

Empresa de Productos Inyectables

INTRUCCION DE TRABAJO

AUTOCLAVES

IT 2-05-50

Revisión:02

Página 1 de 7

DESARROLLO:

1. OPERACIONES PRELIMINARES

- 2. Compruebe el nivel de agua de los tanques empleados para enfriamiento que se encuentran en la azotea y que uno de ellos contenga el agua aproximadamente sobre los 40°C, al mismo le debe estar llegando vapor procedente de la caldera.
- 3. Proceda a abrir las puertas del autoclave, para ello haga girar cada una de las muela en forma de tornillos que tiene el equipo, en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- 4. Compruebe el funcionamiento de los spray abriendo la llave del agua (1)
- 5. Proceda a cerrar la puerta del autoclave, para ello haga girar cada una de las muelas en forma de tornillos que tiene el equipo en sentido de las manecillas del reloj.
- 6. Abra la llave de vapor (3) ubicada en el lateral del equipo y la llave de condensado (4-A), la llave de condensado con la trampa (4-B) debe estar siempre abierta, ambas se encuentran al costado inferior del equipo, espere que todo el condensado salga.
- 7. Cierre la llave de condensado (4-A), una vez que todo el condensado haya salido, dejando la llave de condensado con trampa (4-B) abierta.
- 8. Fije la temperatura a esterilizar, para ello cerciórese que el termómetro se mantenga indicando la temperatura que se desea durante el tiempo de esterilización correspondiente.
- 9. Abra la llave de condensado (4-A), para desahogar el autoclave y espere que la presión disminuya a 0 kPa.

Ante cualquier dificultad solicitar los servicios del personal de Mantenimiento

2. PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN.

- Proceda a abrir la puerta del autoclave, para ello haga girar cada una de las muelas en forma de tornillos que tiene el equipo en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- 2. Cerciórese que la carretilla se encuentren identificada con el nombre del producto, lote y # de carretilla.
- 3. Introduzca la carretilla en el interior del autoclave con ayuda del montacargas.
- 4. Proceda a cerrar la puerta del autoclave, para ello haga girar cada una de las muelas en forma de tornillos que tiene el equipo, en sentido de las manecillas del reloj.
- 5. Abra la llave del vapor (3) que se encuentra al lateral del equipo.
- 6. Espere a que la temperatura llegue a 100°C y cierre la llave de condensado (4-A), manteniendo abierta la llave de condensado con trampa (4-B).
- 7. Espere a que llegue a la temperatura fijada de esterilización.

	Nombre y Apellidos	Cargo	Firma	Fecha
Aprobado por	Abraham Castro Salgado	Director UEB Inyectables		

LAB	IOFAM
Grupo	Empresarial

INTRUCCION DE TRABAJO

IT 2-05-50

Empresa de Productos Inyectables

AUTOCLAVES

Revisión:02 Página 2 de 7

- 8. Si la temperatura a esterilizar no se alcanza, ya sea que quede por debajo o por encima manipule la llave de regulación de vapor hasta alcanzar la temperatura de esterilización.
- 9. Alcanzada dicha temperatura, comience a contar el tiempo de esterilización con ayuda de un reloj.
- 10. Concluido el tiempo de esterilización cierre la llave de vapor (3) y abra la llave del agua (1), y al mismo tiempo la de mariposa para saber si la misma está caliente.
- 11. Proceda a abrir la llave de condensado (4-A) y espere que la presión disminuya a 0 MPa y la temperatura a 50 °C.
- 12. Cierre la llave de agua (1).
- 13. Abra la puerta de la autoclave, desenroscando las muelas en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- 14. Saque las carretillas del interior de la autoclave con ayuda del montacargas.
- 15. Traslade las carretillas con el montacargas hacia el área de enfriamiento
- 16. Llene los registros pertinentes.

Tabla 1. Productos que se esterilizan en autoclaves

Producto	Temperatura	Tiempo	Línea
Dextrosa 5%	121°C	20 min	Sueros
Calcio Simple	100°C (vapor Fluente)	60 min	Sueros
Solución ACD	115°C	30 min	Sueros
Solución Electrolítica	115°C	30 min	Sueros
Solución Ringer Lactada	115°C	30 min	Sueros
Solución Salina Fisiológica	121°C	20 min	Sueros
Levamisol 10%	115°C	30 min	Sueros
Koagulan	121°C	20 min	Sueros
Agua para Inyección	121°C	20 min	Sueros y Bulbos
Dextrana con Hierro	115°C	30 min	Sueros
Piramisamina	115°C	30 min	Bulbos
Magnesol	121°C	20 min	Bulbos
Diluente Glicerado	121°C	20 min	Bulbos
Diluente ELV-1	121	20 min	Sueros y Bulbos
Atropina	121°C	20 min	Bulbos
Vitamina K	70°C durante tres días (tindalización)	60 min	Bulbos
Solución Bicarbonatada 8%	100°C	60 min	Bulbos
Tiosulfato de Sodio 25%	121°C	20 min	Bulbos
Clorpromacina	121°C	20 min	Bulbos
Adrenalina	115°C	30 min	Bulbos
Vitamina B ₁₂	115°C	30 min	Bulbos
Diluente Gonadotropina Sérica	121°C	20 min	Bulbos



Empresa de Productos Inyectables

INTRUCCION DE TRABAJO

AUTOCLAVES

IT 2-05-50
Povición (02

Revisión:02

Página 3 de 7

Producto	Temperatura	Tiempo	Línea
Cafeína	121°C	20 min	Bulbos
Antiespasmódico	121°C	20 min	Bulbos
Jalea Lubricante	100°C	60 min	Infusiones

Tabla 2. Material de envase que se esteriliza en autoclaves

Material a esterilizar	Temperatura de esterilización en autoclaves	Tiempo de esterilización
Sellos y Tapones	121 °C	30 min

3. LIMPIEZA

Diariamente:

- ✓ Barra toda el área donde se encuentran las autoclaves.
- ✓ Recoja toda la basura acumulada.
- ✓ Escurra todos los charcos de agua

Semanalmente:

- ✓ Limpiar el suelo del área donde se encuentran las autoclaves con agua y detergente.
- ✓ Limpiar las autoclaves con agua y detergente

4. REGISTROS:

- Esterilización en Autoclaves.
- Esterilización de sellos y tapones.
- R₄ 2-05-6 Limpieza y Desinfección de Áreas no Asépticas, para evidenciar cada limpieza realizada
- R₁ 2-05-12 Limpieza de equipos, Tanques o Redes de Distribución

5. ANEXOS:

Anexo 1 Esterilización en Autoclaves.

Anexo 2 Esterilización de sellos y tapones.

Anexo 3 R₄2-05-6 Limpieza y Desinfección de Áreas no Asépticas

Anexo 4 R₁ 2-05-12 Limpieza de equipos, Tanques o Redes de Distribución



Anexo 1 Esterilización en Autoclaves.

ESTERILIZACIÓN EN AUTOCLAVES

Fecha	Fauina	Producto	Present.	Loto	Contided	T (0C)		Hor	а		Tiomno	Onororio					
recha	Equipo	Producto	(mL)	Lote	Lote	Cantidad	Cantidad	Cantidad	Caritidad	Cantidad	Cantidad T (°C)	Inicio	Alcanza	Final	Salida	Tiempo	Operario
	(1)	(2)				(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						

Metodología de llenado:

- (1): Identificación de la autoclave empleada (#1 ó #2)
- (2): Producto a esterilizar
- (3): Temperatura establecida para la esterilización del producto
- (4): Hora en que inicia el proceso de esterilización
- (5): Hora en que el producto alcanza la temperatura de esterilización
- (6): Hora en que termina el proceso de esterilización
- (7): Hora de salida del producto en autoclave
- (8): Tiempo establecido para la esterilización del producto



Anexo 2 Esterilización de sellos y tapones.

ESTERILIZACIÓN DE SELLOS Y TAPONES

							Hor	а				
Fecha	Autoclave	Cantidad de sellos	Cantidad de tapones	Present. (mm) T (°C)	Inicio	Alcanza	Final	Salida	Tiempo	Línea	Operario	
	(1)				(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	

Metodología de llenado:

- (1): Identificación de la autoclave empleada (#1 ó #2)
- (2): Temperatura establecida para la esterilización
- (3): Hora en que inicia el proceso de esterilización
- (4): Hora en que se alcanza la temperatura de esterilización
- (5): Hora en que termina el proceso de esterilización
- (6): Hora en que sale el material estéril
- (7): Tiempo establecido para la esterilización
- (8): Línea de producción a la que pertenece el material a esterilizar



INTRUCCION DE TRABAJO	IT 2-05-50
AUTOCLAVES	Revisión:02
AUTUCLAVLO	

Página 6 de 7

Anexo 3 R₄ 2-05-6 Limpieza y Desinfección de Áreas no Asépticas

Invectables

LABIOFAM Grupo Empresarial	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS NO ASÉPTICAS	R ₄ 2-05-6
Empresa de Productos Inyectables		

Línea: (1) Área: (2)

Fecha	Tipo de acción	Producto (s)	Concentración	Método empleado	Realizado por	Revisado por	Aprobado por
(2)	(4)	(5)	(6)	(7)	(0)	(0)	(10)
(3)					(8)	(9)	(10)

Metodología de llenado:

- (1) Línea: Nombre de la línea de producción
- (2) Área: Nombre del área de producción
- (3) Fecha: Fecha en que se realiza la limpieza y desinfección
- (4) Tipo de acción: Se coloca las siglas que correspondan con el tipo de limpieza o desinfección

LD: limpieza diaria

LS: limpieza semanal

LG: limpieza general

LE: limpieza emergente

DD: Desinfección diaria

DS: Desinfección semanal

DG: Desinfeccióngeneral

DE: Desinfecciónemergente

- (5) Productos utilizados: Nombre del producto con que se limpia o desinfecta el área
- (6) Concentración: Concentración del producto o proporción con que se aplica el mismo si procede.
- (7) Método empleado: Nombre del método empleado para limpiar o desinfectar

Asp: Aspersión Frot: Frotación Neb: Nebulización

Vap: Vaporización

- (8) Realizado por: Nombre y firma de la persona que realiza la limpieza y desinfección
- (9) Revisado por: Nombre y firma de la persona que revisa la limpieza y desinfección
- (10) Aprobado por: Nombre y firma de la persona que supervisa la limpieza y desinfección



Empresa de Productos Inyectables

INTRUCCION DE TRABAJO

AUTOCLAVES

IT	2-05-50

Revisión:02

Página 7 de 7

Anexo 4 R₁ 2-05-12 Limpieza de equipos, Tanques o Redes de Distribución

LAB	IOFAM
Grupo	Empresarial

Empresa de Productos Inyectables

LIMPIEZA DE EQUIPOS, TANQUES O REDES DE DISTRIBUCIÓN

R₁ 2-05-12

Fecha	Equipo/Tanque/Red	Limpieza con	Realizado por	Observaciones
	(1)	(2)		

Metodología del llenado:

- (1) Escribir el nombre del equipo, tanque o red de distribución de agua que se procede a limpiar.
- (2) Producto utilizado para la limpieza