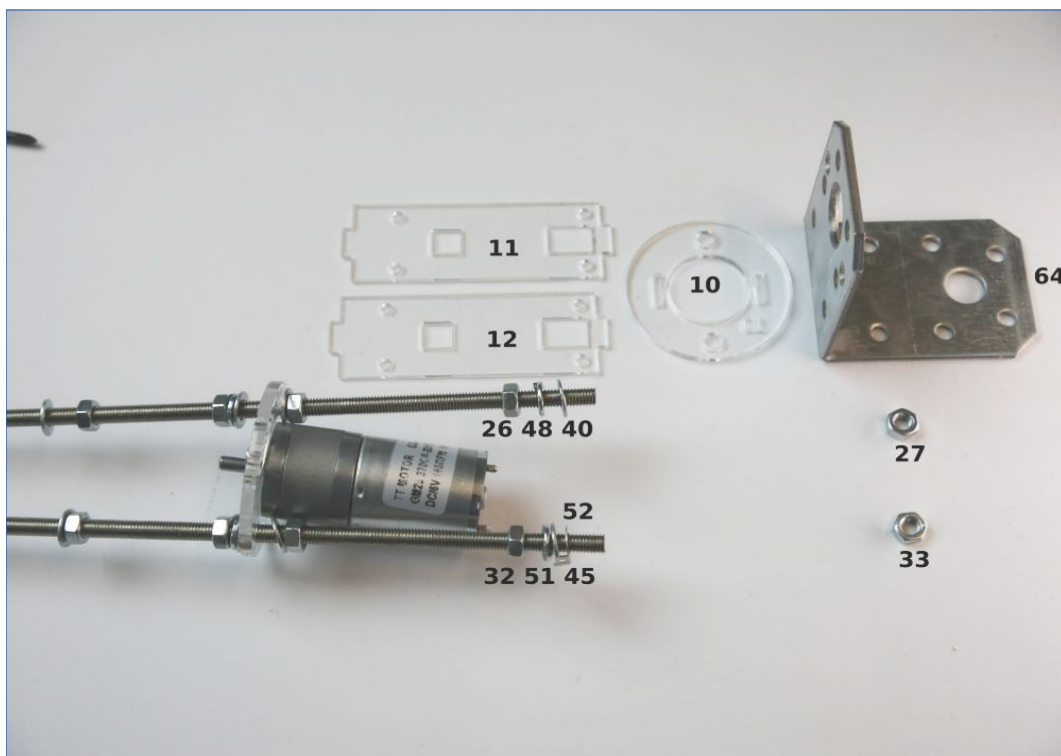
Installa il motore



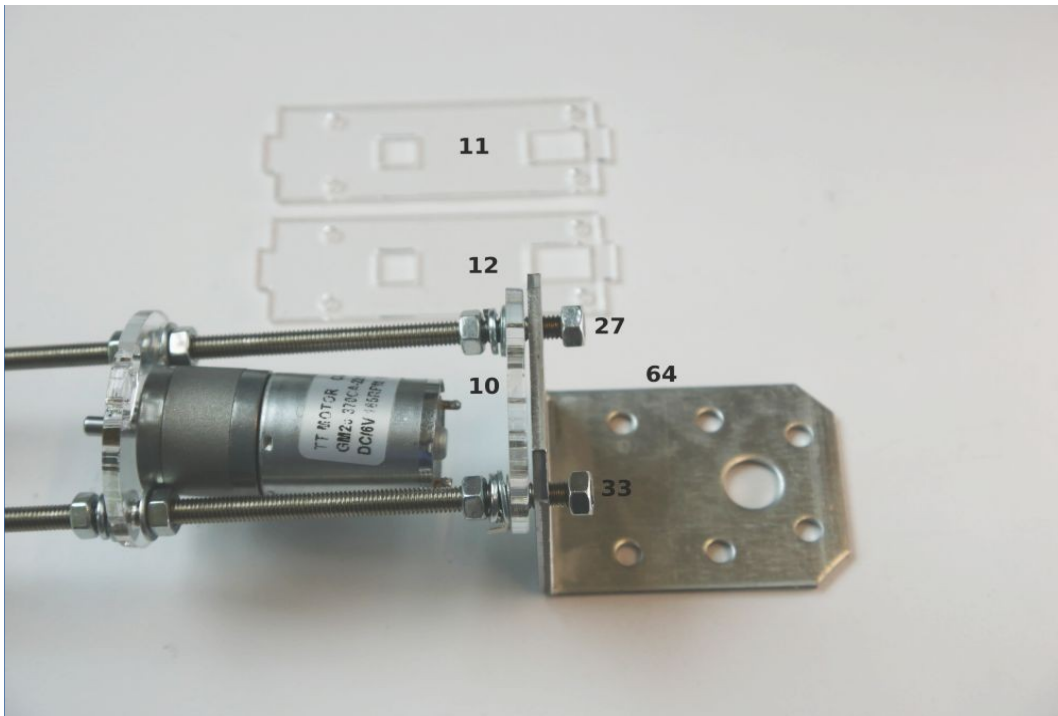
Installa il motore 58 sull'asta filettata



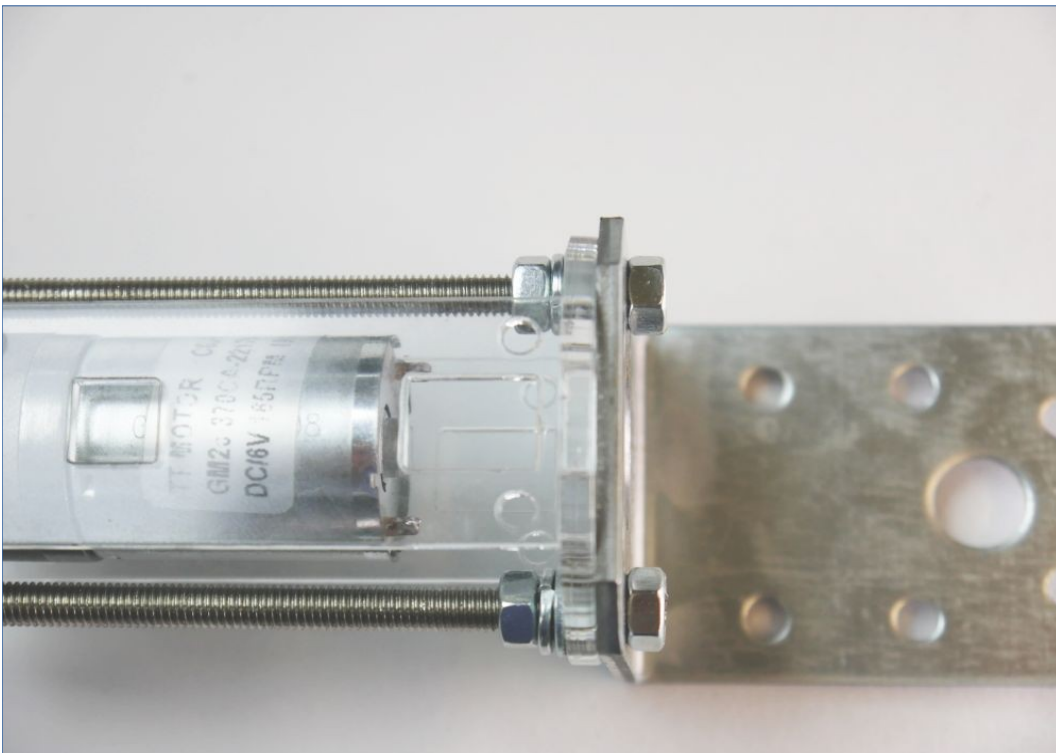
Installa la parte 26 48 40 32 51 45 52



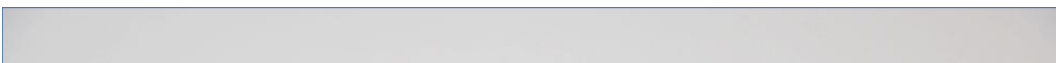
Installa la parte 10 64 27 33 11 12

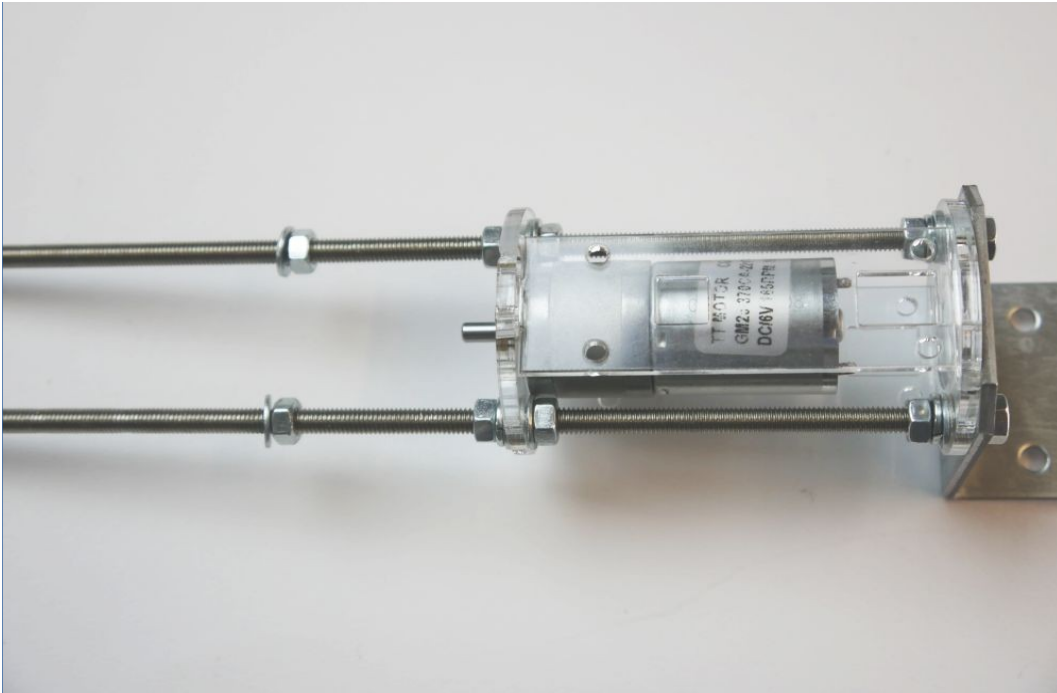


Avvitare la madre in un rubinetto.

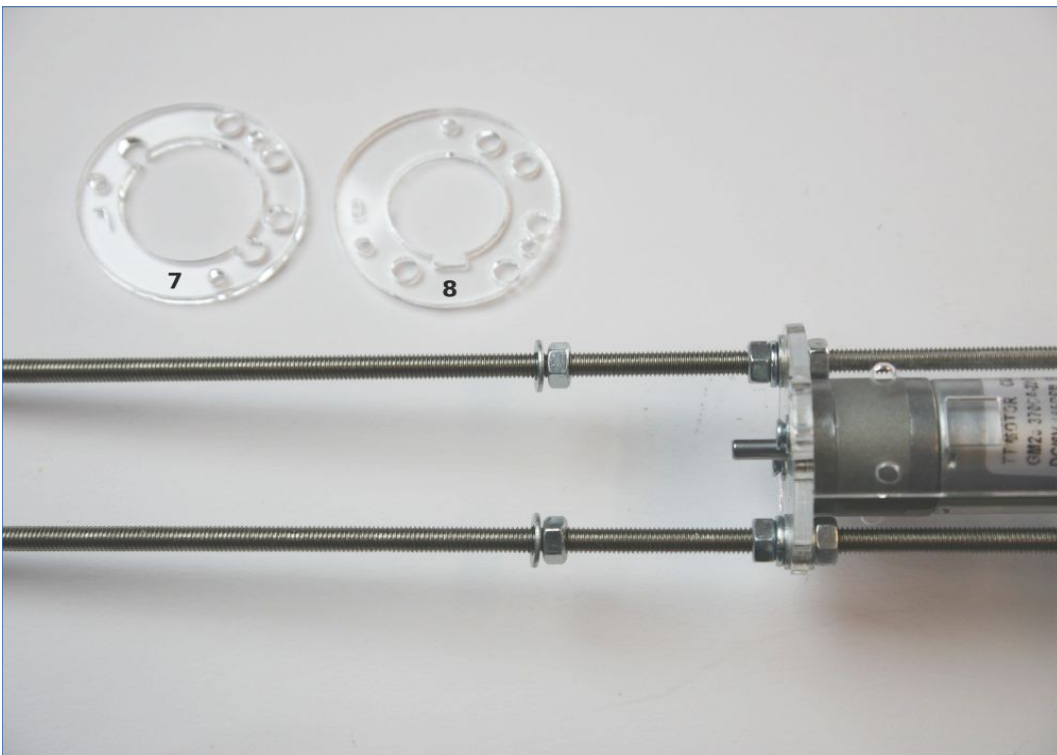


Avvitare la madre a una mano resistente

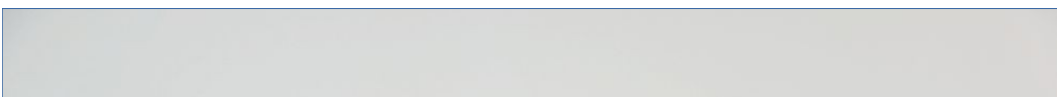


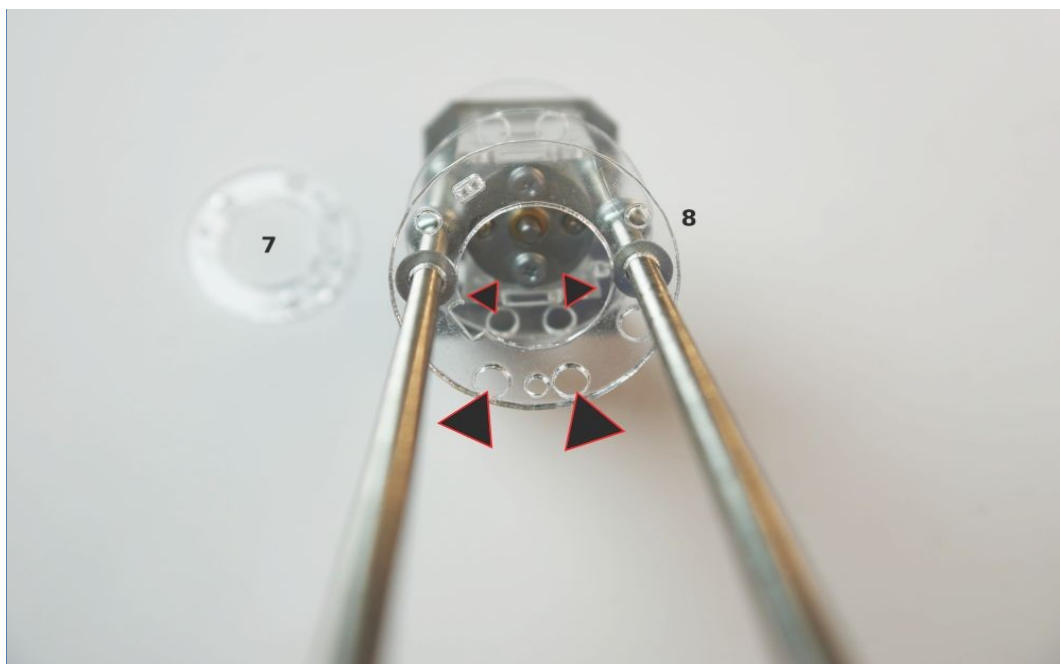


Installa la parte 7 8

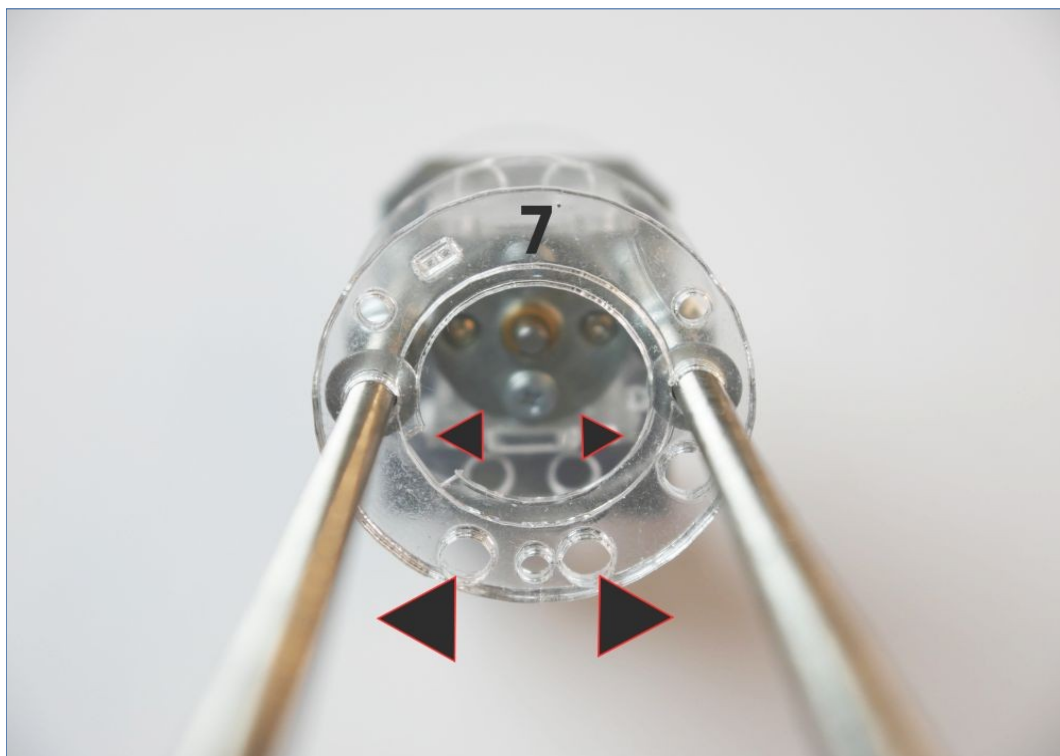


Installa la parte 8 ATTENZIONE I fori dovrebbero essere sullo stesso lato.(Triangolo)

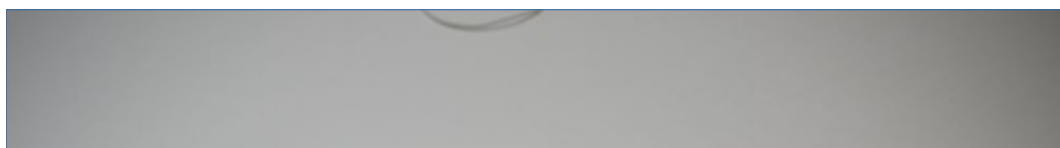


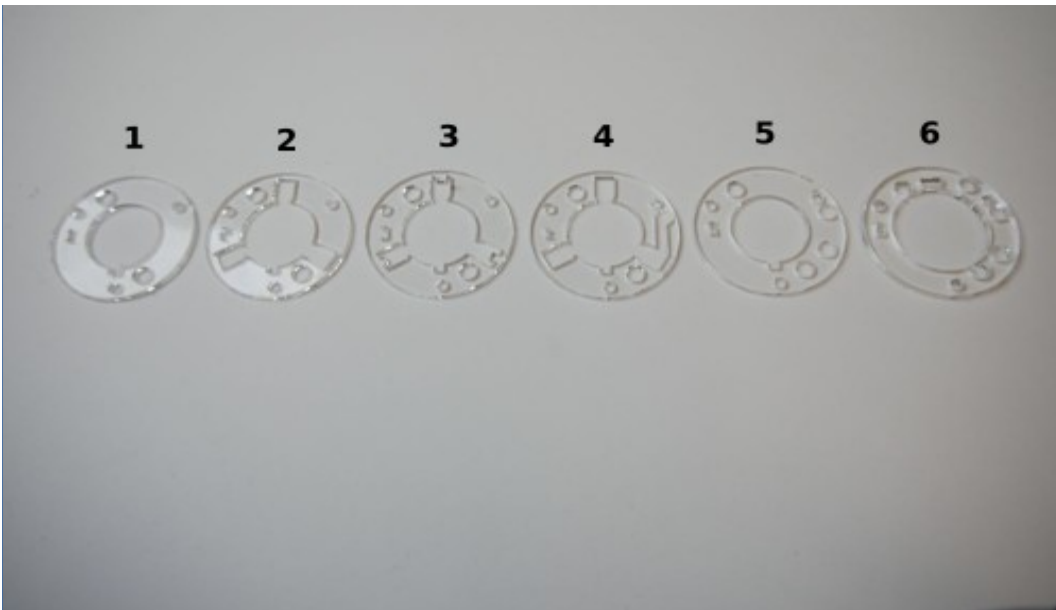


Installa la parte 7 I fori dovrebbero essere sullo stesso lato.(Triangolo)



Installare l'anello a sfera Parte 1 2 3 4 5 6 - 1 è fino alla parte 6 è sotto

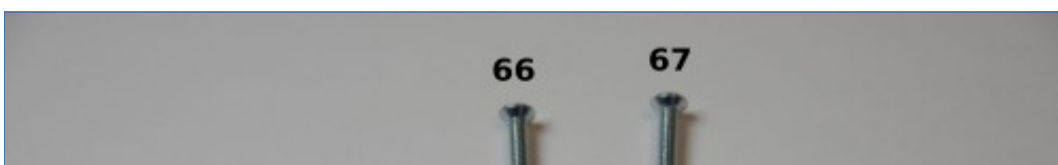


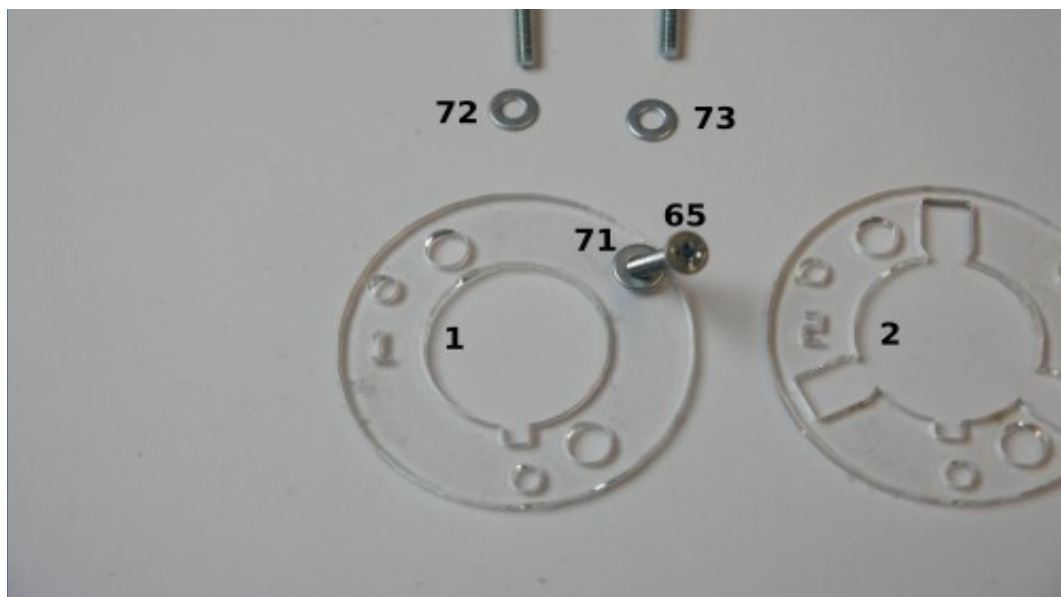


Installa la parte 65 66 68 69 70 72 74 75 76 93 94, 95 96 97 (ottone)

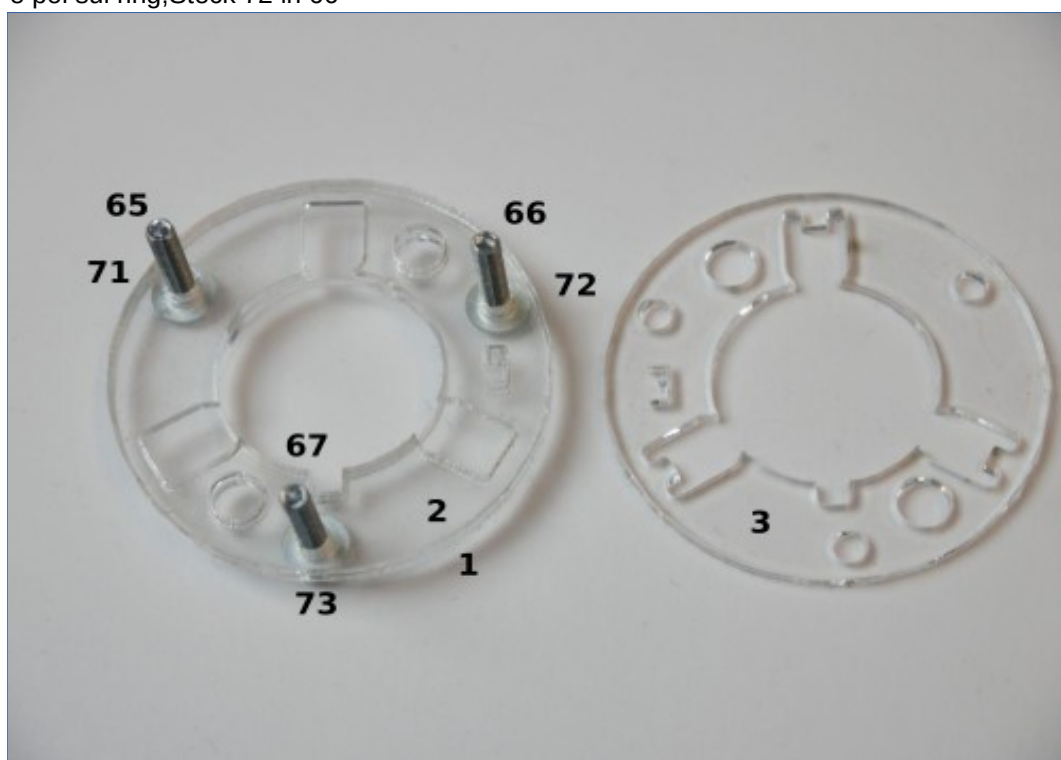


Installa la parte 65 in 71 in 1

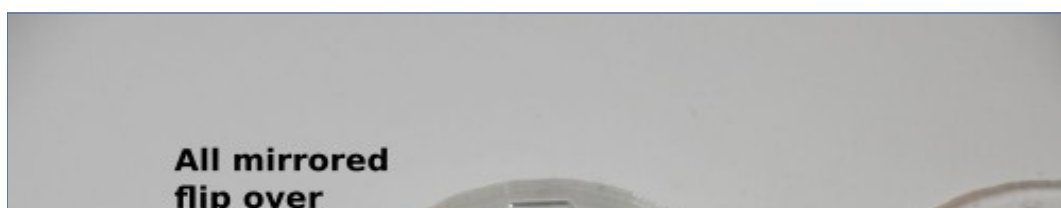




1 girare intorno (a destra a sinistra); 2 girare e impilare; Steck 73 in 67 e poi sul ring; Steck 72 in 66

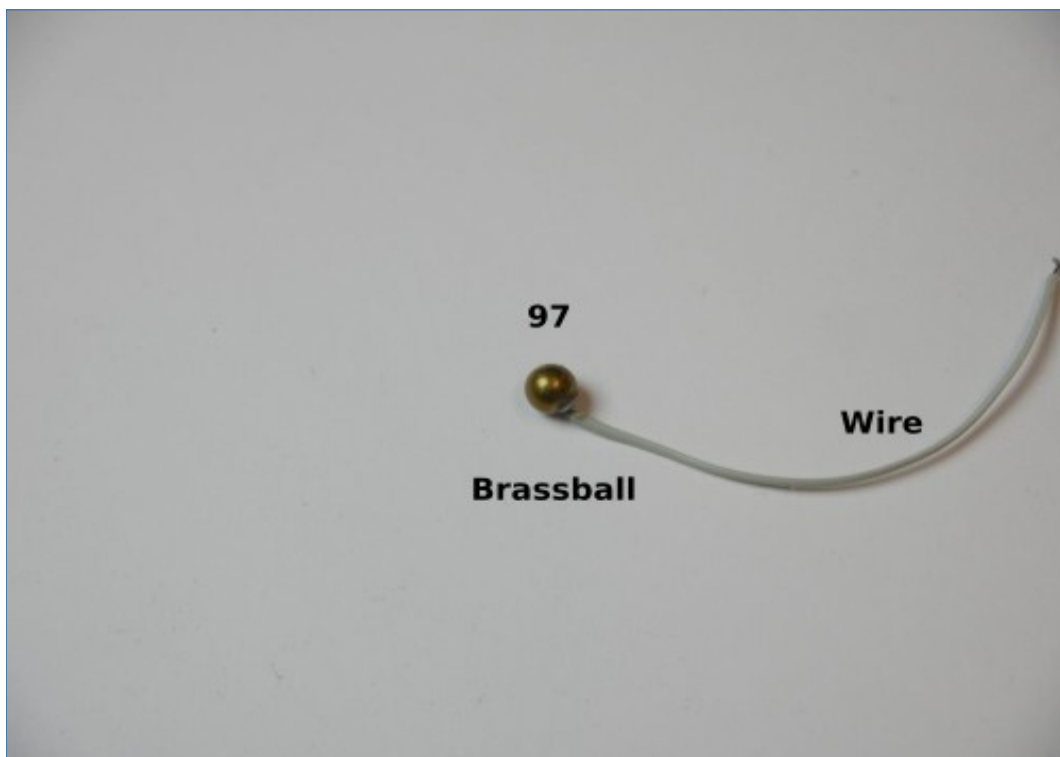


3 (da destra a sinistra) stack 3 su 2; 4 (r-nach-l) stack su 3

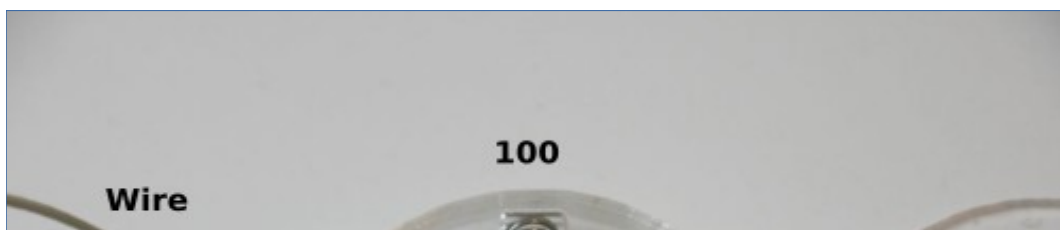


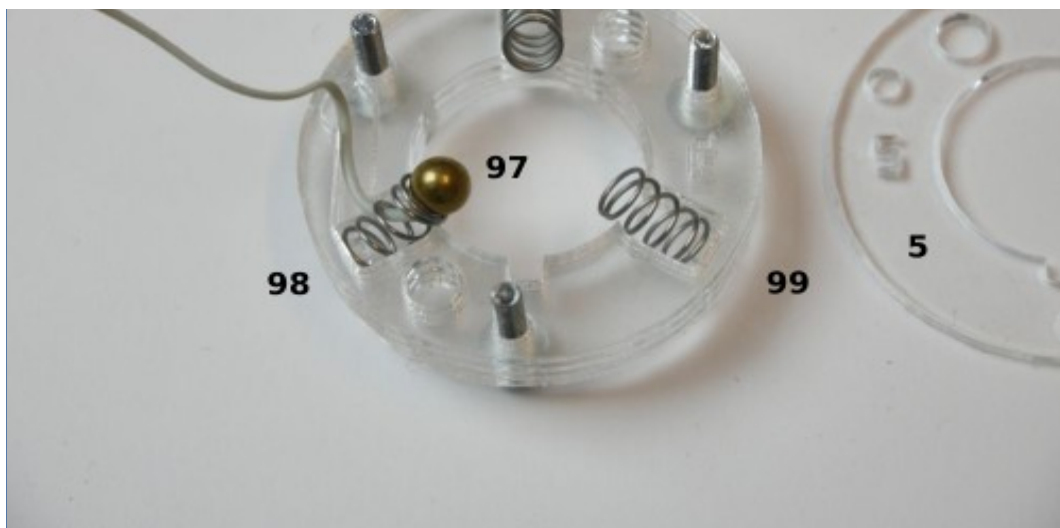


Si prega di saldare un filo (flessibile) in una sfera di ottone da 97 con foro HF Collegamento alla bobina.

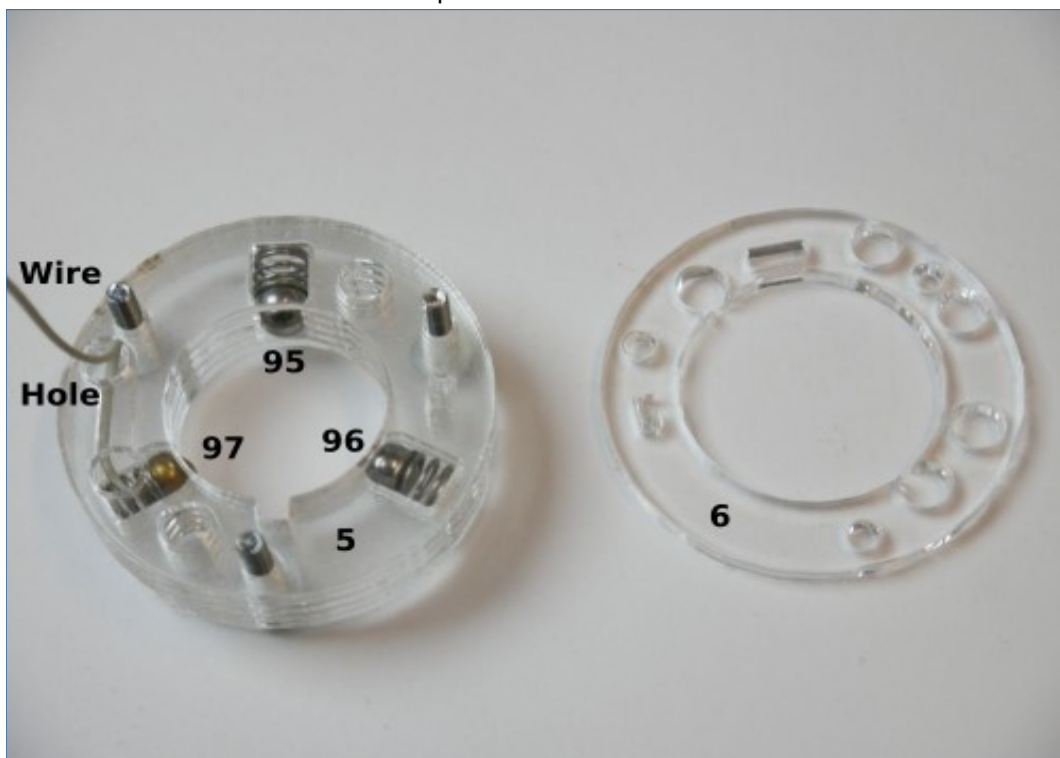


Litze attraverso la primavera 98 attraverso i fili e attraverso il foro, Ball Ball 97, Feather 99, 100 posizione.

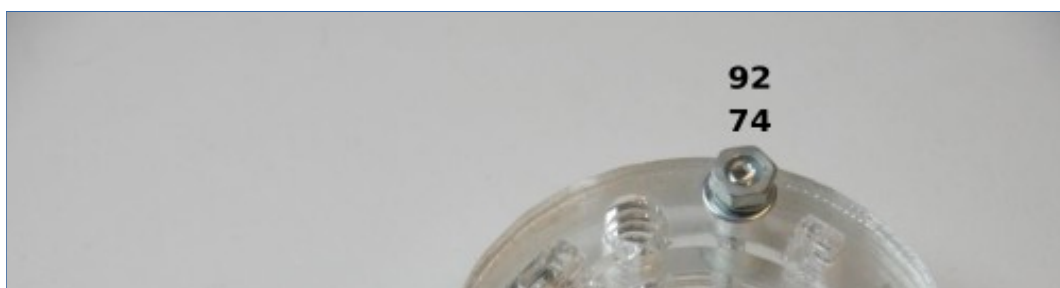


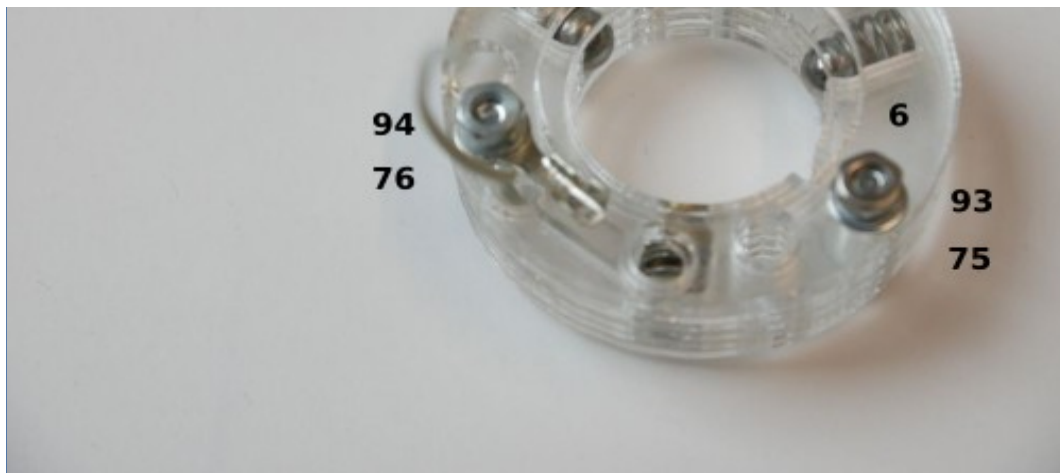


Canta la palla 95, 96 (argento);5 (da destra a sinistra) impila su 4 -
Litze deve attraversare il buco della parte 5

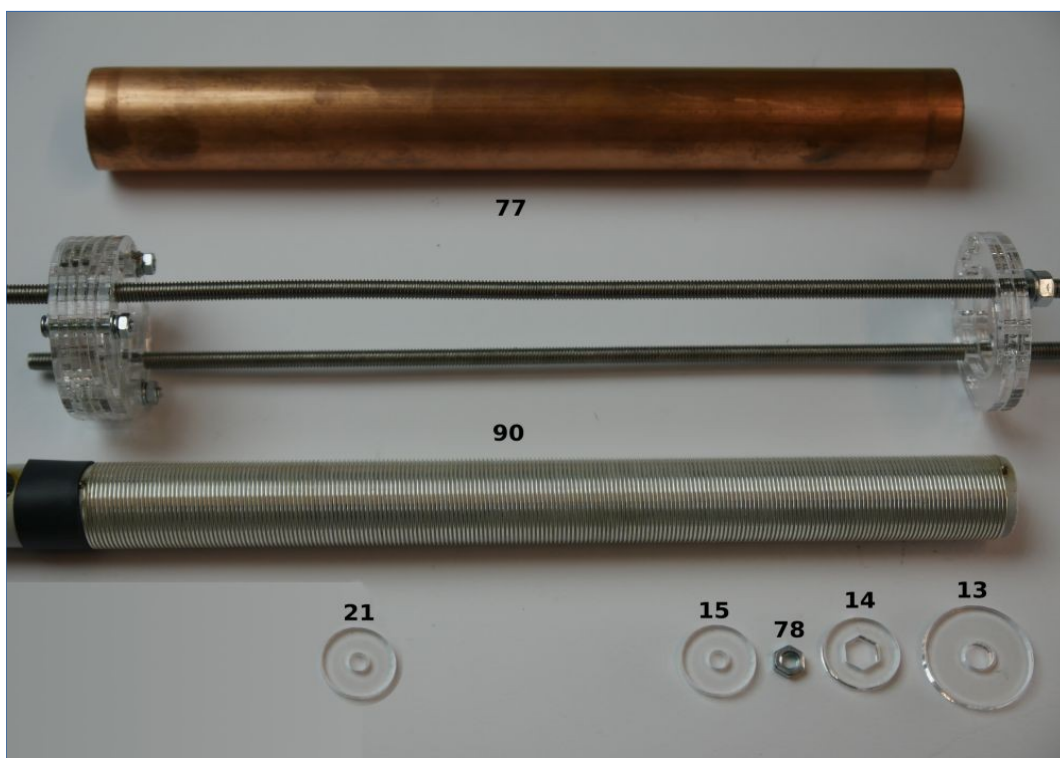


Installare la parte 74 75 76 92 94 e 32 saldari RF LITS a 32



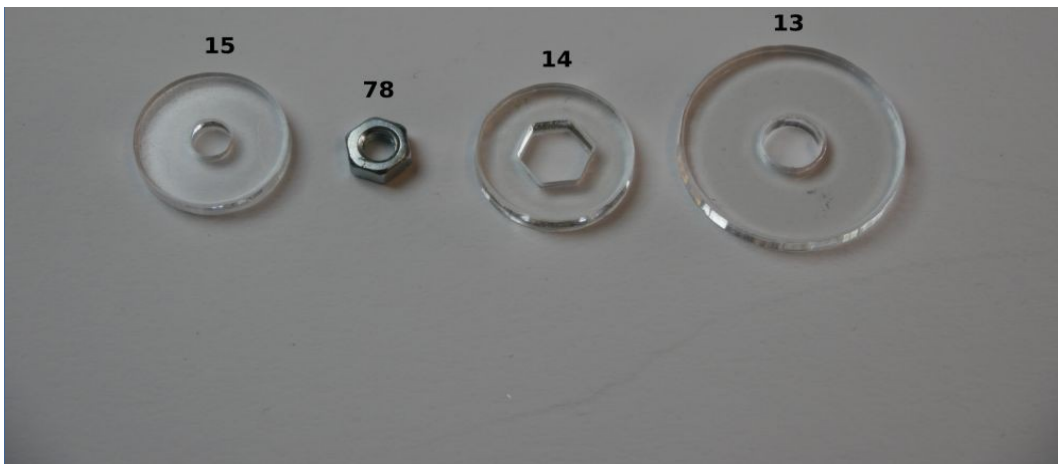


Spool 90 e manica di rame 77

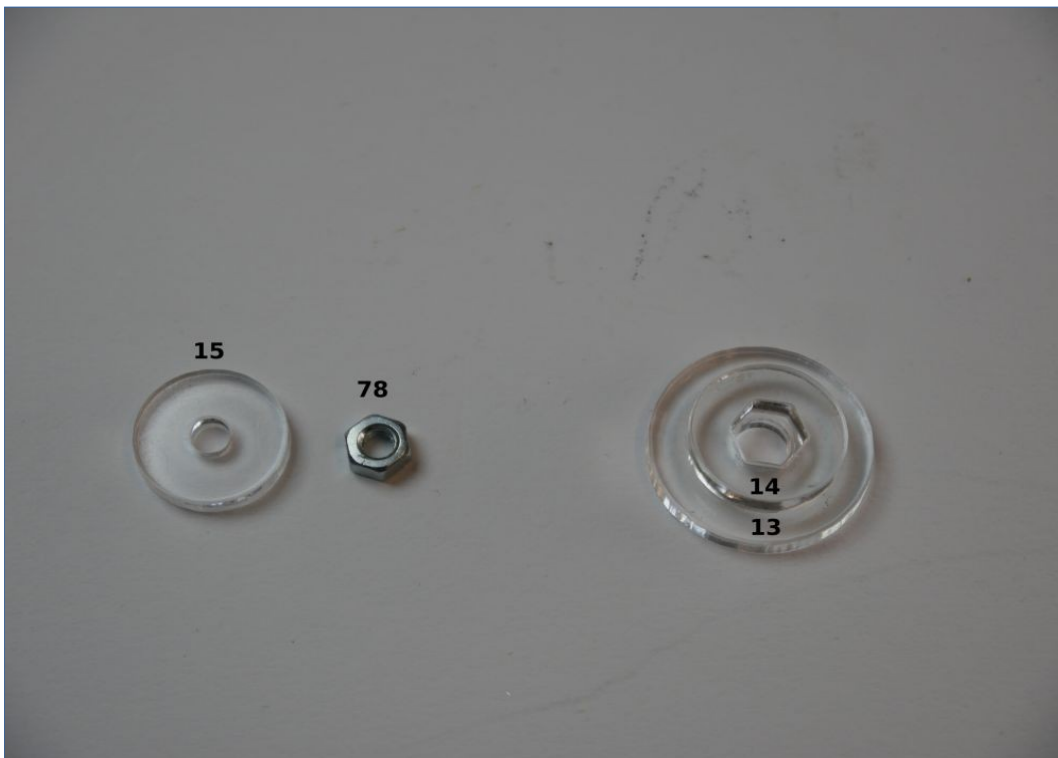


Rimuovere gli anelli di trasporto in basso - sono già già incollati. Altrimenti stick (centrale)





Impilare da 14 a 13 centric - che deve essere preciso



Posizionare la madre M5 al centro della sezione



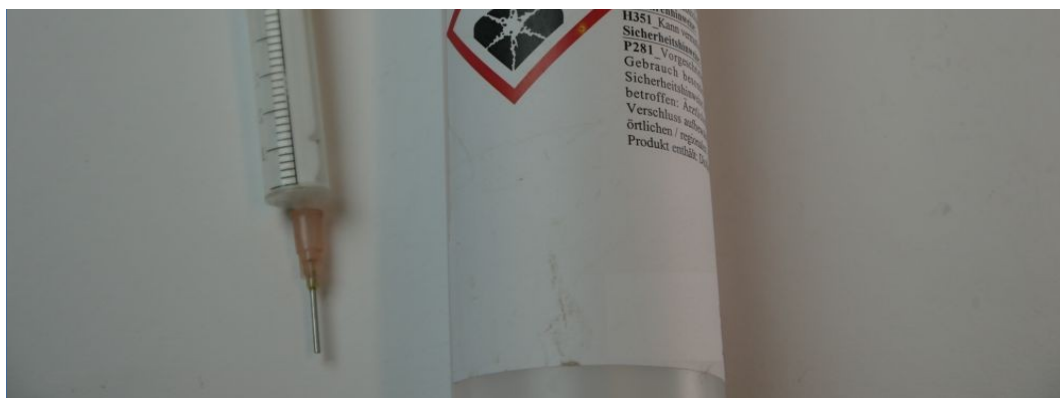


Stack 15 su 14



Cloruro di metilene - attenzione che non è inclusa -
Ma non hai nemmeno bisogno perché l'anello centrale è già stato incollato.

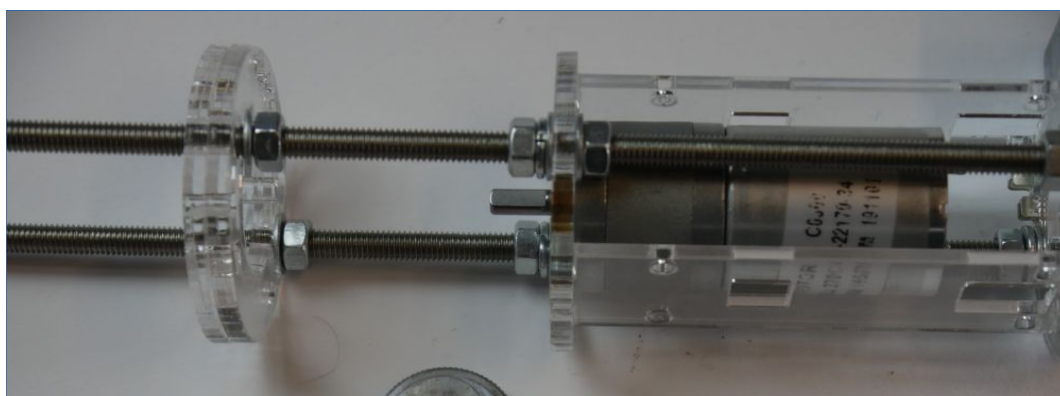


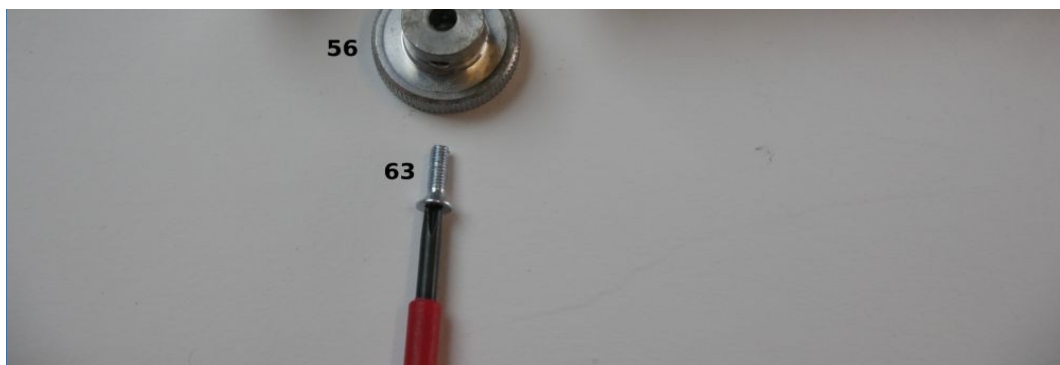


Incolla l'anello centrale (trasporto) con cloruro di metilene o colla acrilica

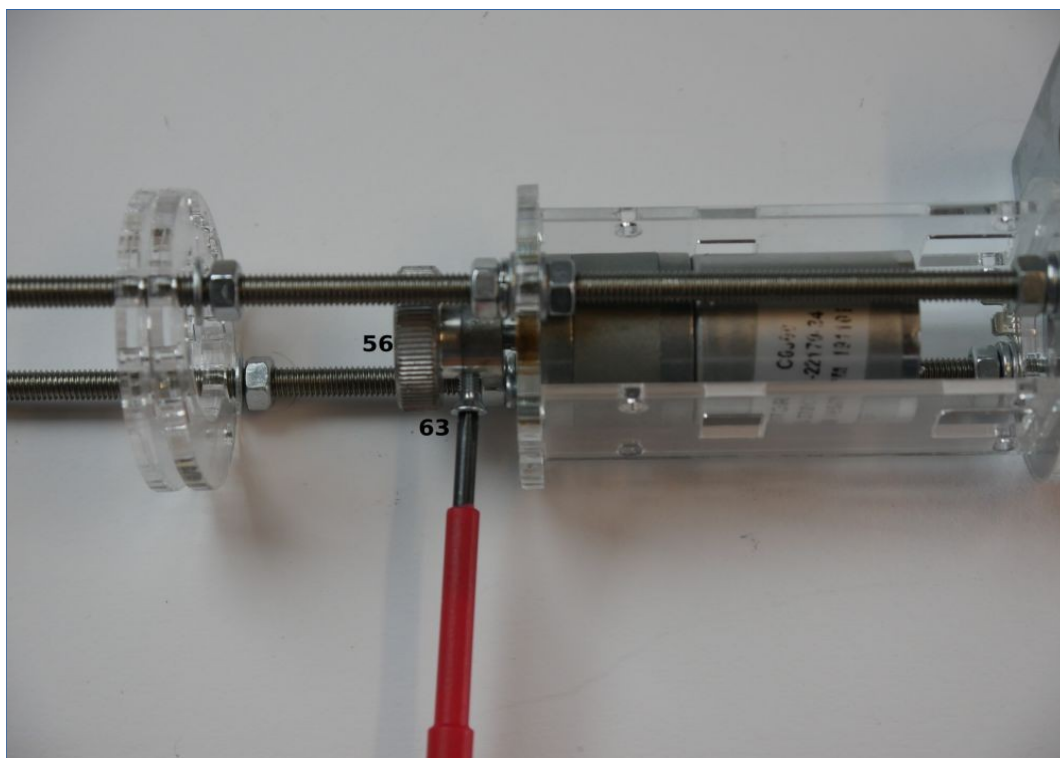


Installa la connessione del motore della parte 56 63

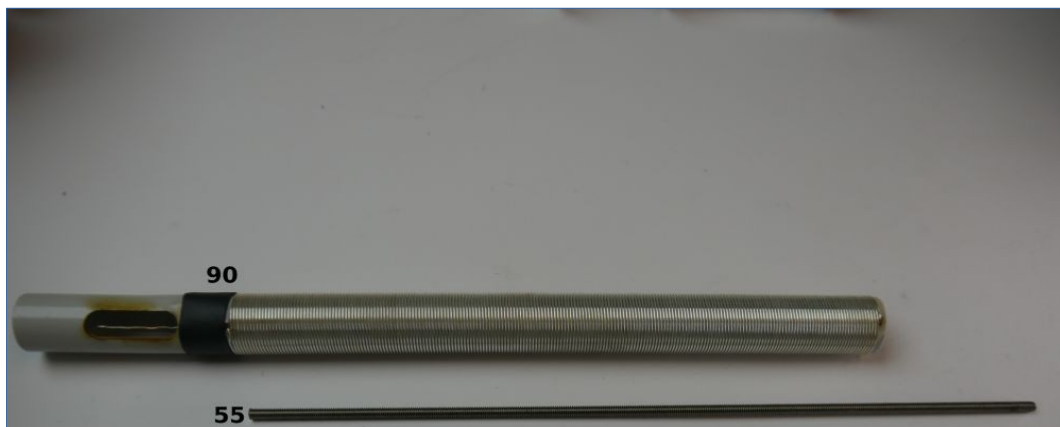


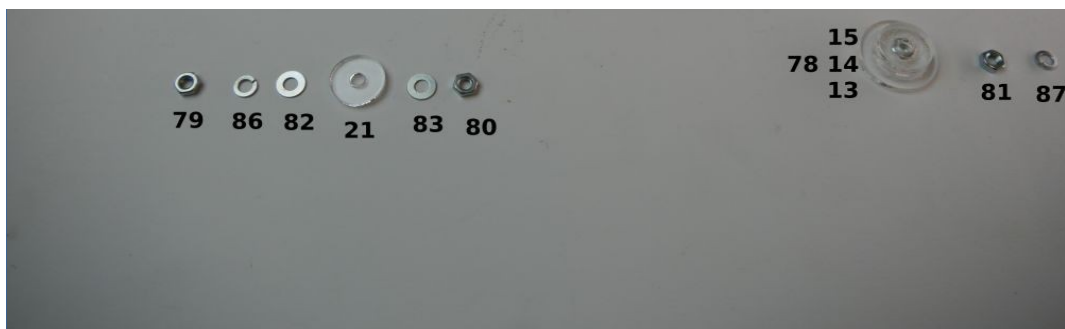


Installa parte della connessione del motore sull'asse del motore



Installare lo stabilizzatore della parte nella parte superiore dell'asta filettata - serraggio e bastone - Non deve essere sciolto!



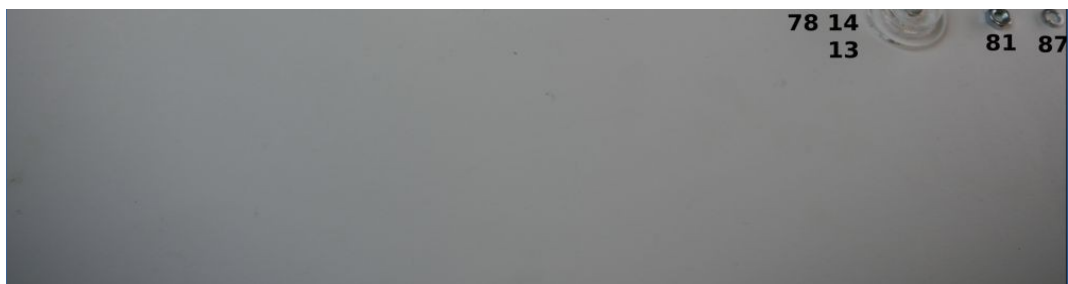


Installa parte 83 84

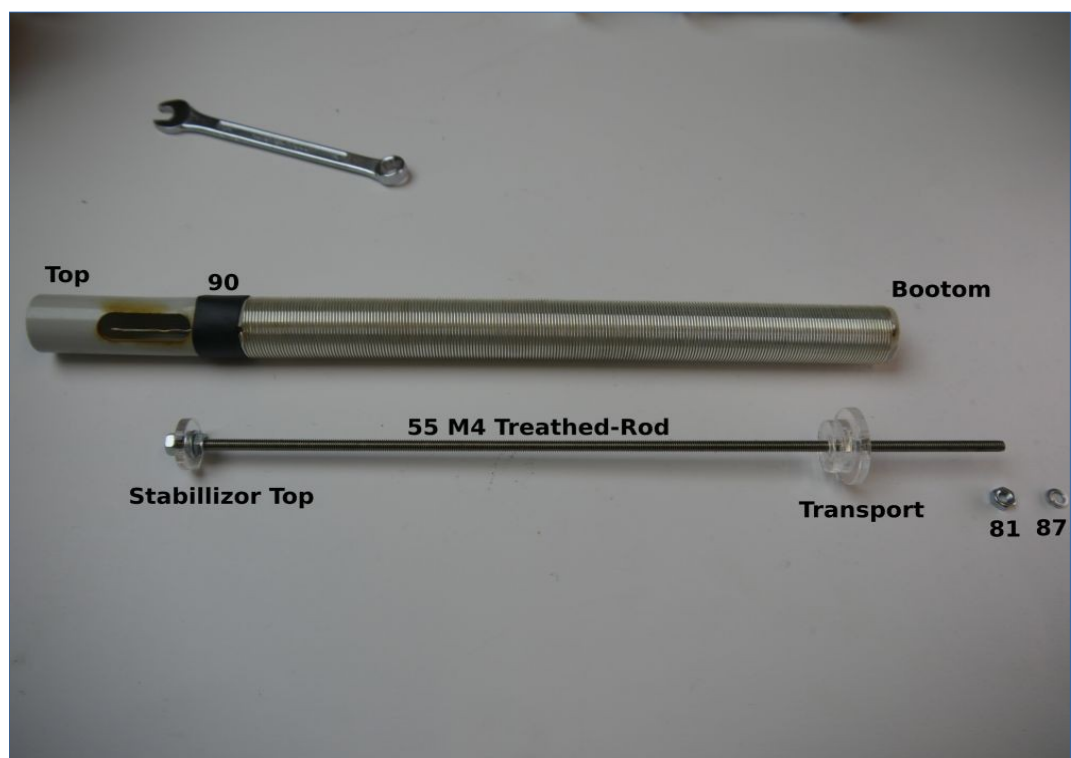


Installare la parte 79 86 82 21 Lo stabilizzatore sopra deve essere solido e migliore
Ancora con adesivo fusibile!

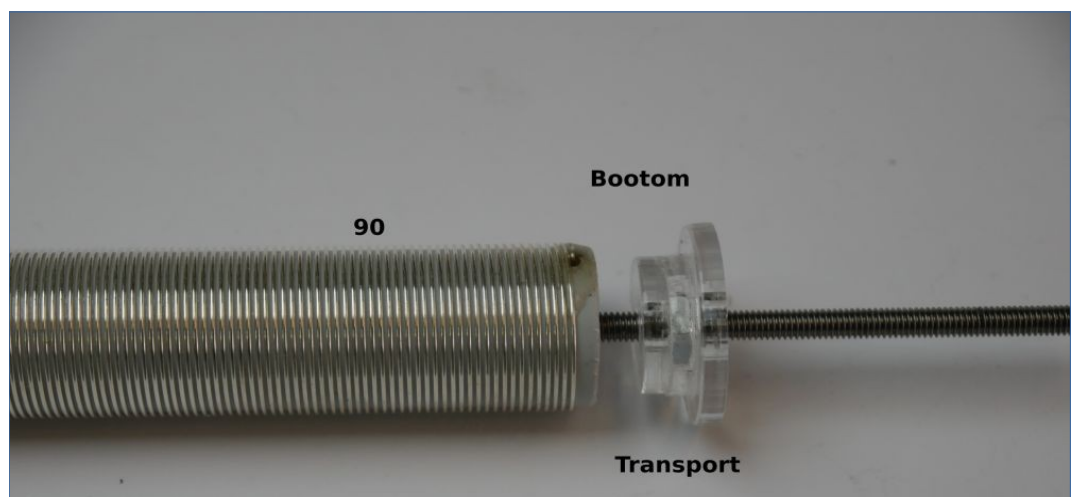




Ruotare l'anello di trasporto M4 sull'asta filettata dell'agente

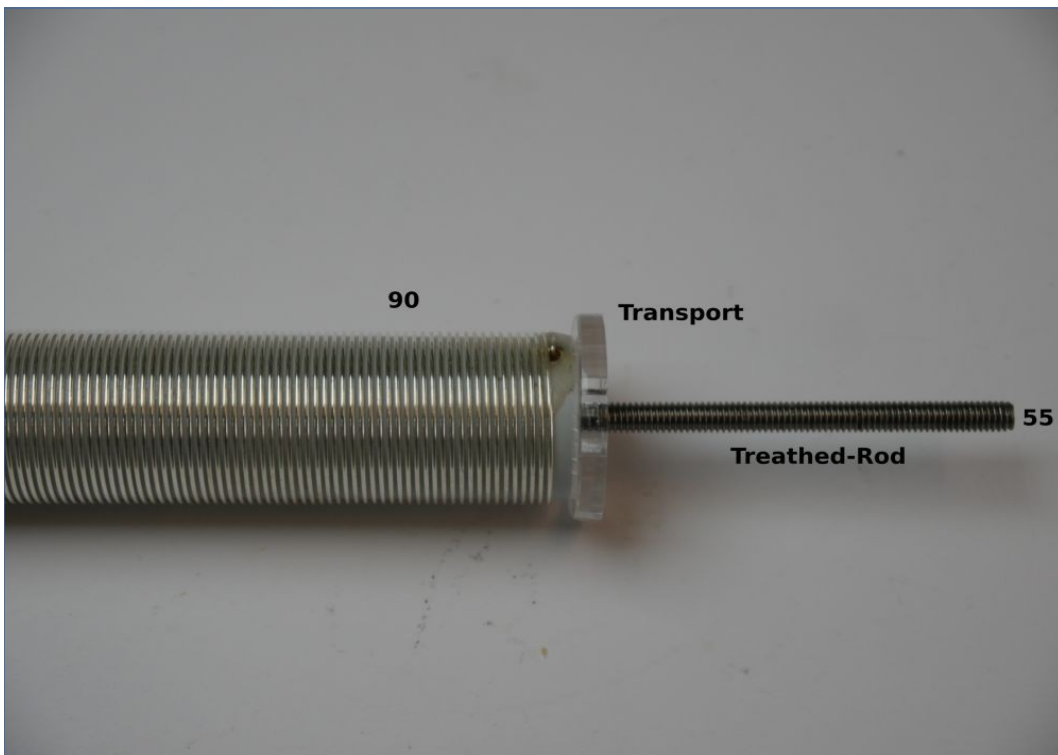


Premi l'anello di trasporto nella bobina e fissalo con colla che deve essere dritto.





Incolla l'anello di trasporto nelle bobine.



Installa parte 81 87



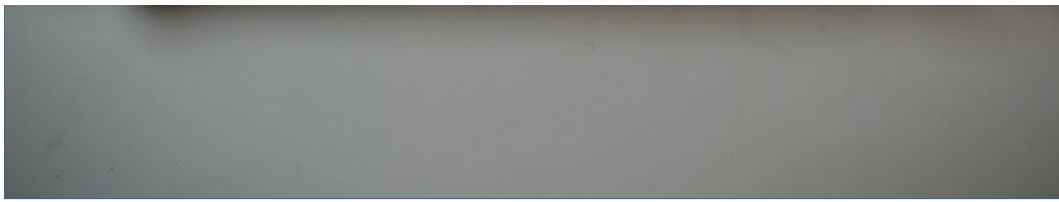


Disinstalla la testa a sfera "parametro" e installa la bobina 90
La madre è contrastata.

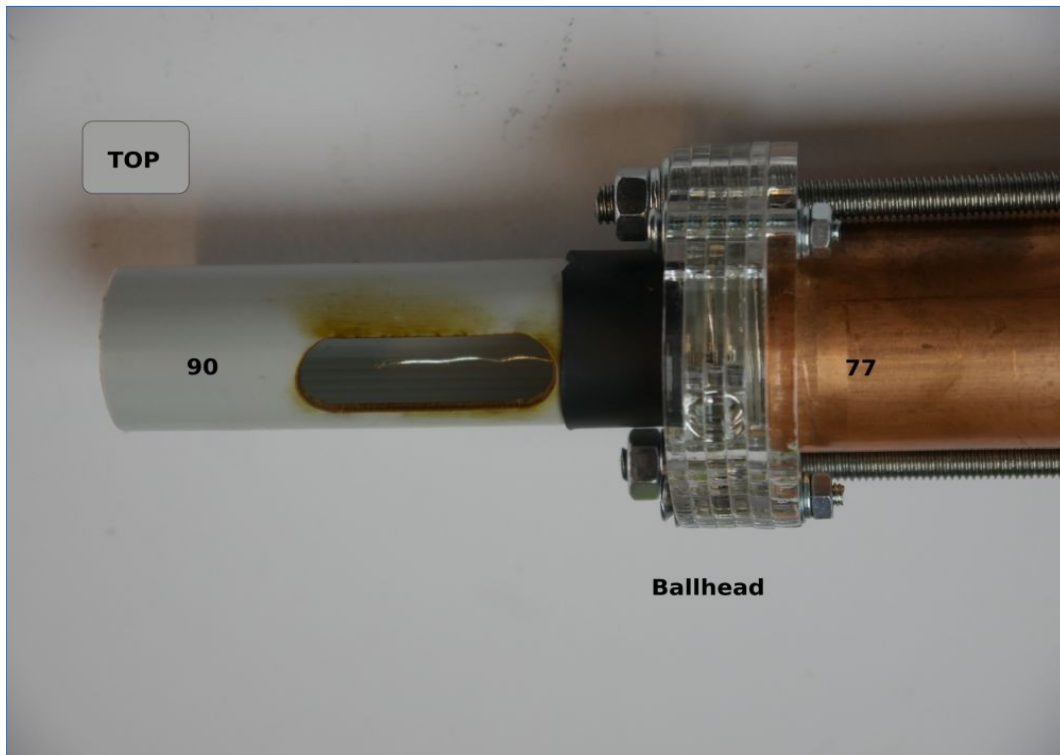


Push parte 77 (manica di rame) sulla bobina e assemblare la testa a sfera "parametro".

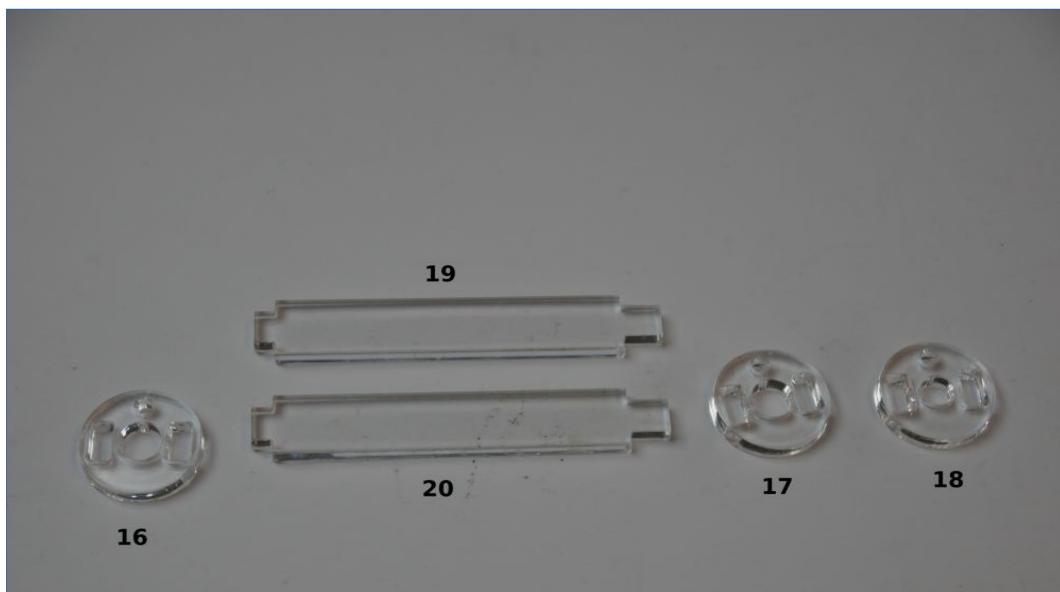




Invia l'asta per collegare il filo



Parte 17, 18, 19, 20, 17 e 18 - sono già incollati



Installa la parte 19 20 in 17 e 18 - se non sei ancora incollato.



Stack da 16 a 19 e 20

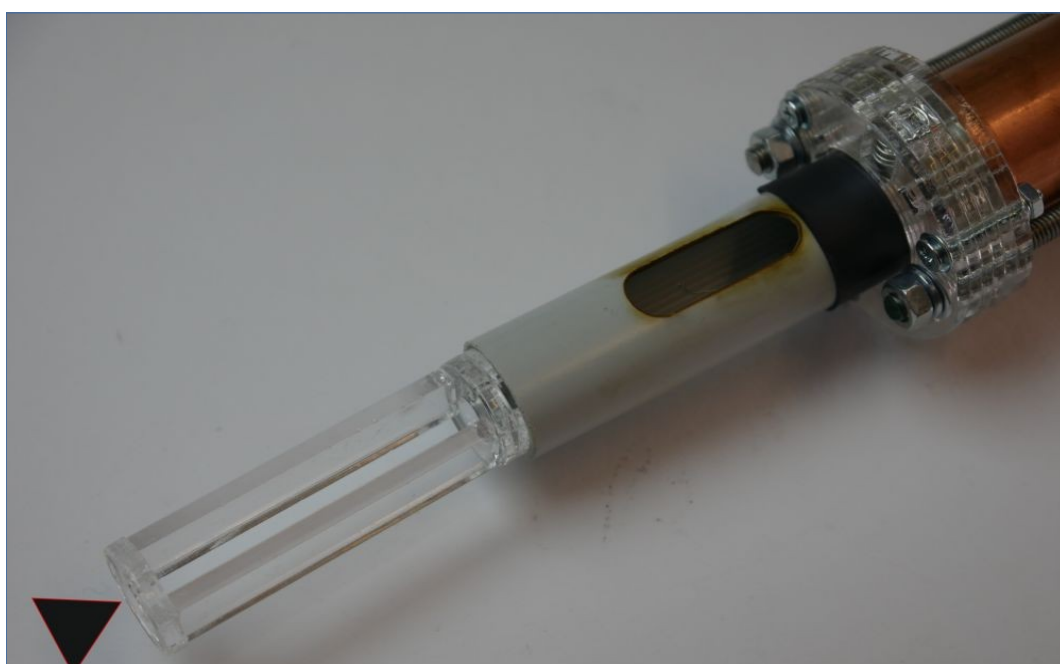




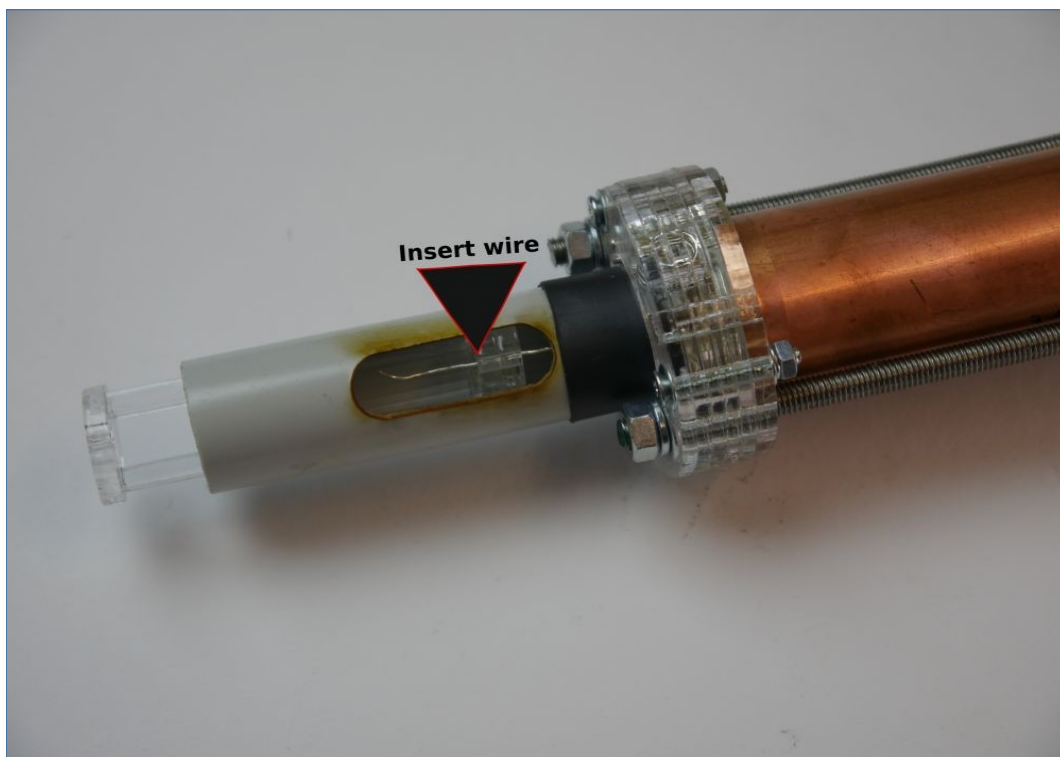
Adesivo con cloruro di metilene - Attenzione Usa occhiali protettivi!



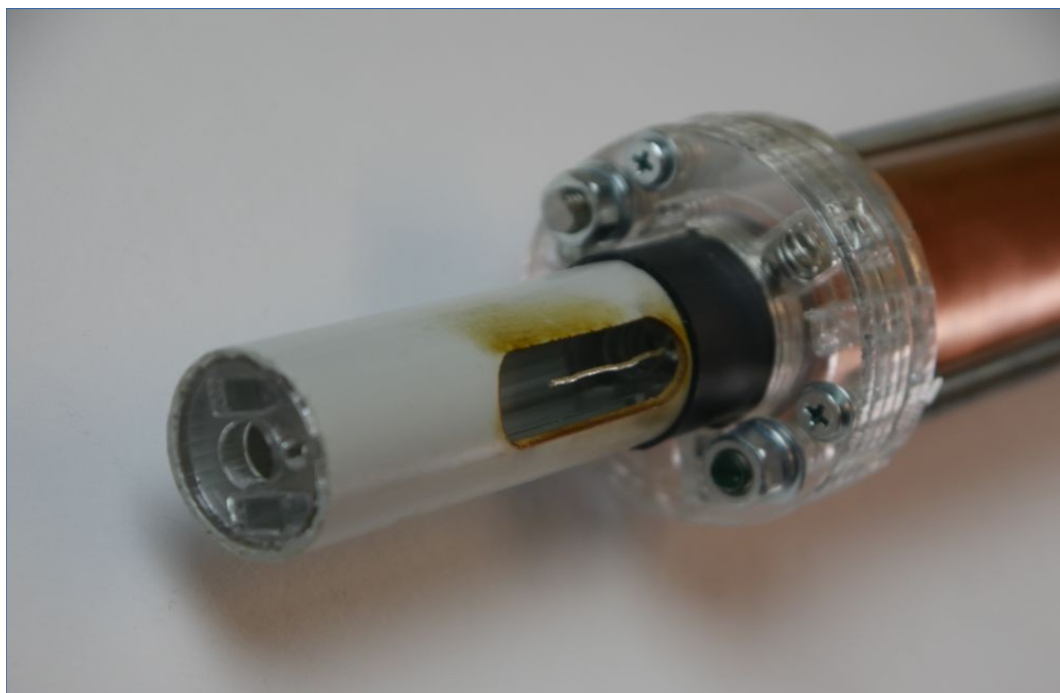
Il fumo di restringimento appartiene alla parte superiore del corpo della bobina se non ancora installato.
Inserire il supporto del radiatore nel corpo della bobina.



Dai il filo d'argento sotto i riflettori attraverso il foro.



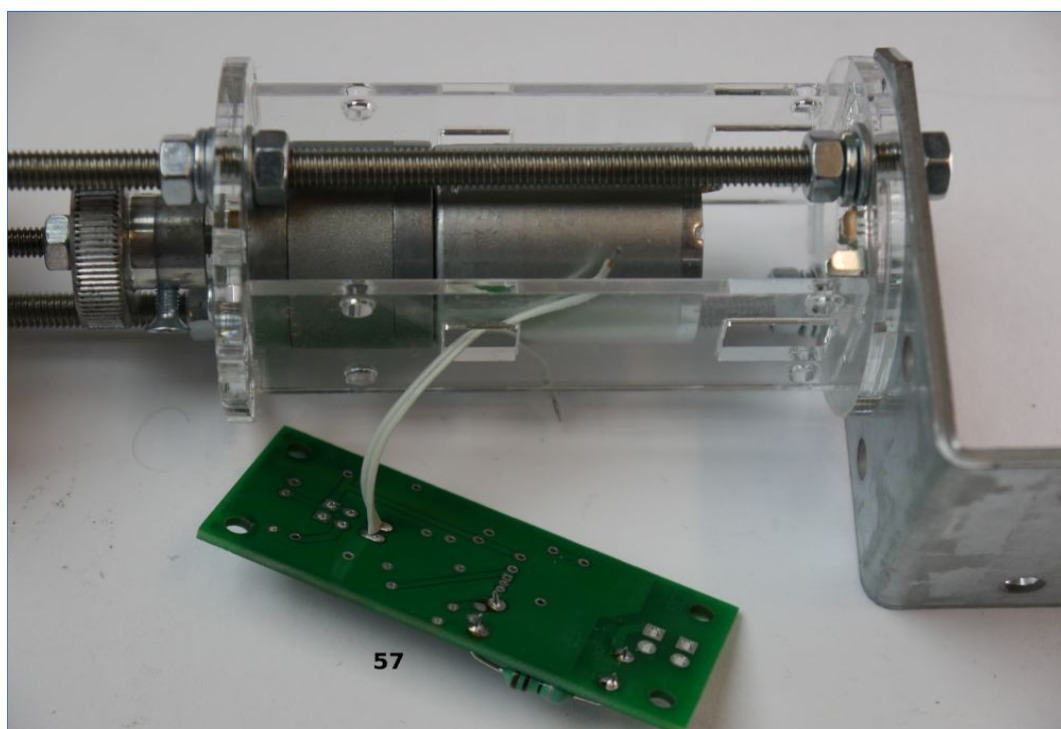
Metti l'asta di alluminio sotto i riflettori.



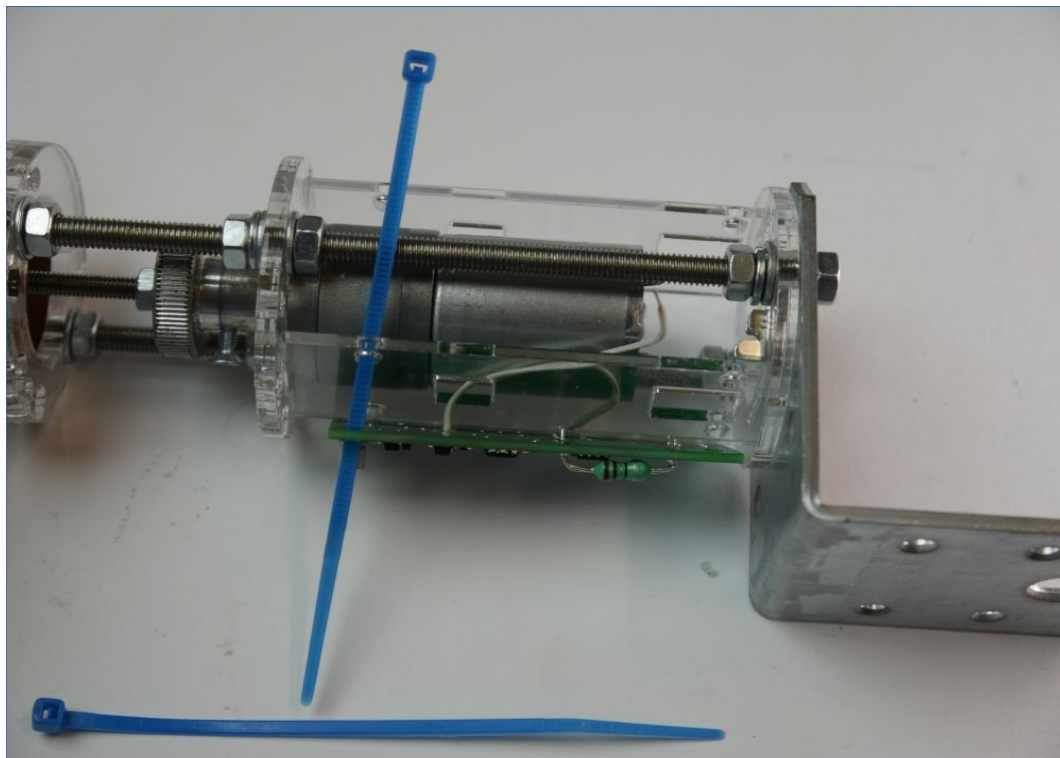
Collegare il filo d'argento ai riflettori con una cravatta. È con le nuove travi
Un foro e lì il filo d'argento è fissato con una vite/madre.



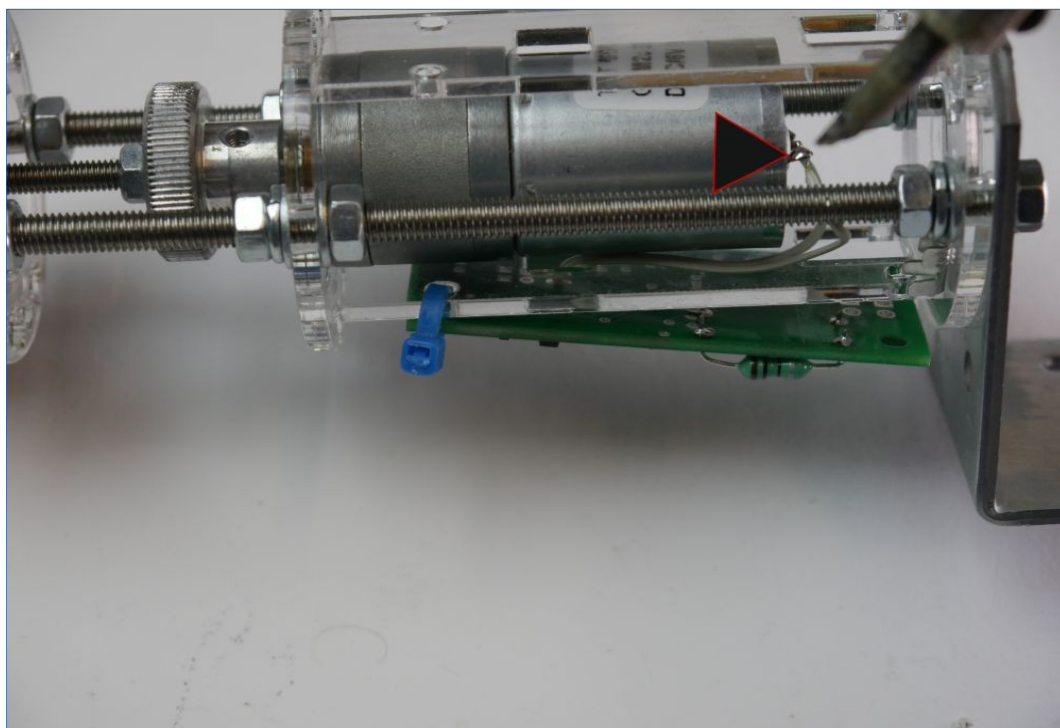
Installare il controllo del motore 57 con filo attraverso il foro quadrato come nella foto
Il controller è collegato con fascette.



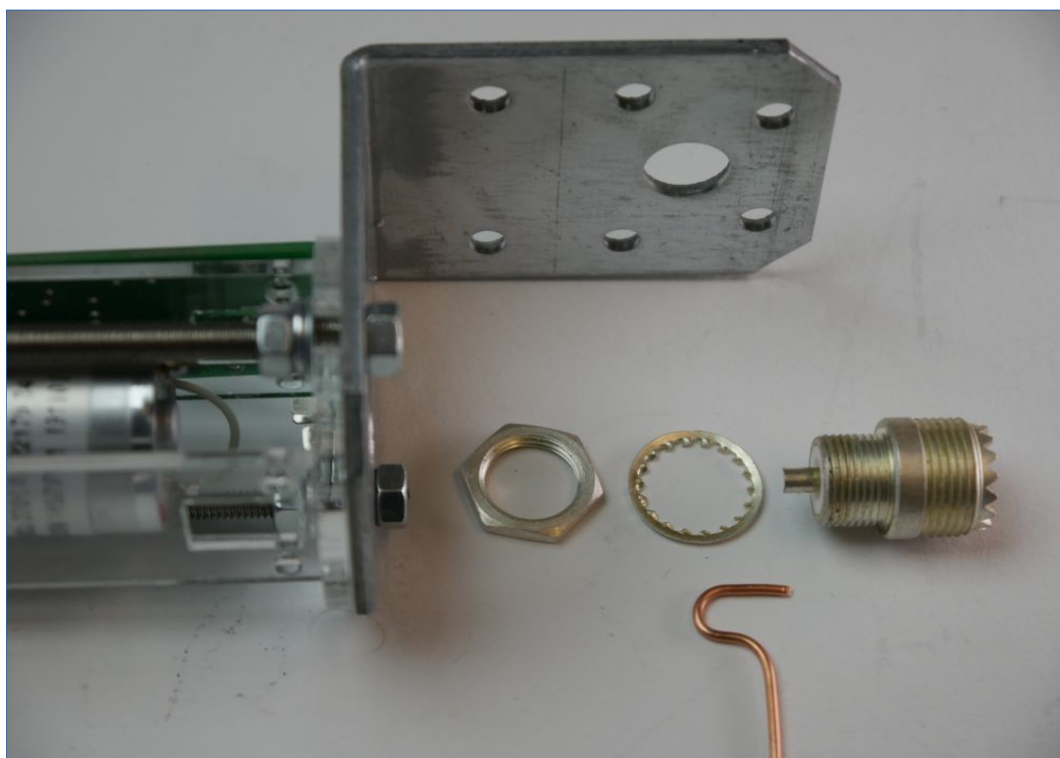
Fissare il controller del motore con due fascette per cavi



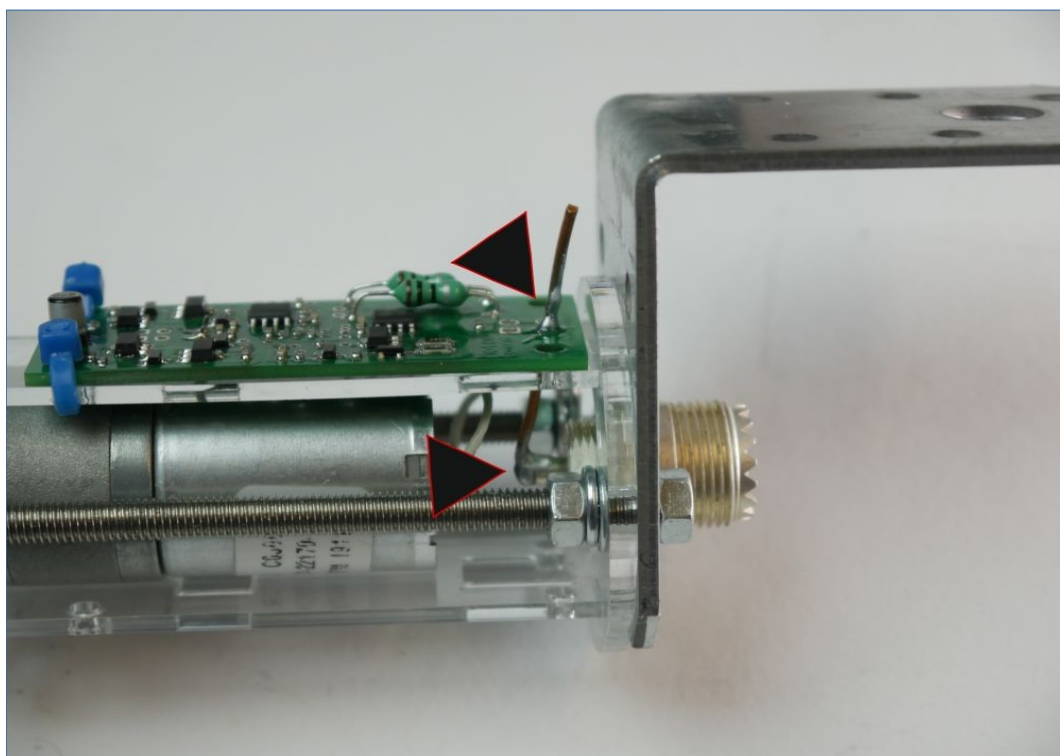
Rivestire il cavo del motore ai pin del motore rosso e nero.



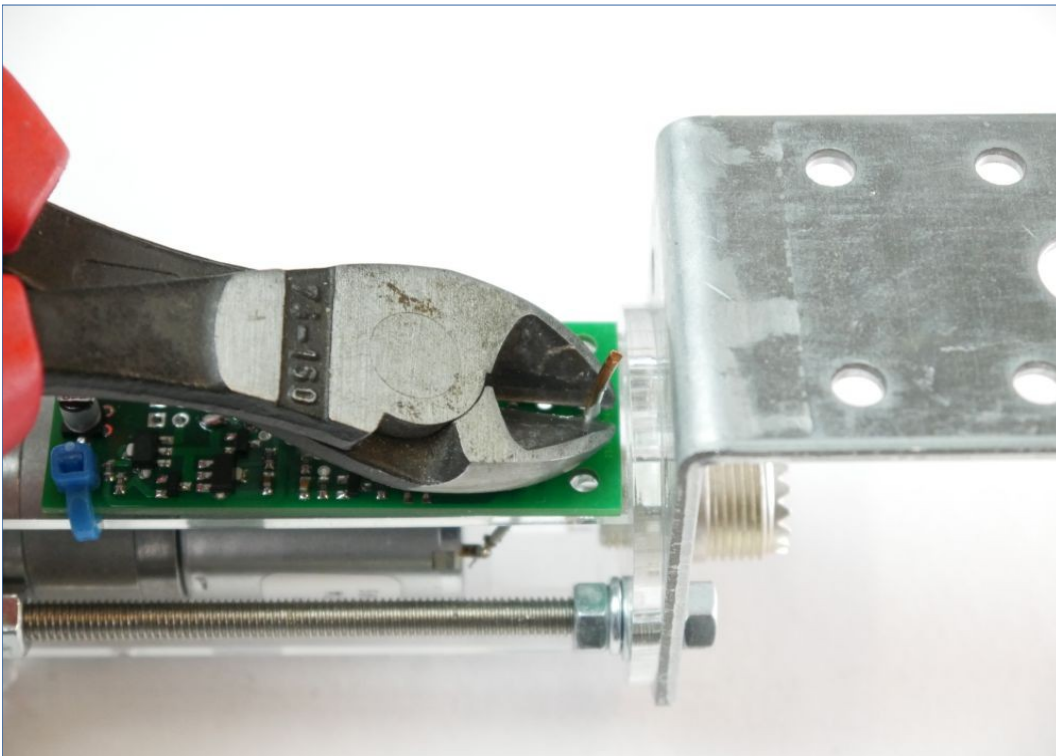
Installa la parte 91: piegare il filo come nell'immagine perché questa è la connessione calda (segnale HF).



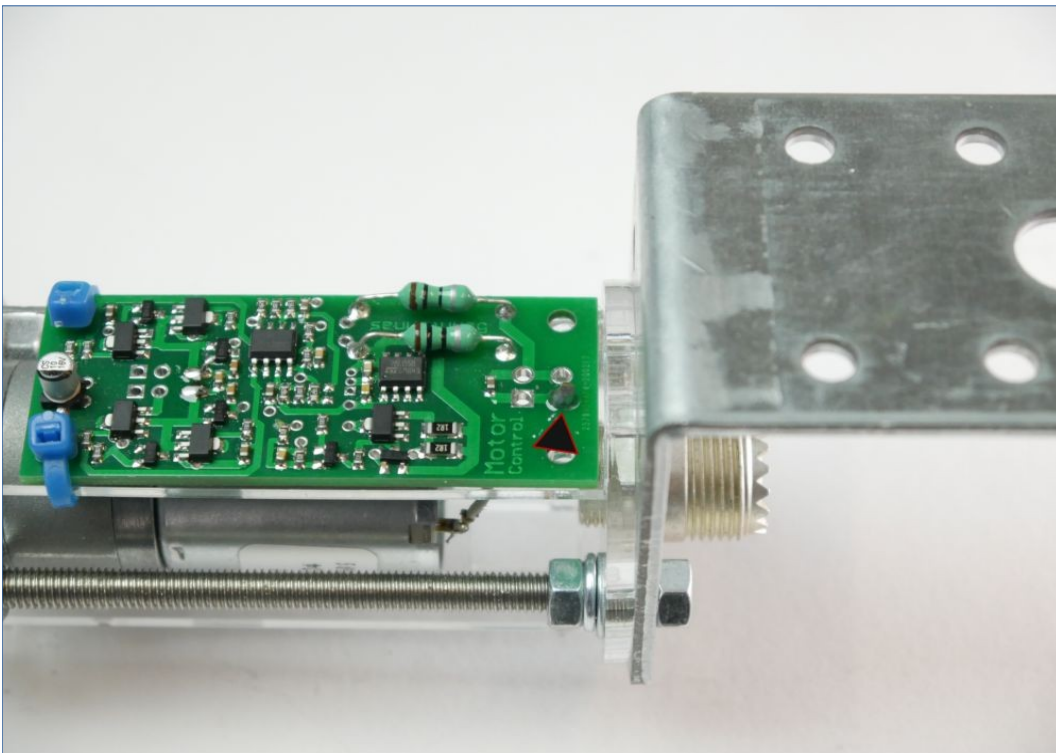
Caro la presa HF del perno al perno quadrato PCB.



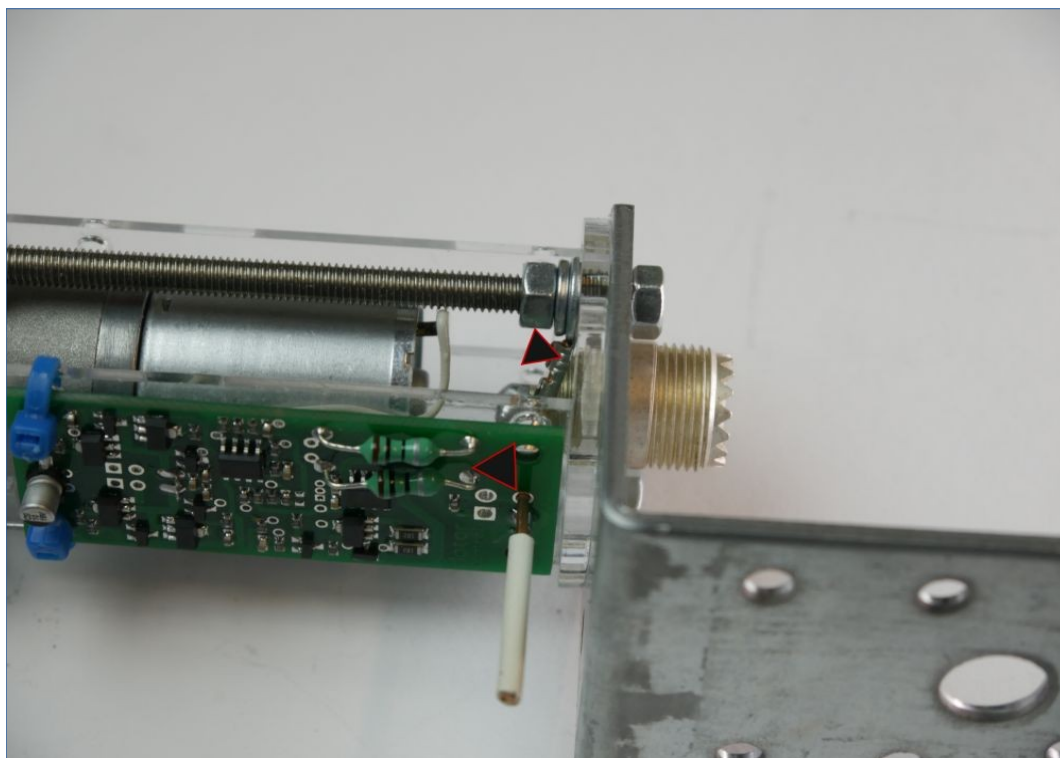
Tagliare il filo sporgente sul perno quadrato usando taglialette.



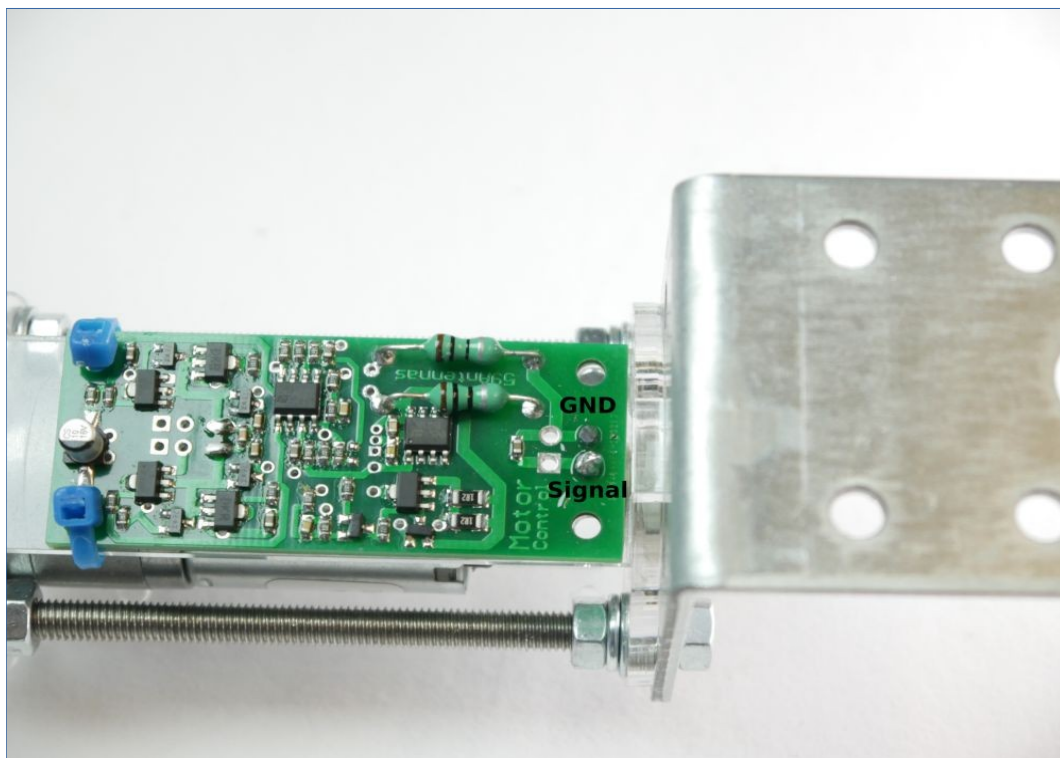
Pin quadrato



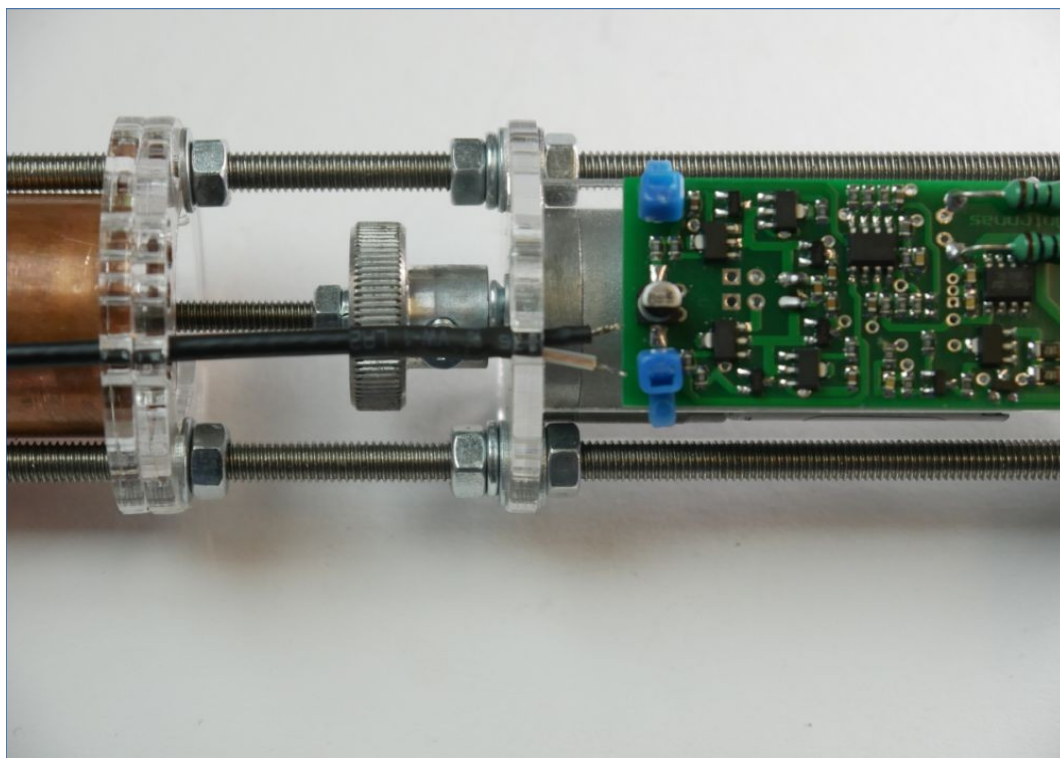
Caro a terra (GND) con un filo direttamente sull'anello della presa HF.
La massa (GND) deve essere ben connessa!



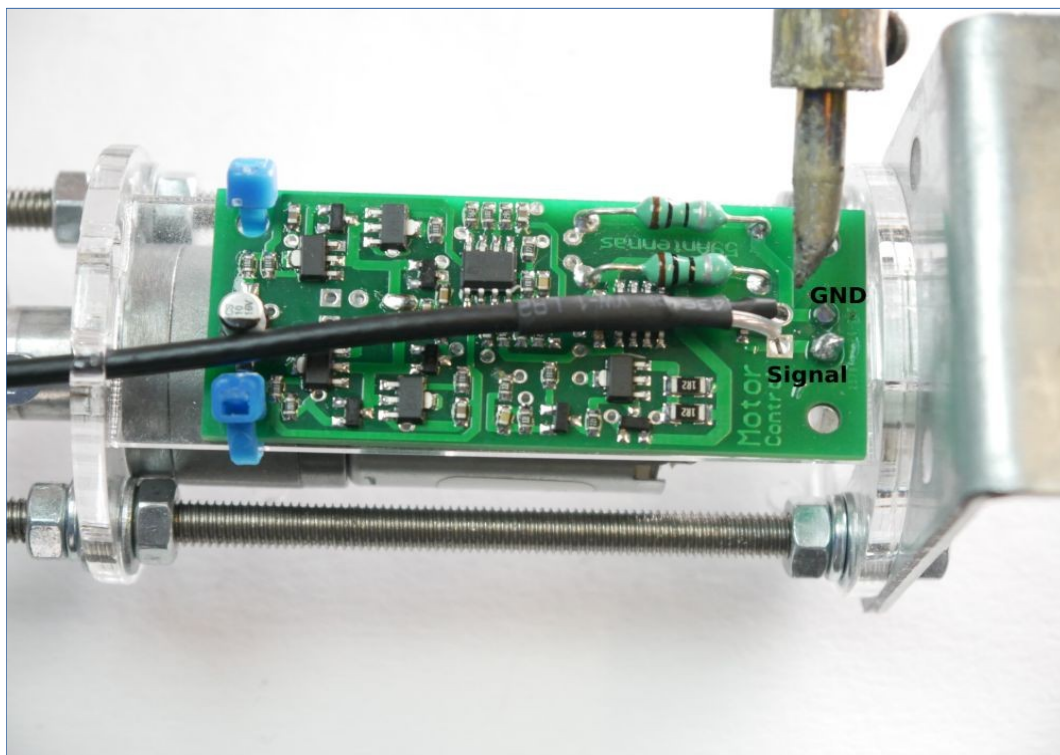
I punti di connessione devono apparire così.



Il filo del cavo coassiale attraverso i fori degli anelli.



Risolvi il cavo coassiale come nel segnale HF quadrato e rotondo (GND).



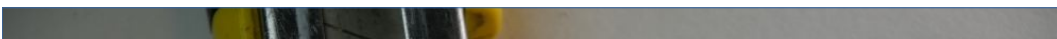
Taglia il cappotto dal cavo coassiale come nella foto (5 cm).

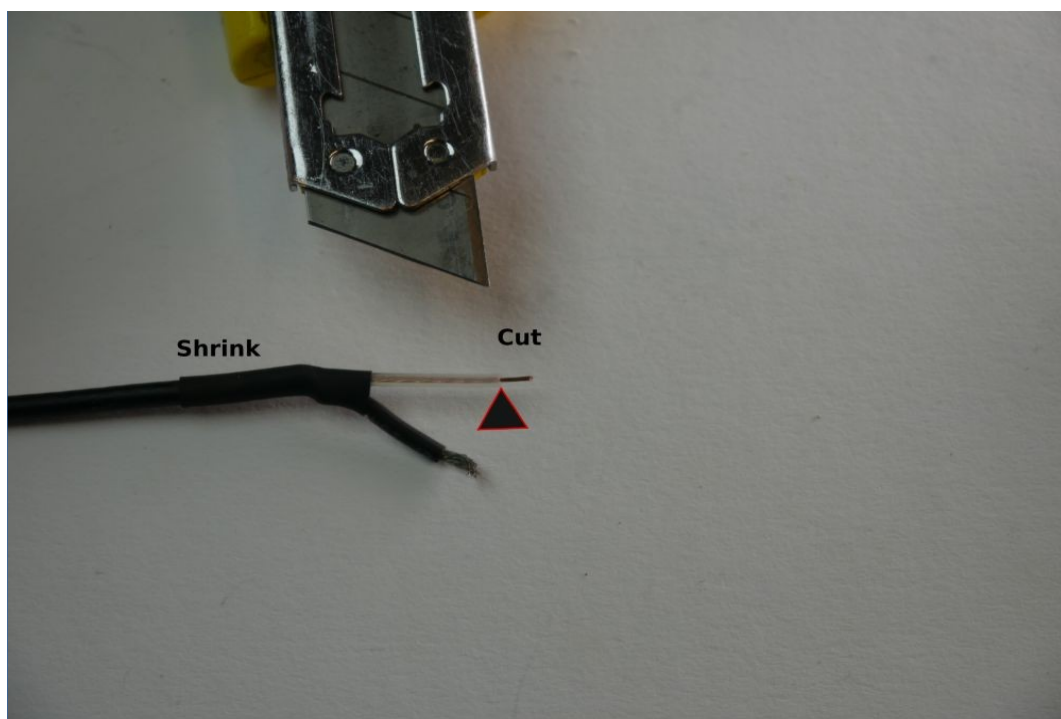


Installa il tubo di rimbalzo e restringilo con aria calda.

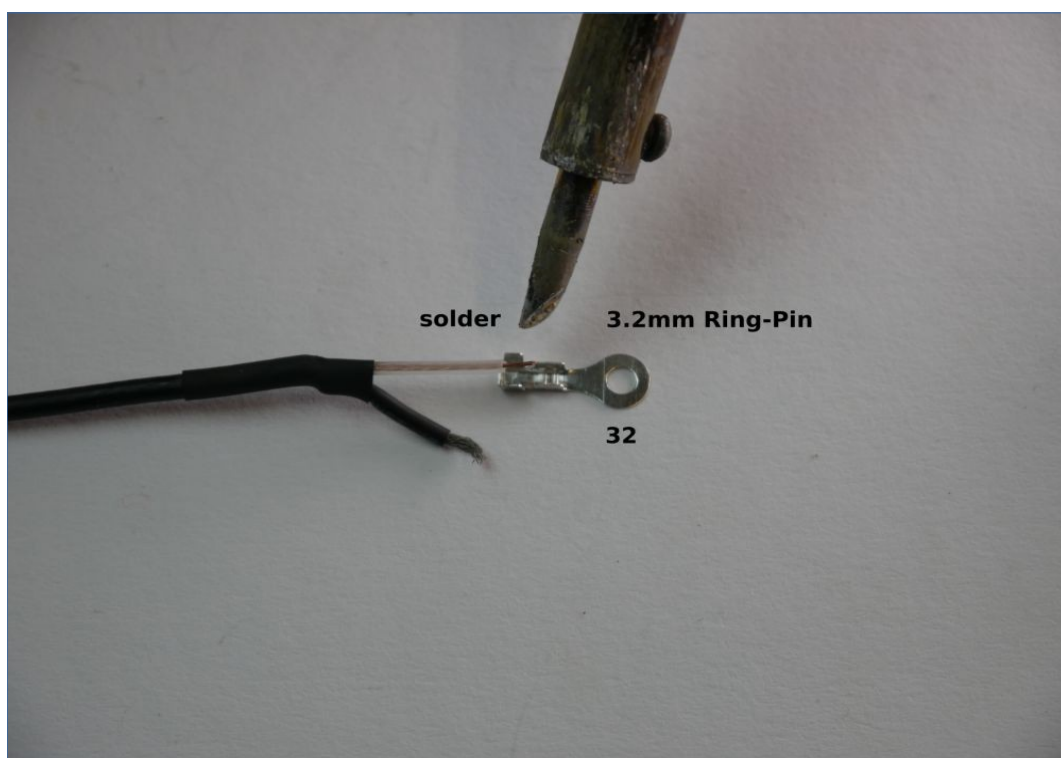


Tagliare la parte interna come nella foto ca. 5mm



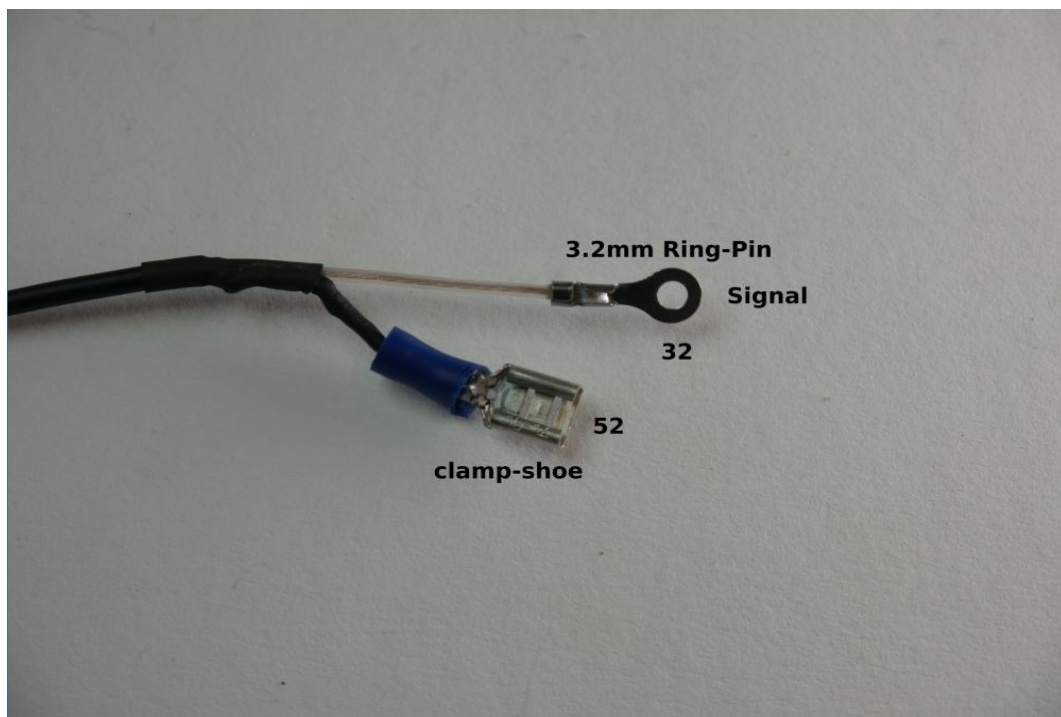


Cara parte 32 sul cavo interno.

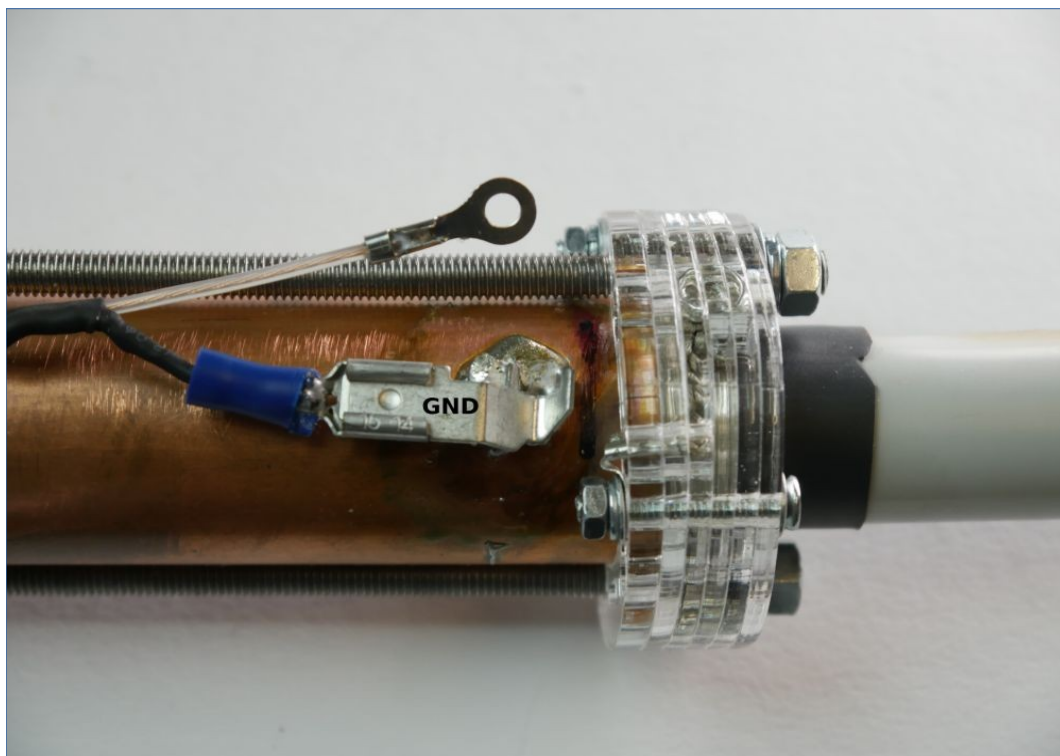


Risolvi la scarpa Klemm 101 sulla massa (GND).

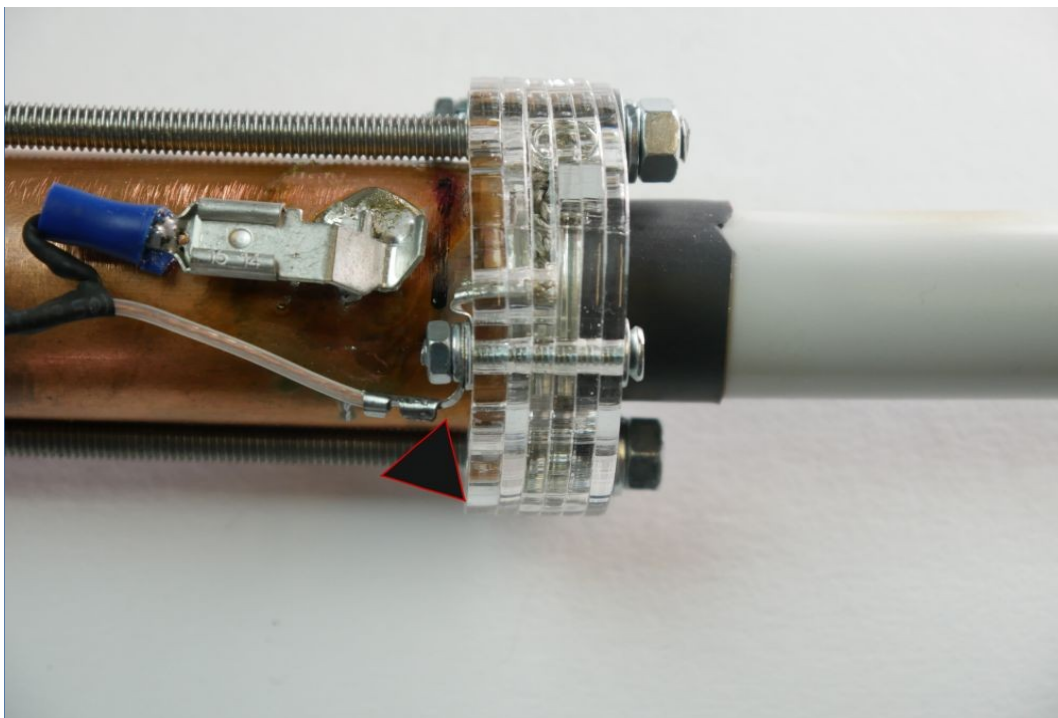




Collegare la massa sul tubo di rame.



Collegare il cavo HF al titolare della palla in modo che il segnale venga trasmesso. Non è un DC qu
Isolamento Un condensatore può essere retrofittato se si preoccupa la tensione di controllo
Posare i riflettori.



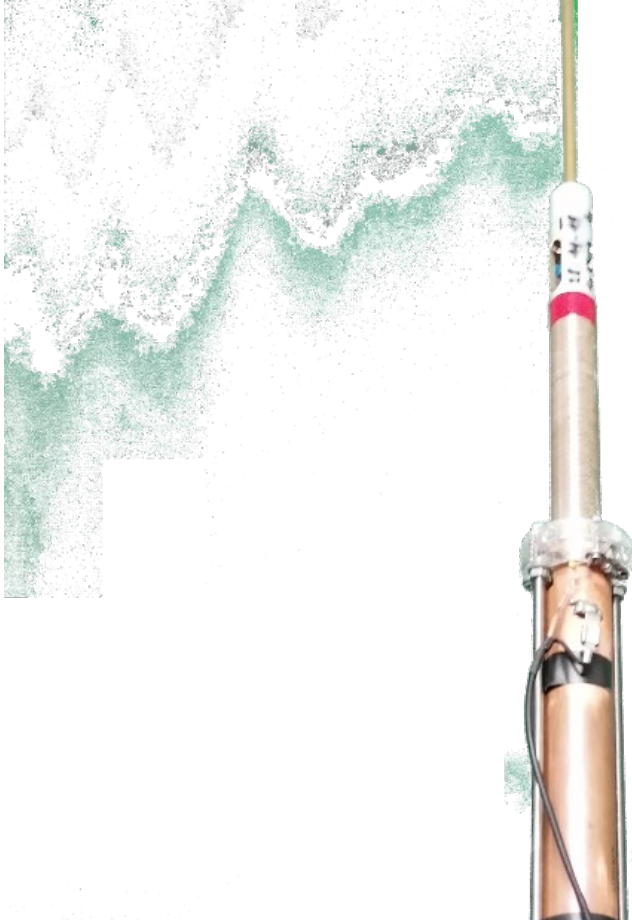
Termina la costruzione dell'antenna del motore
Molte opzioni sono possibili ad es.

ATTENZIONE-Il pin medio non è attorcigliato per controllare il vantaggio della polarità dell'attenzione del motore!

Circa +8 V consente al motore di guidare la bobina e la frequenza aumenta.

Circa +11 Volt Il motore aumenta la bobina e la frequenza più profonda.- Circa 160 mA

Circa +9 V il motore è ed è in modalità di arresto: la tensione dovrebbe essere importante perché rappresenta il riferimento.





Collegamento elettrico tramite il diagramma fantasma sulla bobina!

Iniezione della potenza fantasma nel cavo coassiale

Modalità di funzionamento

Tensione (volt)		Direzione su/fermati/giù	Corrente (MA)
+13,8 V.	Pin centrale	Il motore si muove verso l'alto	~ 160Ma
+10,5v	Pin centrale	Il motore si muove verso l'alto	~ 160Ma
+9v	Pin centrale	fermato	~ 3Ma per test
+8v	Pin centrale	Motore si sposta verso il basso	~ 160Ma
0V	GND Shield Coax		

Interruttore di fine opzione

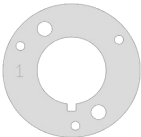
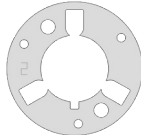
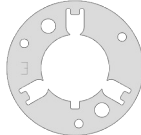
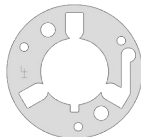



È inoltre possibile installare un interruttore finale quando viene premuto


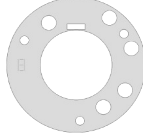


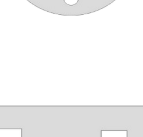



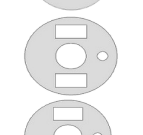
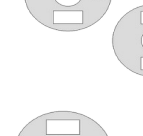





Nel piano puoi leggere dove esegui l'interruzione per l'interruttore finale.

Inoltre c'è anche un video in cui tutto è spiegato, sarò anche le opzioni

Per tutti coloro che vogliono sperimentare. L'antenna del motore può essere avvitata su una finestra

Se non hai un'opzione a onda corta come me, ecco perché è stato creato il kit fai-da-te!

Numero		Articolo	Type	thick	PC
1		Articolo 1	ANELLO BALLATTORE Top	2 mm	1pcs
2		Articolo 2	NASCIO DELL'INTERIO BALLA	2 mm	1pcs
3		Articolo 3	Anello di bull di palla al centro	2 mm	1pcs
4		Articolo 4	Wireout dell'anello a sfera	2 mm	1pcs
5		Articolo 5	ANELLO BALLATTORE BASTER	2 mm	1pcs
6		Articolo 6	Top del tubo di rame	3 mm	1pcs
7		Articolo 7	Porta del tubo di rame inferiore e oggetto 13 foro inferiore del tubo = 6 mm, dia = 25 mm	3 mm	1pcs

8		Articolo 8	punto 14 tubo del supporto del dado anello (scanalatura da 4 mm) = dia 7,9 mm;Diametro 17,5 mm	3 mm	1pcs
					
					
					
9		Articolo 9	Top motore	3 mm	1pcs
10		Articolo 10	MOTORE MOTORE E ITTRO15 FORA 17,5 mm 6 mm	3 mm	1pcs
11		Articolo 11	Lato motore1	2 mm	
12		Articolo 12	Lato motore2	2 mm	
13		Articolo 13	Anello all'interno dell'articolo 7;25 mm;Foro 6mm	3 mm	
14		Articolo 14	Anello all'interno dell'articolo 8;Porta M4-nut 17,5 mm	3 mm	
15		Articolo 15	dell'articolo 10;Top da 17,5 mm;Foro 6mm	3 mm	
16		Articolo 16	Emettitore (Spotlight) Top 5,8 mm/17,5 mm	3 mm	
17		Articolo 17	Emettitore (Spotlight) Medio 5,8 mm/17,5 mm	3 mm	
18		Articolo 18	Emettitore (Spotlight) In basso 4,4 mm/17,5 mm	3 mm	
19		Articolo 19	Motore parte laterale	3 mm	
20		Articolo 20	Motore parte laterale	3 mm	
21		Articolo 21	Top Inner Stable 17mm;Foro 4,2 mm	3 mm	
22,23,24, 25,26,27, 28,29,30, 31.32,33		Articolo 22-33 1G	Nut M5 Din934 ISO4032	5 mm	

34		Articolo 34	Pin dell'anello 3,2 mm	3,2 mm
35		Articolo 35	Filo wattlet	
36.37.38, 39.40.41, 42.43.44, 45		Articolo 36-45	Din125 da 5,4 mm di lavaggio piatto	5,2 mm
46.47.48, 49.50.51		Articolo 46-51	Anello a molla 5mm Din127	5,2 mm
52		Articolo 52	Scarpa morsetto	
53		Articolo 53	Asta filata 5 mm	36 cm
54		Articolo 54	Asta filata 5 mm	36 cm
55		Articolo 55	Asta fila 4 mm Trasporto	26 cm
56		Articolo 56	Clutch del motore 22/12mm 4 mm	
57		Articolo 57	Elettronico del controller del motore	
58		Articolo 58	Gear DC Engine 6V 24,5 mm	69 mm
59.60		Articolo 59.60	Lavaggio piatto da 3,2 mm Din125	3,2 mm
61.62.63		Articolo 61.62.63	Vite Cross a testa piatta 3.0x 10 mm DIN 965	3 mm
64		Articolo 64	Angolo 90 °	2,5 mm
65.66.67		Articolo 65.66.67	Vite Cross a testa piatta 3,0 x 20 mm DIN 965	
68.69.70		Articolo 68.69.70	Anello di molla 3,2 mm	
71.72.73, 74.75.76		Articolo 71,72,73,74,75,76	Lavaggio piatto 3,2 mm	

77		Articolo 77	Couper-tube 28mm/26mm all'interno	
78.79.80		Articolo 78.79.80	Scanalatura m4 0,6 g di Din934	M4
82,83		Articolo 82.83	Lavaggio piatto da 4,3 mm	4,4 mm
86,87		Articolo 86.87	Anello a molla 4mm Din127	4,2 mm
90		Articolo 90	Coil argento rivestito di 0,6 mm/28 cm/20 mm	28 cm
91		Articolo 91	Female Front Montaggio Bulkhead Connettore RF Saldatura da 15,8 mm interno, 15,8 mm Esterno	15,9 mm
92.93.94		Articolo 92.93.94	M3 HEX-NUT Din934	M3
95.96.97		Articolo 95.96.97	Sfera di metallo da 6 mm 1pcs in ottone e 2pc in acciaio	6 mm
98.99.100		Articolo 98.99.100	Primavera 6mm	6.5x10mm
101		Articolo 101	Pin dell'anello 3,2 mm	3,2 mm

)

illato

a