

DESARROLLO:

1. REVISION TÉCNICA.

Al recibir el turno, el operario debe comprobar:

- 1. Estado técnico general del equipo.
- 2. Que no existan afectaciones en la conexión eléctrica.
- 3. Cerciorarse de que el equipo este limpio.

Ante cualquier anomalía, solicitar los servicios de un técnico de mantenimiento.

2. PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN.

En el panel de control principal número 1.

- Para encender la máquina ir al panel de control principal y encender el interruptor general.
- Para poner en marcha la cinta transportadora y la banda pegadora de etiquetas pulsar el Botón verde (Star)
- Verificar la limpieza y correcto funcionamiento del sensor controlador de la entrada de los potes a la máquina.
- En el mismo panel de control, en el lado izquierdo se encuentran los mandos de regulación de velocidad de la banda transportadora, y el de velocidad de la banda que pega la etiqueta.

En el panel de control número 2.

Se encuentra situado en la parte superior de la máquina, el mismo regula: velocidad del etiquetado, largo de la etiqueta, tiempo de salida y cantidad de etiquetas.

Se oprime el botón de selección para escoger la operación deseada a ajustar y se regula (mayor o menor) con los otros dos botones.

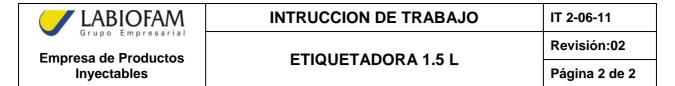
En el panel de control número 3.

En este panel se regula la impresora y los parámetros de/.

- Temperatura.
- CHECK-que el ink jet o cuño se mueva (para verificar foliado).
- Print encendido y apagado de la impresora.

_

Aprobado por:	Nombre y Apellidos	Cargo	Firma	Fecha
	Anabel Meléndez Esquivel	Directora UEB Yogur		



Para cambiar el rollo.

Retirar el deseo móvil y colocar el rollo en la porta bobinas, luego apretar el disco móvil quede bien sujeto.

Pasar el rollo de etiquetas por el brazo des bobinador (numero 1 secuencia numérica) siguiendo hasta el grupo de arrastre (numero 3 y 8), según la secuencia numérica representada hasta llegar al grupo bobinador numero 9 pasando por el sensor contador del espacio de la etiqueta número 5.

Impresora.

 Colocar el rollo de cintas en el cono des enrollador (numero 1), estirar la cinta y hacerla pasar por los diferentes rodillos (siguiendo secuencia numérica), asegurándonos de que pase delante del porta caracteres hasta llegar al cono enrollador número dos.

Porta caracteres.

- Sosteniendo de frente la pieza afloje los tornillos de la parte inferior con llave ALLEN, y los de la parte superior con destornillador de estrías, con pinzas de cejas (herramienta) sujetar el carácter (numero o letra) y sustituir por el que sea deseado hasta cambiar la secuencia apretar los tornillos de ambas partes hasta que la secuencia de caracteres queden bien sujetos al mismo nivel y altura evitando así que perfore la etiqueta al foliar Cuidado al retirar esta pieza porque está caliente.

Mesa giratoria.

-En el panel de control.

Para encender el balen el botón rojo (stop) hacia afuera y luego oprimir el negro hacia adentro. Para detener pulsar stop.

3. LIMPIEZA.

(Diaria sin cambiar el producto):

Pase por los rodillos un paño estéril libre de pelusas embebido en alcohol al 70%.

4. PROHIBICIÓN.

No aplicar agua a chorros sobre el equipo.