

DESARROLLO:

1. REVISION TÉCNICA.

Al recibir el turno, el operario debe comprobar:

- 1. Estado técnico general del equipo.
- 2. Que no existan afectaciones en la conexión eléctrica.

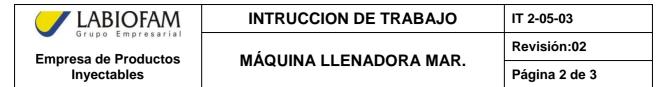
Ante cualquier anomalía, solicitar los servicios de un técnico de mantenimiento.

2. PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN.

Para el armado de la máquina llenadora, proceder de la siguiente forma, comenzando por la parte superior:

- Coloque la barrena dentro de la tuerca grande.
- Coloque a ambos lados de la barrena las dos semiesferas de metal que al unirse forman una esfera alrededor de la barrena dentro de la tuerca grande, sosténgala con los dedos.
- Introduzca la barrena por el orificio del vástago ubicado en la parte superior central izquierda de la máquina (de frente a la máquina).
- Enrosque la tuerca grande y ajuste empleando las dos llaves españolas, colocar una en la tuerca y la otra en la parte superior del vástago que porta la barrena, hacerlas girar en sentido contrario una a la otra.
- Coloque el agitador en la parte superior del vástago, ajústelo mediante los tornillos que tiene en su parte superior con la chicharra y el cubo No. 10.
- Sitúe la tolva, sostener con la mano.
- Coloque la planchuela por debajo de la tolva, fije a la máquina por medio de los dos orificios que tiene en la parte posterior empleando 2 tornillos No 13.
- Fije la tolva a la planchuela por medio de 2 tornillos No.10 y ajuste con la llave de ojo No.10.
- Ubique sobre la tolva las dos tapas plásticas.
- Ponga por debajo de la planchuela y la tolva el embudo pequeño de salida del producto, ajuste por dos de sus orificios empleando dos tornillos No 10 sin que coincidan con los orificios de fijación de la tolva a la planchuela.
- Vierta el producto en la tolva de dosificación de la máquina llenadora, auxiliándose de la pala.
- En el panel de control oprima el botón de color blanco RUNNING para encender la máguina.
- Coloque manualmente los bulbos o frascos debajo del embudo.

Aprobado por	Nombre y Apellidos	Cargo	Firma	Fecha	
	Abraham Castro Salgado	Director UEB Inyectables			



- Ajuste el peso según lo indicado en el Registro Maestro para ello abra la tapa del panel de control mediante la palanca negra ubicada en el extremo inferior izquierdo girando hacia la derecha. En la parte superior central interna mueva la ruedita hacia la derecha para aumentar el peso y hacia la izquierda para disminuir. Fijado el peso cierre la tapa del panel de control a través de la palanca negra moviéndola en sentido contrario (izquierda).
- Para aumentar la velocidad de la máquina mueva el botón tipo reloj ubicado en el centro del panel de control hacia la derecha y para disminuir hacia la izquierda.
- Presione el botón STOP de color rojo en el panel de control para detener la máquina.

3. LIMPIEZA.

- Para proceder al desarme, se deben comenzar a la inversa las operaciones descritas en el armado de la máquina.
- Con un paño estéril libre de pelusas, tratar cada pieza por separado, empleando para ello la solución de detergente, así como la superficie del equipo.
- Enjuague cada una de las piezas y la superficie de la máquina con suficiente agua purificada para eliminar el detergente. Enjuague finalmente con agua para inyección.
- Use la solución de alcohol al 70% para desinfectar las piezas y la superficie de la máquina llenadora.
- Llene el registro de uso y limpieza y desinfección del equipo.

4. PROHIBICIÓN:

No aplicar agua a chorros sobre el equipo.

5. REGISTRO:

R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo, se conservará por un año.

6. <u>ANEXO</u>:

Anexo 1 R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo.



Empresa de Productos Inyectables

INTRUCCION DE TRABAJO

MÁQUINA LLENADORA MAR.

Revisión:02

IT 2-05-03

Página 3 de 3

Anexo 1 R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo.

LABIOFAM Grupo Empresarial

USO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DEL EQUIPO

R₁ 2-05-6

Empresa de Productos Inyectables

LÍNEA: (1) EQUIPO: (2)

Fecha	Producto/ Presentación	Lote	Hora de inicio	Hora final	Nombre del operario	Firma	Limpieza con	Desinfectado con	Nombre Del operario	Firma	Aprobado
(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)

Metodología de llenado:

- (1) Línea: Nombre de la línea de producción
- (2) Equipo: Nombre del equipo
- (3) Fecha: fecha en que se usa el equipo
- (4) Producto: Producto que se está procesando en el equipo
- (5) Lote: Número de lote del producto que se procesa
- (6) Hora de inicio: Hora en que se comienza a usar el equipo
- (7) Hora final: Hora en que se termina de usar el equipo
- (8) Nombre del operario: Nombre del operario que usa el equipo
- (9) Firma: Firma del operario que usa el equipo
- (10)Limpieza con: Nombre del o los productos con que limpia el equipo
- (11)Desinfectado con: Nombre del o los productos con que se desinfecta el equipo
- (12) Nombre del operario: Nombre del operario que limpia y desinfecta el equipo
- (13) Firma: Firma del operario que usa el equipo
- (14) Aprobado: Nombre y firma del personal de Control de la Calidad que aprueba que el equipo está limpio.