



Эффективные
решения в области
воздухоразделения



О компании

Компания «АГС Инжиниринг» является российским производителем надежных газоразделительных систем, а также ЕРС подрядчиком. Производственные мощности и офис компании находятся в г. Санкт-Петербурге и г. Новочеркасске (Ростовская обл.).

Команда «АГС Инжиниринг» сформирована из высококлассных специалистов и инженеров, имеющих более чем 10-летний опыт производства и строительства воздухоразделительных и компрессорных станций на промышленных объектах как в России, так и за рубежом.

Производимое нами оборудование разработано инженерами нашей компании с учетом специфики российских и европейских стандартов, а также последних технологических инноваций и может быть выполнено в различном исполнении в зависимости от требований заказчика.

На данный момент оборудование компании «АГС Инжиниринг» эксплуатируется на многих предприятиях нефтегазового и оборонного сектора России.



AGS это



57

высококвалифицированных
специалистов и инженеров



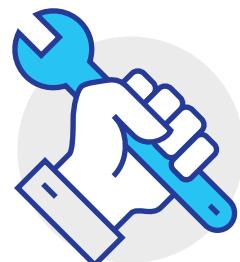
2

производственные площадки
в г. Санкт-Петербурге
и г. Новочеркасске суммарной
площадью 2500 м²



>170

выполненных проектов



Собственная сервисная служба
и монтажная бригада

Оборудование АГС Инжиниринг

Основные виды деятельности

Производство воздухоразделяльного оборудования — мы проектируем и производим надежные мембранные и адсорбционные генераторы азота и кислорода любой мощности из лучших комплектующих на рынке.

Модельный ряд выпускаемой продукции включает в себя:



Адсорбционные осушители воздуха и газов

Точка росы до -80°C
Производительность до 5000 м³/час



Водородные станции

Чистота водорода до 99,9995%
Точка росы до -70°C



Адсорбционные генераторы

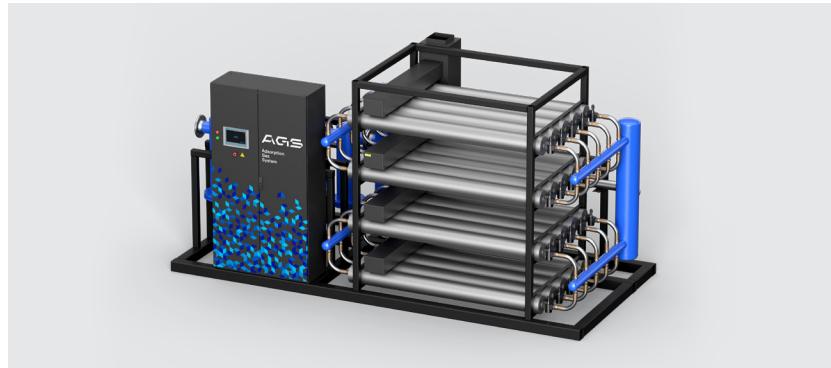
Чистота азота до 99,9995%
Производительность до 15000 нм³/час



Криогенные генераторы

Чистота азота до 99,9999%
Производительность до 40000 кг/сутки

Оборудование АГС Инжиниринг



Мембранные генераторы

Чистота азота до 99,5%
Производительность до 15000 нм³/час



Компрессорные станции сжатого воздуха

Точка росы до -70°C
Производительность до 10000 м³/час



Блочно-модульные азотные установки

Чистота азота до 99,9995%
Производительность до 15000 м³/час



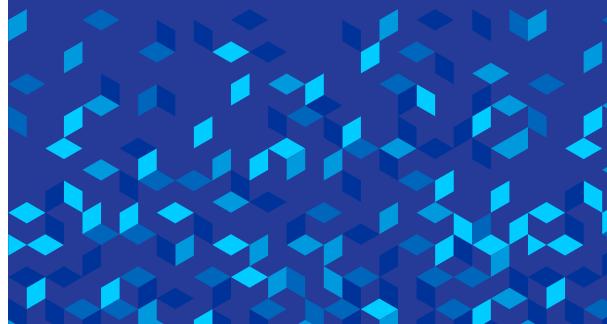
Блочно-модульные кислородные установки

Чистота азота до 95,5%
Производительность до 15000 м³/час

Проектирование

Специалисты проектно-конструкторского отдела ООО «АГС Инжиниринг» обладают высокой квалификацией и многолетним опытом проектирования и разработки проектной документации для строительства воздухоразделительных установок, реконструкции промышленных объектов, технического перевооружения опасных производственных объектов.

ООО «АГС Инжиниринг» имеет все необходимые компетенции, а также лицензии и допуски на выполнение следующих работ:



- 1** Разработки технико-экономического обоснования реализации проекта
- 2** Разработки проектной документации
- 3** Разработки документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта
- 4** Разработки РКД
- 5** Прохождения экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта
- 6** Регистрации (перерегистрации) опасных производственных объектов в Государственном реестре опасных производственных объектов
- 7** Прохождения экспертизы промышленной безопасности технических устройств на ОПО

Адсорбционные азотные станции

«АГС Инжиниринг» проектирует и производит адсорбционные азотные станции, работающие по технологии короткоцикловой адсорбции.



- Производительность до 15000 нм³/час
- Чистота до 99,9999%
- Давление продуктов разделения до 400 бар
- Быстрый выход на режим от 15 минут
- Бесступенчатое регулирование производительности
- Различные варианты исполнения — на скиде, в контейнере, в помещении.
- Срок службы 20 лет
- Гарантия 2 года

Энергоэффективность:

Потребность в сжатом воздухе при производительности азота 1800 нм³/ч

4900 нм³/ч

Потребность в электроэнергии на привод компрессора (прибл.)

650 кВт

Адсорбционные кислородные станции

«АГС Инжиниринг» проектирует и производит адсорбционные кислородные станции, работающие по технологии короткоцикловой адсорбции.



- Производительность до 15000 нм³/час
- Чистота до 95,5%
- Давление продуктов разделения до 400 бар
- Быстрый выход на режим от 15 минут
- Бесступенчатое регулирование производительности
- Различные варианты исполнения — на скиде, в контейнере, в помещении.
- Срок службы 20 лет
- Гарантия 2 года

Энергоэффективность:

Потребность в сжатом воздухе при производительности азота 1800 нм³/ч

4900 нм³/ч

Потребность в электроэнергии на привод компрессора (прибл.)

650 кВт

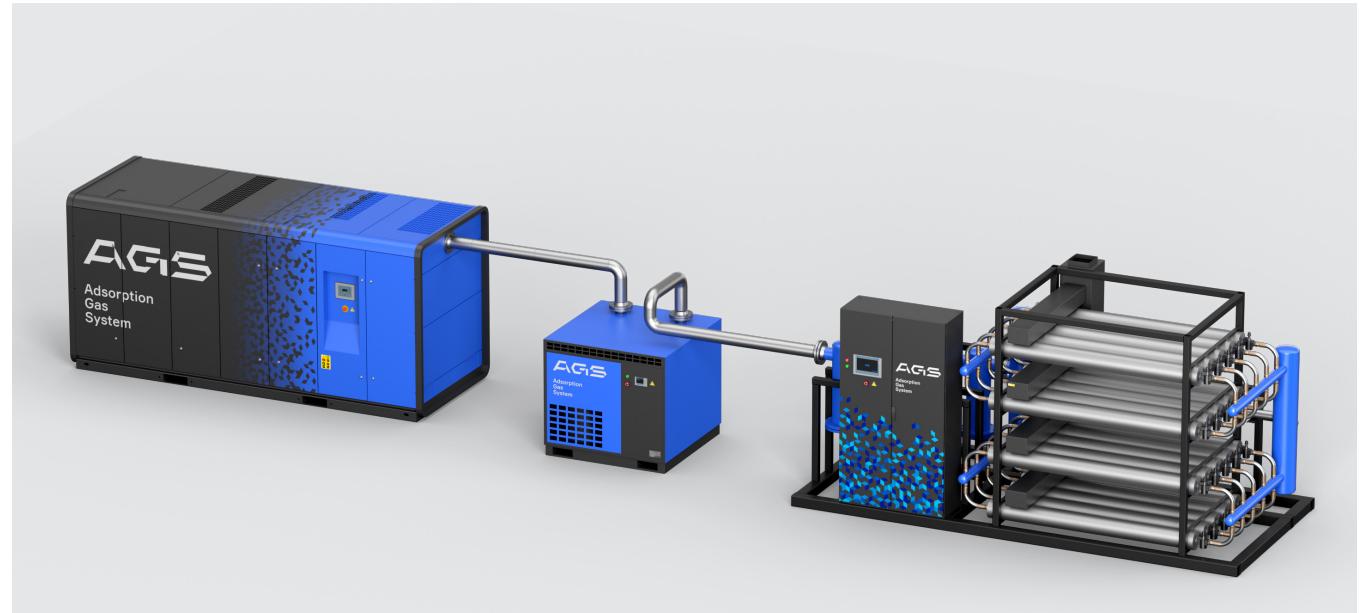
Мембранные азотные станции

«АГС Инжиниринг» проектирует и производит мембранные азотные станции.

На базе мембранных модулей:

Generon

Medal (Air Liquid)



- Производительность до 10000 нм³/час
- Чистота до 99,9%
- Давление продуктов разделения до 400 бар
- Точка росы азота до -70°C.
- Рабочая температура до 55°C.
- Различные варианты исполнения — на скиде, в контейнере, в помещении.
- Срок службы 20 лет
- Гарантия 2 года

Энергоэффективность:

Потребность в сжатом воздухе при производительности азота 1800 нм³/ч

6300 нм³/ч

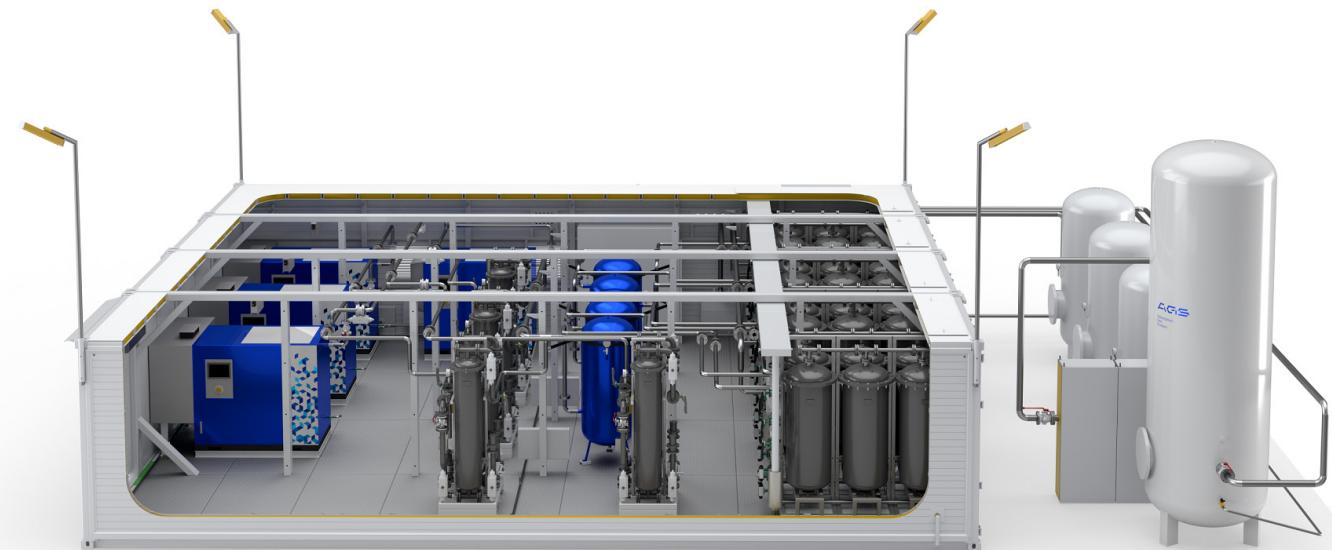
Потребность в электроэнергии на привод компрессора (прибл.)

800 кВт

Компрессорные установки

Наша компания поставляет компрессорные станции на «скидзе» и в блочно модульном исполнении. Станции изготавливаются на базе:

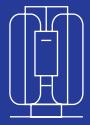
- Компрессорного оборудования АГС и производителей партнеров
- Блоков осушки и очистки компании АГС
- Систем фильтрации и удаления капельной влаги
- Комплексных систем автоматизации и распределения загрузки компрессоров



Производство блочно-модульных конструкций



Модульные азотные станции — комплектуются адсорбционными и мембранными генераторами азота производства АГС Инжиниринг.



Модульные кислородные станции — комплектуются адсорбционными генераторами кислорода производства АГС Инжиниринг.



Модульные компрессорные станции — комплектуются компрессорным оборудованием Atlas Copco, Alup, Remeza, Kaeser, Sauer и тд.



Модульные станции АГС это

Блочно-модульные станции изготавливаются на базе 20-и или 40-а футовых морских контейнеров, а также могут быть разработаны под индивидуальные требования заказчика.

Блочно-модульные азотные станции АГС Инжиниринг поставляются в полной заводской готовности и оборудуются инженерными системами необходимыми для круглосуточной автономной работы в любых климатических условиях.



Полная автоматизация технологического процесса

В контейнере смонтированы системы: управления оборудованием, терморегулирования, вентиляции, рекуперации, пожаротушения, автоматического ввода резерва, передачи данных и охраны.

Эксплуатация станций от -60°C до +50°C

Система терморегулирования контейнера в совокупности с применяемыми утепителями и конструктивными решениями позволяет бесперебойно эксплуатировать оборудование на протяжении 24 часов в сутки.

Полная заводская готовность

Оборудование, смонтированное внутри блок-бокса, полностью готово к эксплуатации и протестировано у нас на предприятии. При условии готовности монтажной площадки, время до запуска станции сводится к минимальному.

Преимущества установок модульного типа

Мобильность станции

Установка может транспортироваться любым видом транспорта и введена в эксплуатацию в течение 1-го дня.

Автономность

Для работы станции требуется только подключение электроэнергии. Не требуется присутствия оператора.

Отсутствие капитальных затрат

Монтаж оборудования возможен практически на любую открытую площадку.

Полная заводская готовность

Для запуска станции не требуется дополнительного оборудования.

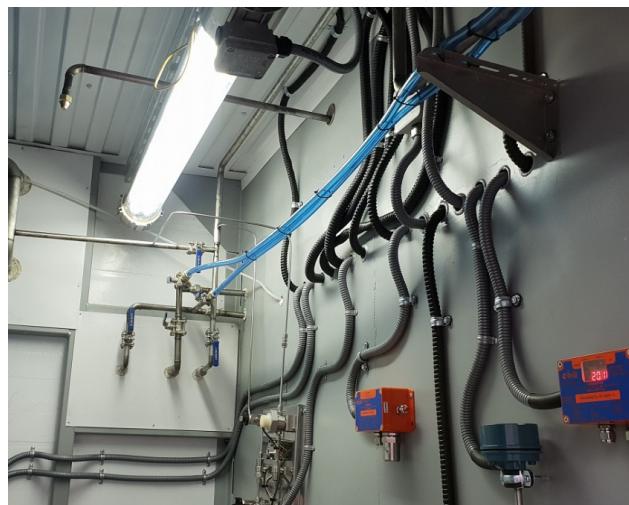
Индивидуальное исполнение

Возможность установки дополнительного оборудования в блок азотной станции: дожимного компрессора, резервной системы подачи азота, системы подготовки воздуха КИПиА и другие.



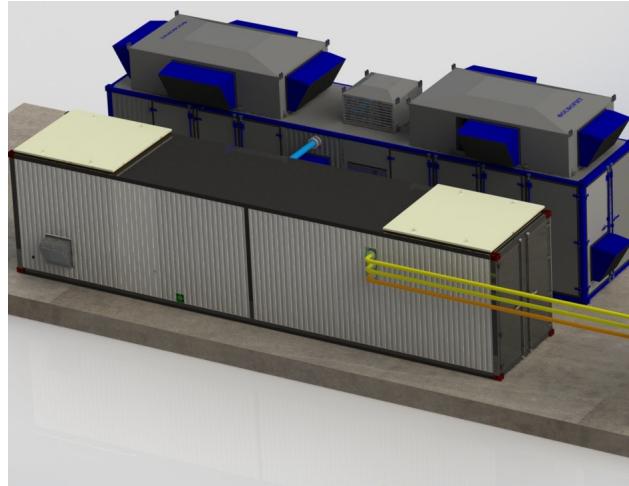
Примеры выполненных проектов

Тестприбор - азотно-водородная станция.



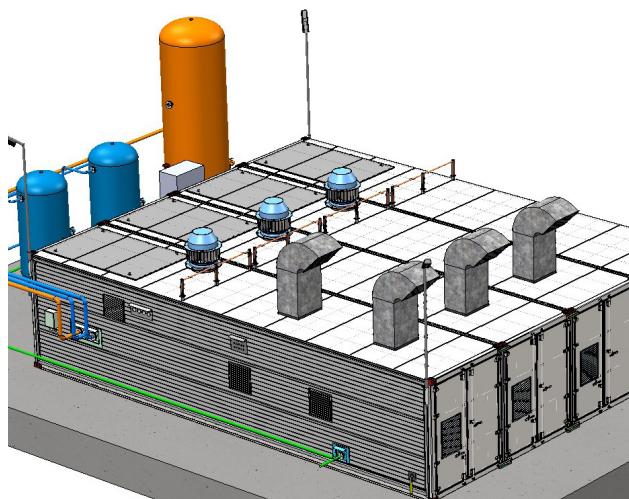
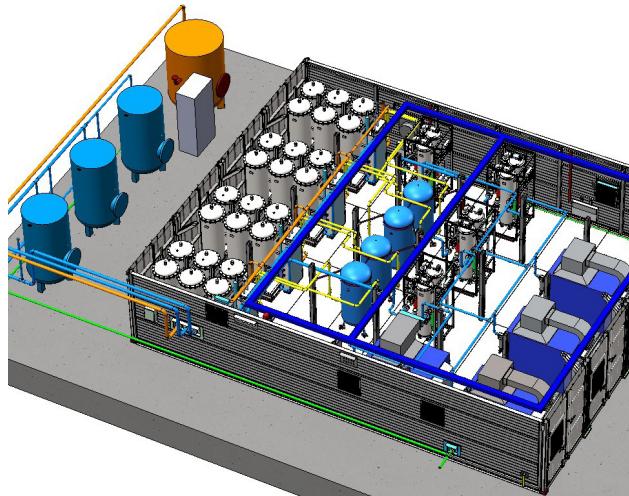
Примеры выполненных проектов

Фосфорит - азотно-компрессорная станция.



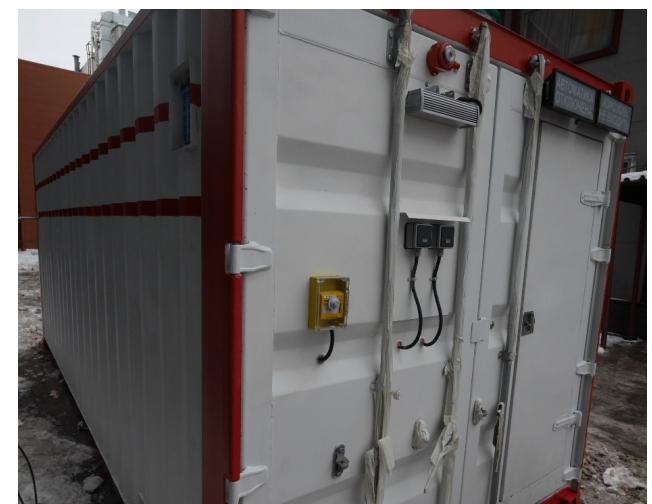
Примеры выполненных проектов

ПАО СВЕТЛНА - азотно-компрессорная станция (ЕРС)



Примеры выполненных проектов

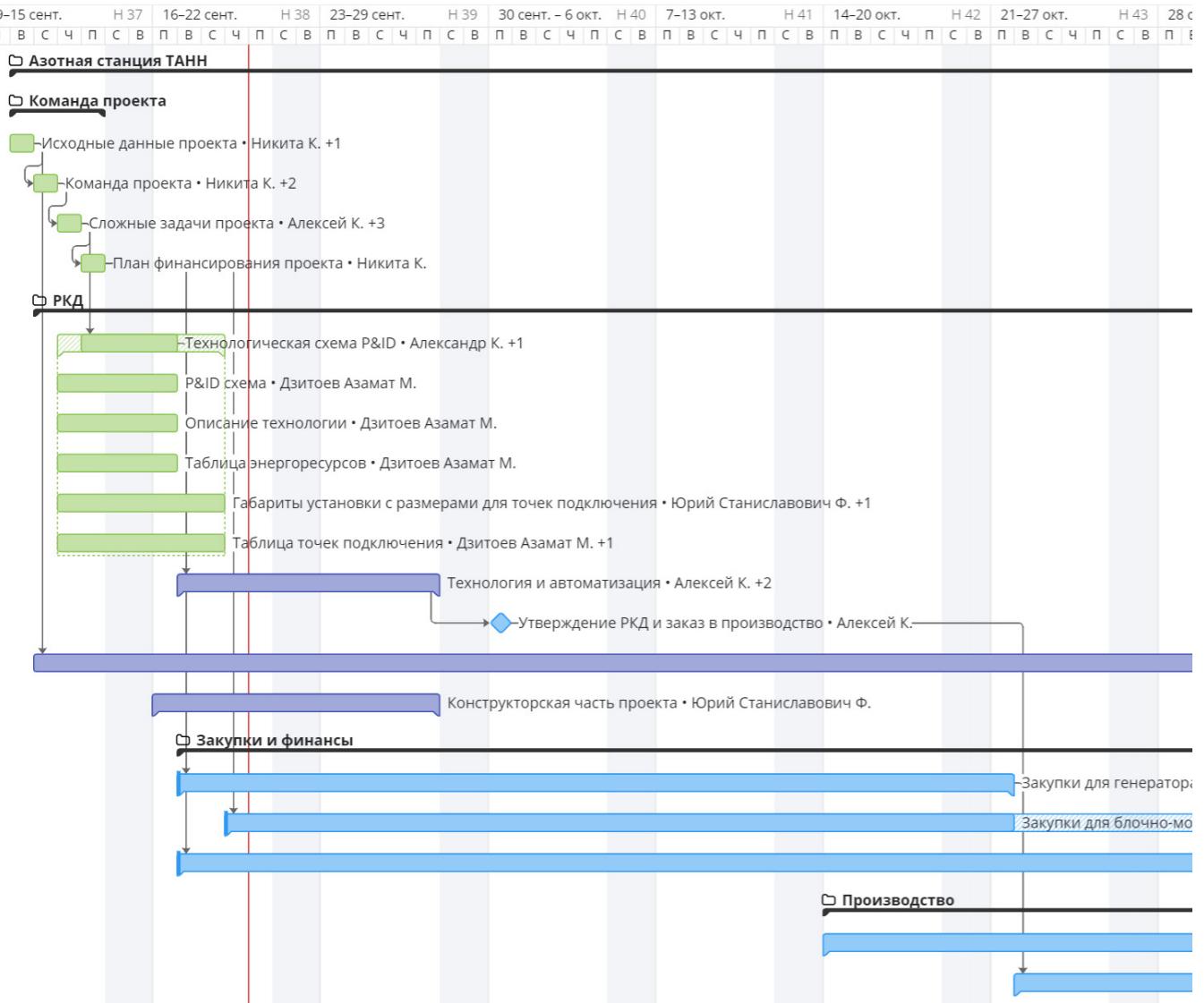
ПАО ЛУКОЙЛ - азотно-компрессорная станция РМРС



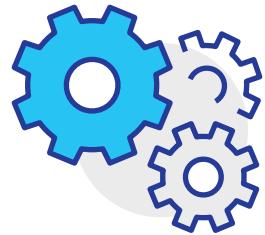
Система управления проектами

В компании АГС внедрены современные решения в области управления проектами. Система позволяет точно спрогнозировать сроки выполнения проекта и вовремя уведомлять о возможных задержках.

Система управления проектами компании АГС позволяет предоставлять защищенный доступ к системе для специалистов заказчика, тем самым позволяя наблюдать за процессом выполнения проекта.



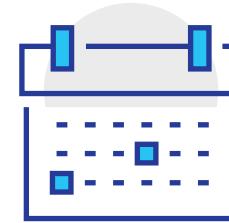
Возможности нашего производства



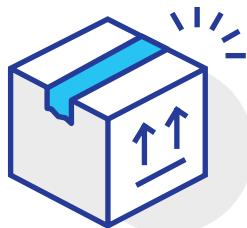
Производство одновременно
более 25 единиц оборудования
различной сложности



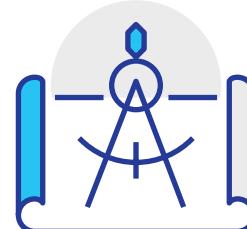
Заводские испытания всех серий-
но производимых адсорбционных
генераторов



Цикл изготовления оборудования
от 2 месяцев



Обширные складские запасы ком-
плектующих включая адсорбент



Производство адсорбционных
генераторов по индивидуальному
техническому заданию

Наши услуги

Услуги «АГС»

Сервисное постгарантийное обслуживание оборудования. Команда сервисных инженеров ООО «АГС Инжиниринг» выполняет работы по диагностике, наладке, проведению технического обслуживания воздухоразделительных установок, компрессорного оборудования как собственного производства, так и производства других компаний. Сервисные инженеры имеют лицензии и сертификаты на гарантийное и постгарантийное обслуживание компрессорного оборудования ряда мировых производителей.

Монтаж и пусконаладка оборудования

Команда сервисных инженеров ООО «АГС Инжиниринг» осуществляет монтаж и пусконаладку оборудования любой сложности, включая работы по обвязке трубопроводов, вывод оборудования на проектные мощности, инструктаж персонала заказчика.



Контакты

Приглашаем вас в гости
посетить наше основное
производство и офис
по адресу:

Россия, г. Москва
Преображенская пл., 7АС1

Россия, г. Санкт-Петербург
Б. Сампсониевский пр-т, 4-6, оф. 507

Россия, г. Новочеркасск
Харьковское шоссе, 10Б, корпус 851

+7 (495) 960-82-27
info@agse.ru
agse.ru

