

DESARROLLO:

1. REVISION TÉCNICA.

Siempre que se vaya a comenzar a usar el equipo, el operario debe comprobar:

- 1. No existencia de golpes o deformaciones en la estructura del equipo.
- 2. Verificar que el equipo este limpio.
- 3. Poner en funcionamiento el equipo observando si no presenta alteraciones.
- 4. Conectar el interruptor, comprobando si tiene alimentación eléctrica.
- 5. En caso de existir anomalías solicitar el servicio del metrólogo.

2. PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN.

- Conectar el equipo a la red 220v.
- Presione el botón off/on.
- Presione el botón Set para seleccionar el tiempo.
- Para borrar utilice el botón Clear.
- Introduzca el recipiente en el baño y échele agua hasta tapar la solución.
- Presione el botón S tara/stop para comenzar o terminar.
- Llene el registro Uso del Equipo.

3. LIMPIEZA.

Al finalizar el turno de trabajo, después de haber operado el equipo, pasar un paño estéril libre de pelusas por las superficies internas y externas con el objetivo de eliminar residuos de algún producto adherido a las mismas.

4. PRECAUCIONES Y/O PROHIBICIONES.

- No aplicar agua sobre el equipo.
- En caso de observar alguna irregularidad en la medición efectuada, marcar cero para poner nuevamente a punto el equipo. Si persiste en la irregularidad, apagar y solicitar servicio técnico.

5. REGISTRO:

R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo, se conservará por un año.

6. ANEXO:

Anexo 1 R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo.

Aprobado por	Nombre y Apellidos	Cargo	Firma	Fecha	
	Abraham Castro Salgado	Director UEB Inyectables			



INTRUCCION DE TRABAJO

IT 2-05-38

Revisión:02

Empresa de Productos Inyectables

BAÑO ULTRASÓNICO

Página 2 de 2

Anexo 1 R₁ 2-05-6 Uso, limpieza y desinfección del equipo.

LAB	IO	FAM	
Grupo	Emp	resarial	

USO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DEL EQUIPO

R₁ 2-05-6

Empresa de Productos Inyectables

LÍNEA: (1) EQUIPO: (2)

Fecha	Producto/ Presentación	Lote	Hora de inicio	Hora final	Nombre del operario	Firma	Limpieza con	Desinfectado con	Nombre Del operario	Firma	Aprobado
(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)

Metodología de llenado:

- (1) Línea: Nombre de la línea de producción
- (2) Equipo: Nombre del equipo
- (3) Fecha: fecha en que se usa el equipo
- (4) Producto: Producto que se está procesando en el equipo
- (5) Lote: Número de lote del producto que se procesa
- (6) Hora de inicio: Hora en que se comienza a usar el equipo
- (7) Hora final: Hora en que se termina de usar el equipo
- (8) Nombre del operario: Nombre del operario que usa el equipo
- (9) Firma: Firma del operario que usa el equipo
- (10)Limpieza con: Nombre del o los productos con que limpia el equipo
- (11)Desinfectado con: Nombre del o los productos con que se desinfecta el equipo
- (12) Nombre del operario: Nombre del operario que limpia y desinfecta el equipo
- (13)Firma: Firma del operario que usa el equipo
- (14) Aprobado: Nombre y firma del personal de Control de la Calidad que aprueba que el equipo está limpio.