 LABIOFAM Grupo Empresarial Empresa de Productos Inyectables	INTRUCCION DE TRABAJO	IT 2-06-11
	ETIQUETADORA 1.5 L	Revisión:02
		Página 1 de 2

DESARROLLO:

1. REVISION TÉCNICA.

Al recibir el turno, el operario debe comprobar:

1. Estado técnico general del equipo.
2. Que no existan afectaciones en la conexión eléctrica.
3. Cerciorarse de que el equipo este limpio.

Ante cualquier anomalía, solicitar los servicios de un técnico de mantenimiento.

2. PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN.

En el panel de control principal número 1.

- Para encender la máquina ir al panel de control principal y encender el interruptor general.
- Para poner en marcha la cinta transportadora y la banda pegadora de etiquetas pulsar el Botón verde (Star)
- Verificar la limpieza y correcto funcionamiento del sensor controlador de la entrada de los pots a la máquina.
- En el mismo panel de control, en el lado izquierdo se encuentran los mandos de regulación de velocidad de la banda transportadora, y el de velocidad de la banda que pega la etiqueta.

En el panel de control número 2.

Se encuentra situado en la parte superior de la máquina, el mismo regula: velocidad del etiquetado, largo de la etiqueta, tiempo de salida y cantidad de etiquetas.

Se oprime el botón de selección para escoger la operación deseada a ajustar y se regula (mayor o menor) con los otros dos botones.


En el panel de control número 3.

En este panel se regula la impresora y los parámetros de/.

- Temperatura.
- CHECK-que el ink jet o cuño se mueva (para verificar foliado).
- Print encendido y apagado de la impresora.

-

Aprobado por:	Nombre y Apellidos	Cargo	Firma	Fecha
	Anabel Meléndez Esquivel	Directora UEB Yogur		

 Empresa de Productos Inyectables	INTRUCCION DE TRABAJO	IT 2-06-11
	ETIQUETADORA 1.5 L	Revisión:02
		Página 2 de 2

Para cambiar el rollo.

Retirar el deseo móvil y colocar el rollo en la porta bobinas, luego apretar el disco móvil quede bien sujeto.

Pasar el rollo de etiquetas por el brazo des bobinador (numero 1 secuencia numérica) siguiendo hasta el grupo de arrastre (numero 3 y 8), según la secuencia numérica representada hasta llegar al grupo bobinador numero 9 pasando por el sensor contador del espacio de la etiqueta número 5.

Impresora.

- Colocar el rollo de cintas en el cono des enrollador (numero 1), estirar la cinta y hacerla pasar por los diferentes rodillos (siguiendo secuencia numérica), asegurándonos de que pase delante del porta caracteres hasta llegar al cono enrollador número dos.

Porta caracteres.

- Sosteniendo de frente la pieza afloje los tornillos de la parte inferior con llave ALLEN, y los de la parte superior con destornillador de estrías, con pinzas de cejas (herramienta) sujetar el carácter (numero o letra) y sustituir por el que sea deseado hasta cambiar la secuencia apretar los tornillos de ambas partes hasta que la secuencia de caracteres queden bien sujetos al mismo nivel y altura evitando así que perfore la etiqueta al foliar Cuidado al retirar esta pieza porque está caliente.

Mesa giratoria.

-En el panel de control.

Para encender el balen el botón rojo (stop) hacia afuera y luego oprimir el negro hacia adentro. Para detener pulsar stop.

3. LIMPIEZA.

(Diaria sin cambiar el producto):

- Pase por los rodillos un paño estéril libre de pelusas embebido en alcohol al 70%.

4. PROHIBICIÓN.

No aplicar agua a chorros sobre el equipo.