作業一第3題:

	工作站編號	機台數	加工時間(小時)	工作站的產能TH(個/小時)
0	1	3	5	0.600000
1	2	3	8	0.375000
2	3	6	12	0.500000
3	4	2	4	0.500000
4	5	5	12	0.416667

和頭站的產出率 rb=0.375、最小生產週期時間(總加工時間) $T_0=41$ 小時、關鍵在製品水準 $W_0=0.375 imes41=15.375$

公式・

$$TH_{best}(w) = \left\{ egin{array}{ll} rac{w}{T_0} & ext{, if } w \leq W_0 \ r_b & ext{, otherwise} \end{array}
ight.$$

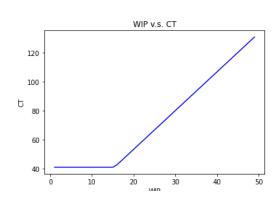
$$CT_{best}(w) = \left\{ egin{array}{ll} T_0 & ext{, if } w \leq W_0 \\ rac{w}{r_b} & ext{, otherwise} \end{array}
ight.$$

代入數字:

$$TH_{best}(w) = egin{cases} rac{w}{41} & ext{, if } w \leq 15.375 \ 0.375 & ext{, otherwise} \end{cases}$$

$$CT_{best}(w) = egin{cases} 41 & ext{, if } w \leq 15.375 \ rac{w}{0.375} & ext{, otherwise} \end{cases}$$

b.



c.

